

RACKCHILLER CDU800 KÜHLMITTELVERTEILUNGSEINHEIT



INDUSTRIENORMEN

UL/cUL-gelistet; Aktenzeichen SA7402

CE

ANWENDUNGEN

Die nVent HOFFMAN RackChiller CDU800 wurde für die effiziente und sichere Bereitstellung von IT-Ausrüstung entwickelt. Das gesamte System ist darauf ausgelegt, bei der direkten Flüssigkeitskühlung von Computerchips höchstmögliche Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit sowie geringstmöglichen Wartungsaufwand zu gewährleisten. Die CDU800 wird über einen primären Wassereinlass (FWS) mit Leitungswasser versorgt, und integrierte Pumpen sorgen für Kühlmittelfluss im sekundären Kühlsystem (TCS). Der Wärmetauscher überträgt überschüssige Wärme vom sekundären Kühlkreislauf zum primären. Das gesamte System ist in ein ansprechendes Gehäuse mit herausnehmbaren Seitenwänden und Türen integriert. Die CDU kann auf einer Bodenplatte oder einem erhöhten Untergrund, in einer Reihe mit bestehenden Ausrüstungsschränken oder in einem gesonderten Raum aufgestellt werden.

Standardprodukt

Artikelnummer	Beschreibung	Höhe Zoll/mm	Breite Zoll/mm	Tiefe Zoll/mm	Nenn- spannung (V)	Phasen	Nenn- frequenz (Hz)	Nenn- stromstärke (A)	Leistungs- aufnahme (kW)	Geräusch- pegel (dB)	Trocken- gewicht (lb/kg)	Verpackungs- gewicht (lb/kg)
CDU8004L002	380-480V 3-PH mit Primär- Filtrierung	87,00 2.200	31,00 800	47,00 1.200	480	3	50/60	47,5	22,2	68	2.500 1.134	2.820 1.279
CDU8004L102	380-480V 3-PH ohne Primär- Filtrierung	87,00 2.200	31,00 800	47,00 1.200	480	3	50/60	47,5	22,2	68	2.500 1.134	2.820 1.279

MERKMALE

- Leistungsfähiges, auslaufsicheres Pumpensystem mit Redundanzen
- Integrierte Antriebe mit Drehzahlregelung
- Kühlmittelanschlüsse an der Ober- und Unterseite
- Integriertes 10"-Touch-Display
- Fernsteuerung von Funktionen per Ethernet, SNMP v3 oder Modbus
- Integrierte Leckerkennung
- Erstklassiges Verhältnis von Leistung zu Platzbedarf: Entspricht Standardgröße für Datenzentren
- Wartung während Betrieb möglich: System muss zur Wartung nicht abgeschaltet werden
- Systemlayout mit Redundanzen minimiert Risiko einzelner Ausfallpunkte
- Kompatibel mit nVent Guardian Management Gateway und -Sensoren

TECHNISCHE DATEN

Allgemeine Daten

- 800+ kW Kühlkapazität bei 6K (850 LPM Primärkreislauf)
- Rohrverbindung: 3" ID 3-Klemmen-Hygieneverbindung
- Kühlmittel-Temperaturbereich: 20–70 °C (68–158 °F)

Daten Primärsystem

- Kühlmittel: Behandeltes Wasser mit bis zu 20 % PG
- Maximale Durchflussrate: 1.200 LPM (317 GPM)
- Maximaler Hubverlust (bei 850 LPM, Wasser): 1,3 bar (19 psi)
- Maximaler Systemdruck: 10,3 bar (150 psi)
- Systemvolumen: 50 l (13 gal)
- Filtergröße Primärsystem: 250 µm

Daten Sekundärsystem

- Kühlmittel: Behandeltes Wasser mit bis zu 30 % PG
- Maximale Durchflussrate (Einzelpumpe): bis 1.100 LPM (290 GPM) bei 2,6 bar (38 psi)
- Maximale Durchflussrate (Doppelpumpe): bis 1.100 LPM (290 GPM) bei 3,4 bar (49 psi)
- Maximaler statischer Druck: 3,5 bar (50 psi)
- Maximaler Systemdruck: 8,6 bar (125 psi)
- Aktivierungsdruck für Überdruckventil: 9,0 bar (130 psi)
- Systemvolumen: 100 l (26 gal)
- Filtergröße Sekundärsystem: 50 µm





