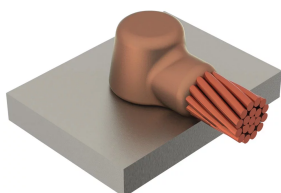


电缆与金属表面连接，阴极保护，HA， 钢管或平面, 10 mm² 同心电缆, 24" Min Pipe

Data Solutions

物料号

CAHAAW2



nVent ERICO Cadweld

阴极连接是对阳极引线进行放热焊接阴极保护的首选方法，这些引线是连接到管道（钢或铸铁）、储罐和其他结构的。阴极保护系统设计用于防止管道或各种结构内发生电化腐蚀。nVent ERICO Cadweld

阴极连接使用特殊的焊药合金将针对钢的热效应降至最低，这一点对于薄壁管道和高应力管道尤为重要。

功能

形成永久性低电阻连接

提供分子焊接

nVent ERICO Cadweld 放热焊接的额定电流与导体额定电流相同

便携安装设备，无需外部电源

安装人员只需接受简单的培训后即可进行 nVent ERICO Cadweld 放热焊接

可目测检查焊接处

产品属性

模具系列: HA Mold Family

连接至: 钢管或平面

导体尺寸: 10 mm² 同心线

导体外径, 标称: 4.11mm

管道尺寸: 24in min
外径 (OD): 609.6mm min
NB/DN: 600 min
模具分割: 无
分体坩埚: 否
耐磨板: 否
仅模具: 否
焊接材料: CA15 或 CA15PLUSF33, 单独出售
手柄夹: B323N2 和 B322, 单独出售
框架: 附件
价格代码: A
易用性: 首选

其他产品详情

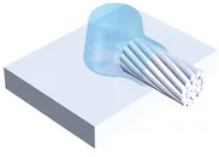
对于诸如计算机房、隧道或其他通风不畅区域的应用，请指定无烟 nVent ERICO Cadweld Exolon 模具。订购时，向标准模具部件号添加 XL 前缀（例如，将 TAC2Q2Q 更改为 XLTAC2Q2Q）。Similarly, nVent ERICO Cadweld Exolon welding material is also designated by the XL prefix (for example, 150 becomes XL150).

应进行测试焊接，以检查是否有可能焊穿薄壁部分，并确定有害的冶金效应。

对球墨铸铁连接处使用 XF19 或 PLUSXF19 焊药。

W-CA-XX-X-XX-LH-XX-L-M		
W*	耐磨板	减少模具在电缆入口点处的机械磨损
CA	阴极名称	
XX	模具系列	
X	定价关键	
XX	导体尺寸	
LH	焊接端	LH = 在导体左端焊接 RH = 在导体右端焊接 (仅适用于 VN 模具系列)
XX	管道尺寸	
L*	分体坩埚	坩埚部分在模具上分体，并带有水平开口，以便于清洁
M*	仅模具	

* 如果没有则为空



警告

应仅根据 nVent 的产品说明书与培训材料安装并使用 nVent 的产品。可访问 www.nvent.com 获取说明书，或者向您的 nVent 客服代表索取。错误安装、使用不当、滥用或未能完全遵守 nVent 的说明与警告，可能会造成产品故障、财产损失、严重的人身伤害及死亡和/或使得保修服务无效。



我们强大的品牌组合：

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE