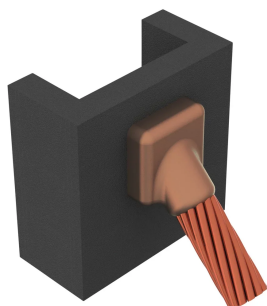


Kabel till metallyta, katodisk, VH, Gjutjärnsrör, Nr. 4 koncentrisk, 6" Rör

Data Solutions

KATALOGNUMMER

CAVHT1L6



nVent ERICO Cadwell katodiska anslutningar är den metod man föredrar för exotermt svetsat katodiskt skydd av anodledningar mot rör (stål eller gjutjärn), tankar och andra konstruktioner. Katodiska skyddssystem är utvecklade för att hindra galvanisk korrosion längs en pipeline eller olika andra konstruktioner. För nVent ERICO Cadwell katodiska anslutningar används ett speciellt svetsmateriallegering som minskar värmepåverkan av stålet vilket är särskilt viktigt på tunnväggiga rör och rör som utsätts för hög belastning.

DESIGN

Bildar en permanent anslutning med låg resistans

Ger en molekylär förbindning

nVent ERICO Cadwell exotermiska anslutningar har strömledande kapacitet som är samma eller större än ledningens

Flyttbar installationsutrustning utan behov av extern kraftförsörjning

Installatörer kan enkelt utbildas för att utföra nVent ERICO Cadwell exotermiska anslutningar

Anslutningar kan kontrolleras visuellt

PRODUKTATTRIBUT

Formserie: VH-formserie

Ansluts till: Gjutjärnsrör

Ledarstorlek: #4 koncentrisk

Ledare, ytterdiameter, nominell: 5.89mm

Rördimension: 6in

Ytterdiameter (OD): 175mm

NB/DN: 150

Formdelning: Vertikal

Splitsad degel: Nej

Slitplattor: Nej

Endast form: Nej

Svetsmaterial: CA32XF19 och CA32PLUSXF19, säljs separat

Handtagsklämma: Mini EZ Attached och B319, säljs separat

Prisknapp: T

Lätt att använda: Föredragen

YTTERLIGARE PRODUKTINFORMATION

Specificera en rökfri nVent ERICO Caldwell Exolon-form för tillämpningar så som datorrum, kulvertar eller andra områden med svag ventilation. Lägg till prefixet XL till standardformens artikelnummer vid beställning (t.ex. blir en TAC2Q2Q en XLTAC2Q2Q). Similarly, nVent ERICO Cadweld Exolon welding material is also designated by the XL prefix (for example, 150 becomes XL150).

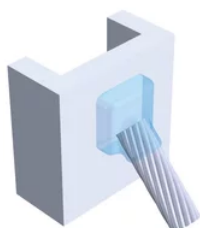
En provsvetsning bör utföras för att kontrollera möjligheten att bränna igenom tunna sektioner och bedöma skadliga metallurgiska effekter.

Use XF19 or PLUSXF19 welding material on connections to ductile iron.

W-CA-XX-X-XX-LH-XX-L-M		
W*	Slitplåtar	Minskar mekaniskt slitage på formar vid kabelintag
CA	Avsedda för katodisk	
XX	Formfamilj	
X	Prisnyckel	
XX	Ledardimension	
LH	Svetsände	VH = Svets på ledarens vänstra ände RH = Svets på ledarens högra ände (Endast till VN-formgjutningsserien)
XX	Rördimension	
L*	Delad degel	Degelenheten är delad i formar med horisontell öppning för enklare rengöring
M*	Endast form	

* Tom om ingen

DIAGRAMS



VARNING

nVent produkter ska installeras och användas endast så som anges i nVents bruksanvisning och utbildningsmaterial. Bruksanvisningar är tillgängliga på www.nvent.com och från din nVent kundtjänstrepresentant. Felaktig installation, missbruk, felapplicering eller annan brist i att helt följa nVents instruktioner och varningar kan orsaka att produkten brister, egendomsskador, allvarliga kroppsskador och dödsfall och/eller ogiltigförklara din garanti.



Vårt starka utbud av varumärken:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE