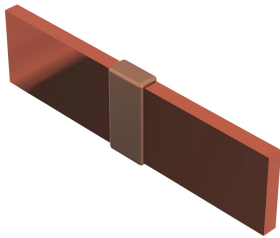


母线至母线，轨道



nVent ERICO Cadweld 铁路设施应用使用 nVent ERICO Cadweld Plus F80 和 nVent ERICO Cadweld F80 焊药合金。nVent ERICO Cadweld 放热焊接旨在提供不松动不腐蚀的永久性分子焊接，从而使不同材料可以彼此进行连接。此类连接设计用于在导体和/或安装的使用寿命期间执行。nVent ERICO Cadweld 连接的载流容量等于或大于导体的载流容量，可承受重复故障电流并且不会在运行期间发生故障。一旦完成，安装人员可以通过目测检查新连接来明确保证质量。

图



功能

形成永久性低电阻连接

提供分子焊接

nVent ERICO Cadweld 放热焊接的额定电流与导体额定电流相同

便携安装设备，无需外部电源

安装人员只需接受简单的培训后即可进行 nVent ERICO Cadweld 放热焊接

可目测检查焊接处

技术参数

Table 1/1

物料号	模具系列	接线片/母排尺寸 1	接线片/母排尺寸 2
PB10BAJG	BA	1/2" x 1 1/2"	1/2" x 1 1/2"

其他产品详情

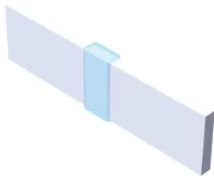
对于诸如计算机房、隧道或其他通风不畅区域的应用，请指定无烟 nVent ERICO Cadweld Exolon 模具。订购时，向标准模具部件号添加 XL 前缀（例如，将 PB10GR162G 更改为 XLPB10GR162G）。同样，还可通过 XL 前缀指定 nVent ERICO Cadweld Exolon 焊药（例如，将 PB90 更改为 XLPB90）。

导体之间可能需要存在间隙。有关详细信息，请参阅模具标签。

PB-X-XX-XX-L-M-W		
PB	模具系列	
X	定价关键	
XX	接线片/母线尺寸 1	
XX	接线片/母线尺寸 2	
L*	分体坩埚	坩埚部分在模具上分体，并带有水平开口，以便于清洁
M*	仅模具	
W*	耐磨板	减少模具在电缆入口点处的机械磨损

* 如果没有则为空

图



警告

应仅根据 nVent 的产品说明书与培训材料安装并使用 nVent 的产品。可访问 www.nvent.com 获取说明书，或者向您的 nVent 客服代表索取。错误安装、使用不当、滥用或未能完全遵守 nVent 的说明与警告，可能会造成产品故障、财产损失、严重的人身伤害及死亡和/或使得保修服务无效。

北美

+1.800.753.9221
，按 1 转客户服务
，按 2 转技术支持

欧洲

荷兰：
+31 800-0200135
法国：
+33 800 901 793

欧洲

德国：
800 1890272
其他国家/地区：
+31 13 5835404

亚太地区

上海：
+ 86 21 2412 1618/19
悉尼：
+61 2 9751 8500



我们强大的品牌组合：
CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE