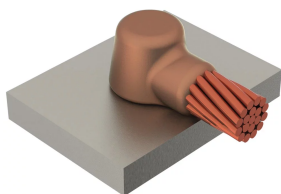


电缆与金属表面连接，阴极保护，HA， 钢管或平面，#6 实心导线，24" Min Pipe, Mold Only

Data Solutions

物料号

CAHAA1GM



nVent ERICO Cadweld

阴极连接是对阳极引线进行放热焊接阴极保护的首选方法，这些引线是连接到管道（钢或铸铁）、储罐和其他结构的。阴极保护系统设计用于防止管道或各种结构内发生电化腐蚀。nVent ERICO Cadweld

阴极连接使用特殊的焊药合金将针对钢的热效应降至最低，这一点对于薄壁管道和高应力管道尤为重要。

功能

形成永久性低电阻连接

提供分子焊接

nVent ERICO Cadweld 放热焊接的额定电流与导体额定电流相同

便携安装设备，无需外部电源

安装人员只需接受简单的培训后即可进行 nVent ERICO Cadweld 放热焊接

可目测检查焊接处

产品属性

模具系列: HA Mold Family

连接至: 钢管或平面

导体尺寸: #6 实心线

导体外径, 标称: 4.11mm
管道尺寸: 24in min
外径 (OD): 609.6mm min
NB/DN: 600 min
模具分割: 无
分体坩埚: 否
耐磨板: 否
仅模具: 是
焊接材料: CA15 或 CA15PLUSF33, 单独出售
手柄夹: B323N2 和 B322, 单独出售
框架: B323AX, 单独出售
价格代码: A
易用性: 首选

其他产品详情

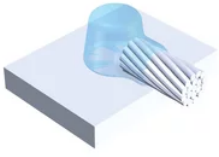
对于诸如计算机房、隧道或其他通风不畅区域的应用, 请指定无烟 nVent ERICO Cadweld Exolon 模具。订购时, 向标准模具部件号添加 XL 前缀 (例如, 将 TAC2Q2Q 更改为 XLTAC2Q2Q)。Similarly, nVent ERICO Cadweld Exolon welding material is also designated by the XL prefix (for example, 150 becomes XL150).

应进行测试焊接, 以检查是否有可能焊穿薄壁部分, 并确定有害的冶金效应。

对球墨铸铁连接处使用 XF19 或 PLUSXF19 焊药。

W-CA-XX-X-XX-LH-XX-L-M		
W*	耐磨板	减少模具在电缆入口点处的机械磨损
CA	阴极名称	
XX	模具系列	
X	定价关键	
XX	导体尺寸	
LH	焊接端	LH = 在导体左端焊接 RH = 在导体右端焊接 (仅适用于 VN 模具系列)
XX	管道尺寸	
L*	分体坩埚	坩埚部分在模具上分体, 并带有水平开口, 以便于清洁
M*	仅模具	

* 如果没有则为空



警告

应仅根据 nVent 的产品说明书与培训材料安装并使用 nVent 的产品。可访问 www.nvent.com 获取说明书，或者向您的 nVent 客服代表索取。错误安装、使用不当、滥用或未能完全遵守 nVent 的说明与警告，可能会造成产品故障、财产损失、严重的人身伤害及死亡和/或使得保修服务无效。



我们强大的品牌组合：

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE