

Inköp av råmaterial

CONNECT AND PROTECT

MATERIALKVALITET

För att säkerställa att dina projekt tillverkas med högsta kvalitet i nVent HOFFMAN PWA6000-maskinen är det viktigt att använda rätt råmaterial. Om du vill ha tillförlitlig produktion av produkter med överlägsen kvalitet behöver du högkvalitativa råmaterial och följa goda arbetsmetoder.

Våra PWA6000-maskiner har testats med kablar och ledningar (PVC, halogenfria och multinorm) från två av branschens ledande leverantörer, Lapp och Helukabel. Dessa material är godkända och rekommenderade för användning med PWA6000.

Andra varumärken och typer av kablar och ledningar har inte testats med PWA6000. Om du är intresserad av att testa ett särskilt varumärke eller en särskild typ kan du kontakta din nVent HOFFMAN-representant.

KABEL MED TVÄRSNITT PÅ 6 MM² (AWG10)

PWA6000-maskinen kan bearbeta kablar med ett tvärsnitt på 6 mm² (AWG10), men den har transportsektioner med en innerdiameter på 5 mm. Därför ska kabelns ytterdiameter inte överskrida 5,0 mm på något ställe.

För närvarande är det enda godkända råmaterialet för tvärsnittet 6 mm² (AWG10) Lapp PVC- och Multinorm SC2.1-typer.

Det ges inte några garantier för användning av andra råmaterial från andra tillverkare.

PRÄGLING JÄMFÖRT MED TRYCKNING AV KABLAR

Korrekt kabelmärkning är en nyckelfaktor för säkerheten i elsystem och kontrollskåp. Kabeltillverkare erbjuder olika metoder för kabelmärkning för att uppfylla specifika krav på kablar och tillämpning. Förutom vanliga lösningar för kabelmärkning, t.ex. tryckning, kan kablar och ledningar präglas. Prägling har fördelen att den kan appliceras oberoende av bläckstråletryck, vilket gör att märkningen blir tydlig och lättläst. Därför rekommenderas numera bläckstrålemärkning som blir alltmer populärt på marknaden.





VARFÖR ÄR KABELFÖRPACKNINGARNA VIKTIGA?

Om kabelförpackningen inte är rätt utformad kan den fördröja ett projekt, öka kostnaderna och potentiellt skada kabeln. Därför testades PWA6000 med olika kabelbehållare för att bedöma inverkan på effektivitet i kabelproduktionen och maskinproduktiviteten.

PWA6000-maskinen har ett internt automatiserat kabelmatningssystem med 12 spolrar för olika kablar (4 externa och 8 interna) som minskar tiden för byte av kablar. Ett externt tillbehör finns tillgängligt för förvaring av ytterligare kablar, vilket gör att maskinen kan matas utan att använda de inre spolarna och minskar tiden för kabelbyte.

Med tanke på PWA6000-maskinens ledande kapacitet rekommenderas vi att du använder kabeltrummor eller kabellådor när du producerar stora mängder kablar med samma eller liknande funktioner. Det här tillvägagångssättet förenklar och snabbar på processen eftersom tiden för spolbyte minskas.

För mindre produktionskvantiteter (t.ex. cirka 10 m per projekt eller 50 m per vecka) kan även kabelrullar eller kabelspolar användas med PWA6000-maskinen. Den snabba förbrukningen av det här materialet och risken för knutar och öglor kan dock påverka kabelproduktionsprocessen, vilket gör att den blir mindre effektiv och kräver mer manuell hantering.



Nordamerika

Tel. +1.800.545.6258
Fax +1.800.527.5703
info@nVent.com

Europa, Mellanöstern och Afrika

Tel. +32.16.213.511
Fax +32.16.213.603
info@nVent.com

Asien och Stillehavsområdet

Tel. +86.21.2412.1688
Fax +86.21.5426.3167
info@nVent.com

Latinamerika

Tel. +1.713.868.4800
Fax +1.713.868.2333
info@nVent.com



Vårt starka utbud av varumärken:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO RAYCHEM SCHROFF