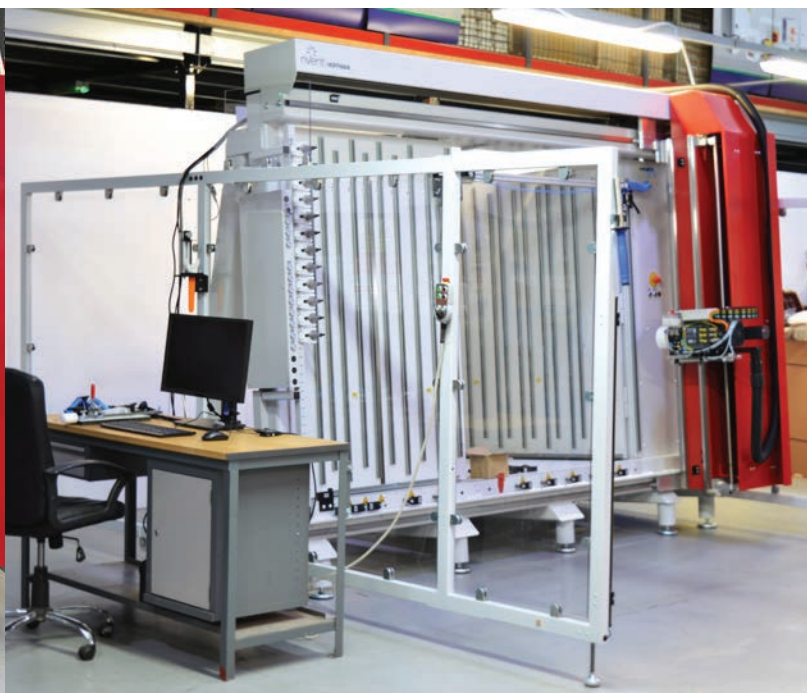


Crompton Controls omvandlar verksamheten genom att automatisera tillverkningsprocesser med hjälp av nVent HOFFMAN ModCenter.

FALLSTUDIE

En omfattande sökning efter en automationslösning ledde Crompton Controls till nVent HOFFMAN ModCenter, en mångsidig automatiserad modifieringsmotor för tillverkning och konstruktion av elkontrollpaneler och -skåp.





Situationen

Crompton Controls Ltd. grundades 1904 av elingenjören Rookes Evelyn Bell Crompton, konstruktör bakom en av världens första offentliga elleverantörer. Crompton Controls är i dag en av världens ledande leverantör av kontrollpaneler för fastighetsautomationssystem (BMS). Kunder inom allt från jordbruk till livsmedel och drycker anlitar det här företaget i Wakefield i Storbritannien för alla sina BMS-systembehov – från köp av enskilda komponenter till leverans av hela kontrollpaneler.

När Crompton Controls funderade på hur man skulle kunna förbli konkurrenskraftiga under de kommande 120 åren av sin historia bestämde man sig för att automatisera tillverkningsprocessen i större utsträckning. Man trodde att det skulle öka kvaliteten, noggrannheten, effektiviteten och produktionskapaciteten samtidigt som det skulle bidra till att effektivisera resursarbetet och utveckla medarbetarnas färdigheter.

Lösningen

En omfattande sökning efter en automationslösning ledde Crompton Controls till nVent HOFFMAN ModCenter, en mångsidig automatiserad modifieringsmotor för tillverkning och konstruktion av elkontrollpaneler och -skåp.

Crompton Controls hade förtroende för nVent eftersom man haft positiva erfarenheter av varumärkets Eldon- och Steinhauer-produkter – nu nVent HOFFMAN – under många årtionden och på grund av ModCenters rykte när det gäller skärhastighet, noggrannhet och användbarhet.

Under en presentation av nVent visade man en kostnadsberäkning av den potentiella avkastningen på investeringen i nVent HOFFMAN ModCenter för de samlade beslutsfattarna från Crompton Controls. Vd:n David Chappell och hans team kunde se hur automation skulle kunna förändra företagets konkurrenskraft, effektivitet och resultat.

nVent HOFFMAN ModCenter stod ut från de andra lösningarna man övervägde när det gällde kvalitet och tillförlitlighet.

Efter Crompton Controls beslut om att implementera ModCenter slutfördes installationen, driftsättningen och utbildningen av sex medarbetare på bara två dagar, med stöd av vägledning och råd om bästa metoder från nVent.

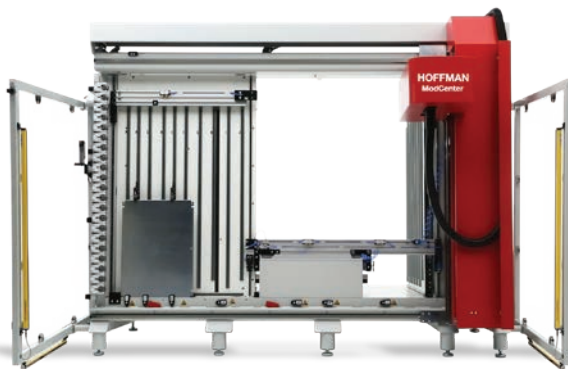
Resultat

”nVent HOFFMAN ModCenter betalade för sig självt – plus lite till – på bara nio månader”, säger David Chappell. “Det överträffade även de effektivitetsmål vi satt upp och gav oss fördelar inom hela verksamheten.”

Det är inte bara tillvägagångssättet med flera användare – som nVent HOFFMAN ModCenter är baserat på – som gör det enkelt för Crompton Controls tillverkningsteam att använda det, utan dessutom har den effektivitet det levererar ökat produktionskapaciteten och minskat ledtiderna, vilket gör att man kan acceptera beställningar som man tidigare skulle ha tackat nej till. Den extra kapaciteten har även gjort det möjligt för Crompton Controls att ta sig an jobb från företag med tillverkningsbehov, vilket har skapat en extra inkomstkälla.

Slutligen har ökningen av automation förbättrat Crompton Controls rykte som innovatör som strävar efter förstklassiga produkter och tjänster och gett dem tillgång till verksamhet i nya sektorer.

Tack vare den positiva erfarenheten av nVent HOFFMAN ModCenter planerar Crompton Controls nu att börja använda nVent HOFFMAN Wire Processing Center, som optimerar produktionen av kablar genom att avsevärt minska bearbetningstiden för dem.



Vårt starka utbud av varumärken:

CADDY

ERICO

HOFFMAN

ILSCO

RAYCHEM

SCHROFF