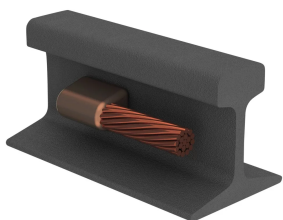


电缆至轨道, ST, 2/0 同心电缆, 30 lb ASCE, 左侧

Data Solutions

物料号

PB13ST2G30ASLH



nVent ERICO Cadweld 铁路设施应用使用 nVent ERICO Cadweld Plus F80 和 nVent ERICO Cadweld F80 焊药合金。nVent ERICO Cadweld

放热焊接旨在提供不松动不腐蚀的永久性分子焊接，从而使不同材料可以彼此进行连接。此类连接设计用于在导体和/或安装的使用寿命期间执行。nVent ERICO Cadweld

连接的载流容量等于或大于导体的载流容量，可承受重复故障电流并且不会在运行期间发生故障。一旦完成，安装人员可以通过目测检查新连接来明确保证质量。

功能

形成永久性低电阻连接

提供分子焊接

nVent ERICO Cadweld 放热焊接的额定电流与导体额定电流相同

便携安装设备，无需外部电源

安装人员只需接受简单的培训后即可进行 nVent ERICO Cadweld 放热焊接

可目测检查焊接处

产品属性

模具系列: ST Mold Family

导体尺寸: 2/0 同心线

导体外径, 标称: 10.62mm

轨道类型: 30 lb ASCE

方向: 左侧

分体坩埚: 否
耐磨板: 否
仅模具: 否
焊接材料: PB115, 单独出售
手柄夹: L160 和 C120J, 单独出售
框架: 不需要
模具密封泥: T403, 单独出售
价格代码: R
易用性: 容易

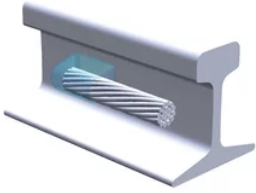
其他产品详情

对于诸如计算机房、隧道或其他通风不畅区域的应用，请指定无烟 nVent ERICO Cadweld Exolon 模具。订购时，向标准模具部件号添加 XL 前缀（例如，将 PB10GR162G 更改为 XLPB10GR162G）。同样，还可通过 XL 前缀指定 nVent ERICO Cadweld Exolon 焊药（例如，将 PB90 更改为 XLPB90）。

选择连接到轨道时，应考虑轨道材料、特性、用途以及焊接位置。

XXXX-XX-XX-XX-XX-L-M-W		
XXXX	定价关键	
XX	模具系列	
XX	导体代码	
XX	轨道类型	
XX*	方向	LH = 左侧 RH = 右侧
L*	分体坩埚	坩埚部分在模具上分体，并带有水平开口，以便于清洁
M*	仅模具	
W*	耐磨板	减少模具在电缆入口点处的机械磨损

* 如果没有则为空



警告

应仅根据 nVent 的产品说明书与培训材料安装并使用 nVent 的产品。可访问 www.nvent.com 获取说明书，或者向您的 nVent 客服代表索取。错误安装、使用不当、滥用或未能完全遵守 nVent 的说明与警告，可能会造成产品故障、财产损失、严重的人身伤害及死亡和/或使得保修服务无效。



我们强大的品牌组合：

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE