

Catalogue général de refroidisseurs et de climatiseurs





Table des matières

Au cœur de la technologie.....	6	BLU60	68
NXT04	10	BLUA0	69
NXT06	11	BLUA5	70
NXT08	12	BLUB5	71
NXT10	13	MIX22	74
NXT12	14	MIX36	75
NXT16	15	MIX50	76
NXT20	16	MIX80	77
NXT30	17	Au cœur de la technologie.....	80
NXT40	18	Mini refroidisseur TCW08÷19	84
NXT60	19	Mini refroidisseur TCW31-41 HP	86
Accessoires.....	20	C-Next TAL24-37 taille 1	88
Options	23	C-Next TAL29÷A0 taille 1 triphasé	90
EGOS3	26	C-Next TALA1÷A8 taille 2	92
EGO60	27	C-Next TALB5÷C5 taille 3	94
EGO80	28	C-Next TALD0÷F8 taille 4	96
EGOA0	29	C-Next TALG9÷O6 taille 5	98
EGOA5	30	Mini refroidisseur TCO08÷19	102
Accessoires.....	31	Mini refroidisseur TCO31-41 HP	104
DEK04	34	C-NEXT TAO24-37 taille 1	106
DEK08	35	C-NEXT TAO29÷A0 taille 1 triphasé	108
DEK12	36	C-NEXT TAOA1÷A8 taille 2	110
DEK15	37	C-NEXT TAOB5÷C5 taille 3	112
DEK20	38	C-NEXT TAOD0÷F8 taille 4	114
DEK30	39	TCI56÷91 taille 2	118
DEK40	40	TCIA2÷A7 taille 3	120
Accessoires.....	41	C-NEXT TAU24-37 taille 1	124
NOX06	44	C-NEXT TAU29÷A0 taille 1 triphasé	126
NOX08	45	SAW50	130
NOX10	46	SAWA0	132
NOX12	47	Liquide pour refroidisseur	134
NOX16	48	Remarques	136
NOX20	49		
NOX30	50		
NOX40	51		
NOX60	52		
EMO60	56		
EMO80	57		
EMOA0	58		
Accessoires.....	59		
BIT25	62		
BLU10	63		
BLU18	64		
BLU25	65		
BLU35	66		
BLU45	67		

Gamme de climatiseurs

Une gamme complète de climatiseurs industriels pour applications intérieures ou extérieures.



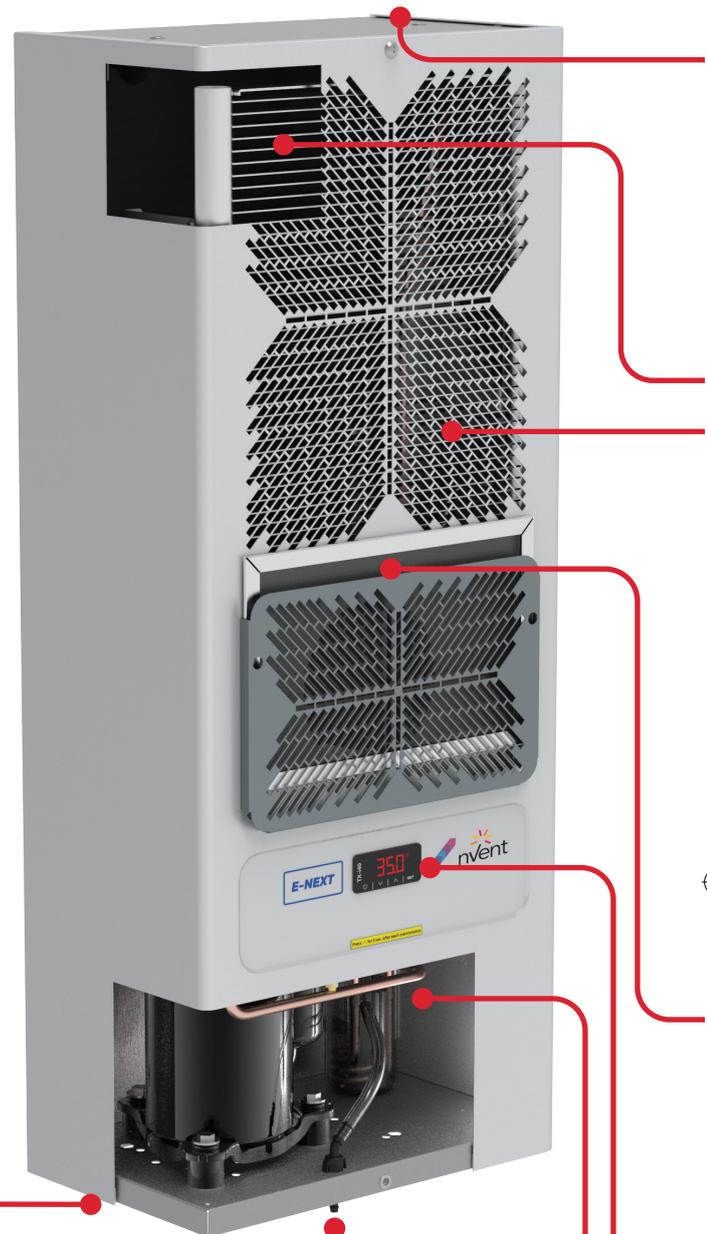
Au cœur de la technologie

Il existe de nombreuses raisons d'opter pour un système de refroidissement nVent

Nous proposons une offre complète de produits de pointe de haute qualité dans le domaine des systèmes de l'Industrie 4.0 appliqués à la climatisation, inspirés de notre longue expérience dans le secteur industriel et des retours de nos clients.

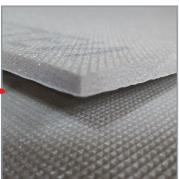
Notre solide ingénierie nous a permis de standardiser nos produits et d'inclure de nombreux équipements supplémentaires, jusqu'alors optionnels, en tant qu'équipements de série dans toute la gamme.

La nouvelle gamme E-NEXT a décroché les meilleures certifications du secteur, telles que l'homologation UL aux États-Unis et au Canada.



ÉVACUATION DES CONDENSATS

La sécurité avant tout ! Tous les climatiseurs sont équipés d'une purge externe des condensats afin d'assurer la sécurité des systèmes dans toutes les situations.



JOINTS DÉCOUPÉS AVEC PRÉCISION

Afin d'assurer une étanchéité parfaite entre le panneau électrique et le climatiseur, nVent fournit un joint intégré qui garantit une installation simple et une adhérence parfaite entre les surfaces.



INSTALLATION EXTERNE OU SEMI-ENCASTRÉE

Pour une flexibilité maximale, tous les produits de la gamme E-NEXT peuvent être commandés pour une installation externe (standard) ou pour une installation externe et semi-encastrée.



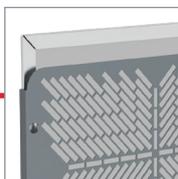
RÉDUCTION DES COÛTS D'ENTRETIEN

Les climatiseurs à microcanaux de dernière génération ne nécessitent qu'un entretien minimal et permettent de faire des économies de 30 % sur le réfrigérant.



APPLICATIONS EXTÉRIEURES

Optez pour un produit fiable dans toutes les conditions atmosphériques grâce à la gamme de climatiseurs spécialement conçue pour les applications extérieures, avec traitement par cataphorèse du serpentin de condensation et protection IP54 de tous les composants électriques.



INSTALLATION FACILE DU FILTRE

Le nouveau système de fixation du support de filtre magnétique simplifie considérablement l'entretien tout en préservant le style attrayant de la gamme E-NEXT.



THERMOSTAT À AFFICHAGE NUMÉRIQUE

Le nouveau thermostat TX-i40 assure une gestion complète et flexible du climatiseur grâce à la connectivité facilitée par le protocole MODBUS.



DISSIPATEUR DE CONDENSATS PASSIF

Installé de série sur tous les climatiseurs verticaux à partir de 1 000 W, ce système de dissipation permet de réaliser des économies d'énergie en éliminant les condensats sans avoir à les acheminer vers l'extérieur et sans consommer d'énergie.

E-NEXT

Climatiseurs à montage mural ou sur porte



GAZ

Les climatiseurs sont tous préchargés avec du réfrigérant R134a.



Modbus intégré

Tous les climatiseurs équipés d'un thermostat TX-i40 peuvent être fournis avec une connexion MODBUS RTU RS485 sur demande.



Montage en séquence avancé

Toutes les unités sont équipées d'une connexion permettant de faire fonctionner deux climatiseurs en séquence. Cette option permet de prévoir un fonctionnement de secours et de répartir les heures de fonctionnement entre plusieurs unités.



Microport avancé

Programmez facilement le blocage (ou non) du ventilateur intérieur lorsque le microport s'ouvre.



Mode ÉCO

Cette fonction installée de série sur toute la gamme optimise la consommation d'électricité dans des conditions de faible charge.



°C / °F

Il suffit de modifier un paramètre pour passer des degrés Celsius aux degrés Fahrenheit.



Maintenance préventive

Le système avancé permet l'auto-apprentissage du climatiseur, qui alerte ensuite lui-même l'utilisateur lorsqu'un entretien est requis.



Mode Service

Permet d'exécuter une procédure de contrôle simple afin de s'assurer que le climatiseur fonctionne correctement ; utile pendant l'installation.



Contrôle de l'humidité

Cette option (disponible sur demande) permet de contrôler l'humidité à l'intérieur de l'armoire à l'aide d'un hygromètre ; idéal pour les applications situées dans des zones tropicales.



Ventilateurs CE

Disponibles sur demande, les ventilateurs électroniques augmentent l'efficacité du climatiseur en réduisant davantage la consommation d'énergie et les coûts d'exploitation associés.



Version à faible bruit

Disponible sur demande, la version dotée de ventilateurs à vitesse modulée réduite permet un fonctionnement à faible bruit dans les applications résidentielles ou commerciales extérieures.



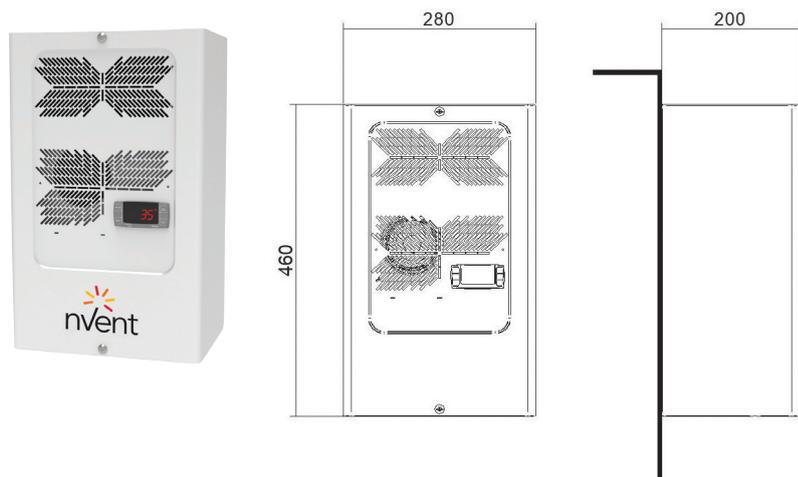
NXT04

Climatiseurs à montage mural ou sur porte

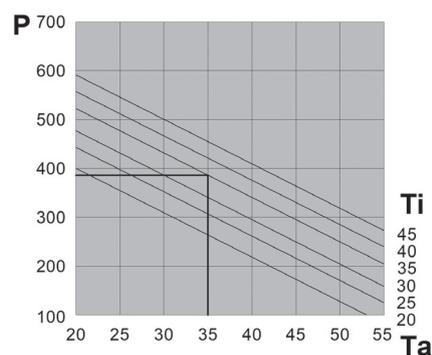
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

380 W

DIMENSIONS



PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

Caractéristiques	UdM	NXT04K0T1C00000	NXT04B0T1U00000	NXT04C0T1U00000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	380	380	380
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	240	240	240
Alimentation	V ~ Hz	400/460 - 2 - 50/60	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	280 - 460 - 200+55*	280 - 460 - 200	280 - 460 - 200
Intensité max.	A	0,9	1,5	3,4
Courant d'appel	A	5	8,6	22,6
Fusible T	A	2	4	6
Consommation EN14511 - A35A35	W	240	240	240
Consommation EN14511 - A35A50	W	277	277	277
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m ³ /h	165	165	165
Plage de température interne	°C	20-45	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX050 réglé en usine sur 35 °C		
Plage de température externe	°C	20-55	20-55	20-55
Classe d'étanchéité - côté armoire	-	IP55	NEMA TYPE 12	NEMA TYPE 12
Niveau acoustique	dB (A)	60	60	60
Poids	kg	20	17	17
Conformité	-	CE UK CA	UL1818 CE UK CA	UL1818 CE UK CA

* pour les dimensions externes de l'autotransformateur, voir la version pour une installation semi-encastree à la page 35

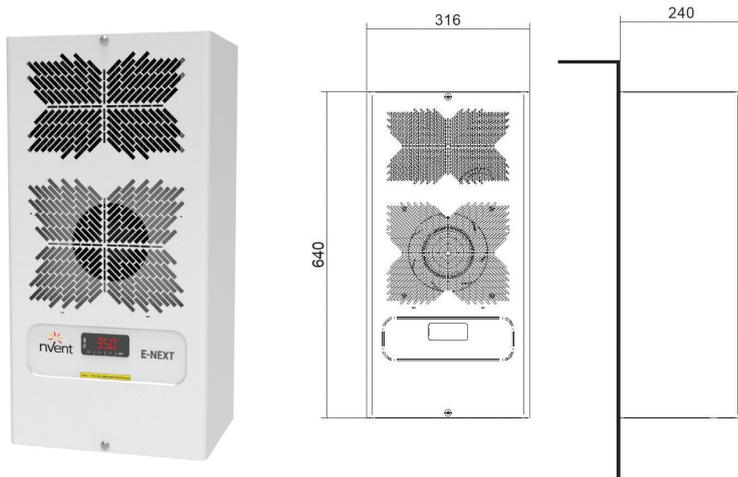
NXT06

Climatiseurs à montage mural ou sur porte

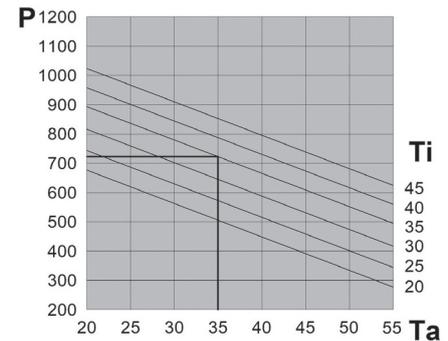
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

720 W

DIMENSIONS



PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

Caractéristiques	UdM	NXT06K0E1C00000	NXT06B0E1U00000	NXT06C0E1U00000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	720	720	720
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	555	555	555
Alimentation	V ~ Hz	400/460 - 2 - 50/60	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	316 - 640 - 240	316 - 640 - 240	316 - 640 - 240
Intensité max.	A	1,3	2,3	4,3
Courant d'appel	A	6,3	10,9	22,2
Fusible T	A	4	6	8
Consommation EN14511 - A35A35	W	380	380	420
Consommation EN14511 - A35A50	W	450	450	500
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	305	305	305
Plage de température interne	°C	20-45	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX-i40 réglé en usine sur 35 °C		
Plage de température externe	°C	20-55	20-55	20-55
Classe d'étanchéité - côté armoire	-	IP55	NEMA TYPE 12	NEMA TYPE 12
Niveau acoustique	dB (A)	65	65	65
Poids	kg	26	24	24
Conformité	-	CE UK CA	UL LISTED CE UK CA	UL LISTED CE UK CA

Version pour une installation semi-encastrée à la page 35

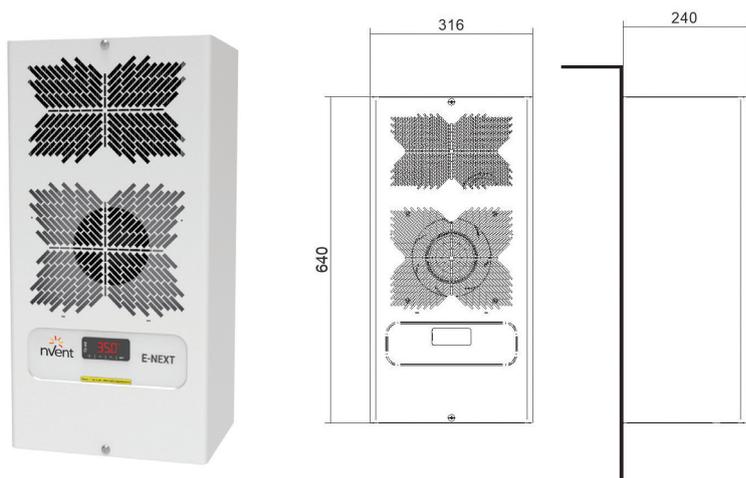
NXT08

Climatiseurs à montage mural ou sur porte

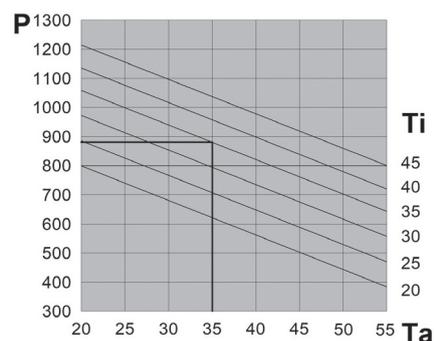
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

880 W

DIMENSIONS



PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

Caractéristiques	UdM	NXT08K0E1C00000	NXT08B0E1U00000	NXT08C0E1U00000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	880	880	880
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	705	705	705
Alimentation	V ~ Hz	400/460 - 2 - 50/60	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	316 - 640 - 240	316 - 640 - 240	316 - 640 - 240
Intensité max.	A	1,4	2,4	4,2
Courant d'appel	A	7,4	12,9	22,2
Fusible T	A	4	6	8
Consommation EN14511 - A35A35	W	450	450	430
Consommation EN14511 - A35A50	W	520	520	540
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m ³ /h	325	325	325
Plage de température interne	°C	20-45	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX-i40 réglé en usine sur 35 °C		
Plage de température externe	°C	20-55	20-55	20-55
Classe d'étanchéité - côté armoire	-	IP55	NEMA TYPE 12	NEMA TYPE 12
Niveau acoustique	dB (A)	65	65	65
Poids	kg	27	25	25
Conformité	-	CE UK CA	UL1810 CE UK CA	UL1810 CE UK CA

Version pour une installation semi-encastrée à la page 35

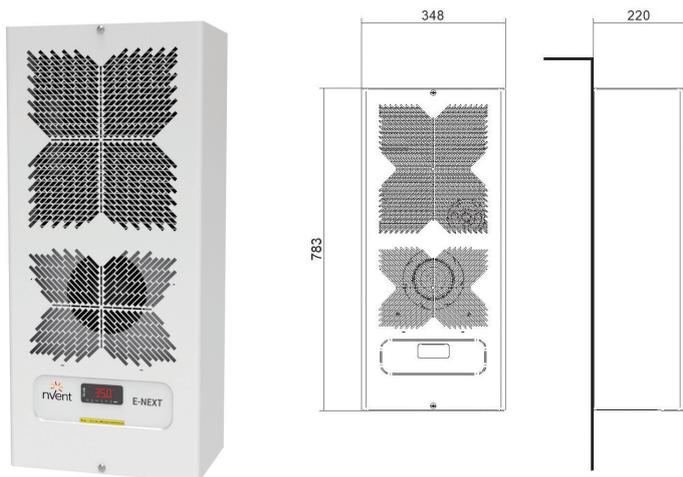
NXT10

Climatiseurs à montage mural ou sur porte

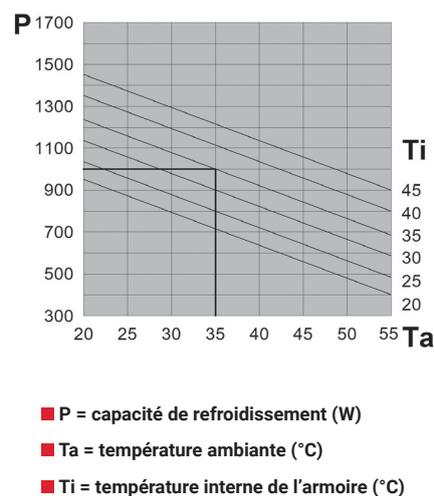
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

1000 W

DIMENSIONS



PERFORMANCES



Caractéristiques	UdM	NXT10B0E1U00000	NXT10C0E1U00000	NXT10K0E1U00000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	1000	1000	1000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	760	760	760
Alimentation	V ~ Hz	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60	400/460 - 2 - 50/60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	348 - 783 - 220	348 - 783 - 220	348 - 783 - 220
Intensité max.	A	3	5,7	1,7
Courant d'appel	A	13,1	28	7,5
Fusible T	A	6	10	4
Consommation EN14511 - A35A35	W	500	570	500
Consommation EN14511 - A35A50	W	600	670	600
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	540	540	540
Plage de température interne	°C	20-45	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX-i40 réglé en usine sur 35 °C		
Plage de température externe	°C	20-55	20-55	20-55
Classe d'étanchéité - côté armoire	-	NEMA TYPE 12	NEMA TYPE 12	NEMA TYPE 12
Niveau acoustique	dB (A)	65	65	65
Poids	kg	27	27	29
Conformité	-			

Version pour une installation semi-encastrée à la page 35

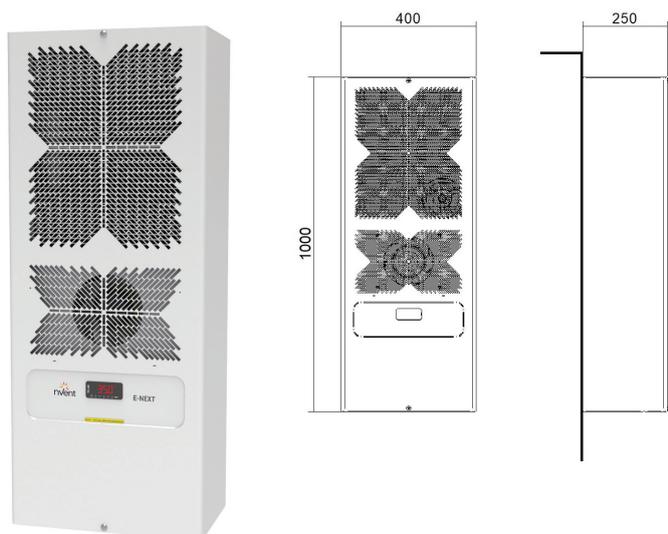
NXT12

Climatiseurs à montage mural ou sur porte

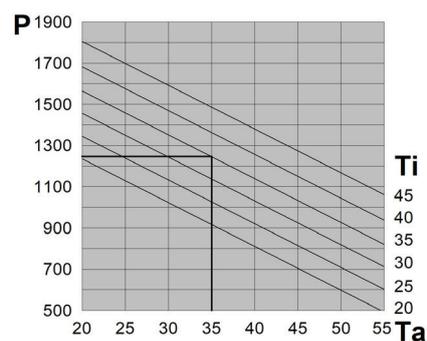
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

1250 W

DIMENSIONS



PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

Caractéristiques	UdM	NXT12K0E1C00000	NXT12B0E1U00000	NXT12C0E1U00000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	1250	1250	1250
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	930	930	930
Alimentation	V ~ Hz	400/460 - 2 - 50/60	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250
Intensité max.	A	1,8	3,2	6,1
Courant d'appel	A	9,8	17,1	28
Fusible T	A	4	6	10
Consommation EN14511 - A35A35	W	590	590	620
Consommation EN14511 - A35A50	W	680	680	760
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m ³ /h	540	540	540
Plage de température interne	°C	20-45	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX-i40 réglé en usine sur 35 °C		
Plage de température externe	°C	20-55	20-55	20-55
Classe d'étanchéité - côté armoire	-	IP55	NEMA TYPE 12	NEMA TYPE 12
Niveau acoustique	dB (A)	65	65	65
Poids	kg	41	39	39
Conformité	-	CE UK CA	UL1818 CE UK CA	UL1818 CE UK CA

Version pour une installation semi-encastrée à la page 35

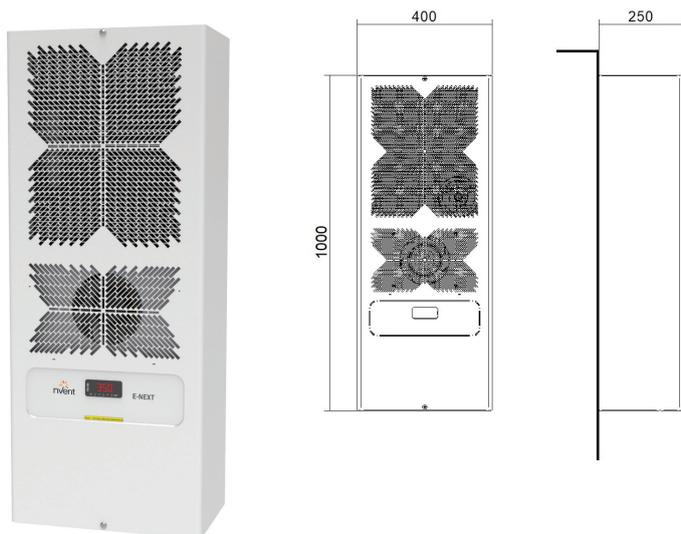
NXT16

Climatiseurs à montage mural ou sur porte

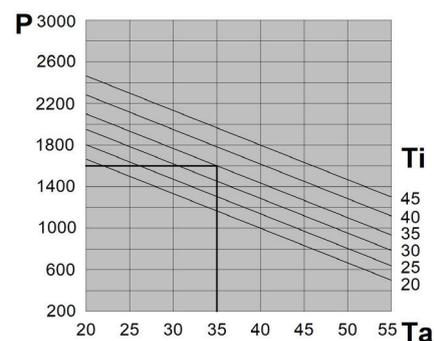
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

1600 W

DIMENSIONS



PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

Caractéristiques	UdM	NXT16B0E1U00000	NXT16C0E1U00000	NXT16K0E1U00000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	1600	1600	1600
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	1100	1100	1100
Alimentation	V ~ Hz	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60	400/460 - 2 - 50/60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250
Intensité max.	A	4,3	8,2	2,4
Courant d'appel	A	19,7	42	10,2
Fusible T	A	8	16	6
Consommation EN14511 - A35A35	W	720	830	720
Consommation EN14511 - A35A50	W	820	960	820
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m ³ /h	540	540	540
Plage de température interne	°C	20-45	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX-i40 réglé en usine sur 35 °C		
Plage de température externe	°C	20-55	20-55	20-55
Classe d'étanchéité - côté armoire	-	NEMA TYPE 12	NEMA TYPE 12	NEMA TYPE 12
Niveau acoustique	dB (A)	65	65	65
Poids	kg	41	41	43
Conformité	-			

Version pour une installation semi-encastrée à la page 35

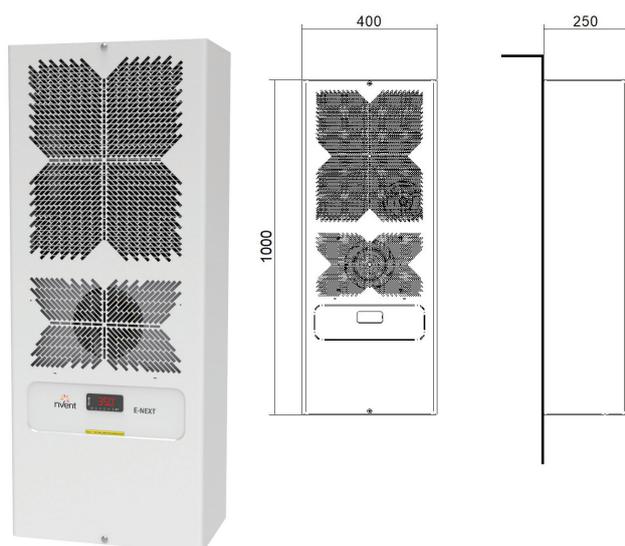
NXT20

Climatiseurs à montage mural ou sur porte

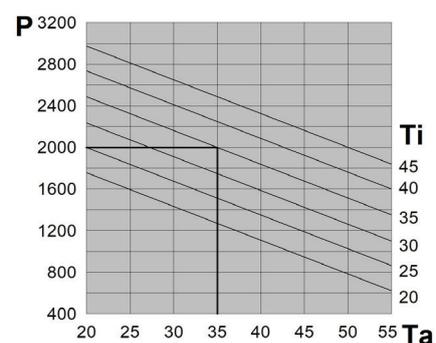
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

2000 W

DIMENSIONS



PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

Caractéristiques	UdM	NXT20B0E1U00000	NXT20C0E1U00000	NXT20H0E1U00000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	2000	2000	2000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	1500	1500	1500
Alimentation	V ~ Hz	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60	400/3/50 460/3/60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250
Intensité max.	A	4,8	11,3	1,6
Courant d'appel	A	21,8	56,8	12
Fusible T	A	10	16	4
Consommation EN14511 - A35A35	W	990	1170	870
Consommation EN14511 - A35A50	W	1130	1360	1050
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m ³ /h	540	540	540
Plage de température interne	°C	20-45	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX-i40 réglé en usine sur 35 °C		
Plage de température externe	°C	20-55	20-55	20-55
Classe d'étanchéité - côté armoire	-	NEMA TYPE 12	NEMA TYPE 12	NEMA TYPE 12
Niveau acoustique	dB (A)	77	77	77
Poids	kg	42	42	44
Conformité	-			

Version pour une installation semi-encastree à la page 35

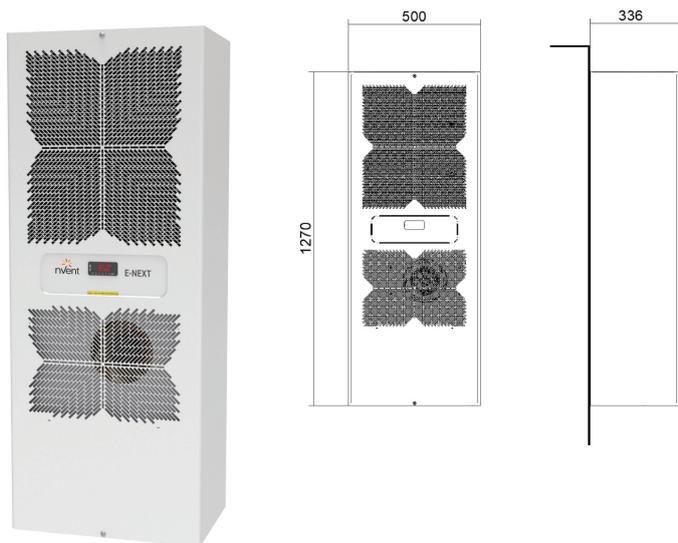
NXT30

Climatiseurs à montage mural ou sur porte

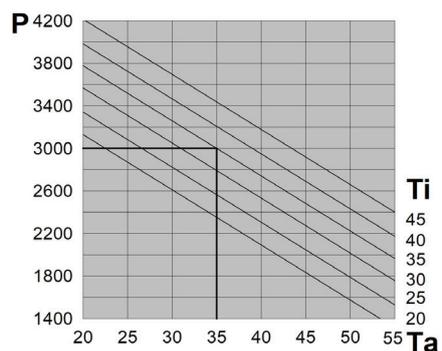
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

3000 W

DIMENSIONS



PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

Caractéristiques	UdM	NXT30B0E1U00000	NXT30H0E1U00000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	3000	3000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	2210	2210
Alimentation	V ~ Hz	230 - 1 - 50/60	400/3/50 - 460/3/60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	500 - 1270 - 336	500 - 1270 - 336
Intensité max.	A	5,2	2,4
Courant d'appel	A	35	20
Fusible T	A	10	6
Consommation EN14511 - A35A35	W	1190	1140
Consommation EN14511 - A35A50	W	1380	1350
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m ³ /h	1500	1500
Plage de température interne	°C	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX-i40 réglé en usine sur 35 °C	
Plage de température externe	°C	20-55	20-55
Classe d'étanchéité - côté armoire	-	NEMA TYPE 12	NEMA TYPE 12
Niveau acoustique	dB (A)	70	70
Poids	kg	66	70
Conformité	-		

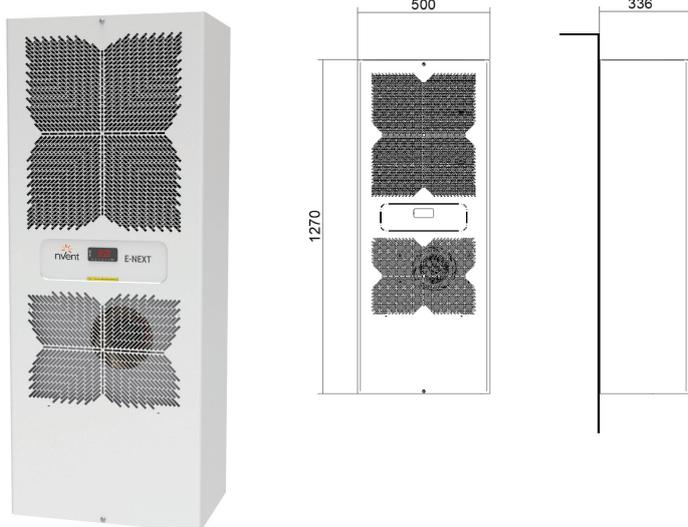
NXT40

Climatiseurs à montage mural ou sur porte

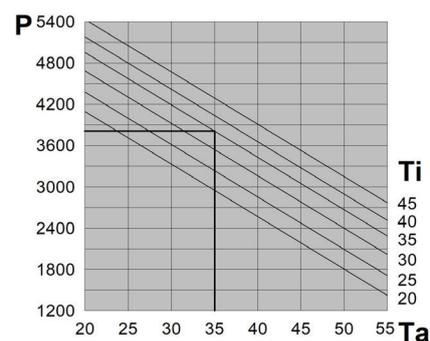
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

3850 W

DIMENSIONS



PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

Caractéristiques	UdM	NXT40B0E1U00000	NXT40H0E1U00000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	3850	3850
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	2650	2650
Alimentation	V ~ Hz	230 - 1 - 50/60	400/3/50 - 460/3/60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	500 - 1270 - 336	500 - 1270 - 336
Intensité max.	A	7,8	3,6
Courant d'appel	A	37	18
Fusible T	A	16	8
Consommation EN14511 - A35A35	W	1670	1780
Consommation EN14511 - A35A50	W	1980	2050
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m ³ /h	1500	1500
Plage de température interne	°C	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX-i40 réglé en usine sur 35 °C	
Plage de température externe	°C	20-55	20-55
Classe d'étanchéité - côté armoire	-	NEMA TYPE 12	NEMA TYPE 12
Niveau acoustique	dB (A)	70	70
Poids	kg	70	74
Conformité	-		

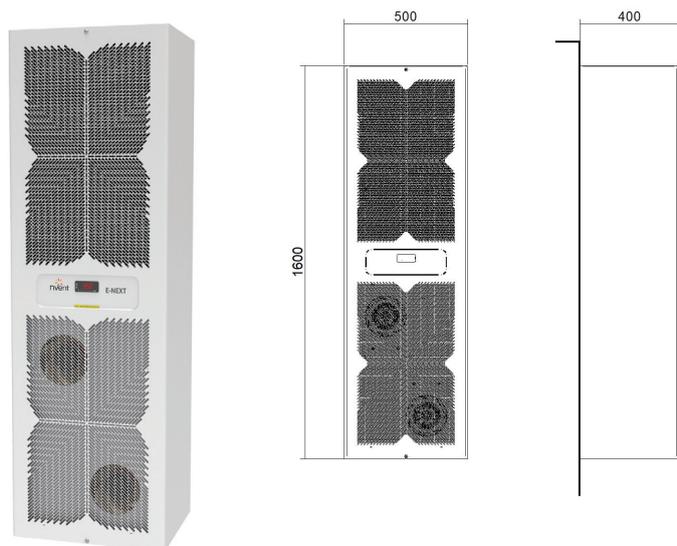
NXT60

Climatiseurs à montage mural ou sur porte

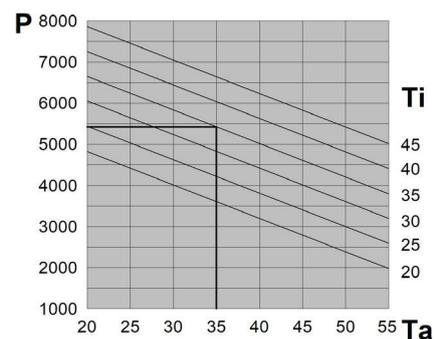
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

5400 W

DIMENSIONS



PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

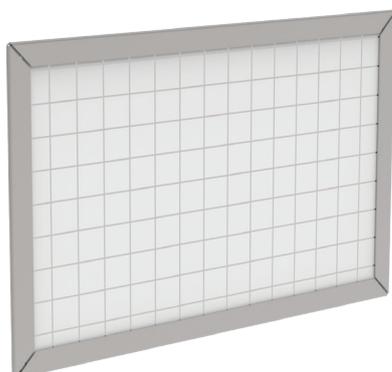
Caractéristiques	UdM	NXT60H0E1U00000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	5400
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	4200
Alimentation	V ~ Hz	400/3/50 - 460/3/60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	500 - 1600 - 400
Intensité max.	A	3,7
Courant d'appel	A	32
Fusible T	A	8
Consommation EN14511 - A35A35	W	1950
Consommation EN14511 - A35A50	W	2470
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m ³ /h	1500
Plage de température interne	°C	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX-i40 réglé en usine sur 35 °C
Plage de température externe	°C	20-55
Classe d'étanchéité - côté armoire	-	NEMA TYPE 12
Niveau acoustique	dB (A)	72
Poids	kg	104
Conformité	-	

Accessoires



Modèles	Code article
NXT04	C15W00139
NXT06/08	C15W00140
NXT10	C15W00141
NXT12/16/20	C15W00142
NXT30/40	C15W00143
NXT60	C15W00144

La gamme E-NEXT inclut un accessoire vendu séparément, composé d'un support de filtre magnétique RAL 7011 et du filtre correspondant. Cet accessoire s'avère particulièrement pratique dans les applications exigeantes nécessitant des entretiens fréquents. Le filtre en polypropylène NEN sur cadre en aluminium assure un nettoyage rapide, et le filtre lavable peut être réutilisé à plusieurs reprises.



Modèles	Code article
NXT04	C15007976
NXT06/08	C15007968
NXT10	C15007972
NXT12/16/20	C15007973
NXT30/40	C15007974
NXT60	C15007975

* Filtre à air en polyuréthane NXT04

Filtre de rechange de type NEN avec cadre en aluminium pour la gamme de climatiseurs E-NEXT ; cadre-support de filtre non inclus.

Accessoires



Modèles	Code article
Tous les modèles	C12007176

La bouteille de récupération des condensats développée par nVent permet de récupérer l'excès de condensats du climatiseur. Cet accessoire s'avère nécessaire lorsqu'aucun dispositif de purge n'est disponible à proximité et que vous ne souhaitez pas que de l'eau se forme à la base du panneau. La bouteille en plastique est fournie avec un support en aluminium anodisé.



Modèles	Code article
Tous les modèles sauf NXT04	C16W00024

Le câble de montage en séquence de 5 mètres de long vous permet de connecter deux climatiseurs E-NEXT installés dans une même armoire. Ainsi, les deux unités communiqueront entre elles via le contrôleur TX-i40, assurant une gestion thermique parfaite de l'armoire électrique.

Accessoires



Modèles	Code article
NXT04	C12X00454
NXT06/08	C12X00455
NXT10	C12X00456
NXT12/16/20	C12X00457
NXT30/40/60	C12X00458

Les déflecteurs installés au niveau de la sortie d'air de l'armoire sont un moyen efficace d'éviter les courts-circuits dus à l'air froid à l'intérieur de l'armoire. Ils s'avèrent nécessaires lorsque des composants installés dans l'armoire électrique empêchent l'air de circuler de façon optimale.



Modèles	Code article	Encastré
NXT30/40	C12X00439	170 mm
NXT60	C12X00440	150 mm

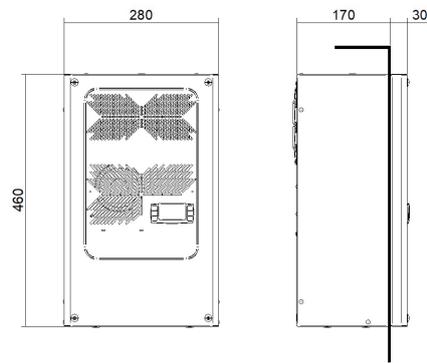
Les cadres semi-encastés disponibles pour les modèles NXT30/40/60 sont idéaux pour limiter l'empreinte extérieure du climatiseur en l'insérant partiellement dans l'armoire. Ils s'avèrent également utiles en cas de montage sur porte en limitant les contraintes sur les charnières de l'armoire.

Options

Gamme E-NEXT, version pour une installation semi-encastrée

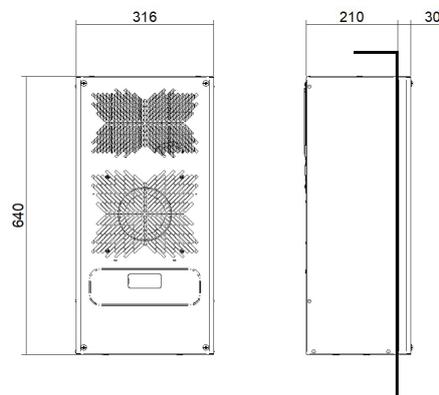
NXT04

Dimensions



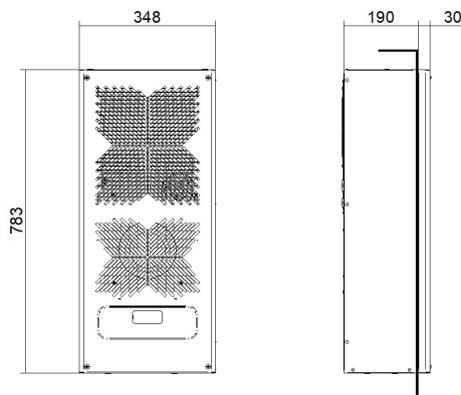
NXT06-08

Dimensions



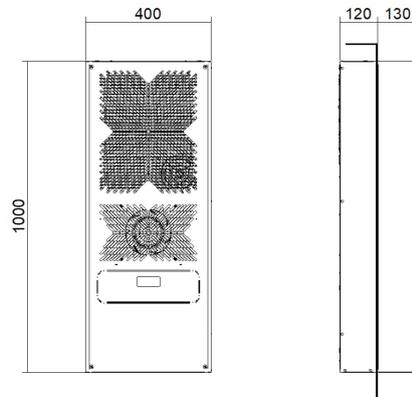
NXT10

Dimensions



NXT12-16-20

Dimensions



Gamme de climatiseurs

Gamme frigorifique

EGO

Climatiseurs à montage mural ou sur porte

Régulation électronique

Tous les systèmes de climatisation nVent sont équipés de série d'une régulation électronique.

Installation rapide

La simplicité du perçage du panneau de l'armoire et les systèmes de fixation garantissent une installation rapide.

Entretien réduit

Toutes les unités sont conçues pour éviter les obstructions dues à des contaminants solides présents dans l'air ambiant.

Les serpentins de condensation sont protégés par un traitement hydrophile qui repousse la saleté et la corrosion.



EGOS3

Climatiseurs à montage mural ou sur porte

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

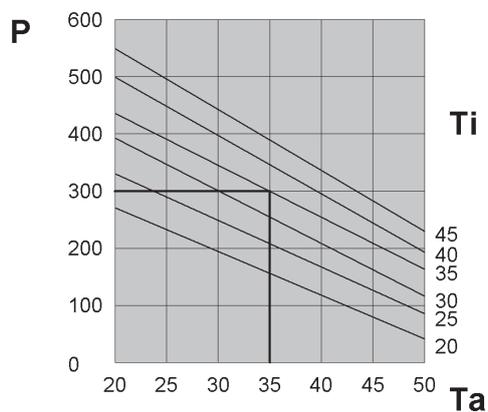
300 W



Caractéristiques	UdM	EGOS3BT1B
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	300
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	150
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	525 - 345 - 136
Intensité max.	A	1,5
Courant d'appel	A	4,2
Fusible T	A	4
Consommation EN14511 - A35A35	W	270
Consommation EN14511 - A35A50	W	310
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches
Réfrigérant R134a	kg	0,12
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	280
Plage de température interne	°C	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX050, réglé en usine sur 35 °C
Plage de température externe	°C	20-55*
Classe d'étanchéité EN60529 - côté armoire	-	IP55
Niveau acoustique	dB (A)	61
Poids	kg	14
Conformité	-	CE

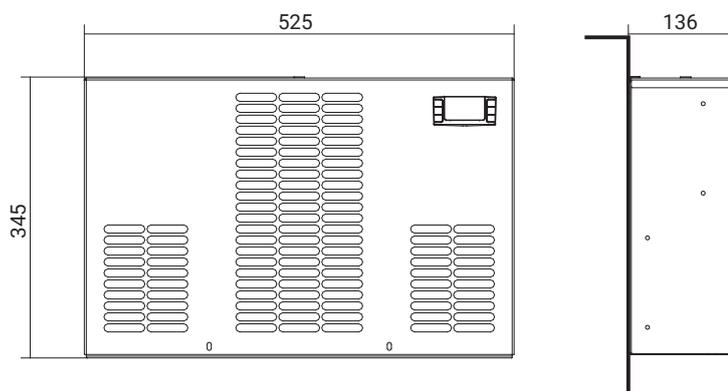
* 50 °C à 60 Hz

PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

DIMENSIONS



EGO60

Climatiseurs à montage mural ou sur porte

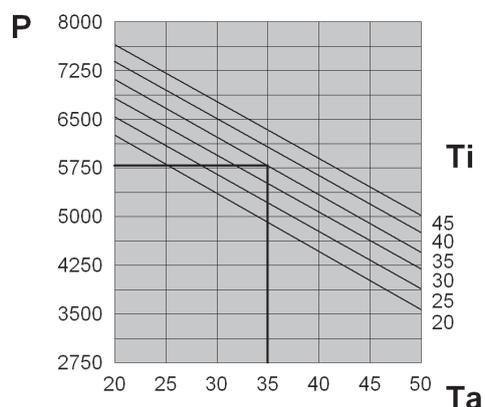
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

5800 à 6050 W



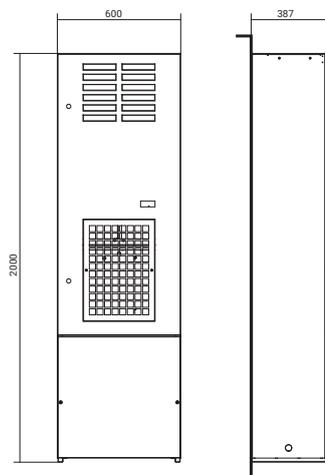
Caractéristiques	UdM	EGO60MTEB	EGO60NTEB
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	5800	6050
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	4350	4530
Alimentation	V ~ Hz	400 3~ 50	460 3~ 60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	600 - 2000 - 387	600 - 2000 - 387
Intensité max.	A	5,9	6,8
Courant d'appel	A	21,7	23,5
Fusible T	A	8	8
Consommation EN14511 - A35A35	W	2340	2920
Consommation EN14511 - A35A50	W	3880	4520
Raccordement électrique	-	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Réfrigérant R407C	kg	1,8	1,8
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	1450	1450
Plage de température interne	°C	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX050, réglé en usine sur 35 °C	
Plage de température externe	°C	20-50	20-50
Classe d'étanchéité EN60529 - côté armoire	-	IP54	IP54
Niveau acoustique	dB (A)	72	72
Poids	kg	150	150
Conformité	-	CE	CE

PERFORMANCES (EGO60MTEB)



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

DIMENSIONS



EGO80

Climatiseurs à montage mural ou sur porte

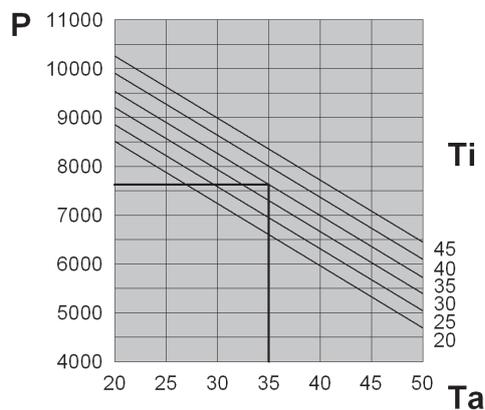
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

7600 à 7950 W



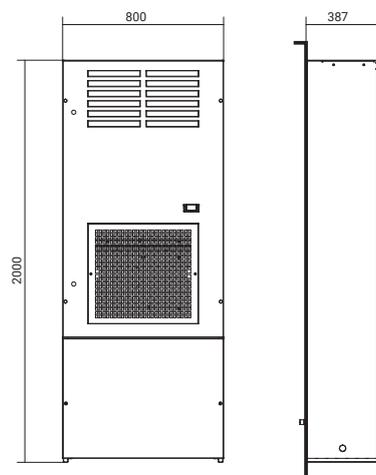
Caractéristiques	UdM	EGO80MTEB	EGO80NTEB
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	7600	7950
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	5700	5930
Alimentation	V ~ Hz	400 3~ 50	460 3~ 60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	800 - 2000 - 387	800 - 2000 - 387
Intensité max.	A	8,1	9,3
Courant d'appel	A	30,7	32,5
Fusible T	A	16	16
Consommation EN14511 - A35A35	W	3300	4035
Consommation EN14511 - A35A50	W	4910	5845
Raccordement électrique	-	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Réfrigérant R134a	kg	2,8	2,8
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	2900	2900
Plage de température interne	°C	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX050, réglé en usine sur 35 °C	
Plage de température externe	°C	20-50	20-50
Classe d'étanchéité EN60529 - côté armoire	-	IP54	IP54
Niveau acoustique	dB (A)	75	75
Poids	kg	160	160
Conformité	-	CE	CE

PERFORMANCES (EGO80MTEB)



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

DIMENSIONS



EGOA0

Climatiseurs à montage mural ou sur porte

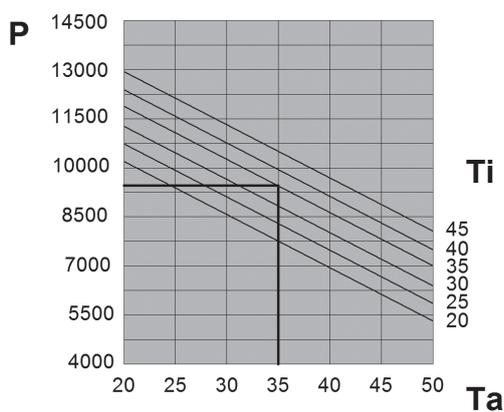
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

9400 à 9850 W



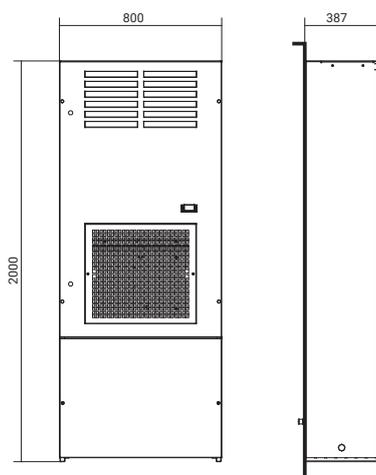
Caractéristiques	UdM	EGOA0MTEB	EGOA0NTEB
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	9400	9850
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	7000	7350
Alimentation	V ~ Hz	400 3~ 50	460 3~ 60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	800 - 2000 - 387	800 - 2000 - 387
Intensité max.	A	9,1	10,3
Courant d'appel	A	30,7	32,5
Fusible T	A	18	18
Consommation EN14511 - A35A35	W	3650	4380
Consommation EN14511 - A35A50	W	5400	6340
Raccordement électrique	-	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Réfrigérant R134a	kg	2,3	2,3
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	2900	2900
Plage de température interne	°C	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique, réglé en usine sur 35 °C	
Plage de température externe	°C	20-50	20-50
Classe d'étanchéité EN60529 - côté armoire	-	IP54	IP54
Niveau acoustique	dB (A)	77	77
Poids	kg	180	180
Conformité	-	CE	CE

PERFORMANCES (EGOA0MTEB)



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

DIMENSIONS



EGO A5

Climatiseurs à montage mural ou sur porte

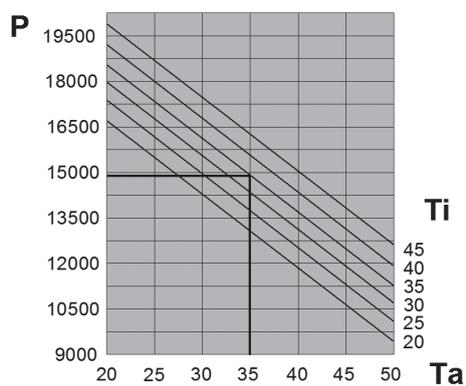
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

14800 à 15150 W

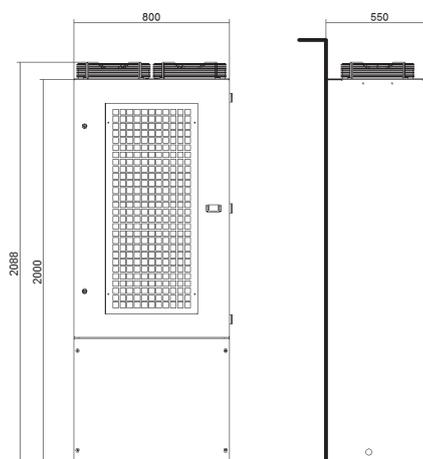


Caractéristiques	UdM	EGO A5MTEB	EGO A5NTEB
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	14800	15150
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	11300	11600
Alimentation	V ~ Hz	400 3~ 50	460 3~ 60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	800 - 2000 - 550	800 - 2000 - 550
Intensité max.	A	11	11,8
Courant d'appel	A	49	51
Fusible T	A	20	20
Consommation EN14511 - A35A35	W	5750	6580
Consommation EN14511 - A35A50	W	6900	7760
Raccordement électrique	-	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Réfrigérant R410A	kg	3,5	3,5
Capacité du ventilateur de l'armoire	m ³ /h	4300	4300
Plage de température interne	°C	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique, réglé en usine sur 35 °C	
Plage de température externe	°C	20-50	20-50
Classe d'étanchéité EN60529 - côté armoire	-	IP54	IP54
Niveau acoustique	dB (A)	67	67
Poids	kg	240	240
Conformité	-	CE	CE

PERFORMANCES (EGO A5MTEB)



DIMENSIONS



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

FILTRES



Modèles	Code article	Quantité fournie
EGO60	C15000175	5
EGO80-A0	C15000188	5

AAEFP/AADFP

Filtere de climatiseur en mousse PU

Les climatiseurs nVent sont conçus pour ne pas nécessiter d'entretien et sont fournis sans filtre au niveau de l'admission d'air externe. Cependant, lorsque l'air ambiant est particulièrement contaminé par des particules ou des aérosols huileux, l'utilisateur peut choisir d'insérer un filtre dans l'espace prévu à l'arrière de la grille d'admission. Ces filtres sont fabriqués à partir d'une mousse alvéolaire de polyuréthane aux propriétés mécaniques et chimiques très stables.



Modèles	Code article	Quantité fournie
EGO60	C15000176	1
EGO80-A0	C15000189	1

AAEFM/AADFM

Filtres à air régénérables pour climatiseurs

Dans des conditions environnementales extrêmes, les climatiseurs peuvent être équipés de filtres à air métalliques. Ceux-ci assurent une filtration moins efficace que les filtres en mousse PU, mais ils ont l'avantage d'être régénérables. Ils peuvent être nettoyés avec un dégraissant et réutilisés autant de fois que l'utilisateur le souhaite. Ils sont fabriqués à partir d'une maille d'aluminium.

DEK

Climatiseurs de toit

Gaz réfrigérant

Les climatiseurs sont tous préchargés avec du réfrigérant R134a.

Large gamme de puissance

Les puissances de sortie disponibles, comprises entre 410 et 3 850 W, couvrent la plupart des exigences de refroidissement d'armoires électriques dans un format extrêmement compact.

Protection contre les condensats

L'armoire dispose d'une protection élevée contre les condensats. À l'intérieur du climatiseur, les condensats sont recueillis dans un bac en acier inoxydable avant d'être évacués par un flexible d'entretien et un second flexible de sécurité.

Régulation électronique

Tous les systèmes de climatisation nVent sont équipés de série d'une régulation électronique.

Installation rapide

La simplicité du perçage du panneau de l'armoire et les systèmes de fixation garantissent une installation rapide.

Entretien réduit

Toutes les unités sont conçues pour éviter les obstructions dues à des contaminants solides présents dans l'air ambiant.



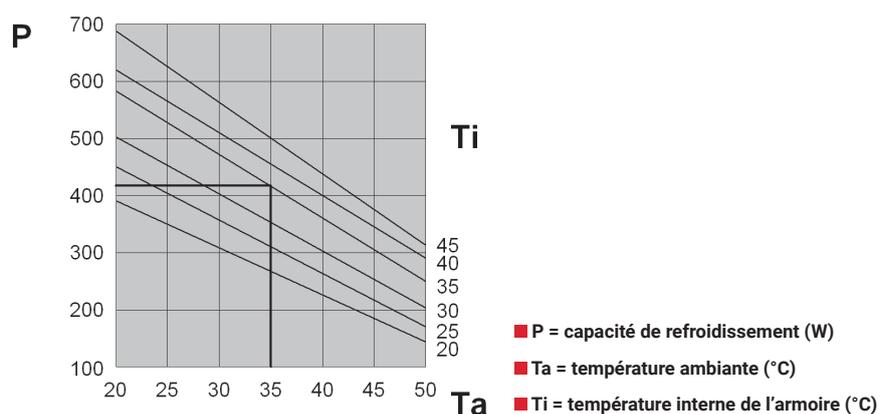
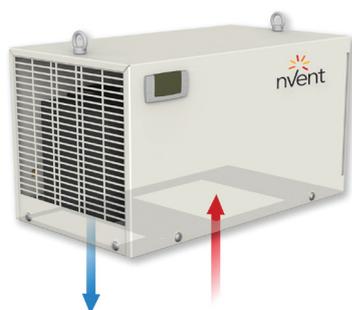
DEK04

Climatiseurs de toit

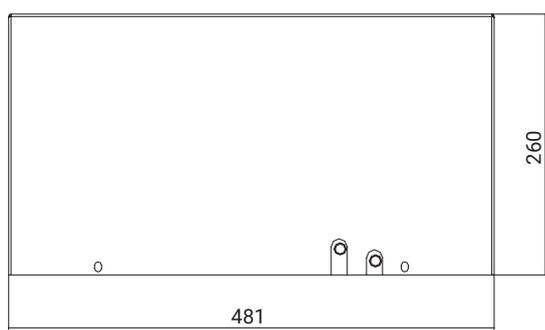
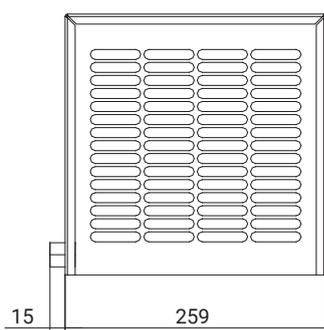
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

410 W

PERFORMANCES



DIMENSIONS



Caractéristiques	UdM	DEK04BTUB	DEK04CT0B
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	410	410
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	240	240
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	259 - 260 - 481	259 - 260 - 481
Intensité max.	A	1,5	2,9
Courant d'appel	A	4	10
Fusible T	A	4	6
Consommation EN14511 - A35A35	W	230	280
Consommation EN14511 - A35A50	W	290	325
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	235	235
Plage de température interne	°C	20-45	20-45
Plage de température externe	°C	20-55*	20-50
Classe d'étanchéité EN60529 - côté armoire	-	IP54	IP54
Niveau acoustique	dB (A)	65	60
Poids	kg	18	19
Conformité	-	CE C RU us	CE

* 50 °C à 60 Hz

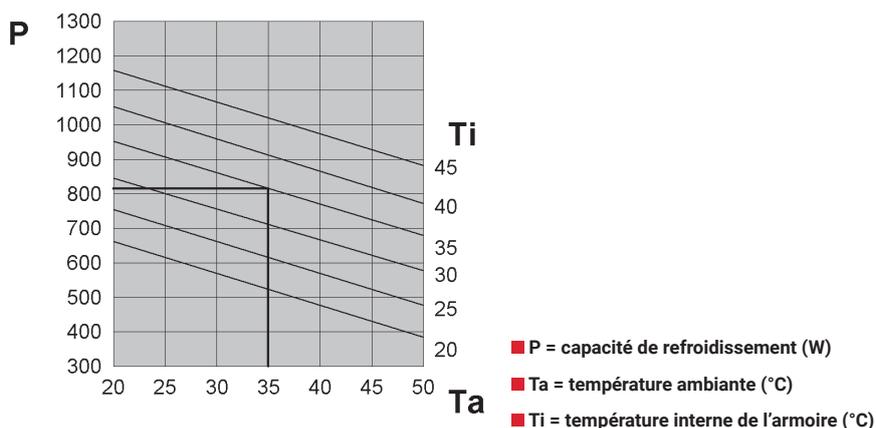
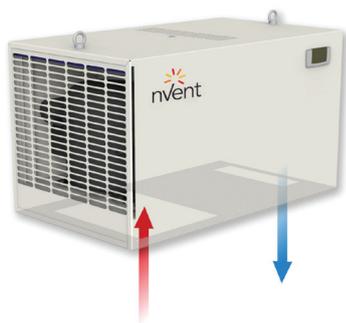
DEK08

Climatiseurs de toit

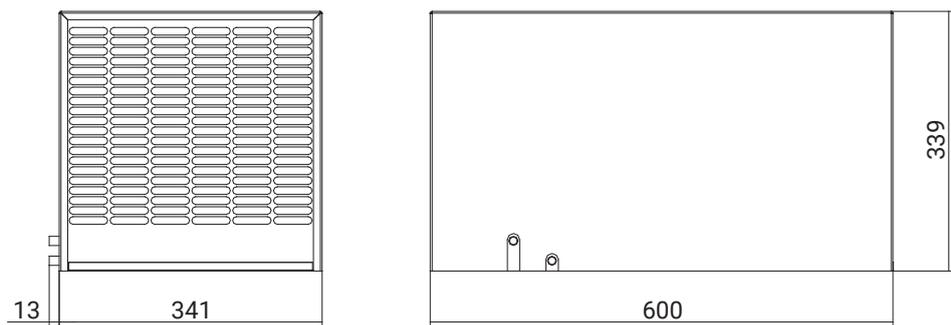
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

820 W

PERFORMANCES



DIMENSIONS



Caractéristiques	UdM	DEK08BTUB	DEK08CT0B	DEK08GT0B
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	820	820	820
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	680	680	680
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60	400/440 2~ 50-60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	341 - 339 - 600	341 - 339 - 600	341 - 339 - 600
Intensité max.	A	3,5	5,7	1,7
Courant d'appel	A	12	19	7
Fusible T	A	6	10	4
Consommation EN14511 - A35A35	W	520	520	520
Consommation EN14511 - A35A50	W	590	570	570
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	570	570	570
Plage de température interne	°C	20-45	20-45	20-45
Plage de température externe	°C	20-55*	20-50	20-50
Classe d'étanchéité EN60529 - côté armoire	-	IP54	IP54	IP54
Niveau acoustique	dB (A)	65	62	62
Poids	kg	23	24	24
Conformité	-	CE C RU us	CE	CE

* 50 °C à 60 Hz

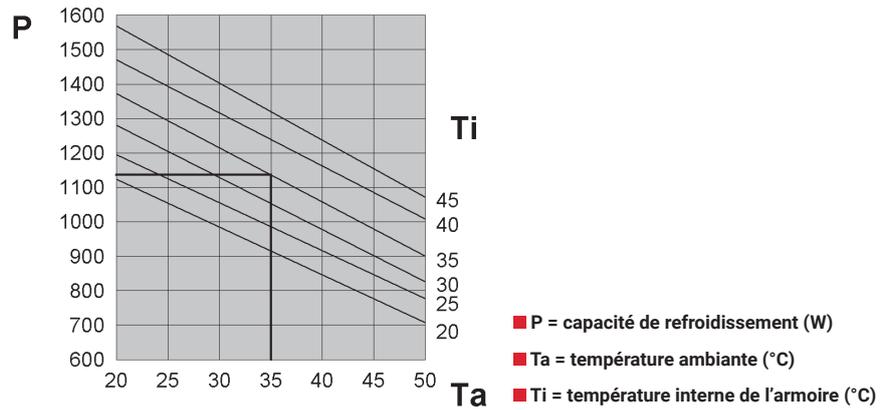
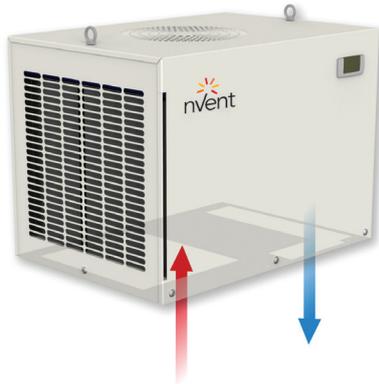
DEK12

Climatiseurs de toit

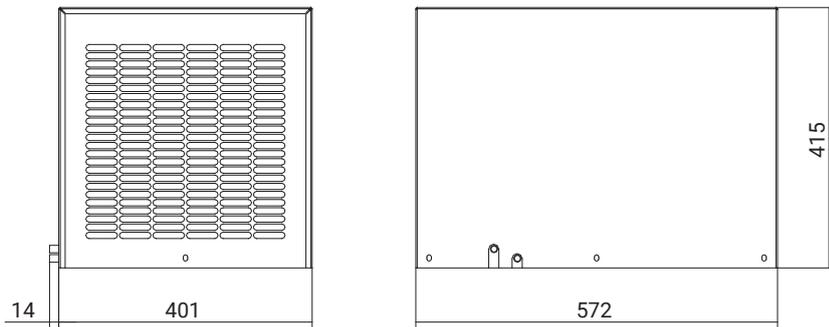
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

1150 W

PERFORMANCES



DIMENSIONS



Caractéristiques	UdM	DEK12BTUB	DEK12CT0B	DEK12GT0B
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	1150	1150	1150
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	900	900	900
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60	400/440 2~ 50-60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	401 - 415 - 572	401 - 415 - 572	401 - 415 - 572
Intensité max.	A	4	6,4	2,2
Courant d'appel	A	11	22	8
Fusible T	A	6	12	6
Consommation EN14511 - A35A35	W	570	560	560
Consommation EN14511 - A35A50	W	690	670	670
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	570	570	570
Plage de température interne	°C	20-45	20-45	20-45
Plage de température externe	°C	20-50	20-50	20-50
Classe d'étanchéité EN60529 - côté armoire	-	IP54	IP54	IP54
Niveau acoustique	dB (A)	65	65	65
Poids	kg	40	42	42
Conformité	-	CE c RU us	CE	CE

* 50 °C à 60 Hz

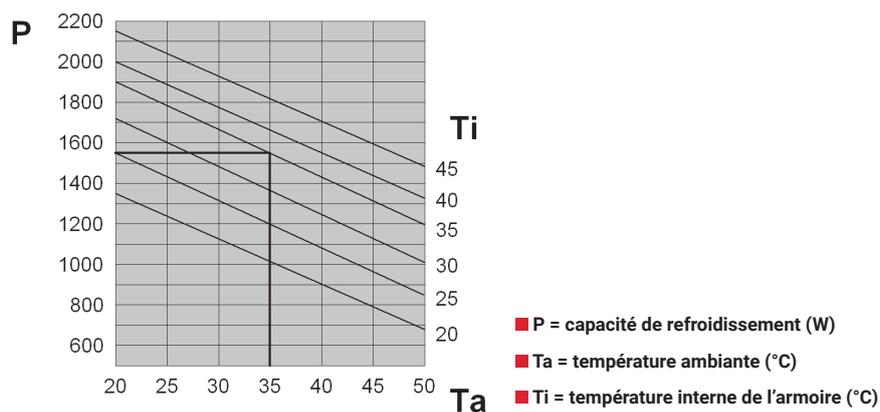
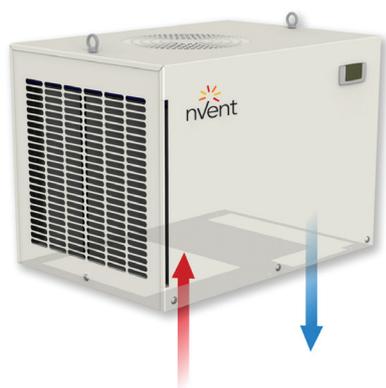
DEK15

Climatiseurs de toit

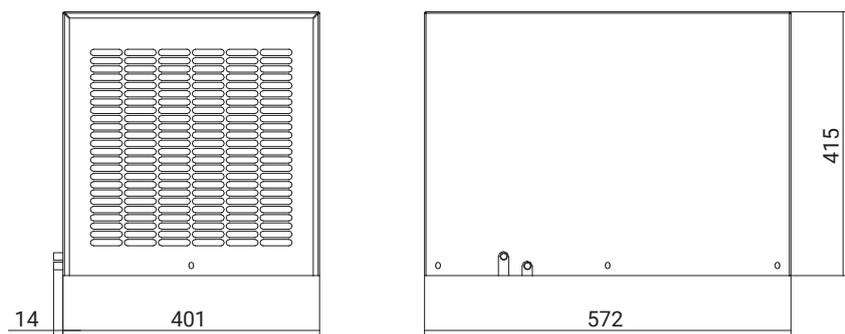
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

1550 W

PERFORMANCES



DIMENSIONS



Caractéristiques	UdM	DEK15BTUB	DEK15CT0B	DEK15GT0B
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	1550	1550	1550
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	1200	1200	1200
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60	400/440 2~ 50-60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	401 - 415 - 572	401 - 415 - 572	401 - 415 - 572
Intensité max.	A	5,5	10	2,8
Courant d'appel	A	18	39	9,6
Fusible T	A	10	18	6
Consommation EN14511 - A35A35	W	830	820	820
Consommation EN14511 - A35A50	W	960	940	940
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	860	860	860
Plage de température interne	°C	20-45	20-45	20-45
Plage de température externe	°C	20-50	20-50	20-50
Classe d'étanchéité EN60529 - côté armoire	-	IP54	IP54	IP54
Niveau acoustique	dB (A)	65	65	65
Poids	kg	44	46	46
Conformité	-	CE c RU us	CE	CE

* 50 °C à 60 Hz

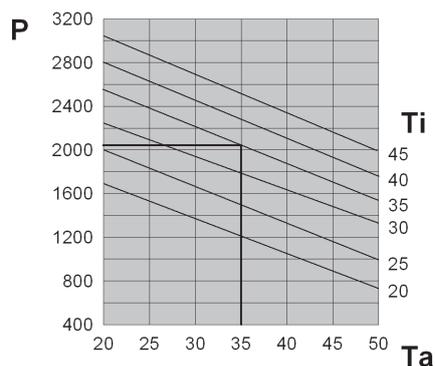
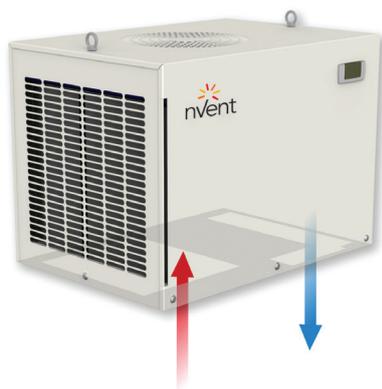
DEK20

Climatiseurs de toit

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

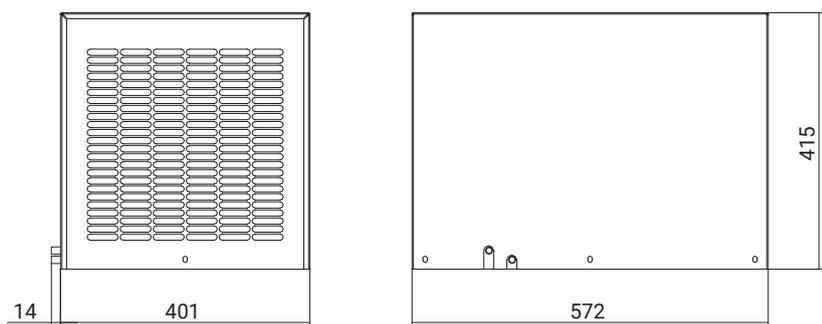
2050 W

PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

DIMENSIONS



Caractéristiques	UdM	DEK20BT0B	DEK20CT0B	DEK20LT0B	DEK20NTUB
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	2050	2050	2050	2050
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	1560	1560	1560	1560
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60	400 3~ 50-60	460 3~ 60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	401 - 415 - 572	401 - 415 - 572	401 - 415 - 572	401 - 415 - 572
Intensité max.	A	6	13,2	1,9	2,1
Courant d'appel	A	24	48	10	10
Fusible T	A	10	20	4	6
Consommation EN14511 - A35A35	W	1150	1220	990	1060
Consommation EN14511 - A35A50	W	1250	1320	1190	1290
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches			
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	1050	1050	1050	1050
Plage de température interne	°C	20-45	20-45	20-45	20-45
Plage de température externe	°C	20-55*	20-50	20-50	20-50
Classe d'étanchéité EN60529 - côté armoire	-	IP54	IP54	IP54	IP54
Niveau acoustique	dB (A)	65	65	65	65
Poids	kg	50	56	52	52
Conformité	-	CE	CE	CE	CE c RU US

* 50 °C à 60 Hz

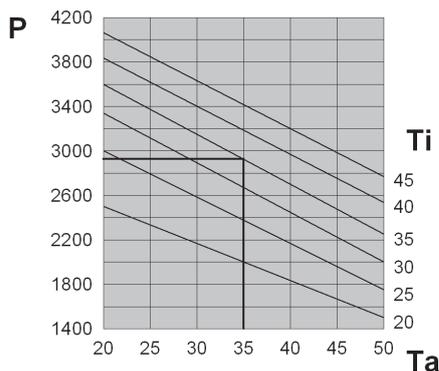
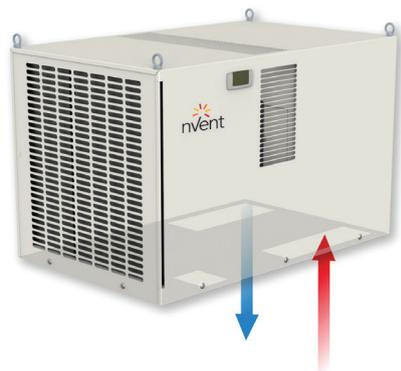
DEK30

Climatiseurs de toit

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

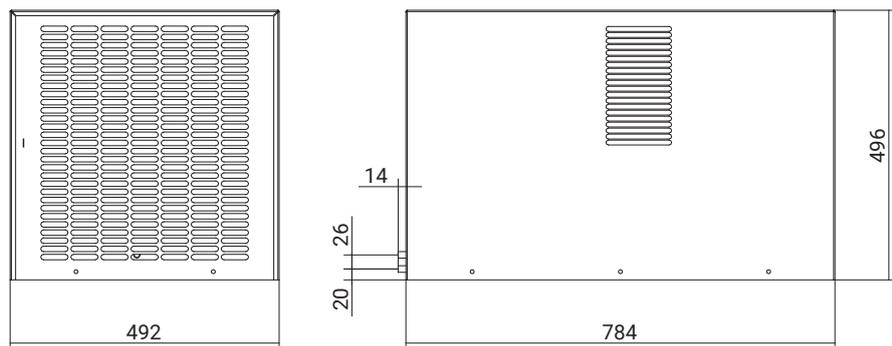
2900 W

PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

DIMENSIONS



Caractéristiques	UdM	DEK30BT0B	DEK30LT0B	DEK30NTUB
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	2900	2900	2900
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	2250	2250	2250
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	400 3~ 50-60	460 3~ 60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	492 - 496 - 784	492 - 496 - 784	492 - 496 - 784
Intensité max.	A	8,2	2,5	3,3
Courant d'appel	A	38,4	15,7	15,7
Fusible T	A	16	6	6
Consommation EN14511 - A35A35	W	1350	1210	1310
Consommation EN14511 - A35A50	W	1610	1450	1750
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	860	860	860
Plage de température interne	°C	20-45	20-45	20-45
Plage de température externe	°C	20-50	20-50	20-50
Classe d'étanchéité EN60529 - côté armoire	-	IP54	IP54	IP54
Niveau acoustique	dB (A)	75	75	75
Poids	kg	80	83	83
Conformité	-	CE	CE	CE c RU US

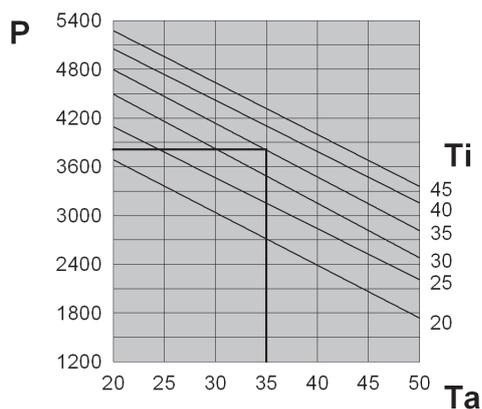
DEK40

Climatiseurs de toit

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

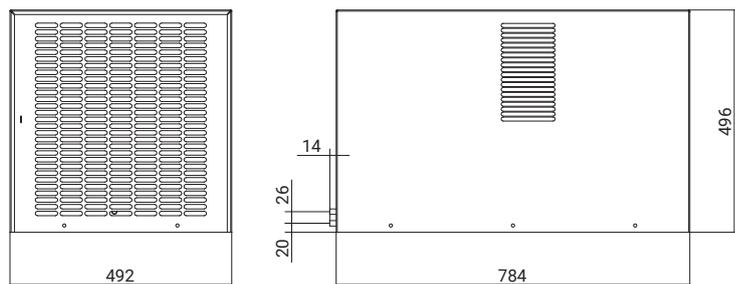
3850 W

PERFORMANCES



■ P = capacité de refroidissement (W)
 ■ Ta = température ambiante (°C)
 ■ Ti = température interne de l'armoire (°C)

DIMENSIONS



Caractéristiques	UdM	DEK40BT0B	DEK40LT0B	DEK40NTUB
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	3850	3850	3850
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	2870	2870	2870
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	400 3~ 50-60	460 3~ 60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	492 - 496 - 784	492 - 496 - 784	492 - 496 - 784
Intensité max.	A	9	3,6	4,3
Courant d'appel	A	38,2	17	17
Fusible T	A	18	6	6
Consommation EN14511 - A35A35	W	1690	1790	1950
Consommation EN14511 - A35A50	W	1950	2010	2160
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	1450	1450	1450
Plage de température interne	°C	20-45	20-45	20-45
Plage de température externe	°C	20-50	20-50	20-50
Classe d'étanchéité EN60529 - côté armoire	-	IP54	IP54	IP54
Niveau acoustique	dB (A)	75	75	75
Poids	kg	83	86	86
Conformité	-	CE	CE	CE c RU us

FILTRES



Modèles	Code article	Quantité fournie
DEK04	C15000171	5
DEK08	C15000173	5
DEK12-15-20	AADFP12	5
DEK30-40	AADFP30	5

AAEFP/AADFP

Filtre de climatiseur en mousse PU

Les climatiseurs nVent sont conçus pour ne pas nécessiter d'entretien et sont fournis sans filtre au niveau de l'admission d'air externe. Cependant, lorsque l'air ambiant est particulièrement contaminé par des particules ou des aérosols huileux, l'utilisateur peut choisir d'insérer un filtre dans l'espace prévu à l'arrière de la grille d'admission. Ces filtres sont fabriqués à partir d'une mousse alvéolaire de polyuréthane aux propriétés mécaniques et chimiques très stables.



Modèles	Code article	Quantité fournie
DEK04	C15000172	1
DEK08	C15000174	1
DEK12-15-20	AADFM12	1
DEK30-40	AADFM30	1

AAEFM/AADFM

Filtres à air régénérables pour climatiseurs

Dans des conditions environnementales extrêmes, les climatiseurs peuvent être équipés de filtres à air métalliques. Ceux-ci assurent une filtration moins efficace que les filtres en mousse PU, mais ils ont l'avantage d'être régénérables. Ils peuvent être nettoyés avec un dégraissant et réutilisés autant de fois que l'utilisateur le souhaite.

Ils sont fabriqués à partir d'une maille d'aluminium.

NOX

Climatiseurs muraux pour applications extérieures



GAZ

Les climatiseurs sont tous préchargés avec du réfrigérant R134a.



Modbus intégré

Tous les climatiseurs équipés d'un thermostat NOX-i40 peuvent être fournis avec une connexion MODBUS RTU RS485 sur demande.



Montage en séquence avancé

Toutes les unités sont équipées d'une connexion permettant de faire fonctionner deux climatiseurs en séquence. Cette option permet de prévoir un fonctionnement de secours et de répartir les heures de fonctionnement entre plusieurs unités.



Microport avancé

Programmez facilement le blocage (ou non) du ventilateur intérieur lorsque le microport s'ouvre.



Mode ÉCO

Cette fonction installée de série sur toute la gamme optimise la consommation d'électricité dans des conditions de faible charge.



°C / °F

Il suffit de modifier un paramètre pour passer des degrés Celsius aux degrés Fahrenheit.



Maintenance préventive

Le système avancé permet l'auto-apprentissage du climatiseur, qui alerte ensuite lui-même l'utilisateur lorsqu'un entretien est requis.



Mode Service

Permet d'exécuter une procédure de contrôle simple afin de s'assurer que le climatiseur fonctionne correctement ; utile pendant l'installation.



Contrôle de l'humidité

Cette option (disponible sur demande) permet de contrôler l'humidité à l'intérieur de l'armoire à l'aide d'un hygromètre ; idéal pour les applications situées dans des zones tropicales.



Ventilateurs CE

Disponibles sur demande, les ventilateurs électroniques augmentent l'efficacité du climatiseur en réduisant davantage la consommation d'énergie et les coûts d'exploitation associés.



Version à faible bruit

Disponible sur demande, la version dotée de ventilateurs à vitesse modulée réduite permet un fonctionnement à faible bruit dans les applications résidentielles ou commerciales extérieures.



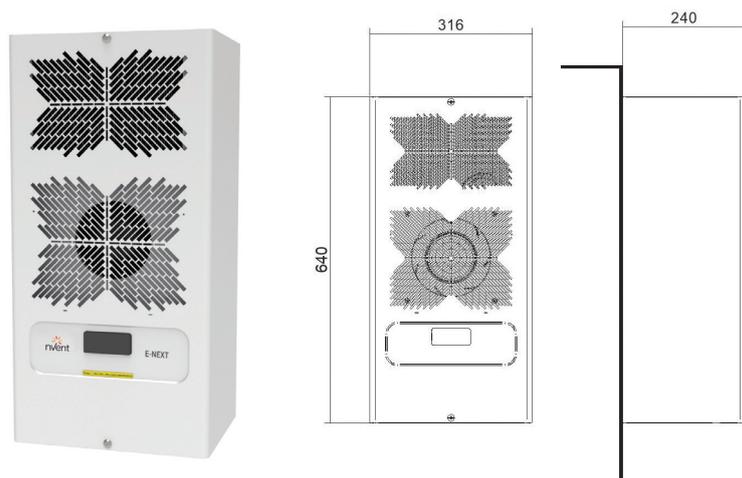
NOX06

Climatiseurs muraux pour applications extérieures

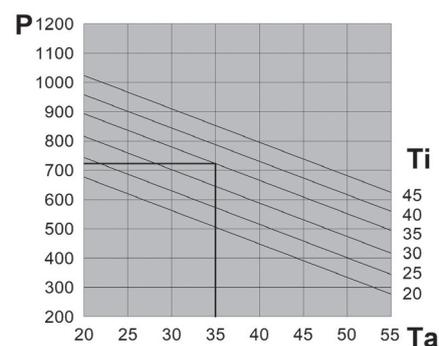
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

720 W

DIMENSIONS



PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

Caractéristiques	UdM	NOX06K0E1C00000	NOX06B0E1U00000	NOX06C0E1U00000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	720	720	720
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	555	555	555
Alimentation	V ~ Hz	400/460 - 2 - 50/60	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	316 - 640 - 240	316 - 640 - 240	316 - 640 - 240
Intensité max.	A	1,3	2,3	4,3
Courant d'appel	A	6,3	10,9	22,2
Fusible T	A	4	6	8
Consommation EN14511 - A35A35	W	380	380	420
Consommation EN14511 - A35A50	W	450	450	500
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	305	305	305
Plage de température interne	°C	20-45	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX-i40 réglé en usine sur 35 °C, avec câble de 3 m et kit d'installation sur rail DIN		
Plage de température externe	°C	-20 - +55	-20 - +55	-20 - +55
Classe d'étanchéité - côté armoire	-	IP55	NEMA TYPE 4/4X	NEMA TYPE 4/4X
Niveau acoustique	dB (A)	65	65	65
Poids	kg	26	24	24
Conformité	-	CE UK CA	UL LISTED CE UK CA	UL LISTED CE UK CA

* Type 4X uniquement sur la version avec cadre en acier inoxydable

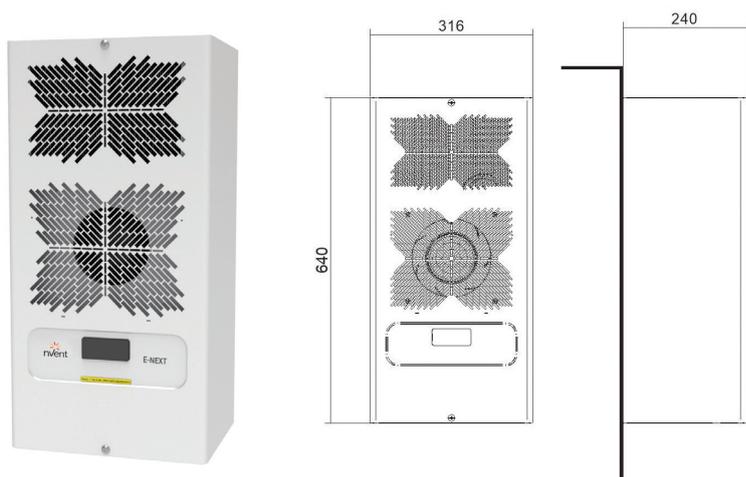
NOX08

Climatiseurs muraux pour applications extérieures

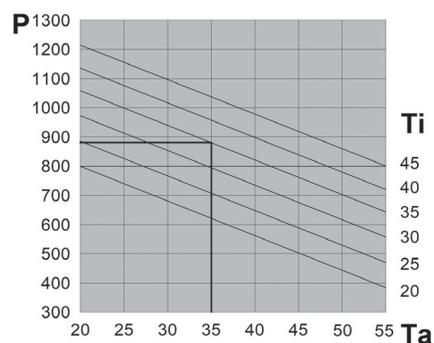
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

880 W

DIMENSIONS



PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

Caractéristiques	UdM	NOX08K0E1C00000	NOX08B0E1U00000	NOX08C0E1U00000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	880	880	880
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	705	705	705
Alimentation	V ~ Hz	400/460 - 2 - 50/60	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	316 - 640 - 240	316 - 640 - 240	316 - 640 - 240
Intensité max.	A	1,4	2,4	4,2
Courant d'appel	A	7,4	12,9	22,2
Fusible T	A	4	6	8
Consommation EN14511 - A35A35	W	450	450	430
Consommation EN14511 - A35A50	W	520	520	540
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	325	325	325
Plage de température interne	°C	20-45	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX-i40 réglé en usine sur 35 °C, avec câble de 3 m et kit d'installation sur rail DIN		
Plage de température externe	°C	-20 - +55	-20 - +55	-20 - +55
Classe d'étanchéité - côté armoire	-	IP55	NEMA TYPE 4/4X	NEMA TYPE 4/4X
Niveau acoustique	dB (A)	65	65	65
Poids	kg	27	25	25
Conformité	-	CE UK CA	UL LISTED CE UK CA	UL LISTED CE UK CA

* Type 4X uniquement sur la version avec cadre en acier inoxydable

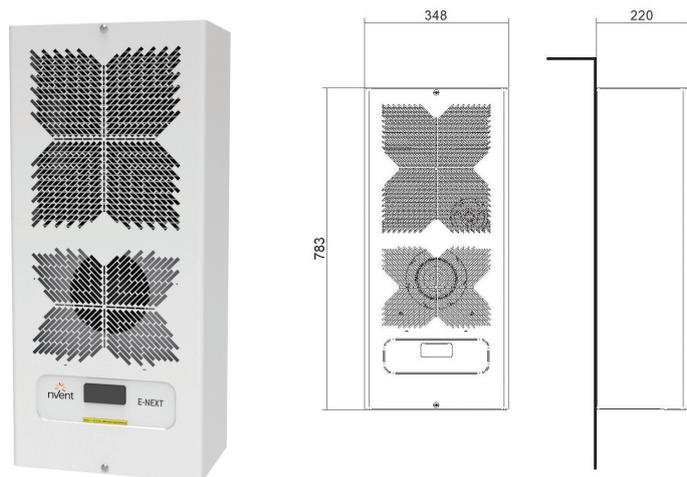
NOX10

Climatiseurs muraux pour applications extérieures

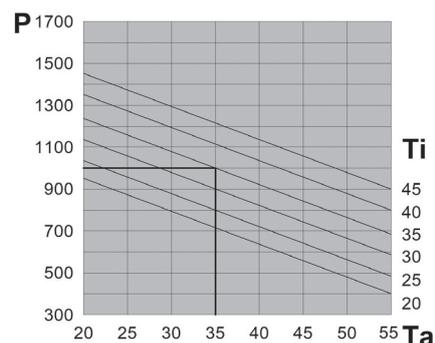
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

1000 W

DIMENSIONS



PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

Caractéristiques	UdM	NOX10B0E1U00000	NOX10C0E1U00000	NOX10K0E1U00000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	1000	1000	1000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	760	760	760
Alimentation	V ~ Hz	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60	400/460 - 2 - 50/60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	348 - 783 - 220	348 - 783 - 220	348 - 783 - 220
Intensité max.	A	3	5,7	1,7
Courant d'appel	A	13,1	28	7,5
Fusible T	A	6	10	4
Consommation EN14511 - A35A35	W	500	570	500
Consommation EN14511 - A35A50	W	600	670	600
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	540	540	540
Plage de température interne	°C	20-45	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX-i40 réglé en usine sur 35 °C, avec câble de 3 m et kit d'installation sur rail DIN		
Plage de température externe	°C	-20 - +55	-20 - +55	-20 - +55
Classe d'étanchéité - côté armoire	-	NEMA TYPE 4/4X	NEMA TYPE 4/4X	NEMA TYPE 4/4X
Niveau acoustique	dB (A)	65	65	65
Poids	kg	27	27	29
Conformité	-			

* Type 4X uniquement sur la version avec cadre en acier inoxydable

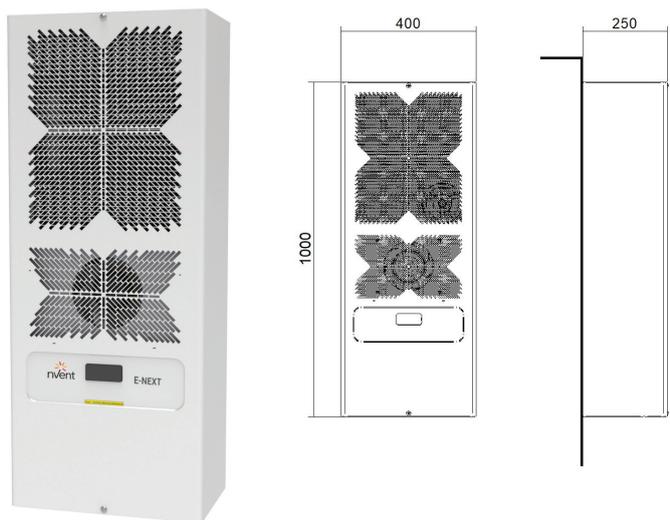
NOX12

Climatiseurs muraux pour applications extérieures

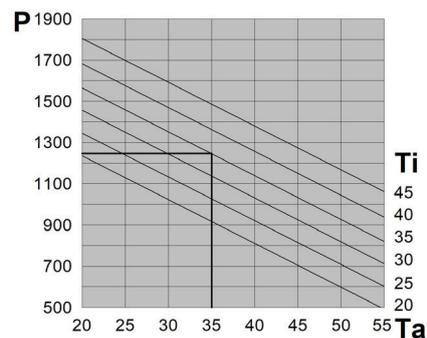
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

1250 W

DIMENSIONS



PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

Caractéristiques	UdM	NOX12K0E1C00000	NOX12B0E1U00000	NOX12C0E1U00000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	1250	1250	1250
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	930	930	930
Alimentation	V ~ Hz	400/460 - 2 - 50/60	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250
Intensité max.	A	1,8	3,2	6,1
Courant d'appel	A	9,8	17,1	28
Fusible T	A	4	6	10
Consommation EN14511 - A35A35	W	590	590	620
Consommation EN14511 - A35A50	W	680	680	760
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	540	540	540
Plage de température interne	°C	20-45	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX-i40 réglé en usine sur 35 °C, avec câble de 3 m et kit d'installation sur rail DIN		
Plage de température externe	°C	-20 - +55	-20 - +55	-20 - +55
Classe d'étanchéité - côté armoire	-	IP55	NEMA TYPE 4/4X	NEMA TYPE 4/4X
Niveau acoustique	dB (A)	65	65	65
Poids	kg	41	39	39
Conformité	-	CE UK CA	UL LISTED CE UK CA	UL LISTED CE UK CA

* Type 4X uniquement sur la version avec cadre en acier inoxydable

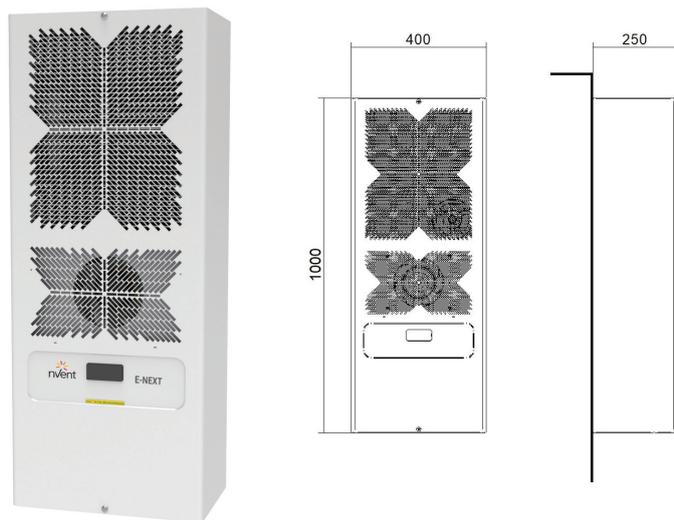
NOX16

Climatiseurs muraux pour applications extérieures

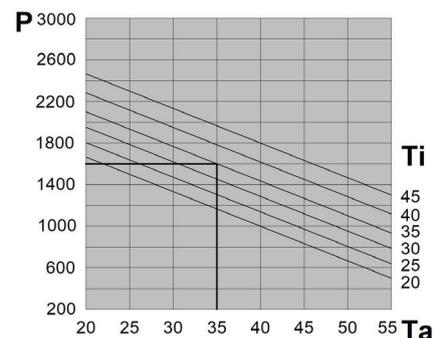
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

1600 W

DIMENSIONS



PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

Caractéristiques	UdM	NOX16B0E1U00000	NOX16C0E1U00000	NOX16K0E1U00000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	1600	1600	1600
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	1100	1100	1100
Alimentation	V ~ Hz	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60	400/460 - 2 - 50/60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250
Intensité max.	A	4,3	8,2	2,4
Courant d'appel	A	19,7	42	10,2
Fusible T	A	8	16	6
Consommation EN14511 - A35A35	W	720	830	720
Consommation EN14511 - A35A50	W	820	960	820
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches		
Capacité du ventilateur de l'armoire	m ³ /h	540	540	540
Plage de température interne	°C	20-45	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX-i40 réglé en usine sur 35 °C, avec câble de 3 m et kit d'installation sur rail DIN		
Plage de température externe	°C	-20 - +55	-20 - +55	-20 - +55
Classe d'étanchéité - côté armoire	-	NEMA TYPE 4/4X		
Niveau acoustique	dB (A)	65	65	65
Poids	kg	41	41	43
Conformité	-			

* Type 4X uniquement sur la version avec cadre en acier inoxydable

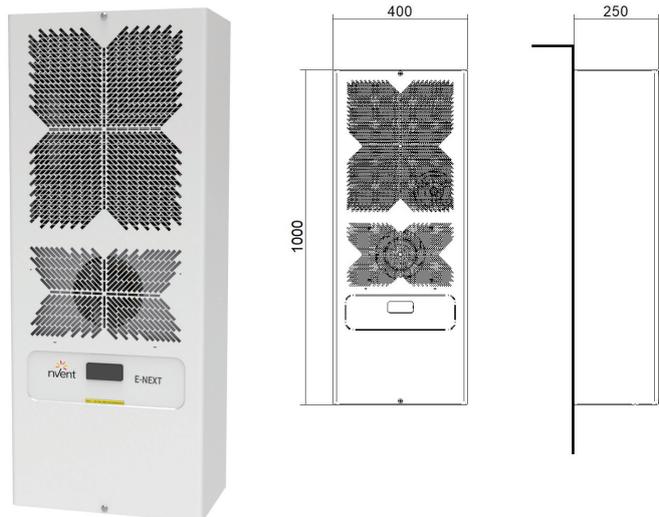
NOX20

Climatiseurs muraux pour applications extérieures

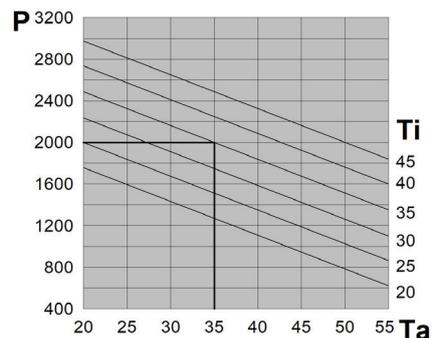
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

2000 W

DIMENSIONS



PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

Caractéristiques	UdM	NOX20B0E1U00000	NOX20C0E1U00000	NOX20H0E1U00000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	2000	2000	2000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	1500	1500	1500
Alimentation	V ~ Hz	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60	400/3/50 460/3/60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250
Intensité max.	A	4,8	11,3	1,6
Courant d'appel	A	21,8	56,8	12
Fusible T	A	10	16	4
Consommation EN14511 - A35A35	W	990	1170	870
Consommation EN14511 - A35A50	W	1130	1360	1050
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	540	540	540
Plage de température interne	°C	20-45	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX-i40 réglé en usine sur 35 °C, avec câble de 3 m et kit d'installation sur rail DIN		
Plage de température externe	°C	-20 - +55	-20 - +55	-20 - +55
Classe d'étanchéité - côté armoire	-	NEMA TYPE 4/4X	NEMA TYPE 4/4X	NEMA TYPE 4/4X
Niveau acoustique	dB (A)	77	77	77
Poids	kg	42	42	44
Conformité	-			

* Type 4X uniquement sur la version avec cadre en acier inoxydable

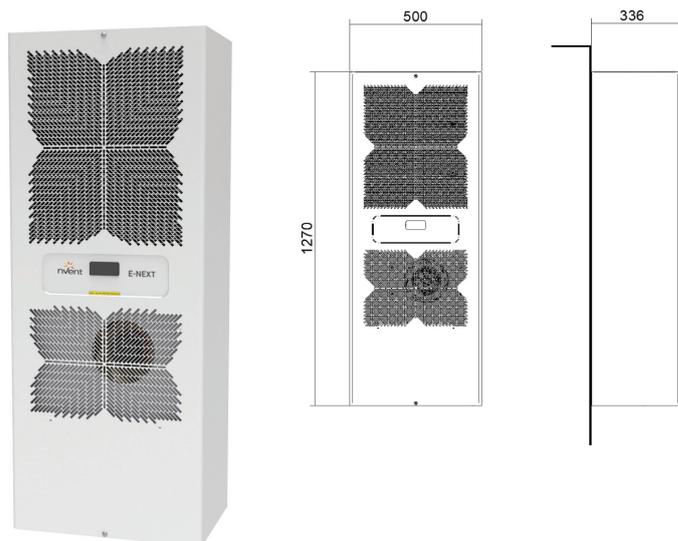
NOX30

Climatiseurs muraux pour applications extérieures

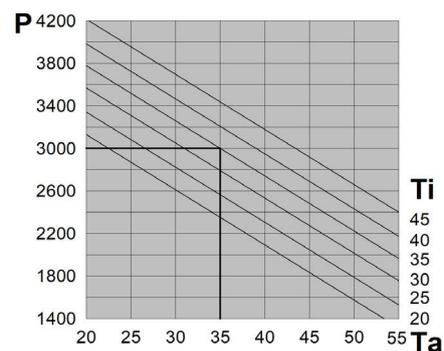
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

3000 W

DIMENSIONS



PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

Caractéristiques	UdM	NOX30B0E1U00000	NOX30H0E1U00000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	3000	3000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	2210	2210
Alimentation	V ~ Hz	230 - 1 - 50/60	400/3/50 - 460/3/60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	500 - 1270 - 336	500 - 1270 - 336
Intensité max.	A	5,2	2,4
Courant d'appel	A	35	20
Fusible T	A	10	6
Consommation EN14511 - A35A35	W	1190	1140
Consommation EN14511 - A35A50	W	1380	1350
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m ³ /h	1500	1500
Plage de température interne	°C	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX-i40 réglé en usine sur 35 °C, avec câble de 3 m et kit d'installation sur rail DIN	
Plage de température externe	°C	-20 - +55	-20 - +55
Classe d'étanchéité - côté armoire	-	NEMA TYPE 4/4X	NEMA TYPE 4/4X
Niveau acoustique	dB (A)	70	70
Poids	kg	66	70
Conformité	-		

* Type 4X uniquement sur la version avec cadre en acier inoxydable

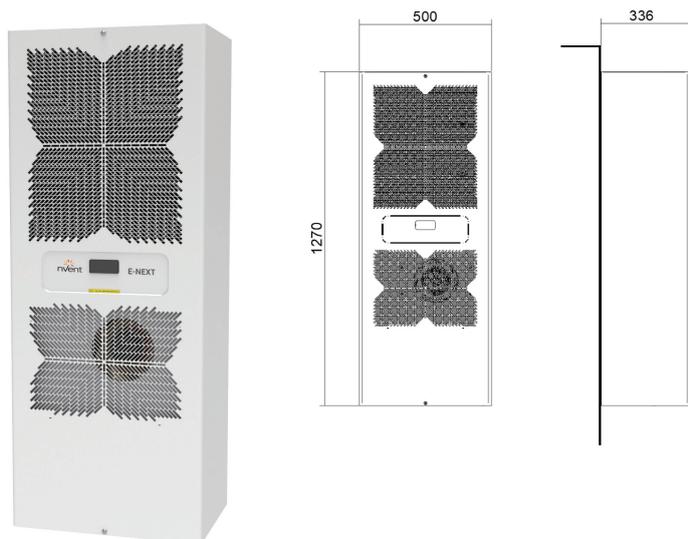
NOX40

Climatiseurs muraux pour applications extérieures

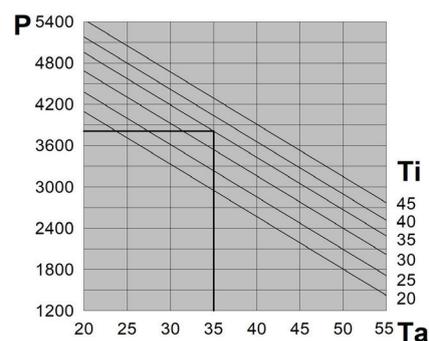
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

3850 W

DIMENSIONS



PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

Caractéristiques	UdM	NOX40B0E1U00000	NOX40H0E1U00000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	3850	3850
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	2650	2650
Alimentation	V ~ Hz	230 - 1 - 50/60	400/3/50 - 460/3/60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	500 - 1270 - 336	500 - 1270 - 336
Intensité max.	A	7,8	3,6
Courant d'appel	A	37	18
Fusible T	A	16	8
Consommation EN14511 - A35A35	W	1670	1780
Consommation EN14511 - A35A50	W	1980	2050
Raccordement électrique	-	Fiche à 4 broches	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m ³ /h	1500	1500
Plage de température interne	°C	20-45	20-45
Régulation de la température	-	Thermostat électronique TX-i40 réglé en usine sur 35 °C, avec câble de 3 m et kit d'installation sur rail DIN	
Plage de température externe	°C	-20 - +55	-20 - +55
Classe d'étanchéité - côté armoire	-	NEMA TYPE 4/4X	NEMA TYPE 4/4X
Niveau acoustique	dB (A)	70	70
Poids	kg	70	74
Conformité	-	UL LISTED CE UK CA	UL LISTED CE UK CA

* Type 4X uniquement sur la version avec cadre en acier inoxydable

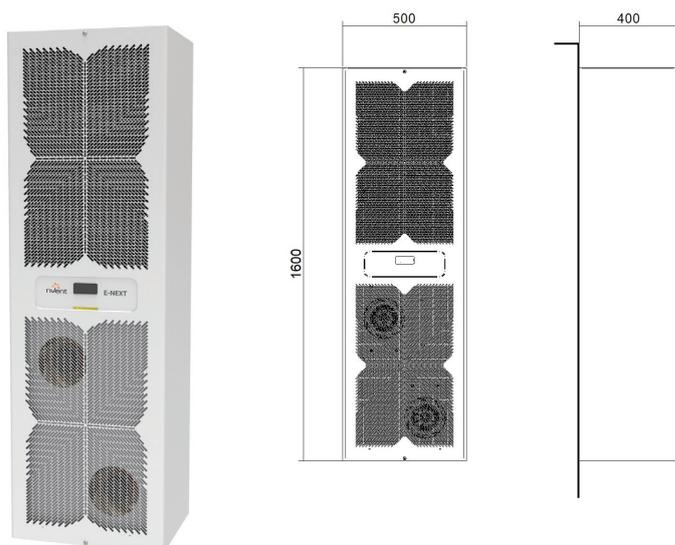
NOX60

Climatiseurs muraux pour applications extérieures

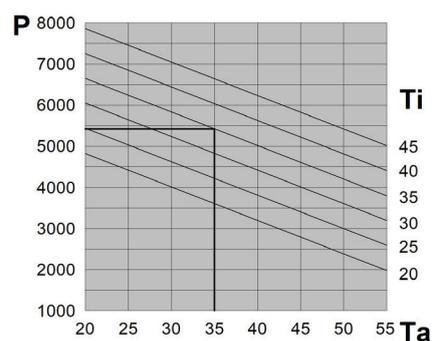
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

5400 W

DIMENSIONS



PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

Caractéristiques	UdM	NOX60H0E1U00000
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	5400
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	4200
Alimentation	V ~ Hz	400/3/50 - 460/3/60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	500 - 1600 - 400
Intensité max.	A	3,7
Courant d'appel	A	32
Fusible T	A	8
Consommation EN14511 - A35A35	W	1950
Consommation EN14511 - A35A50	W	2470
Raccordement électrique	–	Fiche à 4 broches
Capacité du ventilateur de l'armoire	m ³ /h	1500
Plage de température interne	°C	20-45
Régulation de la température	–	Thermostat électronique TX-i40 réglé en usine sur 35 °C, avec câble de 3 m et kit d'installation sur rail DIN
Plage de température externe	°C	-20 - +55
Classe d'étanchéité - côté armoire	–	NEMA TYPE 4/4X
Niveau acoustique	dB (A)	72
Poids	kg	104
Conformité	–	

* Type 4X uniquement sur la version avec cadre en acier inoxydable



EMO

Climatiseurs muraux pour applications extérieures

Dispositifs de régulation et de sécurité

Les systèmes de climatisation EMO sont équipés d'une régulation thermostatique électromécanique qui garantit une fiabilité maximale même dans des conditions extrêmes. Le circuit frigorifique est protégé par des pressostats de sécurité basse et haute pression à réarmement automatique. Un pressostat d'étalonnage fixe avec contact marche/arrêt contrôle le ventilateur de condensation.

Installation rapide

La simplicité du perçage du panneau de l'armoire garantit une installation rapide.

Entretien réduit

Toutes les unités sont conçues pour éviter les obstructions dues à des contaminants solides présents dans l'air ambiant. Les serpentins de condensation sont protégés par un traitement par cataphorèse qui repousse la saleté et la corrosion.

Température de fonctionnement

Les températures de fonctionnement possibles varient de -20 à $+55$ °C. La température à l'intérieur de l'armoire peut être réglée entre $+20$ et $+46$ °C (le climatiseur est réglé en usine à $+35$ °C).

Accessoires en option

Les climatiseurs EMO peuvent être équipés de divers accessoires en option :

- cadre en acier inoxydable
- ventilateur d'évaporation avec alimentation séparée de 48 VDC
- jeu de vis inviolables pour la façade
- alarme de température élevée
- alarme de pression haute/basse commune



EMO60

Climatiseurs muraux pour applications extérieures

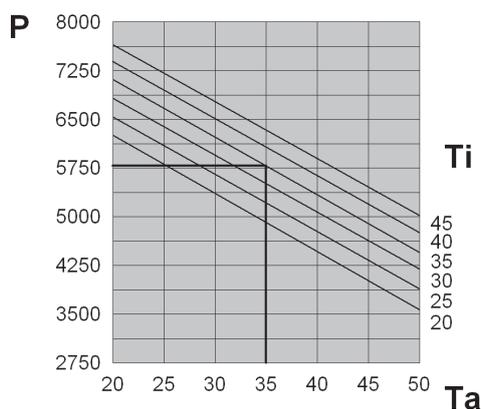
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

5800 à 6050 W



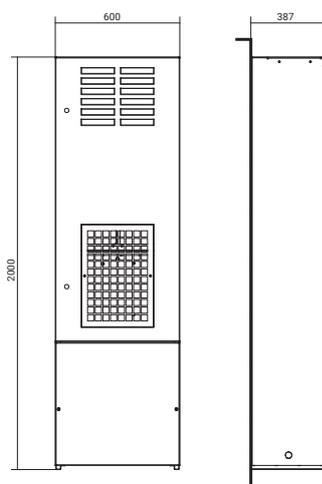
Caractéristiques	UdM	EMO60MMEB	EMO60NMEB
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	5800	6050
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	4350	4530
Alimentation	V ~ Hz	400 3~ 50	460 3~ 60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	600 - 2000 - 387	600 - 2000 - 387
Intensité max.	A	5,9	6,8
Courant d'appel	A	21,7	23,5
Fusible T	A	8	8
Consommation EN14511 - A35A35	W	2340	2920
Consommation EN14511 - A35A50	W	3880	4520
Raccordement électrique	-	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Réfrigérant R407C	kg	1,8	1,8
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	1450	1450
Plage de température interne	°C	+20 - +45	+20 - +45
Régulation de la température	-	Thermostat électromécanique, réglé en usine sur 35 °C	
Plage de température externe	°C	-20 - +50	-20 - +50
Classe d'étanchéité EN60529 - côté armoire	-	IP54	IP54
Niveau acoustique	dB (A)	72	72
Poids	kg	150	150
Conformité	-	CE	CE

PERFORMANCES (EMO60MMEB)



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

DIMENSIONS



EMO80

Climatiseurs muraux pour applications extérieures

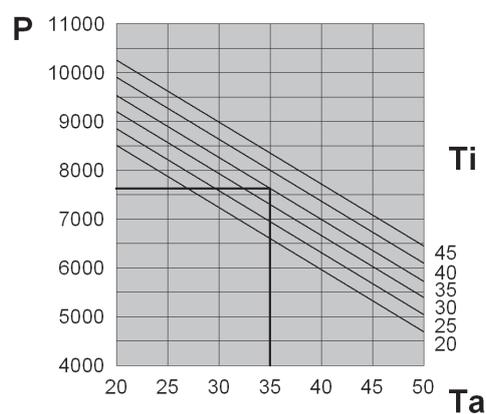
CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

7600 à 7950 W



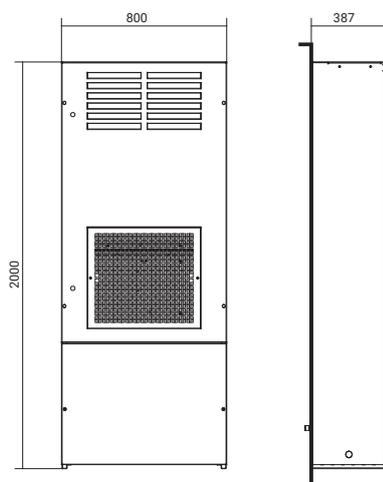
Caractéristiques	UdM	EMO80MMEB	EMO80NMEB
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	7600	7950
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	5700	5930
Alimentation	V ~ Hz	400 3~ 50	460 3~ 60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	800 - 2000 - 387	800 - 2000 - 387
Intensité max.	A	8,1	9,3
Courant d'appel	A	30,7	32,5
Fusible T	A	16	16
Consommation EN14511 - A35A35	W	3300	4035
Consommation EN14511 - A35A50	W	4910	5845
Raccordement électrique	-	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Réfrigérant R134a	kg	2,8	2,8
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	2900	2900
Plage de température interne	°C	+20 - +45	+20 - +45
Régulation de la température	-	Thermostat électromécanique, réglé en usine sur 35 °C	
Plage de température externe	°C	-20 - +50	-20 - +50
Classe d'étanchéité EN60529 - côté armoire	-	IP54	IP54
Niveau acoustique	dB (A)	75	75
Poids	kg	160	160
Conformité	-	CE	CE

PERFORMANCES (EMO80MMEB)



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

DIMENSIONS



EMOA0

Climatiseurs muraux pour applications extérieures

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

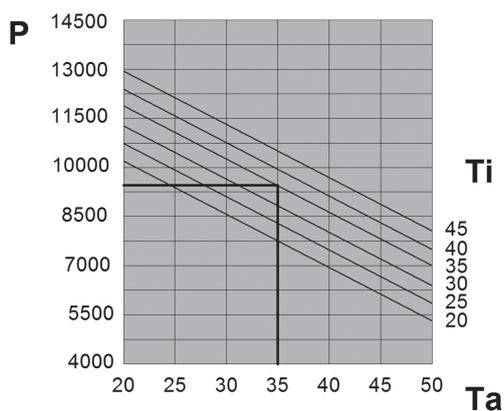
9400 à 9850 W



Caractéristiques	UdM	EMOA0MMEB	EMOA0NMEB
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A35	W	9400	9850
Capacité de refroidissement EN14511 - A35A50	W	7000	7350
Alimentation	V ~ Hz	400 3~ 50	460 3~ 60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	800 - 2000 - 387	800 - 2000 - 387
Intensité max.	A	9,1	10,3
Courant d'appel	A	30,7	32,5
Fusible T	A	18	18
Consommation EN14511 - A35A35	W	3650	4380
Consommation EN14511 - A35A50	W	5400	6340
Raccordement électrique	-	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Réfrigérant R134a	kg	2,3	2,3
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	2900	2900
Plage de température interne	°C	+20 - +45	+20 - +45
Régulation de la température	-	Thermostat électromécanique, réglé en usine sur 35 °C	
Plage de température externe	°C	-20 - +50	-20 - +50
Classe d'étanchéité EN60529 - côté armoire	-	IP54	IP54
Niveau acoustique	dB (A)	77	77
Poids	kg	180	180
Conformité	-	CE	CE

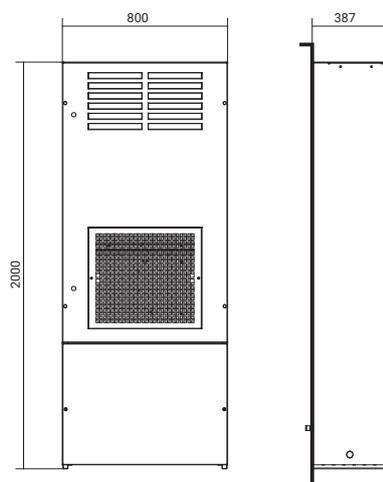
* Connexions électriques extérieures IP54

PERFORMANCES (EMOA0MMEB)



- P = capacité de refroidissement (W)
- Ta = température ambiante (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

DIMENSIONS



FILTRES



Modèles	Code article	Quantité fournie
EMO60	C15000175	5
EMO80-A0	C15000188	5

AAEFP/AADFP

Filtre de climatiseur en mousse PU

Les climatiseurs nVent sont conçus pour ne pas nécessiter d'entretien et sont fournis sans filtre au niveau de l'admission d'air externe. Cependant, lorsque l'air ambiant est particulièrement contaminé par des particules ou des aérosols huileux, l'utilisateur peut choisir d'insérer un filtre dans l'espace prévu à l'arrière de la grille d'admission. Ces filtres sont fabriqués à partir d'une mousse alvéolaire de polyuréthane aux propriétés mécaniques et chimiques très stables.



Modèles	Code article	Quantité fournie
EMO60	C15000176	1
EMO80-A0	C15000189	1

AAEFM/AADFM

Filtres à air régénérables pour climatiseurs

Dans des conditions environnementales extrêmes, les climatiseurs peuvent être équipés de filtres à air métalliques. Ceux-ci assurent une filtration moins efficace que les filtres en mousse PU, mais ils ont l'avantage d'être régénérables. Ils peuvent être nettoyés avec un dégraissant et réutilisés autant de fois que l'utilisateur le souhaite.

Ils sont fabriqués à partir d'une maille d'aluminium.

BLU-BIT

Échangeurs thermiques air/eau à montage mural, sur porte ou sur toit

Des capacités de refroidissement élevées pour un encombrement réduit et aucun entretien planifié. Ce sont les principales caractéristiques de la gamme BLU-BIT, les climatiseurs les mieux adaptés aux environnements alliant des températures extrêmes et des conditions poussiéreuses et huileuses.

Large gamme de puissance

La gamme de puissance de refroidissement est comprise entre 1 000 et 25 000 W pour les modèles verticaux, 2 500 W pour le modèle de toit.

Aucun entretien planifié

La conception spéciale de ces machines supprime le besoin d'un entretien régulier/planifié (remplacement des filtres ou nettoyage de l'échangeur thermique) pour garantir un fonctionnement optimal.

Protection optimisée de l'armoire

La conception innovante des échangeurs thermiques BLU/BIT combinée à l'application correcte du joint d'étanchéité autocollant leur confère la classe d'étanchéité IP55 (EN 60529), ce qui en fait les unités parfaites pour les environnements extérieurs présentant une contamination élevée.

Accessoires

Pour un échange thermique optimal en fonction de la température requise à l'intérieur de l'armoire et une gestion correcte des condensats, des thermostats peuvent être incorporés pour commander une électrovanne marche/arrêt afin de couper ou de rétablir le débit d'eau.



BIT25

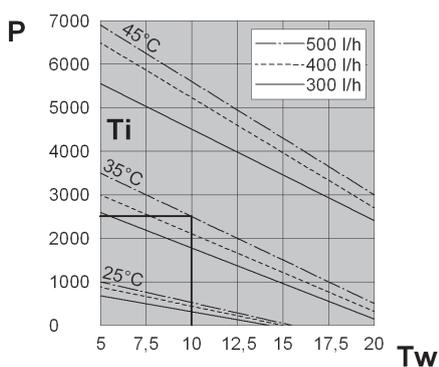
Échangeurs thermiques air/eau de toit

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

2500 W

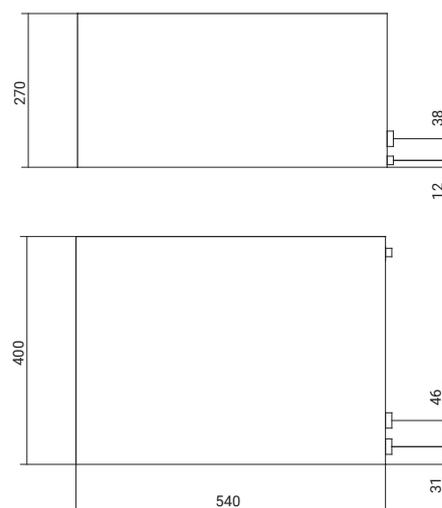


PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- T_w = température de l'entrée d'eau (°C)
- T_i = température interne de l'armoire (°C)

DIMENSIONS



Caractéristiques	UdM	BIT25BX0B	BIT25CX0B
Capacité de refroidissement - W10A35	W	2500	2500
Débit d'eau	l/h	500	500
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	400 - 270 - 540	400 - 270 - 540
Intensité max.	A	0,30	0,62
Fusible T	A	2	2
Consommation - W10A35	W	65	67
Raccordement électrique	-	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Pression max. du circuit de liquide	bar	10	10
Raccordement d'eau	-	1/2" G	1/2" G
Débit d'air	m³/h	750	750
Plage de température interne	°C	20-60	20-60
Plage de température externe	°C	1-70	1-70
Indice IP EN60529	-	IP55	IP55
Niveau acoustique	dB (A)	58	58
Poids	kg	19	19
Conformité	-	CE	CE
Chutes de pression	Bar	0,3	0,3

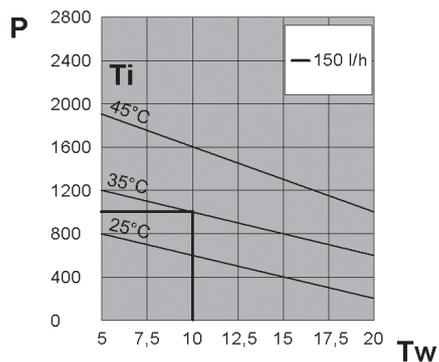
BLU10

Échangeurs thermiques air/eau à montage mural ou sur porte

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

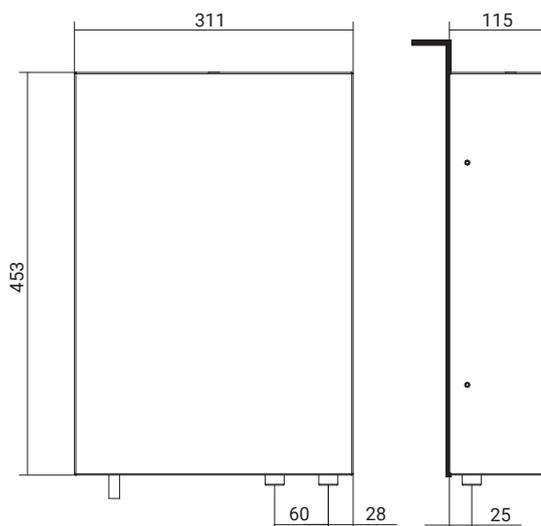
1000 W

PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Tw = température de l'entrée d'eau (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

DIMENSIONS



Caractéristiques	UdM	BLU10BXUB	BLU10CX0B
Capacité de refroidissement - W10A35	W	1000	1000
Débit d'eau	l/h	150	150
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	311 - 453 - 115	311 - 453 - 115
Intensité max.	A	0,20	0,38
Fusible T	A	2	2
Consommation - W10A35	W	34	25
Raccordement électrique		Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Pression max. du circuit de liquide	bar	10	10
Raccordement d'eau	-	3/8" G	3/8" G
Débit d'air	m³/h	330	330
Plage de température interne	°C	20-60	20-60
Plage de température externe	°C	1-60	1-70
Indice IP EN60529	-	IP55	IP55
Niveau acoustique	dB (A)	55	55
Poids	kg	12	12
Conformité	-	CE C US	CE
Chutes de pression	Bar	0,1	0,1

BLU18

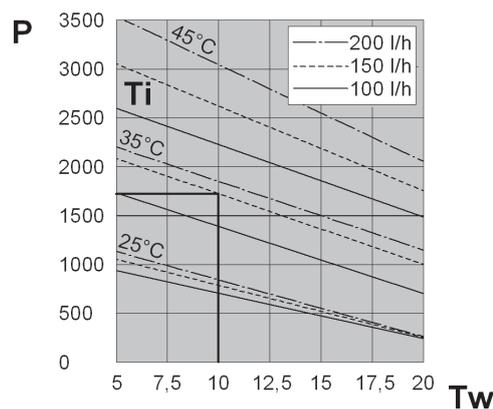
Échangeurs thermiques air/eau à montage mural ou sur porte

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

1750 W

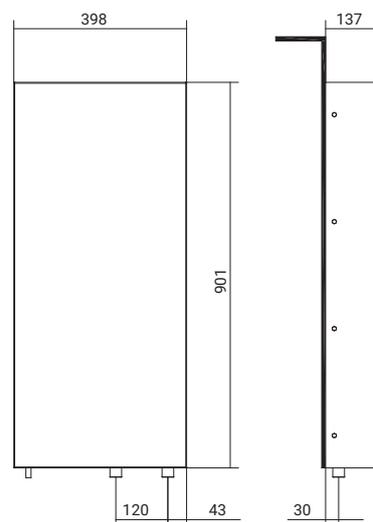


PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Tw = température de l'entrée d'eau (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

DIMENSIONS



Caractéristiques	UdM	BLU18BXUB	BLU18CX0B
Capacité de refroidissement - W10A35	W	1750	1750
Débit d'eau	l/h	150	150
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	398 - 901 - 137	398 - 901 - 137
Intensité max.	A	0,30	0,76
Fusible T	A	2	2
Consommation - W10A35	W	60	77
Raccordement électrique	-	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Pression max. du circuit de liquide	bar	10	10
Raccordement d'eau	-	1/2" G	1/2" G
Débit d'air	m ³ /h	570	570
Plage de température interne	°C	20-60	20-60
Plage de température externe	°C	1-60	1-70
Indice IP EN60529	-	IP55	IP55
Niveau acoustique	dB (A)	58	58
Poids	kg	18	18
Conformité	-	CE c  US	CE
Chutes de pression	Bar	0,1	0,1

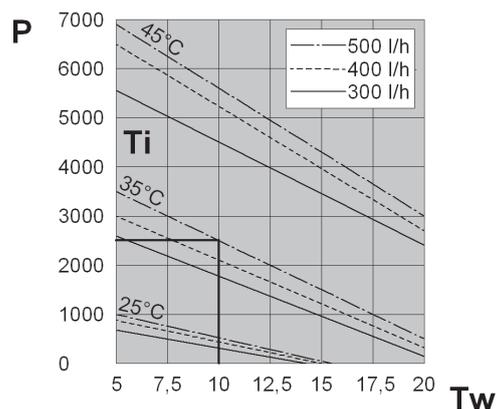
BLU25

Échangeurs thermiques air/eau à montage mural ou sur porte

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

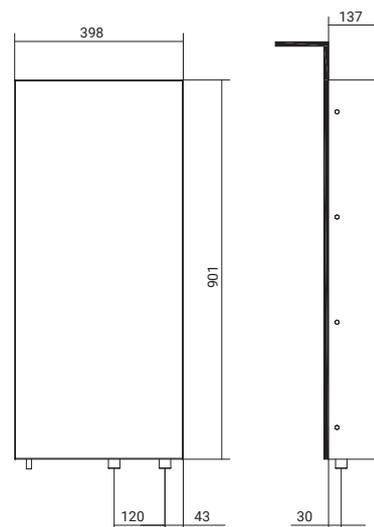
2500 W

PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Tw = température de l'entrée d'eau (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

DIMENSIONS



Caractéristiques	UdM	BLU25BXUB	BLU25CX0B
Capacité de refroidissement - W10A35	W	2500	2500
Débit d'eau	l/h	500	500
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	398 - 901 - 137	398 - 901 - 137
Intensité max.	A	0,60	0,74
Fusible T	A	2	2
Consommation - W10A35	W	100	82
Raccordement électrique	-	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Pression max. du circuit de liquide	bar	10	10
Raccordement d'eau	-	1/2" G	1/2" G
Débit d'air	m ³ /h	860	860
Plage de température interne	°C	20-60	20-60
Plage de température externe	°C	1-60	1-70
Indice IP EN60529	-	IP55	IP55
Niveau acoustique	dB (A)	58	58
Poids	kg	19	19
Conformité	-	CE us	CE
Chutes de pression	Bar	0,3	0,3

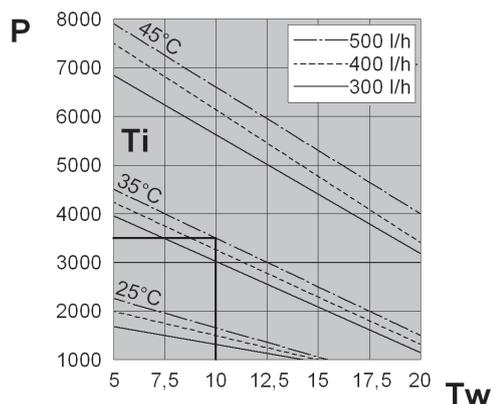
BLU35

Échangeurs thermiques air/eau à montage mural ou sur porte

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

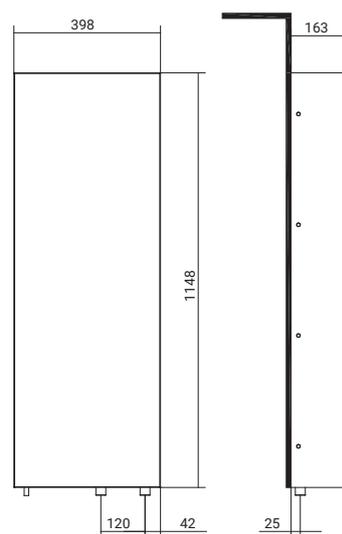
3500 W

PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Tw = température de l'entrée d'eau (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

DIMENSIONS



Caractéristiques	UdM	BLU35BXUB	BLU35CX0B
Capacité de refroidissement - W10A35	W	3500	3500
Débit d'eau	l/h	500	500
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	398 - 1148 - 163	398 - 1148 - 163
Intensité max.	A	0,80	1,12
Fusible T	A	2	2
Consommation - W10A35	W	140	135
Raccordement électrique	-	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Pression max. du circuit de liquide	bar	10	10
Raccordement d'eau	-	1/2" G	1/2" G
Débit d'air	m³/h	1050	1050
Plage de température interne	°C	20-60	20-60
Plage de température externe	°C	1-60	1-70
Indice IP EN60529	-	IP55	IP55
Niveau acoustique	dB (A)	64	64
Poids	kg	29	29
Conformité	-	CE c RU us	CE
Chutes de pression	Bar	0,2	0,2

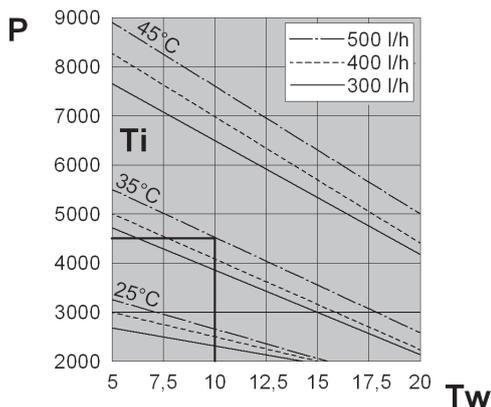
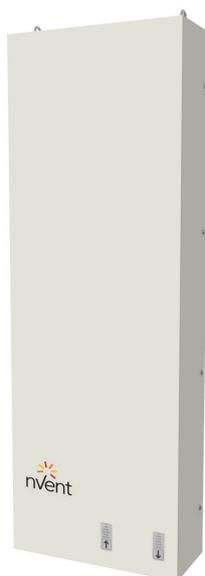
BLU45

Échangeurs thermiques air/eau à montage mural ou sur porte

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

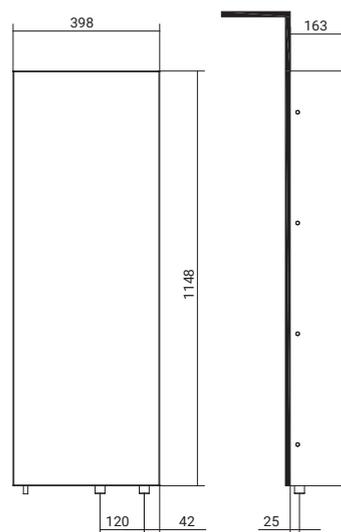
4500 W

PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Tw = température de l'entrée d'eau (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

DIMENSIONS



Caractéristiques	UdM	BLU45BXUB	BLU45CX0B
Capacité de refroidissement - W10A35	W	4500	4500
Débit d'eau	l/h	500	500
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	398 - 1148 - 163	398 - 1148 - 163
Intensité max.	A	1,20	1,50
Fusible T	A	4	4
Consommation - W10A35	W	220	170
Raccordement électrique	-	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Pression max. du circuit de liquide	bar	10	10
Raccordement d'eau	-	1/2" G	1/2" G
Débit d'air	m³/h	1450	1450
Plage de température interne	°C	20-60	20-60
Plage de température externe	°C	1-60	1-70
Indice IP EN60529	-	IP55	IP55
Niveau acoustique	dB (A)	69	69
Poids	kg	30	30
Conformité	-	CE c RU US	CE
Chutes de pression	Bar	0,2	0,2

BLU60

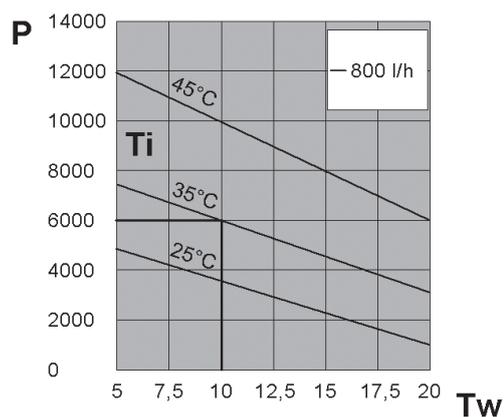
Échangeurs thermiques air/eau à montage mural ou sur porte

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

6000 W

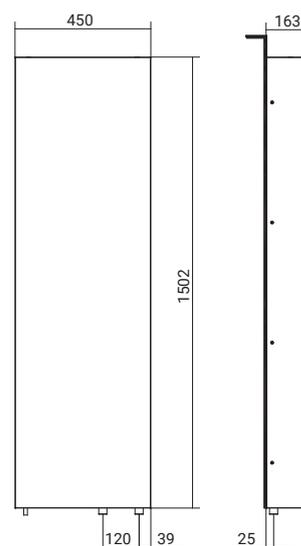


PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Tw = température de l'entrée d'eau (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

DIMENSIONS



Caractéristiques	UdM	BLU60BXUB	BLU60CX0B	BLU60GX0B
Capacité de refroidissement - W10A35	W	6000	6000	6000
Débit d'eau	l/h	800	800	800
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60	400/440 2~ 50-60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	450 - 1502 - 163	450 - 1502 - 163	450 - 1502 - 163
Intensité max.	A	1,20	1,50	0,40
Fusible T	A	4	4	1
Consommation - W10A35	W	220	170	170
Raccordement électrique	-	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Pression max. du circuit de liquide	bar	10	10	10
Raccordement d'eau	m³/h	1/2" G	1/2" G	1/2" G
Débit d'air	-	1450	1450	1450
Plage de température interne	°C	20-60	20-60	20-60
Plage de température externe	°C	1-60	1-70	1-70
Classe d'étanchéité EN60529 - côté armoire	-	IP55	IP55	IP55
Niveau acoustique	dB (A)	69	69	69
Poids	kg	40	40	42
Conformité	-	CE C RU us	CE	CE
Chutes de pression	Bar	0,5	0,5	0,5

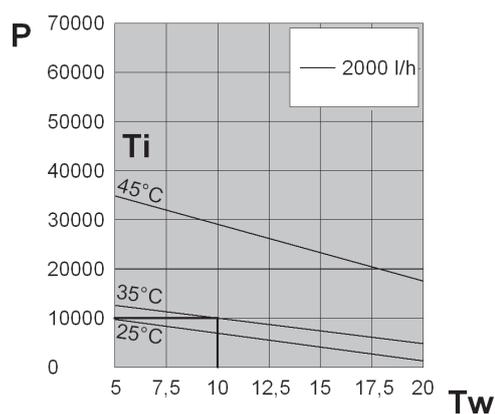
BLUA0

Échangeurs thermiques air/eau à montage mural ou sur porte

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

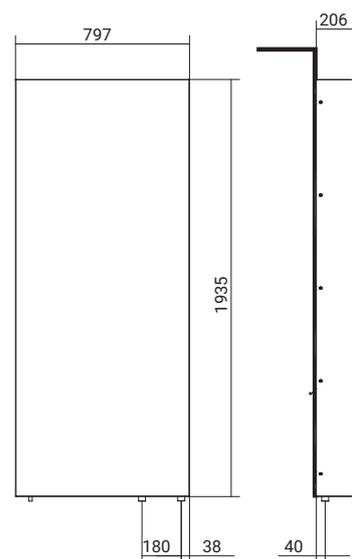
10000 W

PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Tw = température de l'entrée d'eau (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

DIMENSIONS



Caractéristiques	UdM	BLUA0BX0B	BLUA0GX0B
Capacité de refroidissement - W10A35	W	10000	10000
Débit d'eau	l/h	2000	2000
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	400/440 2~ 50-60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	797 - 1935 - 206	797 - 1935 - 206
Intensité max.	A	1,90	1,10
Fusible T	A	4	2
Consommation - W10A35	W	420	440
Raccordement électrique	-	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Pression max. du circuit de liquide	bar	10	10
Raccordement d'eau	-	3/4" G	3/4" G
Débit d'air	m³/h	2900	2900
Plage de température interne	°C	20-60	20-60
Plage de température externe	°C	1-70	1-70
Indice IP EN60529	-	IP55	IP55
Niveau acoustique	dB (A)	70	70
Poids	kg	90	90
Conformité	-	CE	CE
Chutes de pression	Bar	1,5	1,5

BLUA5

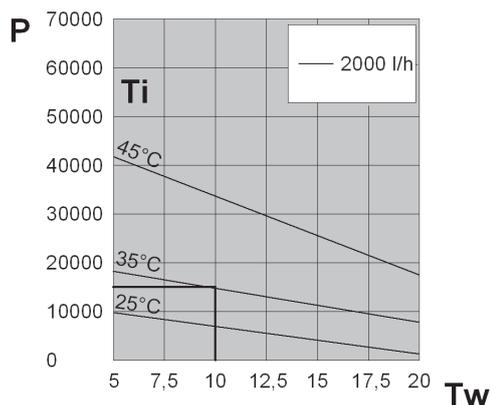
Échangeurs thermiques air/eau à montage mural ou sur porte

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

15000 W

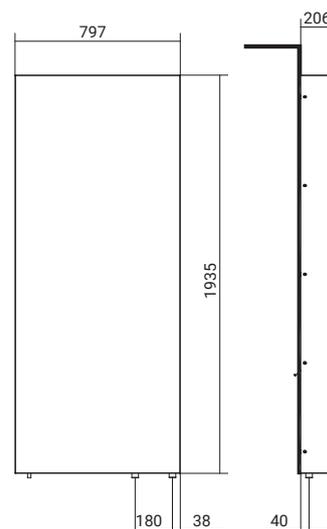


PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Tw = température de l'entrée d'eau (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

DIMENSIONS



Caractéristiques	UdM	BLUA5BX0B	BLUA5GX0B
Capacité de refroidissement - W10A35	W	15000	15000
Capacité d'eau	l/h	2000	2000
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	400/440 2~ 50-60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	797 - 1935 - 206	797 - 1935 - 206
Intensité max.	A	1,40	0,90
Fusible T	A	4	2
Consommation - W10A35	W	320	340
Cycle de fonctionnement	-	100 %	100 %
Raccordement électrique	-	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Type de réfrigérant	-	Eau	Eau
Pression max. du circuit de liquide	bar	10	10
Raccordement d'eau	-	3/4" G	3/4" G
Débit d'air	m³/h	2900	2900
Plage de température interne	°C	20-60	20-60
Plage de température externe	°C	1-70	1-70
Indice IP EN60529	-	IP55	IP55
Niveau acoustique	dB (A)	72	70
Poids	kg	92	92
Conformité	-	CE	CE
Chutes de pression	Bar	1,8	1,8

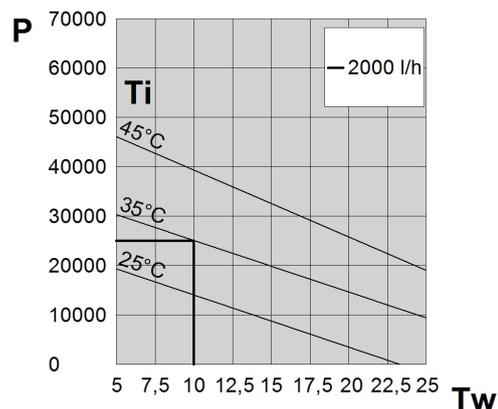
BLUB5

Échangeurs thermiques air/eau à montage mural ou sur porte

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

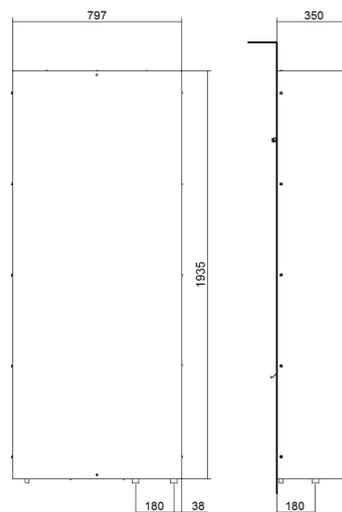
25000 W

PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- Tw = température de l'entrée d'eau (°C)
- Ti = température interne de l'armoire (°C)

DIMENSIONS



Caractéristiques	UdM	BLUB5BX0B	BLUB5KX0B
Capacité de refroidissement - W10A35	W	25000	25000
Débit d'eau	l/h	2000	2000
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	400/460 2~ 50-60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	797 - 1935 - 350	797 - 1935 - 350
Intensité max.	A	2,20	1,30
Fusible T	A	4	2
Consommation - W10A35	W	500	530
Cycle de fonctionnement	-	100 %	100 %
Raccordement électrique	-	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Type de réfrigérant	-	Eau	Eau
Pression max. du circuit de liquide	bar	10	10
Raccordement d'eau	-	3/4" G	3/4" G
Débit d'air	m³/h	5200	5200
Plage de température interne	°C	20-60	20-60
Plage de température externe	°C	1-70	1-70
Indice IP EN60529	-	IP55	IP55
Niveau acoustique	dB (A)	75	75
Poids	kg	120	120
Conformité	-	CE	CE
Chutes de pression	Bar	2,0	2,0

MIX

Échangeurs thermiques air/air

Efficacité d'échange thermique élevée dans un format compact. La gamme MIX est la solution la plus rentable pour les armoires de refroidissement dans des conditions ambiantes favorables.

Large gamme de puissance spécifique

Puissance thermique spécifique comprise entre 22 et 80 W/K.

Flexibilité et rapidité d'installation

Tous les échangeurs thermiques de la gamme MIX peuvent être installés à l'intérieur ou à l'extérieur de l'armoire car une sortie arrière et une sortie latérale sont prévues pour le raccordement électrique.

Entretien réduit et rapide

Les échangeurs thermiques MIX sont équipés de serpentins d'échange thermique conçus pour éviter les obstructions dues à des contaminants solides présents dans l'air et pour maintenir un échange thermique hautement efficace même dans des conditions environnementales difficiles, limitant ainsi l'entretien requis. Les ventilateurs et le serpentin de l'échangeur thermique sont faciles à déposer pour assurer un entretien rapide et sûr.

Évacuation maximale de la chaleur

L'admission d'air située dans la partie supérieure de l'armoire, les flux à contre-courant et les surfaces de l'échangeur thermique à haute efficacité assurent une mise en œuvre rationnelle et une évacuation maximale de la chaleur.



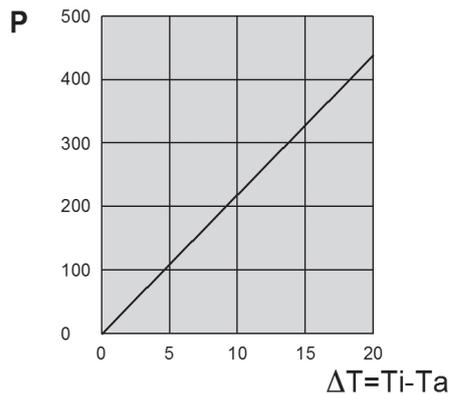
MIX22

Échangeurs thermiques air/air

PUISSANCE DE REFROIDISSEMENT SPÉCIFIQUE

22 W/K

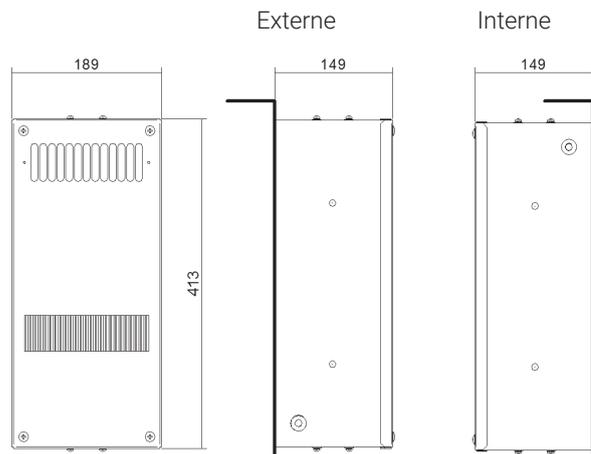
PERFORMANCES



■ P = capacité de refroidissement (W)

■ ΔT = différentiel de température ($T_{int} - T_{amb}$) (K)

DIMENSIONS



Caractéristiques	UdM	MIX22BX0B	MIX22CX0B
Puissance de refroidissement spécifique	W/K	22	22
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	189 - 413 - 149	189 - 413 - 149
Intensité max.	A	0,5	0,96
Fusible T	A	1	2
Consommation	W	72	80
Cycle de fonctionnement	-	100 %	100 %
Raccordement électrique	-	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Capacité du ventilateur extérieur	m³/h	280	280
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	280	280
Limites de température	°C	-5+55	-5+55
Classe d'étanchéité EN60529 - côté armoire	-	IP54	IP54
Niveau acoustique	dB (A)	59	60
Poids	kg	7	7
Conformité	-	CE	CE

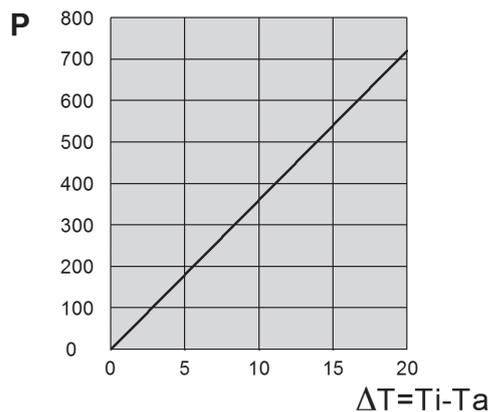
MIX36

Échangeurs thermiques air/air

PUISSANCE DE REFROIDISSEMENT SPÉCIFIQUE

36 W/K

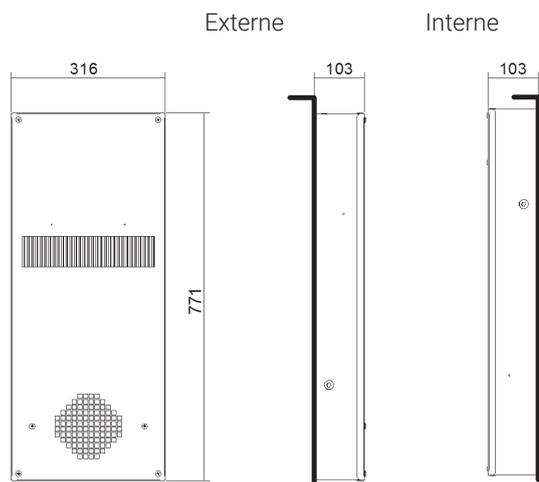
PERFORMANCES



■ P = capacité de refroidissement (W)

■ ΔT = différentiel de température ($T_{int} - T_{amb}$) (K)

DIMENSIONS



Caractéristiques	UdM	MIX36BX0B	MIX36CX0B
Puissance de refroidissement spécifique	W/K	36	36
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	316 - 771 - 103	316 - 771 - 103
Intensité max.	A	0,64	1,12
Fusible T	A	1	2
Consommation	W	160	150
Cycle de fonctionnement	-	100 %	100 %
Raccordement électrique	-	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Capacité du ventilateur extérieur	m³/h	570	570
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	570	570
Limites de température	°C	-5+55	-5+55
Classe d'étanchéité EN60529 - côté armoire	-	IP54	IP54
Niveau acoustique	dB (A)	67	67
Poids	kg	10	10
Conformité	-	CE	CE

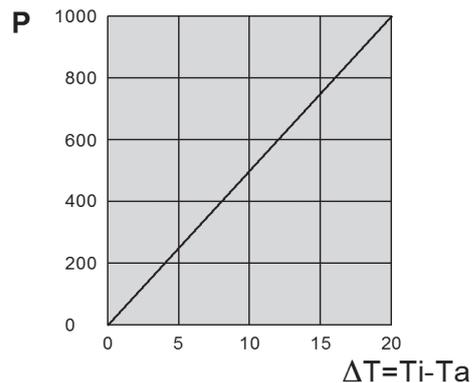
MIX50

Échangeurs thermiques air/air

PUISSANCE DE REFROIDISSEMENT SPÉCIFIQUE

50 W/K

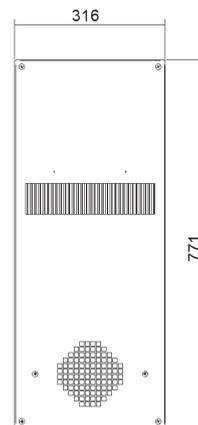
PERFORMANCES



■ P = capacité de refroidissement (W)

■ ΔT = différentiel de température (Tint-Tamb) (K)

DIMENSIONS



Externe



Interne



Caractéristiques	UdM	MIX50BX0B	MIX50CX0B
Puissance de refroidissement spécifique	W/K	50	50
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	316 - 771 - 103	316 - 771 - 103
Intensité max.	A	0,64	1,12
Fusible T	A	1	2
Consommation	W	160	150
Cycle de fonctionnement	-	100 %	100 %
Raccordement électrique	-	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Capacité du ventilateur extérieur	m³/h	600	600
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	600	600
Limites de température	°C	-5+55	-5+55
Classe d'étanchéité EN60529 - côté armoire	-	IP54	IP54
Niveau acoustique	dB (A)	67	67
Poids	kg	10	10
Conformité	-	CE	CE

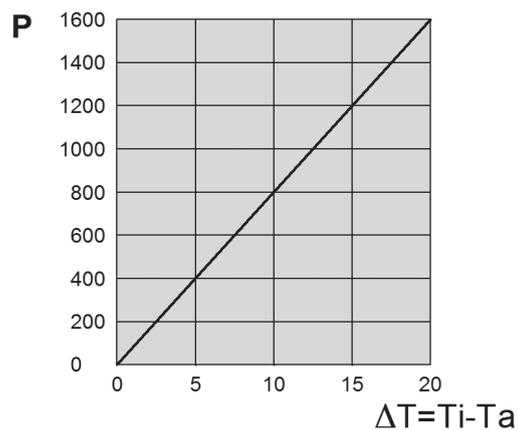
MIX80

Échangeurs thermiques air/air

PUISSANCE DE REFROIDISSEMENT SPÉCIFIQUE

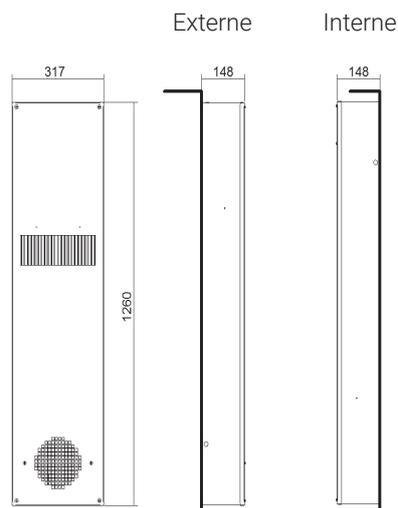
80 W/K

PERFORMANCES



- P = capacité de refroidissement (W)
- ΔT = différentiel de température (Tint-Tamb) (K)

DIMENSIONS



Caractéristiques	UdM	MIX80BX0B	MIX80CX0B
Puissance de refroidissement spécifique	W/K	80	80
Alimentation	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Largeur - hauteur - profondeur	mm	317 - 1260 - 148	317 - 1260 - 148
Intensité max.	A	1,06	2,1
Fusible T	A	2	4
Consommation	W	240	255
Cycle de fonctionnement	-	100 %	100 %
Raccordement électrique	-	Câble L = 3 m	Câble L = 3 m
Capacité du ventilateur extérieur	m³/h	1050	1050
Capacité du ventilateur de l'armoire	m³/h	1050	1050
Limites de température	°C	-5+55	-5+55
Classe d'étanchéité EN60529 - côté armoire	-	IP54	IP54
Niveau acoustique	dB (A)	75	75
Poids	kg	17	17
Conformité	-	CE	CE

Gamme frigorifique

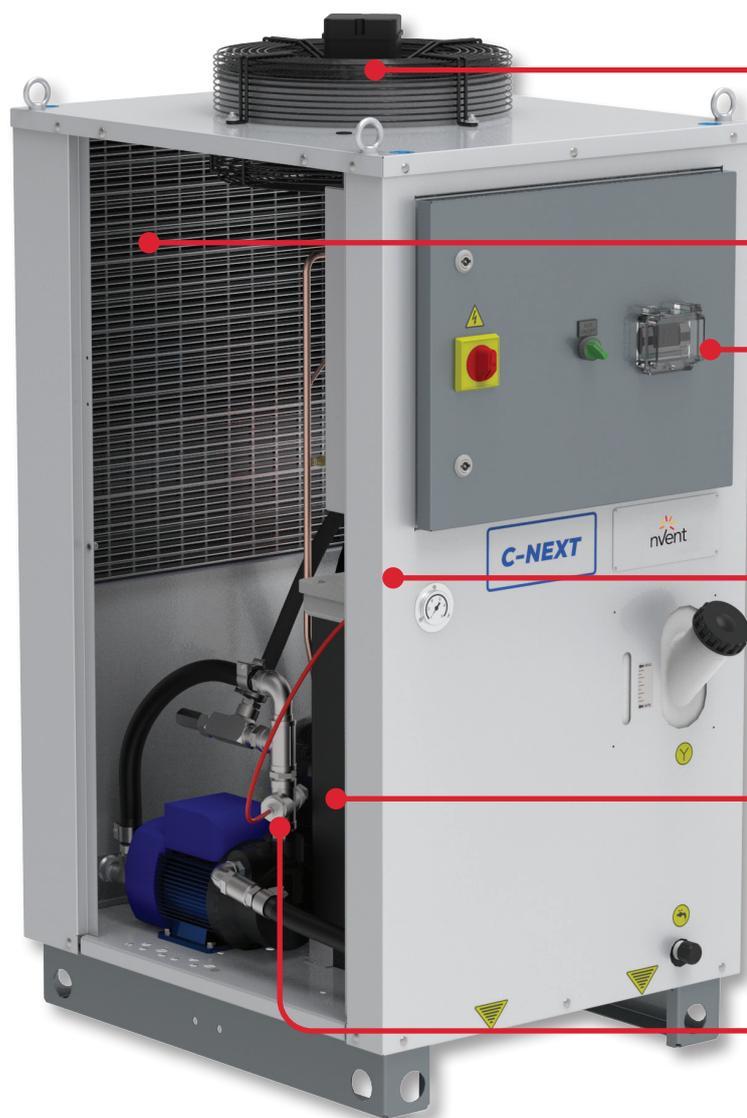
Refroidisseurs industriels de haute précision
et de haute efficacité énergétique.



Au cœur de la technologie

Il existe de nombreuses raisons d'opter pour un système de refroidissement nVent

Les refroidisseurs industriels nVent se distinguent des autres modèles par leur souci du détail, leur vaste gamme d'accessoires en option et leur fiabilité impressionnante.





KIT POUR EXTÉRIEUR

Tous les refroidisseurs de la gamme C-NEXT sont disponibles dans des versions destinées à une installation en extérieur avec des limites de fonctionnement de $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$ ou $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$.



TEMPÉRATURES NÉGATIVES

Pour les applications nécessitant des températures du fluide de refroidissement descendant jusqu'à $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$, nous proposons une gamme spécifique de refroidisseurs issus de notre expérience dans les secteurs alimentaire et industriel.



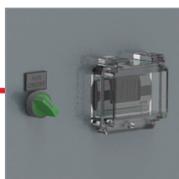
VENTILATEURS CE

Tous les modèles de la gamme C-NEXT peuvent être équipés de ventilateurs à commutation électronique, ou CE, qui garantissent des niveaux de performances extrêmement élevés et une faible consommation d'énergie.



CONDENSEURS À MICROCANEAUX

La gamme C-NEXT est dotée de condenseurs à microcanaux entièrement en aluminium, une technologie qui optimise l'efficacité et réduit la quantité de réfrigérant.



FLEXIBILITÉ

La gamme C-NEXT offre plus de 40 options de configuration, dans une armoire électrique certifiée UL ou sur un cadre en acier inoxydable. Nous proposons à nos clients des solutions flexibles et personnalisées en fonction de leurs besoins spécifiques.



CONCEPTION SIMPLE ET COMPACTE

La gamme C-NEXT a été développée pour garantir un faible encombrement. Sa conception verticale permet aux clients de gagner de la place pour leur application.



PRÉCISION DE REFROIDISSEMENT

Notre expérience dans les applications de haute précision nous a amenés à développer deux kits principalement destinés aux applications laser requérant des précisions de $\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ ou $\pm 0,5\text{ }^{\circ}\text{C}$.



CIRCUIT DE LIQUIDE NON FERREUX (ACIER INOXYDABLE ET LAITON)

Tous les circuits de liquide de nos refroidisseurs industriels sont équipés de série de pompes, de raccords et de cuves fabriqués dans des matériaux non sujets à la corrosion, principalement l'acier inoxydable et le laiton. Ainsi, vos circuits frigorifiques restent propres et protégés.

TCW - TAL

Refroidisseurs d'eau industriels

Les refroidisseurs d'eau TCW-TAL offrent précision et fiabilité dans une conception compacte et modulaire. Avec une puissance de sortie comprise entre 800 W et 140 kW. La large gamme d'accessoires permet de multiples configurations de refroidisseurs.



Mini refroidisseur TCW08÷19

Refroidisseurs d'eau industriels

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

900-1 100 - 1 600-1 900 - 2 200-2 550 W



STRUCTURE

En tôle d'acier laquée avec finition texturée RAL 7035. Panneau facile à retirer

COMPRESSEUR

Compresseur alternatif hermétique, refroidi par réfrigérant, avec coupe-circuit thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Constitué d'un orifice de charge, d'un filtre déshydrateur, d'un détendeur, d'un pressostat de sécurité haute et basse pression et de réfrigérant R134a.

ÉVAPORATEUR

Modèle à plaques en acier inoxydable brasé.

CONDENSEUR D'AIR

Serpentin de condensation à ailettes en tube de cuivre haute efficacité avec une grille de sécurité.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial avec protection électrique et grille de sécurité.

CIRCUIT DE LIQUIDE

Circuit de liquide entièrement composé d'un matériau non ferreux pour le contact avec le liquide afin d'éviter toute contamination. Circuit de liquide standard avec réservoir ouvert et pompe, contacteur de débit de protection, manomètre et capteur de régulation. Pompe électrique périphérique avec une hauteur disponible de 4,5 bar. Réservoir de stockage en plastique avec une vanne de vidange et un indicateur de niveau visuel.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Disjoncteur principal, protection de moteur par fusible avec indicateur de défaut LED et témoin de tension.

GESTION ET RÉGULATION

L'unité de régulation TX110 permet de contrôler le fonctionnement du refroidisseur en fournissant des avertissements tels que des alarmes de température élevée/basse et une alarme générale de défaut grave accompagnée de l'affichage de l'origine du défaut à l'écran (circuit frigorifique ou circuit de liquide). Un contact marche/arrêt permet d'allumer la machine à distance. Un sectionneur de régulation commande la mise en marche de la machine.

PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

BA : vanne de dérivation mécanique de protection de la pompe

BM : vanne de dérivation manuelle de protection de la pompe

LE : indicateur de niveau

LTA : fonctionnement à faible température ambiante

FP : filtre à air en polyuréthane

RU : roulettes

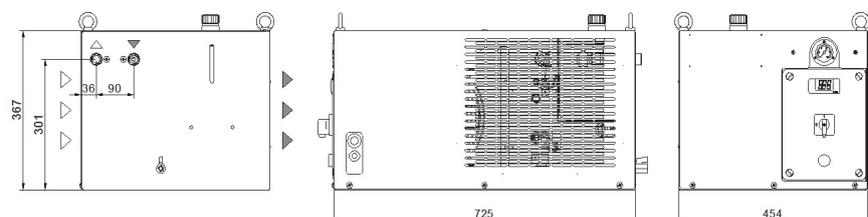
TD : gestion du différentiel de température du liquide (deux sondes)

BGC : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de +/-1 K

LS : circuit de liquide pour application laser

- Pompe haute pression
- Cadre en acier inoxydable AISI 304 satiné

DIMENSIONS



Modèle		TCW08		TCW12		TCW19	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Capacité de refroidissement nominale*	W	900	1100	1600	1900	2200	2550
Limites de fonctionnement à température ambiante	°C	+15 - +45					
Plage de température de liquide réglable	°C	+8 - +25					
Type de liquide		Eau					
Précision de température	K	+/-2					
Gaz réfrigérant	HFC	R134a					
Alimentation							
Tension d'alimentation	V ph Hz	230 V (+/-10 %) 1 ph 50/60 Hz					
Tension d'alimentation secondaire	V	230					
Thermostat numérique		TX110					
Compresseur							
Type de compresseur		Alternatif					
Quantité - nombre de circuits	nb	1 - 1					
Ventilateur axial							
Type de ventilateur		Axial					
Quantité	nb	1		1		1	
Débit d'air	m³/h	1000		1000		1000	
Consommation max.	W	150	190	150	190	150	190
Pompe standard							
Type de pompe		Périphérique					
Débit de liquide nominal/max.	l/min	3,0 - 20,0		5,0 - 20,0		6,5 - 20,0	
Hauteur disponible nominale	bar	5,4	7,6	4,6	6,7	4	6
Pompe haute pression (en option)							
Type de pompe		Périphérique					
Quantité	nb	1		1		1	
Hauteur disponible nominale	bar	6,5	8,4	6	7,9	5,8	7,6
Capacité du réservoir de stockage							
Capacité du réservoir de stockage	l	10					
Connexions d'entrée/sortie de liquide	mm	1/2"					
Poids net	kg	52		54		55	
Largeur - profondeur - hauteur	mm	725 - 454 - 367					
Niveau de pression sonore**	dB (A)	56		56		56	

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température d'entrée/sortie : 20/15 °C, eau sans glycol, température ambiante : 32 °C. La puissance de refroidissement fait référence à l'évaporateur.

** Niveau de pression sonore à 50 Hz, mesuré en champ hémisphérique libre à une distance de 1 m de la machine et à 1,5 m du sol, conformément à la norme ISO 3746.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement														
Température de la sortie d'eau	Fw	°C						8	10	15	20	25		
		facteur							0,86	0,92	1	1,05	1,12	
Température ambiante	Fa	°C						15	20	25	32	35	40	45
		facteur							1,16	1,1	1,05	1	0,97	0,91
Pourcentage de glycol en poids	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40				
		facteur	1	0,99	0,98	0,97	0,96	0,94	0,92	0,89				
Puissance de refroidissement = puissance de refroidissement nominale x Fw x Fa x Fg														

Mini refroidisseur TCW31-41 HP

Refroidisseurs d'eau industriels

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

3 000-3 450 - 3 900-4 450 W



STRUCTURE

En tôle d'acier laquée avec finition texturée RAL 7035. Panneau facile à retirer

COMPRESSEUR

Compresseur alternatif hermétique, refroidi par réfrigérant, avec coupe-circuit thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Constitué d'un orifice de charge, d'un filtre déshydrateur, d'un détendeur, d'un pressostat de sécurité haute et basse pression et d'une vanne thermostatique.

Réfrigérant R134a.

ÉVAPORATEUR

Modèle à plaques en acier inoxydable brasé.

CONDENSEUR D'AIR

Serpentin de condensation à ailettes en tube de cuivre haute efficacité avec une grille de sécurité.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial avec protection thermique électrique et grille de sécurité.

CIRCUIT DE LIQUIDE

Circuit de liquide entièrement composé d'un matériau non ferreux pour le contact avec le liquide afin d'éviter toute contamination. Circuit de liquide standard avec réservoir ouvert et pompe, contacteur de débit de protection, manomètre et capteur de régulation. Pompe électrique périphérique avec une hauteur disponible de 4,5 bar. Réservoir de stockage en plastique avec une vanne de vidange et un indicateur de niveau visuel.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Disjoncteur principal, protection de moteur par fusible avec indicateur de défaut LED et témoin de tension.

GESTION ET RÉGULATION

L'unité de régulation TX110 permet de contrôler le fonctionnement du refroidisseur en fournissant des avertissements tels que des alarmes de température élevée/basse et une alarme générale de défaut grave accompagnée de l'affichage de l'origine du défaut à l'écran (circuit frigorifique ou circuit de liquide). Un contact marche/arrêt permet d'allumer la machine à distance. Un sectionneur de régulation commande la mise en marche de la machine.

PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

BA : vanne de dérivation mécanique de protection de la pompe

BM : vanne de dérivation manuelle de protection de la pompe

LE : indicateur de niveau électrique

LTA : fonctionnement à faible température ambiante

FP : filtre à air en polyuréthane

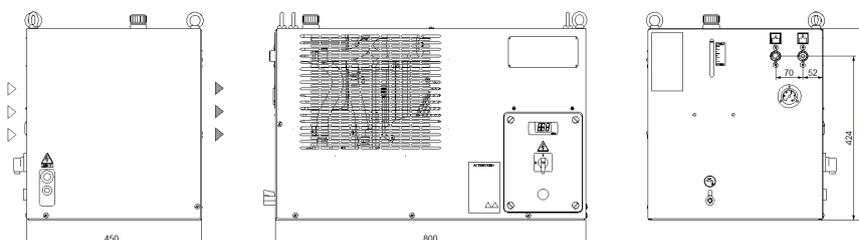
RU : roulettes

TD : gestion du différentiel de température du liquide (deux sondes)

BGC : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de +/-1 K

- Pompe haute pression
- Peinture/revêtement non standard
- Cadre en acier inoxydable AISI 304 satiné

DIMENSIONS



Modèle		TCW31		TCW41	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Capacité de refroidissement nominale*	W	3000	3450	3900	4450
Limites de fonctionnement à température ambiante	°C	+15 - +45			
Plage de température de liquide réglable	°C	+8 - +25			
Type de liquide		Eau			
Précision de température	K	+/-2			
Gaz réfrigérant	HFC	R134a			
Alimentation					
Tension d'alimentation	V ph Hz	230 V (+/-10 %) 1 ph 50/60 Hz			
Tension d'alimentation secondaire	V	230			
Thermostat numérique		TX110			
Compresseur					
Type de compresseur		Alternatif			
Quantité - nombre de circuits	nb	1 - 1			
Consommation max.	kW	1,15	1,5	1,6	1,92
Consommation max. (intensité)	A	6,1	8,1	7,2	8,4
Ventilateur axial					
Type de compresseur		Axial			
Quantité	nb	1		1	
Débit d'air	m³/h	2300	2650	2300	2650
Consommation max.	W	180	250	180	250
Consommation max. (intensité)	A	0,81	1,1	0,81	1,1
Pompe standard					
Type de pompe		Périphérique			
Quantité	nb	1		1	
Débit de liquide nominal/max.	l/min	6,5 - 20		11 - 20	
Hauteur disponible nominale	bar	4	6	2,8	4
Consommation disponible	kW	0,75	0,75	0,75	0,75
Consommation max. (intensité)	A	2,8	3,7	2,8	3,7
Pompe haute pression (en option)					
Type de pompe		Périphérique			
Quantité	nb	1		1	
Hauteur disponible nominale	bar	5,8	7,6	4,9	6,6
Consommation max.	kW	1,29	1,29	1,29	1,29
Consommation max. (intensité)	A	5	6	5	6
Capacité du réservoir de stockage	l	10			
Connexions d'entrée/sortie de liquide	mm	1/2"			
Poids net (approximatif)***	kg	74		75	
Largeur - profondeur - hauteur	mm	800 - 450 - 495			
Niveau de pression sonore**	dB (A)	57	60	57	60
Indice IP	IP	44			

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température d'entrée/sortie : 20/15 °C, eau sans glycol, température ambiante : 32 °C. La puissance de refroidissement fait référence à l'évaporateur.

** Niveau de pression sonore à 50 Hz, mesuré en champ hémisphérique libre à une distance de 1 m de la machine et à 1,5 m du sol, conformément à la norme ISO 3746.

*** Le poids inclut les palettes et l'emballage (le cas échéant), la charge de réfrigérant, le réservoir de stockage vide et les ventilateurs axiaux.

Les données électriques font référence à cos φ = 0,8.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement													
Température de la sortie d'eau	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		facteur					0,86	0,92	1	1,05	1,12		
Température ambiante	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		facteur					1,16	1,1	1,05	1	0,97	0,91	0,84
Pourcentage de glycol en poids	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		facteur	1	0,99	0,98	0,97	0,96	0,94	0,92	0,89			
Puissance de refroidissement = puissance de refroidissement nominale x Fw x Fa x Fg													

C-Next TAL24-37 taille 1

Refroidisseurs d'eau industriels

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

2 300-2 700 - 3 600-4 200 W



STRUCTURE

En tôle d'acier laquée avec finition texturée RAL 7035. Panneaux faciles à retirer

COMPRESSEUR

Compresseur alternatif hermétique, refroidi par réfrigérant, avec coupe-circuit thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Constitué d'un orifice de charge, d'un filtre déshydrateur, d'un détendeur, d'un pressostat haute pression et de réfrigérant R134a.

ÉVAPORATEUR

Modèle à plaques en acier inoxydable brasé.

CONDENSEUR D'AIR

Serpentin de condensation à microcanaux avec grille de sécurité.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial avec coupe-circuit thermique et grille de sécurité.

CIRCUIT DE LIQUIDE

Circuit de liquide non ferreux constitué d'une pompe électrique périphérique, d'un réservoir de stockage en plastique doté d'un indicateur de niveau visuel intégré, d'un manomètre de 0-10 bar, d'un contacteur de débit de protection et d'un capteur de régulation.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Avec sectionneur principal et protection de moteur par fusible.

GESTION ET RÉGULATION

L'unité de régulation TX110 permet de contrôler le fonctionnement du refroidisseur en fournissant des avertissements tels que des alarmes de température élevée/basse et une alarme générale de défaut grave accompagnée de l'affichage de l'origine du défaut à l'écran (circuit frigorifique ou circuit de liquide). Un contact marche/arrêt permet d'allumer la machine à distance (pompe incluse). Un sectionneur de régulation commande la mise en marche de la machine.

PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

BA : vanne de dérivation mécanique de protection de la pompe

LTA : fonctionnement à faible température ambiante

FP : filtre à air en polyuréthane

RU : roulettes

TD : gestion du différentiel de température du liquide (deux sondes)

BGC : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de ± 1 K

BGP : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de $\pm 0,5$ K

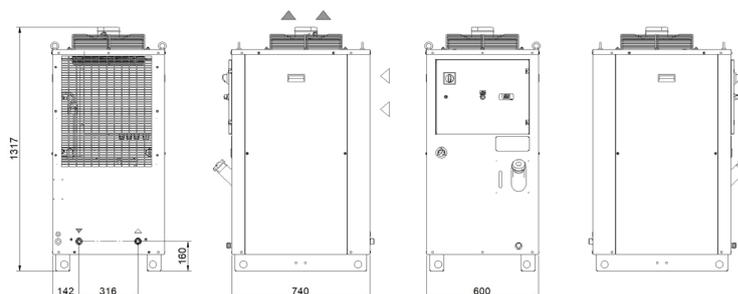
LS : circuit de liquide pour application laser

UL1 : panneau électrique et composants certifiés UL

LTW : plage de température de l'eau : $-10/+5$ °C

- Pompe haute pression version « H » - 5 bar, version « R » - 7 bar.
- Options d'installation en extérieur

DIMENSIONS



Modèle		TAL24		TAL37	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Capacité de refroidissement nominale*	W	2300	2700	3600	4200
Limites de fonctionnement à température ambiante	°C	+15 - +45			
Plage de température de liquide réglable	°C	+8 - +25			
Type de liquide		Eau			
Précision de température	K	+/-2			
Gaz réfrigérant	HFC	R134a			
Alimentation					
Tension d'alimentation	V ph Hz	230 V (+/-10 %) 1 ph 50/60 Hz			
Tension d'alimentation secondaire	V	230 V AC			
Thermostat numérique		TX110			
Compresseur					
Type de compresseur		Alternatif			
Quantité - nombre de circuits	nb	1 - 1			
Consommation nominale	kW	0,84	1,04	1,16	1,5
Ventilateur axial					
Type de ventilateur		Axial			
Quantité	nb	1			
Débit d'air	m³/h	1250 - 1650		1550 - 2050	
Ventilateur centrifuge (en option)					
Type de ventilateur		Centrifuge			
Quantité	nb	1			
Débit d'air	m³/h	2100 - 2400		2100 - 2400	
Hauteur disponible	Pa	250			
Pompe standard					
Type de pompe		Périphérique			
Quantité	nb	1			
Débit de liquide nominal/max.	l/min	7 - 18		10 - 18	
Hauteur disponible nominale	bar	3,8	5,8	3,1	4,5
Pompe haute pression (en option)					
Type de pompe		Périphérique			
Quantité	nb	1			
Hauteur disponible nominale	bar	5,6	7,5	5	6,8
Caractéristiques générales					
Capacité du réservoir de stockage	l	50			
Connexions d'entrée/sortie de liquide	pouce	3/4"			
Poids net (approximatif)***	kg	151		153	
Largeur - profondeur - hauteur	mm	600 - 740 - 1317			
Niveau de pression sonore**	dB (A)	57	60	57	60

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température d'entrée/sortie : 20/15 °C, eau sans glycol, température ambiante : 32 °C.

** Niveau de pression sonore mesuré en champ parallélépipédique libre à une distance de 1 m, conformément à la norme ISO 3746.

*** Le poids inclut les palettes et l'emballage (le cas échéant), la charge de réfrigérant, le réservoir de stockage vide et les ventilateurs axiaux.

Les données électriques font référence à $\cos \phi = 0,8$.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement													
Température de la sortie d'eau	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		facteur					0,69	0,77	1	1,22	1,44		
Température ambiante	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		facteur					1,26	1,2	1,11	1	0,95	0,87	0,80
Pourcentage de glycol en poids	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		facteur	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Puissance de refroidissement = puissance de refroidissement nominale x Fw x Fa x Fg													

C-Next TAL29÷A0 taille 1 triphasé

Refroidisseurs d'eau industriels

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

2 900 - 3 600 - 4 550 - 6 000 - 8 100 - 9 550 - 10 900 W



STRUCTURE

En tôle d'acier laquée avec finition texturée RAL 7035. Panneaux faciles à retirer

COMPRESSEUR

Compresseur alternatif ou à spirale hermétique, refroidi par réfrigérant, avec coupe-circuit thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Constitué d'un orifice de charge, d'un filtre déshydrateur, d'un détendeur ou d'une vanne thermostatique, d'un pressostat haute pression et de réfrigérant R134a.

ÉVAPORATEUR

Modèle à plaques en acier inoxydable brasé.

CONDENSEUR D'AIR

Serpentin de condensation à microcanaux avec grille de sécurité.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial avec coupe-circuit thermique et grille de sécurité.

CIRCUIT DE LIQUIDE

Circuit de liquide non ferreux constitué d'une pompe électrique centrifuge, d'un réservoir de stockage en plastique doté d'un indicateur de niveau visuel intégré, d'un manomètre de 0-10 bar, d'un contacteur de débit de protection et d'un capteur de régulation.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Avec sectionneur principal, protection de moteur par relais et relais de séquence de phases.

GESTION ET RÉGULATION

L'unité de régulation TX110 permet de contrôler le fonctionnement du refroidisseur en fournissant des avertissements tels que des alarmes de température élevée/basse et une alarme générale de défaut grave accompagnée de l'affichage de l'origine du défaut à l'écran (circuit frigorifique ou circuit de liquide). Un contact marche/arrêt permet d'allumer la machine à distance (pompe incluse). Un sectionneur de régulation commande la mise en marche de la machine.

PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

BA : vanne de dérivation mécanique de protection de la pompe

LTA : fonctionnement à faible température ambiante

FP : filtre à air en polyuréthane

RU : roulettes

TD : gestion du différentiel de température du liquide (deux sondes)

BGC : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de ± 1 K

BGP : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de $\pm 0,5$ K

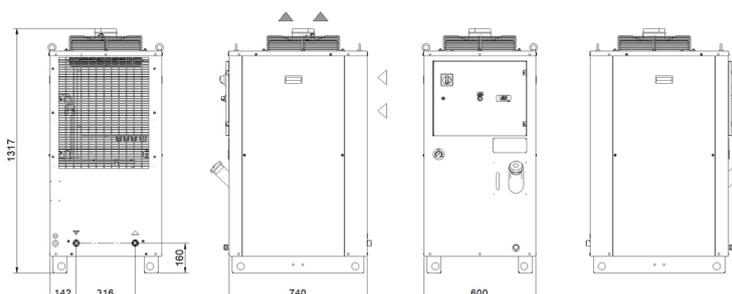
LS : circuit de liquide pour application laser

UL1 : panneau électrique et composants certifiés UL

LTW : plage de température de l'eau : $-10/+5$ °C

- Pompe haute pression version « H » - 5 bar, version « R » - 7 bar.
- Options d'installation en extérieur

DIMENSIONS



Modèle		TAL29	TAL37	TAL46	TAL57	TAL76	TAL93	TALAO	
Capacité de refroidissement nominale*	W	2900	3600	4550	6000	8100	9550	10900	
Limites de fonctionnement à température ambiante	°C	+15 - +45							
Plage de température de liquide réglable	°C	+8 - +25							
Type de liquide		Eau							
Précision de température	K	+/-2							
Gaz réfrigérant	HFC	R134a							
Alimentation									
Tension d'alimentation	V ph Hz	400 V (+/-10 %) 3 ph 50 Hz							
Tension d'alimentation secondaire	V	230 V AC							
Thermostat numérique		TX110							
Compresseur									
Type de compresseur		Alternatif				Défilement			
Quantité - nombre de circuits	nb	1 - 1							
Consommation nominale	kW	0,78	1,16	1,42	2,42	2,21	2,60	2,73	
Ventilateur axial									
Type de ventilateur		Axial							
Quantité	nb	1							
Débit d'air	m³/h	1550	1550	1800	1800	3150	3350	4400	
Ventilateur centrifuge (en option)									
Type de ventilateur		Centrifuge							
Quantité	nb	1							
Débit d'air	m³/h	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	
Hauteur disponible	Pa	250							
Pompe standard									
Type de pompe		Centrifuge							
Quantité	nb	1							
Débit de liquide nominal/max.	l/min	8 - 40	10 - 40	12,5 - 40	16 - 40	21 - 70	26 - 70	31,5 - 70	
Hauteur disponible nominale	bar	3	2,9	2,8	2,7	3,1	3	2,8	
Pompe haute pression (en option)									
Type de pompe		Centrifuge							
Quantité	nb	1							
Hauteur disponible nominale	bar	5,1	4,9	4,8	4,6	5,5	5,3	5,1	
Caractéristiques générales									
Capacité du réservoir de stockage	l	50							
Connexions d'entrée/sortie de liquide	pouce	3/4"							
Poids net (approximatif)***	kg	151	153	155	160	165	170	175	
Largeur - profondeur - hauteur	mm	600 - 740 - 1317							
Niveau de pression sonore**	dB (A)	57	57	57	57	57	57	57	

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température d'entrée/sortie : 20/15 °C, eau sans glycol, température ambiante : 32 °C.

** Niveau de pression sonore mesuré en champ parallélépipédique libre à une distance de 1 m, conformément à la norme ISO 3746.

*** Le poids inclut les palettes et l'emballage (le cas échéant), la charge de réfrigérant, le réservoir de stockage vide et les ventilateurs axiaux.

Les données électriques font référence à cos φ = 0,8.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement													
Température de la sortie d'eau	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		facteur					0,69	0,77	1	1,22	1,44		
Température ambiante	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		facteur					1,26	1,2	1,11	1	0,95	0,87	0,80
Pourcentage de glycol en poids	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		facteur	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Puissance de refroidissement = puissance de refroidissement nominale x Fw x Fa x Fg													

C-Next TALA1÷A8 taille 2

Refroidisseurs d'eau industriels

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

11 400 - 12 400 - 17 800 - 20 100 W



STRUCTURE

En tôle d'acier laquée avec finition texturée RAL 7035. Panneaux faciles à retirer

COMPRESSEUR

Compresseur à spirale hermétique, refroidi par réfrigérant, avec coupe-circuit thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Constitué d'un orifice de charge, d'un réservoir de liquide, d'un filtre déshydrateur, d'une vanne thermostatique, d'un pressostat haute et basse pression et de réfrigérant R410A.

ÉVAPORATEUR

Modèle à plaques en acier inoxydable brasé.

CONDENSEUR D'AIR

Serpentin de condensation à microcanaux avec grille de sécurité.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial avec coupe-circuit thermique et grille de sécurité.

CIRCUIT DE LIQUIDE

Circuit de liquide non ferreux constitué d'une pompe électrique centrifuge en acier inoxydable, d'un réservoir de stockage en plastique doté d'un indicateur de niveau visuel intégré, d'un indicateur de niveau électrique, d'un manomètre de 0-10 bar, d'un pressostat différentiel de protection du débit d'eau et d'un capteur de régulation.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Avec sectionneur principal, protection de moteur par relais et relais de séquence de phases.

GESTION ET RÉGULATION

L'unité de régulation TX200 permet de contrôler le fonctionnement du refroidisseur en fournissant un diagnostic complet des alarmes destinées à l'opérateur. Un contact marche/arrêt permet d'allumer la machine à distance. Sélecteur de commande éclairé. Possibilité d'affichage à distance pour la régulation de la machine.

PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

BA : vanne de dérivation mécanique de protection de la pompe

FL : contacteur de débit avec contact d'alarme

FP : filtre à air en polyuréthane

RU : roulettes

TD : gestion du différentiel de température du liquide (deux sondes)

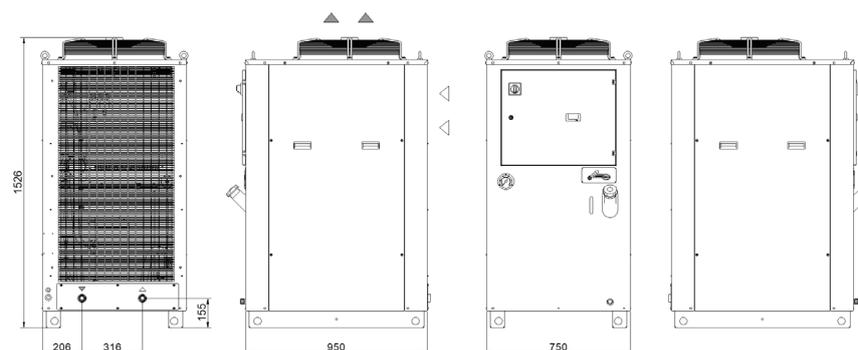
BGC : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de +/-1 K

LS : circuit de liquide pour application laser

HP/HS : connecteur de type Harting

- Pompe haute pression version « H » - 5 bar, version « R » - 7 bar.
- Options d'installation en extérieur

DIMENSIONS



Modèle		TALA1	TALA3	TALA5	TALA8
Capacité de refroidissement nominale*	W	11400	12400	17800	20100
Limites de fonctionnement à température ambiante	°C	+15 - +45			
Plage de température de liquide réglable	°C	+8 - +25			
Type de liquide		Eau			
Précision de température	K	+/-2			
Gaz réfrigérant	HFC	R410A			
Alimentation					
Tension d'alimentation	V ph Hz	400 V (+/-10 %) 3 ph 50 Hz			
Tension d'alimentation secondaire	V	24 V AC			
Thermostat numérique		TX200			
Compresseur					
Type de compresseur		Défilement			
Quantité - nombre de circuits	nb	1 - 1			
Consommation nominale	kW	3,03	3,12	4,08	4,91
Ventilateur axial					
Type de ventilateur		Axial			
Quantité	nb	1			
Débit d'air	m³/h	6500	6500	6500	6500
Ventilateur centrifuge (en option)					
Type de ventilateur		Centrifuge			
Quantité	nb	1			
Débit d'air	m³/h	6500	6500	6500	6500
Hauteur disponible	Pa	250			
Pompe standard					
Type de pompe		Centrifuge			
Quantité	nb	1			
Débit de liquide nominal/max.	l/min	31 - 70	35 - 70	50 - 70	58 - 70
Hauteur disponible nominale	bar	3,7	3,5	2,8	2,5
Pompe haute pression (en option)					
Type de pompe		Centrifuge			
Quantité	nb	1			
Hauteur disponible nominale	bar	5,2	5	5	4,2
Caractéristiques générales					
Capacité du réservoir de stockage	l	130			
Connexions d'entrée/sortie de liquide	pouce	1"			
Poids net (approximatif)***	kg	200	200	235	235
Largeur - profondeur - hauteur	mm	750 - 950 - 1526			
Niveau de pression sonore**	dB (A)	67	67	67	67

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température d'entrée/sortie : 20/15 °C, eau sans glycol, température ambiante : 32 °C.

** Niveau de pression sonore mesuré en champ parallélépipédique libre à une distance de 1 m, conformément à la norme ISO 3746.

*** Le poids inclut les palettes et l'emballage (le cas échéant), la charge de réfrigérant, le réservoir de stockage vide et les ventilateurs axiaux.

Les données électriques font référence à $\cos \phi = 0,8$.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement													
Température de la sortie d'eau	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		facteur					0,76	0,82	1	1,22	1,43		
Température ambiante	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		facteur					1,26	1,2	1,12	1	0,95	0,87	0,80
Pourcentage de glycol en poids	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		facteur	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Puissance de refroidissement = puissance de refroidissement nominale x Fw x Fa x Fg													

C-Next TALB5÷C5 taille 3

Refroidisseurs d'eau industriels

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

24 800 - 29 000 - 35 800 W



STRUCTURE

En tôle d'acier laquée avec finition texturée RAL 7035. Panneaux faciles à retirer

COMPRESSEUR

Compresseur à spirale hermétique, refroidi par réfrigérant, avec coupe-circuit thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Constitué d'un orifice de charge, d'un réservoir de liquide, d'un filtre déshydrateur, d'une vanne thermostatique, d'un pressostat haute et basse pression et de réfrigérant R410A.

ÉVAPORATEUR

Modèle à plaques en acier inoxydable brasé.

CONDENSEUR D'AIR

Serpentin de condensation à microcanaux avec grille de sécurité.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial avec coupe-circuit thermique et grille de sécurité.

CIRCUIT DE LIQUIDE

Circuit de liquide non ferreux constitué d'une pompe électrique centrifuge en acier inoxydable, d'un réservoir de stockage en plastique doté d'un indicateur de niveau visuel intégré, d'un indicateur de niveau électrique, d'un manomètre de 0-10 bar, d'un pressostat différentiel de protection du débit d'eau, d'une dérivation automatique et d'un capteur de régulation.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Avec sectionneur principal, protection de moteur par relais et relais de séquence de phases.

GESTION ET RÉGULATION

L'unité de régulation TX200 permet de contrôler le fonctionnement du refroidisseur en fournissant un diagnostic complet des alarmes destinées à l'opérateur. Un contact marche/arrêt permet d'allumer la machine à distance. Sélecteur de commande éclairé. Possibilité d'affichage à distance pour la régulation de la machine.

PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

FL : contacteur de débit avec contact d'alarme

FP : filtre à air en polyuréthane

RU : roulettes

TD : gestion du différentiel de température du liquide (deux sondes)

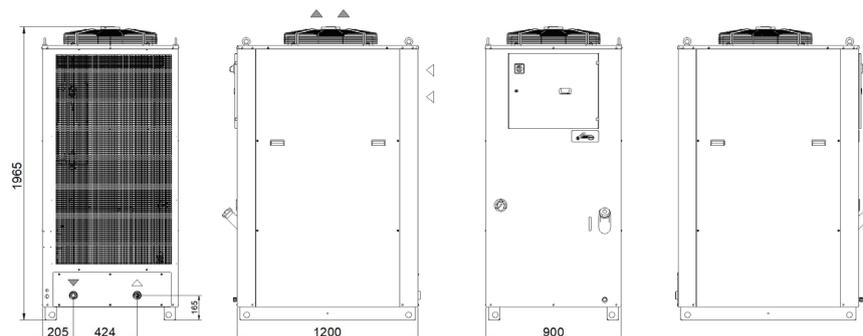
BGC : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de ± 1 K

LS : circuit de liquide pour application laser

HP/HS : connecteur de type Harting

- Pompe haute pression version « H » - 5 bar, version « R » - 7 bar.
- Options d'installation en extérieur

DIMENSIONS





Modèle		TALB5	TALB9	TALC5
Capacité de refroidissement nominale*	W	24800	29000	35800
Limites de fonctionnement à température ambiante	°C	+15 - +45		
Plage de température de liquide réglable	°C	+8 - +25		
Type de liquide		Eau		
Précision de température	K	+/-2		
Gaz réfrigérant	HFC	R410A		
Alimentation				
Tension d'alimentation	V ph Hz	400 V (+/-10 %) 3 ph 50 Hz		
Tension d'alimentation secondaire	V	24 V AC		
Thermostat numérique		TX200		
Compresseur				
Type de compresseur		Défilement		
Quantité - nombre de circuits	nb	1 - 1		
Consommation nominale	kW	6,4	7,4	8,6
Ventilateur axial				
Type de ventilateur		Axial		
Quantité	nb	1		
Débit d'air	m³/h	8300	9700	11500
Ventilateur centrifuge (en option)				
Type de ventilateur		Centrifuge		
Quantité	nb	1		
Débit d'air	m³/h	8300	9700	11500
Hauteur disponible	Pa	370	180	100
Pompe standard				
Type de pompe		Centrifuge		
Quantité	nb	1		
Débit de liquide nominal/max.	l/min	79 - 150	92 - 150	100 - 150
Hauteur disponible nominale	bar	3,5	3,2	3,0
Pompe haute pression (en option)				
Type de pompe		Centrifuge		
Quantité	nb	1		
Hauteur disponible nominale	bar	5,4	5,1	4,9
Capacité du réservoir de stockage				
Capacité du réservoir de stockage	l	130		
Connexions d'entrée/sortie de liquide	pouce	1 1/2"		
Poids net (approximatif)***	kg	260	260	260
Largeur - profondeur - hauteur	mm	900 - 1200 - 1965		
Niveau de pression sonore**	dB (A)	67	67	67

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température d'entrée/sortie : 20/15 °C, eau sans glycol, température ambiante : 32 °C.

** Niveau de pression sonore mesuré en champ parallélépipédique libre à une distance de 1 m, conformément à la norme ISO 3746.

*** Le poids inclut les palettes et l'emballage (le cas échéant), la charge de réfrigérant, le réservoir de stockage vide et les ventilateurs axiaux.

Les données électriques font référence à $\cos \varphi = 0,8$.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement													
Température de la sortie d'eau	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		facteur					0,79	0,84	1	1,18	1,37		
Température ambiante	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		facteur					1,25	1,2	1,09	1	0,97	0,91	0,87
Pourcentage de glycol en poids	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		facteur	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Puissance de refroidissement = puissance de refroidissement nominale x Fw x Fa x Fg													

C-Next TALD0÷F8 taille 4

Refroidisseurs d'eau industriels

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

40 000 - 47 000 - 55 000 - 67 000 W



STRUCTURE

En tôle d'acier laquée avec finition texturée RAL 7035. Panneaux faciles à retirer

COMPRESSEUR

Compresseur à spirale hermétique, refroidi par réfrigérant, avec coupe-circuit thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Constitué d'un orifice de charge, d'un réservoir de liquide, d'un filtre déshydrateur, d'une vanne thermostatique, d'un pressostat haute et basse pression et de réfrigérant R410A. Régulation de la puissance de refroidissement en 2 étapes en option (de série sur le modèle TALF8).

ÉVAPORATEUR

Modèle à plaques en acier inoxydable brasé.

CONDENSEUR D'AIR

Serpentin de condensation à microcanaux avec grille de sécurité.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial avec coupe-circuit thermique et grille de sécurité.

CIRCUIT DE LIQUIDE

Circuit de liquide non ferreux constitué d'une pompe électrique centrifuge en acier inoxydable, d'un réservoir de stockage en plastique doté d'une vanne de vidange, d'un indicateur de niveau électrique, d'un manomètre de 0-10 bar, d'un pressostat différentiel de protection du débit d'eau, d'une dérivation automatique et d'un capteur de régulation.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Avec sectionneur principal, protection de moteur par relais et relais de séquence de phases.

GESTION ET RÉGULATION

L'unité de régulation TX350C permet de contrôler le fonctionnement du refroidisseur en fournissant un diagnostic complet des alarmes destinées à l'opérateur. Un contact marche/arrêt permet d'allumer la machine à distance. Sélecteur de commande éclairé. Connexion RS485. Possibilité d'affichage à distance pour la régulation de la machine.

PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

FL : contacteur de débit avec contact d'alarme

HR : élément chauffant pour liquide

OM : unité conçue pour un fonctionnement en extérieur à des températures ambiantes négatives pouvant aller jusqu'à $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$

OML : unité conçue pour un fonctionnement en extérieur à des températures ambiantes négatives pouvant aller jusqu'à $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$

FP : filtre à air en polyuréthane

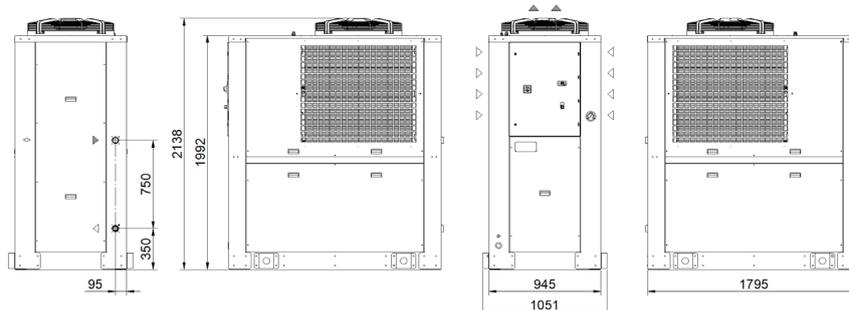
TD : gestion du différentiel de température du liquide (deux sondes)

BGC : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de $\pm 1\text{ K}$

LS : circuit de liquide pour application laser

- Pompe haute pression version « H » - 5 bar

DIMENSIONS



Modèle		TALD0	TALD9	TALE6	TALF8
Capacité de refroidissement nominale*	W	40000	47000	55000	67000
Limites de fonctionnement à température ambiante	°C	+15 - +45			
Plage de température de liquide réglable	°C	+8 - +25			
Type de liquide		Eau			
Précision de température	K	+/-2			
Gaz réfrigérant	HFC	R410A			
Alimentation					
Tension d'alimentation	V ph Hz	400 V (+/-10 %) 3 ph 50 Hz			
Tension d'alimentation secondaire	V	24 V AC			
Thermostat numérique		TX350C			
Compresseur					
Type de compresseur		Défilement			
Quantité - nombre de circuits	nb	1 - 1			2 - 1
Consommation max.	kW	9,4	10,4	12,1	25,0
Ventilateur axial					
Type de ventilateur		Axial			
Quantité	nb	1	1	1	1
Débit d'air	m³/h	12600	14400	16000	24000
Ventilateur centrifuge (en option)					
Type de ventilateur		Centrifuge			
Quantité	nb	1	1	1	1
Débit d'air	m³/h	12600	14400	16000	24000
Hauteur disponible	Pa	570	350	200	150
Pompe standard					
Type de pompe		Centrifuge			
Quantité	nb	1	1	1	1
Débit de liquide nominal/max.	l/min	115 - 230	135 - 230	158 - 230	200 - 230
Hauteur disponible nominale	bar	3,8	3,6	4,6	3,8
Pompe haute pression					
Type de pompe		Centrifuge			
Quantité	nb	1	1	1	1
Hauteur disponible nominale	bar	6,5	6,2	6,7	5,7
Caractéristiques générales					
Capacité du réservoir de stockage	l	200			
Connexions d'entrée/sortie de liquide	pouce	1 1/2"			
Poids net (approximatif)***	kg	580	600	600	600
Largeur - profondeur - hauteur	mm	945 - 1795 - 2138			
Niveau de pression sonore**	dB (A)	75	75	75	78

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température d'entrée/sortie : 20/15 °C, eau sans glycol, température ambiante : 32 °C.

** Niveau de pression sonore mesuré en champ parallélépipédique libre à une distance de 1 m, conformément à la norme ISO 3746.

*** Le poids inclut les palettes et l'emballage (le cas échéant), la charge de réfrigérant, le réservoir de stockage vide et les ventilateurs axiaux.

Les données électriques font référence à $\cos \phi = 0,8$.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement													
Température de la sortie d'eau	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		facteur					0,77	0,83	1	1,20	1,41		
Température ambiante	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		facteur					1,27	1,2	1,13	1	0,95	0,86	0,80
Pourcentage de glycol en poids	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		facteur	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Puissance de refroidissement = puissance de refroidissement nominale x Fw x Fa x Fg													

C-Next TALG9÷06 taille 5

Refroidisseurs d'eau industriels

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

80 000 - 94 000 - 110 000 - 134 000 W



STRUCTURE

En tôle d'acier laquée avec finition texturée RAL 7035. Panneaux faciles à retirer

COMPRESSEUR

Compresseur à spirale hermétique, refroidi par réfrigérant, avec coupe-circuit thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Constitué d'un orifice de charge, d'un réservoir de liquide, d'un filtre déshydrateur, d'une vanne thermostatique, d'un pressostat haute et basse pression et de réfrigérant R410A. Régulation de la puissance de refroidissement par paliers - 2 étapes de série / 4 étapes en option (de série sur le modèle TALO6).

ÉVAPORATEUR

Modèle à plaques en acier inoxydable brasé.

CONDENSEUR D'AIR

Serpentin de condensation à microcanaux avec grille de sécurité.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial avec coupe-circuit thermique et grille de sécurité.

CIRCUIT DE LIQUIDE

Circuit de liquide non ferreux constitué d'une pompe électrique centrifuge en acier inoxydable, d'un réservoir de stockage en plastique doté d'une vanne de vidange, d'un indicateur de niveau électrique, d'un manomètre de 0-10 bar, d'un pressostat différentiel de protection du débit d'eau, d'une dérivation automatique et d'un capteur de régulation.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Avec sectionneur principal, protection de moteur par relais et relais de séquence de phases.

GESTION ET RÉGULATION

L'unité de régulation TX350C permet de contrôler le fonctionnement du refroidisseur en fournissant un diagnostic complet des alarmes destinées à l'opérateur. Un contact marche/arrêt permet d'allumer la machine à distance. Sélecteur de commande éclairé. Connexion RS485. Possibilité d'affichage à distance pour la régulation de la machine.

PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

FL : contacteur de débit avec contact d'alarme

HR : élément chauffant pour liquide

OM : unité conçue pour un fonctionnement en extérieur à des températures ambiantes négatives pouvant aller jusqu'à $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$

OML : unité conçue pour un fonctionnement en extérieur à des températures ambiantes négatives pouvant aller jusqu'à $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$

FP : filtre à air en polyuréthane

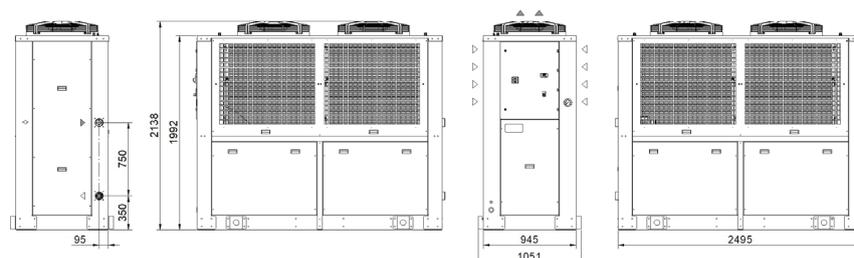
TD : gestion du différentiel de température du liquide (deux sondes)

BGC : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de $\pm 1\text{ K}$

LS : circuit de liquide pour application laser

- Pompe haute pression version « H » - 5 bar

DIMENSIONS



Modèle		TALG9	TALI4	TALM0	TALO6
Capacité de refroidissement nominale*	W	80000	94000	110000	134000
Limites de fonctionnement à température ambiante	°C	+15 - +45			
Plage de température de liquide réglable	°C	+8 - +25			
Type de liquide		Eau			
Précision de température	K	+/-2			
Gaz réfrigérant	HFC	R410A			
Alimentation					
Tension d'alimentation	V ph Hz	400 V (+/-10 %) 3 ph 50 Hz			
Tension d'alimentation secondaire	V	24 V AC			
Thermostat numérique		TX350C			
Compresseur					
Type de compresseur		Défilement			
Quantité - nombre de circuits	nb	2 - 2			4 - 2
Consommation max.	kW	18,8	20,8	24,2	50,0
Ventilateur axial					
Type de ventilateur		Axial			
Quantité	nb	2	2	2	2
Débit d'air	m³/h	25200	28800	32000	48000
Ventilateur centrifuge (en option)					
Type de ventilateur		Centrifuge			
Quantité	nb	2	2	2	2
Débit d'air	m³/h	25200	28800	32000	48000
Hauteur disponible	Pa	570	350	200	150
Pompe standard					
Type de pompe		Centrifuge			
Quantité	nb	1	1	1	1
Débit de liquide nominal/max.	l/min	230 - 400	270 - 400	316 - 400	400 - 400
Hauteur disponible nominale	bar	4,7	4,4	4	3,6
Pompe haute pression					
Type de pompe		Centrifuge			
Quantité	nb	1	1	1	1
Hauteur disponible nominale	bar	6	5,5	5	5
Caractéristiques générales					
Capacité du réservoir de stockage	l	300			
Connexions d'entrée/sortie de liquide	pouce	2"1/2			
Poids net (approximatif)***	kg	730	750	750	750
Largeur - profondeur - hauteur	mm	945 - 2495 - 2139			
Niveau de pression sonore**	dB (A)	75	75	75	78

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température d'entrée/sortie : 20/15 °C, eau sans glycol, température ambiante : 32 °C.

** Niveau de pression sonore mesuré en champ parallélépipédique libre à une distance de 1 m, conformément à la norme ISO 3746.

*** Le poids inclut les palettes et l'emballage (le cas échéant), la charge de réfrigérant, le réservoir de stockage vide et les ventilateurs axiaux.

Les données électriques font référence à $\cos \phi = 0,8$.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement													
Température de la sortie d'eau	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		facteur					0,77	0,83	1	1,20	1,41		
Température ambiante	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		facteur					1,27	1,2	1,13	1	0,95	0,86	0,80
Pourcentage de glycol en poids	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		facteur	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Puissance de refroidissement = puissance de refroidissement nominale x Fw x Fa x Fg													

TCO - TAO

Refroidisseurs d'huile industriels

Les refroidisseurs d'huile TCO-TAO offrent précision et fiabilité dans une conception compacte et modulaire. Avec une puissance de sortie comprise entre 800 W et 67 kW.



Mini refroidisseur TCO08÷19

Refroidisseurs d'huile industriels

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

900-1 100 - 1 600-1 900 - 2 200-2 550 W



STRUCTURE

En tôle d'acier laquée avec finition texturée RAL 7035. Panneaux faciles à retirer

COMPRESSEUR

Compresseur alternatif hermétique, refroidi par réfrigérant, avec coupe-circuit thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Constitué d'un orifice de charge, d'un filtre déshydrateur, d'un détendeur, d'un pressostat de sécurité haute et basse pression et de réfrigérant R134a.

ÉVAPORATEUR

Modèle à plaques en acier inoxydable brasé.

CONDENSEUR D'AIR

Serpentin de condensation à ailettes en tube de cuivre haute efficacité avec une grille de sécurité.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial avec protection électrique et grille de sécurité.

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique avec pompe à engrenages sans réservoir, pression maximale disponible : 20 bar, manomètre de 0-25 bar et sonde de température de régulation. Sécurité hydraulique avec pressostat de sécurité haute et basse pression.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Disjoncteur principal, protection de moteur par fusible avec indicateur de défaut LED et témoin de tension.

GESTION ET RÉGULATION

L'unité de régulation TX110 permet de contrôler le fonctionnement du refroidisseur en fournissant des avertissements tels que des alarmes de température élevée/basse et une alarme générale de défaut grave accompagnée de l'affichage de l'origine du défaut à l'écran (circuit frigorifique ou hydraulique). Un contact marche/arrêt permet d'allumer la machine à distance. Un sectionneur de régulation commande la mise en marche de la machine.

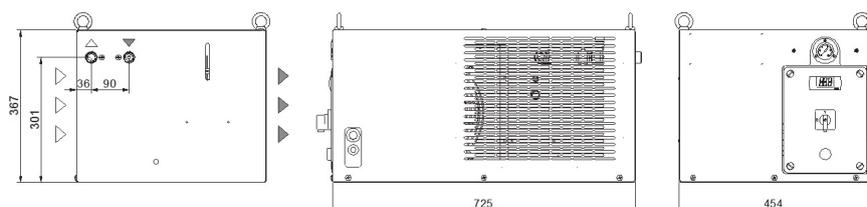
PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

- LTA : fonctionnement à faible température ambiante
- FP : filtre à air en polyuréthane
- RU : roulettes
- TD : gestion du différentiel de température du liquide (deux sondes)
- BGC : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de ± 1 K
- FL : contacteur de débit du client
- Peinture/revêtement non standard
- Cadre en acier inoxydable AISI 304 satiné

DIMENSIONS



Modèle		TC008		TC012		TC019	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Capacité de refroidissement nominale*	W	900	1100	1600	1900	2200	2550
Limites de fonctionnement à température ambiante	°C	+15 - +45					
Plage de température d'huile réglable	°C	+25 - +40					
Type de liquide		ISO VG 32					
Précision de température	K	+/-2					
Gaz réfrigérant	HFC	R134a					
Alimentation							
Tension d'alimentation	V ph Hz	230 V (+/-10 %) 1 ph 50/60 Hz					
Tension d'alimentation secondaire	VAC	230					
Thermostat numérique		TX110					
Compresseur							
Type de compresseur		Alternatif					
Quantité - nombre de circuits	nb	1 - 1					
Consommation max.	kW	0,5	0,6	0,7	1,1	1,0	1,15
Consommation max. (intensité)	A	2,8	3,1	4,1	4,3	6,0	6,5
Ventilateur axial							
Type de ventilateur		Axial					
Quantité	nb	1		1		1	
Débit d'air	m³/h	1000		1000		1000	
Consommation max.	W	150	190	150	190	150	190
Consommation max. (intensité)	A	0,66	0,85	0,66	0,85	0,66	0,85
Pompe standard							
Type de pompe		Pompe à engrenages					
Quantité	nb	1		1		1	
Débit de liquide nominal	l/min	10		10		10	
Hauteur disponible nominale	bar	20		20		20	
Consommation max.	kW	0,55		0,55		0,55	
Consommation max. (intensité)	A	4,0	4,2	4,0	4,2	4,0	4,2
Capacité du réservoir de stockage (en option)	l	10					
Connexions d'entrée/sortie de liquide	pouce	1/2"					
Poids net (approximatif)***	kg	59		61		63	
Largeur - profondeur - hauteur	mm	725 - 454 - 367					
Niveau de pression sonore**	dB (A)	56		56		56	
Indice IP	IP	44					

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température d'entrée/sortie : 40/30 °C, huile ISO VG 32, température ambiante : 32 °C. La puissance de refroidissement fait référence à l'évaporateur.

** Niveau de pression sonore à 50 Hz, mesuré en champ hémisphérique libre à une distance de 1 m de la machine et à 1,5 m du sol, conformément à la norme ISO 3746.

*** Le poids inclut les palettes et l'emballage (le cas échéant), la charge de réfrigérant, mais pas le réservoir de stockage ni les ventilateurs axiaux.

Les données électriques font référence à $\cos \varphi = 0,8$.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement												
Température de la sortie d'huile	Fo	°C	20	25	30	35						
		facteur	0,82	0,92	1	1,05						
Température ambiante	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		facteur				1,16	1,1	1,05	1	0,97	0,91	0,84
Type d'huile	Ft	type	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		facteur	1,15		1,1		1		0,9		0,82	
Puissance de refroidissement = puissance de refroidissement nominale x Fo x Fa x Ft												

Mini refroidisseur TCO31-41 HP

Refroidisseurs d'huile industriels

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

3 000-3 450 - 3 900-4 450 W



STRUCTURE

En tôle d'acier laquée avec finition texturée RAL 7035. Panneaux faciles à retirer

COMPRESSEUR

Compresseur alternatif hermétique, refroidi par réfrigérant, avec coupe-circuit thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Constitué d'un orifice de charge, d'un filtre déshydrateur, d'un détendeur, d'un pressostat de sécurité haute et basse pression et de réfrigérant R134a.

ÉVAPORATEUR

Modèle à plaques en acier inoxydable brasé.

CONDENSEUR D'AIR

Serpentin de condensation à ailettes en tube de cuivre haute efficacité avec une grille de sécurité.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial avec protection électrique et grille de sécurité.

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique avec pompe à engrenages sans réservoir, pression maximale disponible : 20 bar, manomètre de 0-25 bar et sonde de température de régulation. Sécurité hydraulique avec pressostat de sécurité haute et basse pression.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Disjoncteur principal, protection de moteur par fusible avec indicateur de défaut LED et témoin de tension.

GESTION ET RÉGULATION

L'unité de régulation TX110 permet de contrôler le fonctionnement du refroidisseur en fournissant des avertissements tels que des alarmes de température élevée/basse et une alarme générale de défaut grave accompagnée de l'affichage de l'origine du défaut à l'écran (circuit frigorifique ou hydraulique). Un contact marche/arrêt permet d'allumer la machine à distance. Un sectionneur de régulation commande la mise en marche de la machine.

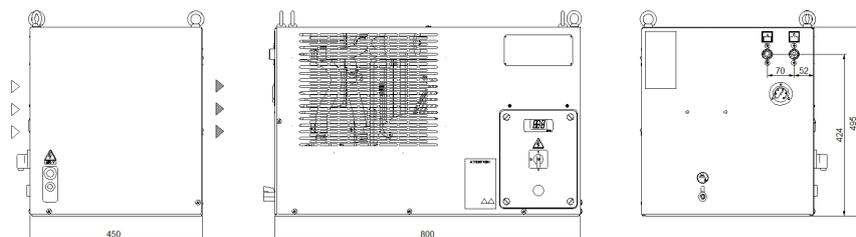
PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

- LTA : fonctionnement à faible température ambiante
- FP : filtre à air en polyuréthane
- RU : roulettes
- TD : gestion du différentiel de température du liquide (deux sondes)
- BGC : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de +/- 1 K
- FL : contacteur de débit du client
- Peinture/revêtement non standard
- Cadre en acier inoxydable AISI 304 satiné

DIMENSIONS



Modèle		TC031		TC041	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Capacité de refroidissement nominale*	W	3000	3450	3900	4450
Limites de fonctionnement à température ambiante	°C	+15 - +45			
Plage de température d'huile réglable	°C	+25 - +40			
Type de liquide		ISO VG 32			
Précision de température	K	+/-2			
Gaz réfrigérant	HFC	R134a			
Alimentation					
Tension d'alimentation	V ph Hz	230 V (+/-10 %) 1 ph 50/60 Hz			
Tension d'alimentation secondaire	VAC	230			
Thermostat numérique		TX110			
Compresseur					
Type de compresseur		Alternatif			
Quantité - nombre de circuits	nb	1 - 1			
Consommation max.	kW	1,15	1,5	1,6	1,92
Consommation max. (intensité)	A	6,1	8,1	7,2	8,4
Ventilateur axial					
Type de ventilateur		Axial			
Quantité	nb	1		1	
Débit d'air	m³/h	2300	2650	2300	2650
Consommation max.	W	180	250	180	250
Consommation max. (intensité)	A	0,81	1,1	0,81	1,1
Pompe standard					
Type de pompe		Pompe à engrenages			
Quantité	nb	1			
Débit de liquide nominal	l/min	10		10	
Hauteur disponible nominale	bar	20		20	
Consommation max.	kW	0,55		0,55	
Consommation max. (intensité)	A	4,0	4,2	4,0	4,2
Connexions d'entrée/sortie de liquide	pouce	1/2"			
Poids net (approximatif)***	kg	74		75	
Largeur - profondeur - hauteur	mm	800 - 450 - 495			
Niveau de pression sonore**	dB (A)	57	60	57	60
Indice IP	IP	44			

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température d'entrée/sortie : 40/30 °C, huile ISO VG 32, température ambiante : 32 °C. La puissance de refroidissement fait référence à l'évaporateur.

** Niveau de pression sonore à 50 Hz, mesuré en champ hémisphérique libre à une distance de 1 m de la machine et à 1,5 m du sol, conformément à la norme ISO 3746.

*** Le poids inclut les palettes et l'emballage (le cas échéant), la charge de réfrigérant, mais pas le réservoir de stockage ni les ventilateurs axiaux.

Les données électriques font référence à $\cos \varphi = 0,8$.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement												
Température de la sortie d'huile	Fo	°C	20	25	30	35						
		facteur	0,82	0,92	1	1,05						
Température ambiante	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		facteur				1,16	1,1	1,05	1	0,97	0,91	0,84
Type d'huile	Ft	type	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		facteur	1,15		1,1		1		0,9		0,82	
Puissance de refroidissement = puissance de refroidissement nominale x Fo x Fa x Ft												

C-NEXT TAO24-37 taille 1

Refroidisseurs d'huile industriels

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

2 300-2 700 - 3 600-4 200 W



STRUCTURE

En tôle d'acier laquée avec finition texturée RAL 7035. Panneaux faciles à retirer

COMPRESSEUR

Compresseur à spirale hermétique, refroidi par réfrigérant, avec coupe-circuit thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Constitué d'un orifice de charge, d'un réservoir de liquide, d'un filtre déshydrateur, d'une vanne thermostatique, d'un pressostat haute et basse pression et de réfrigérant R410A. Régulation de la puissance de refroidissement par paliers - 2 étapes de série / 4 étapes en option (de série sur le modèle TALO6).

ÉVAPORATEUR

Modèle à plaques en acier inoxydable brasé.

CONDENSEUR D'AIR

Serpentin de condensation à microcanaux avec grille de sécurité.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial avec coupe-circuit thermique et grille de sécurité.

CIRCUIT DE LIQUIDE

Circuit de liquide non ferreux constitué d'une pompe électrique centrifuge en acier inoxydable, d'un réservoir de stockage en plastique doté d'une vanne de vidange, d'un indicateur de niveau électrique, d'un manomètre de 0-10 bar, d'un pressostat différentiel de protection du débit d'eau, d'une dérivation automatique et d'un capteur de régulation.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Avec sectionneur principal, protection de moteur par relais et relais de séquence de phases.

GESTION ET RÉGULATION

L'unité de régulation TX350C permet de contrôler le fonctionnement du refroidisseur en fournissant un diagnostic complet des alarmes destinées à l'opérateur. Un contact marche/arrêt permet d'allumer la machine à distance. Sélecteur de commande éclairé. Connexion RS485. Possibilité d'affichage à distance pour la régulation de la machine.

PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

FL : contacteur de débit avec contact d'alarme

HR : élément chauffant pour liquide

OM : unité conçue pour un fonctionnement en extérieur à des températures ambiantes négatives pouvant aller jusqu'à $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$

OML : unité conçue pour un fonctionnement en extérieur à des températures ambiantes négatives pouvant aller jusqu'à $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$

FP : filtre à air en polyuréthane

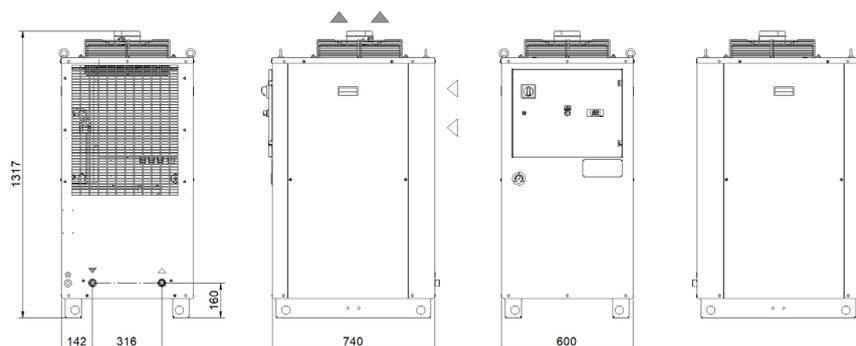
TD : gestion du différentiel de température du liquide (deux sondes)

BGC : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de $\pm 1\text{ K}$

LS : circuit de liquide pour application laser

- Pompe haute pression version « H » - 5 bar

DIMENSIONS



Modèle		TA024		TA037	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Capacité de refroidissement nominale*	W	2300	2700	3600	4200
Limites de fonctionnement à température ambiante	°C	+15 - +45			
Plage de température de liquide réglable	°C	+25 - +40			
Type de liquide		ISO VG 32			
Précision de température	K	+/-2			
Gaz réfrigérant	HFC	R134a			
Alimentation					
Tension d'alimentation	V ph Hz	230 V (+/-10 %) 1 ph 50/60 Hz			
Tension d'alimentation secondaire	V	230 V AC			
Thermostat numérique		TX110			
Compresseur					
Type de compresseur		Alternatif			
Quantité - nombre de circuits	nb	1 - 1			
Consommation nominale	kW	0,84	1,04	1,16	1,5
Ventilateur axial					
Type de ventilateur		Axial			
Quantité	nb	1			
Débit d'air	m³/h	1250 - 1650		1550 - 2050	
Ventilateur centrifuge (en option)					
Type de ventilateur		Centrifuge			
Quantité	nb	1			
Débit d'air	m³/h	2100 - 2400		2100 - 2400	
Hauteur disponible	Pa	250			
Pompe standard					
Type de pompe		Pompe à engrenages			
Quantité	nb	1			
Débit de liquide nominal/max.	l/min	10		20	
Hauteur disponible nominale	bar	10		10	
Capacité du réservoir de stockage (en option)					
Capacité du réservoir de stockage (en option)	l	50			
Connexions d'entrée/sortie de liquide	pouce	3/4"			
Poids net (approximatif)***	kg	151		153	
Largeur - profondeur - hauteur	mm	600 - 740 - 1317			
Hauteur avec réservoir et pompe	mm	1790			
Niveau de pression sonore**	dB (A)	57	60	57	60

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température d'entrée/sortie de l'huile : 40/30 °C, huile ISO VG 32, température ambiante : 32 °C.

** Niveau de pression sonore mesuré en champ parallélépipédique libre à une distance de 1 m, conformément à la norme ISO 3746.

*** Le poids inclut les palettes et l'emballage (le cas échéant), la charge de réfrigérant, mais pas le réservoir de stockage ni les ventilateurs axiaux.

Les données électriques font référence à $\cos \varphi = 0,8$.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement												
Température de la sortie d'huile	Fo	°C	20	25	30	35						
		facteur	0,59	0,77	1	1,22						
Température ambiante	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		facteur				1,26	1,2	1,11	1	0,95	0,87	0,80
Type d'huile	Ft	type	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		facteur	1,15		1,1		1		0,9		0,82	
Puissance de refroidissement = puissance de refroidissement nominale x Fo x Fa x Ft												



Gamme de climatiseurs

Gamme frigorifique

C-NEXT TAO29÷A0 taille 1 triphasé

Refroidisseurs d'huile industriels

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

2 900 - 3 600 - 4 550 - 6 000 - 8 100 - 9 550 - 10 900 W



STRUCTURE

En tôle d'acier laquée avec finition texturée RAL 7035. Panneaux faciles à retirer

COMPRESSEUR

Compresseur alternatif ou à spirale hermétique, refroidi par réfrigérant, avec coupe-circuit thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Constitué d'un orifice de charge, d'un filtre déshydrateur, d'un détendeur ou d'une vanne thermostatique, d'un pressostat haute pression et de réfrigérant R134a.

ÉVAPORATEUR

Modèle à plaques en acier inoxydable brasé.

CONDENSEUR D'AIR

Serpentin de condensation à ailettes en tube de cuivre haute efficacité avec une grille de sécurité.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial avec coupe-circuit thermique et grille de sécurité.

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique avec pompe à engrenages sans réservoir, pression maximale disponible : 10 bar, manomètre de 0-25 bar et sonde de température de régulation. Sécurité hydraulique avec pressostat de sécurité basse pression.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Avec sectionneur principal, protection de moteur par relais et relais de séquence de phases.

GESTION ET RÉGULATION

L'unité de régulation TX110 permet de contrôler le fonctionnement du refroidisseur en fournissant des avertissements tels que des alarmes de température élevée/basse et une alarme générale de défaut grave accompagnée de l'affichage de l'origine du défaut à l'écran (circuit frigorifique ou hydraulique). Un contact marche/arrêt permet d'allumer la machine à distance (pompe incluse). Un sectionneur de régulation commande la mise en marche de la machine.

PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

BA : vanne de dérivation mécanique de protection de la pompe

LTA : fonctionnement à faible température ambiante

FP : filtre à air en polyuréthane

RU : roulettes

TD : gestion du différentiel de température du liquide (deux sondes)

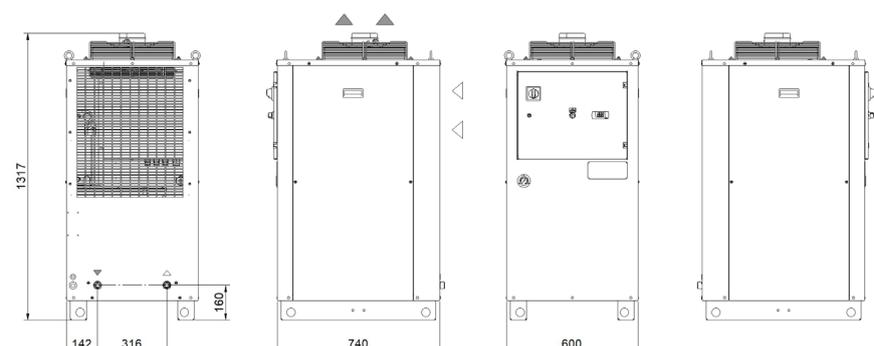
BGC : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de +/-1 K

BGP : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de +/-0,5 K

UL1 : panneau électrique et composants certifiés UL

- Options d'installation en extérieur

DIMENSIONS



Modèle		TA029	TA037	TA046	TA057	TA076	TA093	TA0A0	
Capacité de refroidissement nominale*	W	2900	3600	4550	6000	8100	9550	10900	
Limites de fonctionnement à température ambiante	°C	+15 - +45							
Plage de température de liquide réglable	°C	+25 - +40							
Type de liquide		ISO VG 32							
Précision de température	K	+/-2							
Gaz réfrigérant	HFC	R134a							
Alimentation									
Tension d'alimentation	V ph Hz	400 V (+/-10 %) 3 ph 50 Hz							
Tension d'alimentation secondaire	V	230 V AC							
Thermostat numérique		TX110							
Compresseur									
Type de compresseur		Alternatif				Défilement			
Quantité - nombre de circuits	nb	1 - 1							
Consommation nominale	kW	0,78	1,16	1,42	2,42	2,21	2,60	2,73	
Ventilateur axial									
Type de ventilateur		Axial							
Quantité	nb	1							
Débit d'air	m³/h	1550	1550	1800	1800	3150	3350	4400	
Ventilateur centrifuge (en option)									
Type de ventilateur		Centrifuge							
Quantité	nb	1							
Débit d'air	m³/h	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	
Hauteur disponible	Pa	250							
Pompe standard									
Type de pompe		Pompe à engrenages							
Quantité	nb	1							
Débit de liquide nominal	l/min	10	20	20	20	30	40	40	
Hauteur disponible nominale	bar	10	10	10	10	10	10	10	
Capacité du réservoir de stockage (en option)									
Capacité du réservoir de stockage (en option)	l	50							
Connexions d'entrée/sortie de liquide	pouce	3/4"							
Poids net (approximatif)***	kg	151	153	155	160	165	170	175	
Largeur - profondeur - hauteur	mm	600 - 740 - 1317							
Hauteur avec réservoir et pompe	mm	1790							
Niveau de pression sonore**	dB (A)	57	57	57	57	57	57	57	

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température d'entrée/sortie de l'huile : 40/30 °C, huile ISO VG 32, température ambiante : 32 °C.

** Niveau de pression sonore mesuré en champ parallélépipédique libre à une distance de 1 m, conformément à la norme ISO 3746.

*** Le poids inclut les palettes et l'emballage (le cas échéant), la charge de réfrigérant, mais pas le réservoir de stockage ni les ventilateurs axiaux.

Les données électriques font référence à $\cos \phi = 0,8$.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement												
Température de la sortie d'huile	Fo	°C	20	25	30	35						
		facteur	0,59	0,77	1	1,22						
Température ambiante	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		facteur				1,26	1,2	1,11	1	0,95	0,87	0,80
Type d'huile	Ft	type	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		facteur	1,15		1,1		1		0,9		0,82	
Puissance de refroidissement = puissance de refroidissement nominale x Fo x Fa x Ft												

C-NEXT TAOA1÷A8 taille 2

Refroidisseurs d'huile industriels

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

11 400 - 12 400 - 17 800 - 20 100 W



STRUCTURE

En tôle d'acier laquée avec finition texturée RAL 7035. Panneaux faciles à retirer

COMPRESSEUR

Compresseur à spirale hermétique, refroidi par réfrigérant, avec coupe-circuit thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Constitué d'un orifice de charge, d'un réservoir de liquide, d'un filtre déshydrateur, d'une vanne thermostatique, d'un pressostat haute et basse pression et de réfrigérant R410A.

ÉVAPORATEUR

Modèle à plaques en acier inoxydable brasé.

CONDENSEUR D'AIR

Serpentin de condensation à microcanaux avec grille de sécurité.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial avec coupe-circuit thermique et grille de sécurité.

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique avec pompe à vis sans réservoir, pression maximale disponible : 10 bar, pressostat de sécurité haute et basse pression, manomètre d'huile de 0-25 bar et capteur de régulation.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Avec sectionneur principal, protection de moteur par relais et relais de séquence de phases.

GESTION ET RÉGULATION

L'unité de régulation TX200 permet de contrôler le fonctionnement du refroidisseur en fournissant un diagnostic complet des alarmes destinées à l'opérateur. Un contact marche/arrêt permet d'allumer la machine à distance. Sélecteur de commande éclairé. Possibilité d'affichage à distance pour la régulation de la machine.

PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

BA : vanne de dérivation mécanique de protection de la pompe

LTA : fonctionnement à faible température ambiante

FP : filtre à air en polyuréthane

RU : roulettes

TD : gestion du différentiel de température du liquide (deux sondes)

BGC : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de +/-1 K

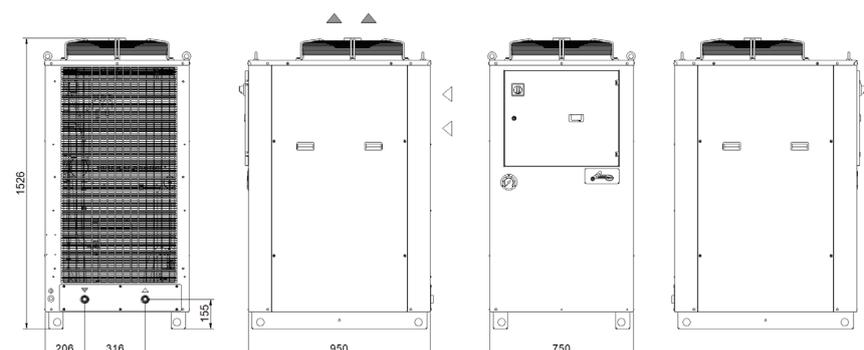
BGP : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de +/-0,5 K

UL1 : panneau électrique et composants certifiés UL

HP/HS : connecteur de type Harting

- Options d'installation en extérieur

DIMENSIONS



Modèle		TAOA1	TAOA3	TAOA5	TAOA8
Capacité de refroidissement nominale*	W	11400	12400	17800	20100
Limites de fonctionnement à température ambiante	°C	+15 - +45			
Plage de température de liquide réglable	°C	+25 - +40			
Type de liquide		ISO VG 32			
Précision de température	K	+/-2			
Gaz réfrigérant	HFC	R410A			
Alimentation					
Tension d'alimentation	V ph Hz	400 V (+/-10 %) 3 ph 50 Hz			
Tension d'alimentation secondaire	V	24 V AC			
Thermostat numérique		TX200			
Compresseur					
Type de compresseur		Défilement			
Quantité - nombre de circuits	nb	1 - 1			
Consommation nominale	kW	3,03	3,12	4,08	4,91
Ventilateur axial					
Type de ventilateur		Axial			
Quantité	nb	1			
Débit d'air	m³/h	6500	6500	6500	6500
Ventilateur centrifuge (en option)					
Type de ventilateur		Centrifuge			
Quantité	nb	1			
Débit d'air	m³/h	6500	6500	6500	6500
Hauteur disponible	Pa	250			
Pompe standard					
Type de pompe		Pompe à vis			
Quantité	nb	1			
Débit de liquide nominal/max.	l/min	70	70	70	70
Hauteur disponible nominale	bar	10	10	10	10
Options					
Capacité du réservoir de stockage (en option)	l	130			
Connexions d'entrée/sortie de liquide	pouce	1"			
Poids net (approximatif)***	kg	200	200	235	235
Largeur - profondeur - hauteur	mm	750 - 950 - 1526			
Hauteur avec réservoir et pompe	mm	1998			
Niveau de pression sonore**	dB (A)	67	67	67	67

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température d'entrée/sortie de l'huile : 40/30 °C, huile ISO VG 32, température ambiante : 32 °C.

** Niveau de pression sonore mesuré en champ parallélépipédique libre à une distance de 1 m, conformément à la norme ISO 3746.

*** Le poids inclut les palettes et l'emballage (le cas échéant), la charge de réfrigérant, mais pas le réservoir de stockage ni les ventilateurs axiaux.

Les données électriques font référence à $\cos \phi = 0,8$.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement												
Température de la sortie d'huile	Fo	°C	20	25	30	35						
		facteur	0,74	0,82	1	1,22						
Température ambiante	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		facteur				1,26	1,2	1,12	1	0,95	0,87	0,80
Type d'huile	Ft	type	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		facteur	1,15		1,1		1		0,9		0,82	
Puissance de refroidissement = puissance de refroidissement nominale x Fo x Fa x Ft												

C-NEXT TAOB5÷C5 taille 3

Refroidisseurs d'huile industriels

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

24 800 - 29 000 - 35 800 W



En tôle d'acier laquée avec finition texturée RAL 7035. Panneaux faciles à retirer

COMPRESSEUR

Compresseur à spirale hermétique, refroidi par réfrigérant, avec coupe-circuit thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Constitué d'un orifice de charge, d'un réservoir de liquide, d'un filtre déshydrateur, d'une vanne thermostatique, d'un pressostat haute et basse pression et de réfrigérant R410A.

ÉVAPORATEUR

Modèle à plaques en acier inoxydable brasé.

CONDENSEUR D'AIR

Serpentin de condensation à microcanaux avec grille de sécurité.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial avec coupe-circuit thermique et grille de sécurité.

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique avec pompe à vis sans réservoir, pression maximale disponible : 10 bar, pressostat de sécurité haute et basse pression, manomètre d'huile de 0-25 bar et capteur de régulation.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Avec sectionneur principal, protection de moteur par relais et relais de séquence de phases.

GESTION ET RÉGULATION

L'unité de régulation TX200 permet de contrôler le fonctionnement du refroidisseur en fournissant un diagnostic complet des alarmes destinées à l'opérateur. Un contact marche/arrêt permet d'allumer la machine à distance. Sélecteur de commande éclairé. Possibilité d'affichage à distance pour la régulation de la machine.

PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

BA : vanne de dérivation mécanique de protection de la pompe

LTA : fonctionnement à faible température ambiante

FP : filtre à air en polyuréthane

RU : roulettes

TD : gestion du différentiel de température du liquide (deux sondes)

BGC : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de +/-1 K

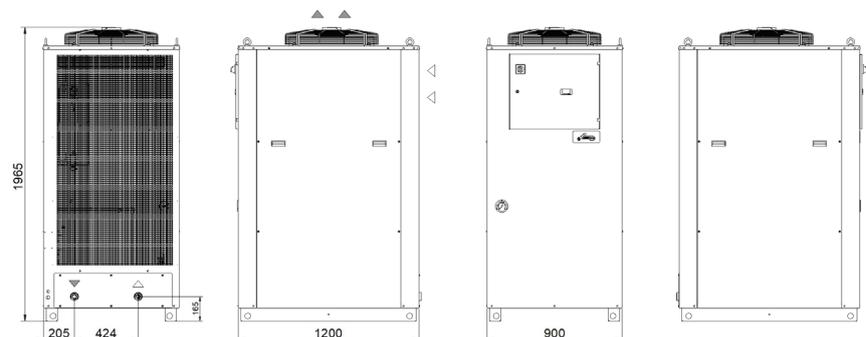
BGP : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de +/-0,5 K

UL1 : panneau électrique et composants certifiés UL

HP/HS : connecteur de type Harting

- Options d'installation en extérieur

DIMENSIONS



Modèle		TAOB5	TAOB9	TAOC5
Capacité de refroidissement nominale*	W	24800	29000	35800
Limites de fonctionnement à température ambiante	°C	+15 - +45		
Plage de température de liquide réglable	°C	+25 - +40		
Type de liquide		ISO VG 32		
Précision de température	K	+/- 2		
Gaz réfrigérant	HFC	R410A		
Alimentation				
Tension d'alimentation	V ph Hz	400 V (+/-10 %) 3 ph 50 Hz		
Tension d'alimentation secondaire	V	24 V AC		
Thermostat numérique		TX200		
Compresseur				
Type de compresseur		Défilement		
Quantité - nombre de circuits	nb	1 - 1		
Consommation nominale	kW	6,4	7,4	8,6
Ventilateur axial				
Type de ventilateur		Axial		
Quantité	nb	1		
Débit d'air	m³/h	8300	9700	11500
Ventilateur centrifuge (en option)				
Type de ventilateur		Centrifuge		
Quantité	nb	1		
Débit d'air	m³/h	8300	9700	11500
Hauteur disponible	Pa	370	180	100
Pompe standard				
Type de pompe		Pompe à vis		
Quantité	nb	1		
Débit de liquide nominal/max.	l/min	120	120	120
Hauteur disponible nominale	bar	10	10	10
Capacité du réservoir de stockage (en option)				
Capacité du réservoir de stockage (en option)	l	130		
Connexions d'entrée/sortie de liquide	pouce	1 1/2"		
Poids net (approximatif)***	kg	260	260	260
Largeur - profondeur - hauteur	mm	900 - 1200 - 1965		
Niveau de pression sonore**	dB (A)	67	67	67

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température d'entrée/sortie de l'huile : 40/30 °C, huile ISO VG 32, température ambiante : 32 °C.

** Niveau de pression sonore mesuré en champ parallélépipédique libre à une distance de 1 m, conformément à la norme ISO 3746.

*** Le poids inclut les palettes et l'emballage (le cas échéant), la charge de réfrigérant, mais pas le réservoir de stockage ni les ventilateurs axiaux.

Les données électriques font référence à $\cos \varphi = 0,8$.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement

Température de la sortie d'huile	Fo	°C	20	25	30	35						
		facteur	0,71	0,84	1	1,18						
Température ambiante	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		facteur				1,25	1,2	1,09	1	0,97	0,91	0,87
Type d'huile	Ft	type	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		facteur	1,15		1,1		1		0,9		0,82	
Puissance de refroidissement = puissance de refroidissement nominale x Fo x Fa x Ft												

C-NEXT TAOD0÷F8 taille 4

Refroidisseurs d'huile industriels

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

40 000 - 47 000 - 55 000 - 67 000 W



STRUCTURE

En tôle d'acier laquée avec finition texturée RAL 7035. Panneaux faciles à retirer.

COMPRESSEUR

Compresseur à spirale hermétique, refroidi par réfrigérant, avec coupe-circuit thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Constitué d'un orifice de charge, d'un réservoir de liquide, d'un filtre déshydrateur, d'une vanne thermostatique, d'un pressostat haute et basse pression et de réfrigérant R410A. Régulation de la puissance de refroidissement en 2 étapes en option (de série sur le modèle TAOF8).

ÉVAPORATEUR

Modèle à plaques en acier inoxydable brasé.

CONDENSEUR D'AIR

Serpentin de condensation à microcanaux avec grille de sécurité.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial avec coupe-circuit thermique et grille de sécurité.

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique avec pompe à vis sans réservoir, pression maximale disponible : 10 bar, manomètre de 0-25 bar et sonde de température de régulation. Sécurité hydraulique avec contacteur de débit de protection.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Avec sectionneur principal, protection de moteur par relais et relais de séquence de phases.

GESTION ET RÉGULATION

L'unité de régulation TX350C permet de contrôler le fonctionnement du refroidisseur en fournissant un diagnostic complet des alarmes destinées à l'opérateur. Un contact marche/arrêt permet d'allumer la machine à distance. Sélecteur de commande éclairé. Connexion RS485. Possibilité d'affichage à distance pour la régulation de la machine.

PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

BA : vanne de dérivation mécanique de protection de la pompe

LTA : fonctionnement à faible température ambiante

OM : unité conçue pour un fonctionnement en extérieur à des températures ambiantes négatives pouvant aller jusqu'à $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$

FP : filtre à air en polyuréthane

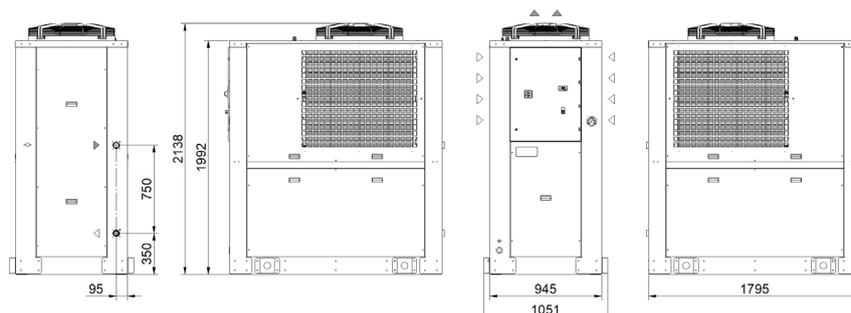
TD : gestion du différentiel de température du liquide (deux sondes)

BGC : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de $\pm 1\text{ K}$

UL1 : panneau électrique et composants certifiés UL

- Options d'installation en extérieur

DIMENSIONS



Modèle		TAOD0	TAOD9	TAOE6	TAOF8
Capacité de refroidissement nominale*	W	40000	47000	55000	67000
Limites de fonctionnement à température ambiante	°C	+15 - +45			
Plage de température de liquide réglable	°C	+25 - +40			
Type de liquide		ISO VG 32			
Précision de température	K	+/-2			
Gaz réfrigérant	HFC	R410A			
Alimentation					
Tension d'alimentation	V ph Hz	400 V (+/-10 %) 3 ph 50 Hz			
Tension d'alimentation secondaire	V	24 V AC			
Thermostat numérique		TX350C			
Compresseur					
Type de compresseur		Défilement			
Quantité - nombre de circuits	nb	1 - 1			2 - 1
Consommation max.	kW	9,4	10,4	12,1	25,0
Ventilateur axial					
Type de ventilateur		Axial			
Quantité	nb	1	1	1	1
Débit d'air	m³/h	12600	14400	16000	24000
Ventilateur centrifuge (en option)					
Type de ventilateur		Centrifuge			
Quantité	nb	1	1	1	1
Débit d'air	m³/h	12600	14400	16000	24000
Hauteur disponible	Pa	570	350	200	150
Pompe standard					
Type de pompe		Pompe à vis			
Quantité	nb	1	1	1	1
Débit de liquide nominal/max.	l/min	135	160	190	230
Hauteur disponible nominale	bar	10	10	10	10
Capacité du réservoir de stockage (en option)	l	200			
Connexions d'entrée/sortie de liquide	pouce	1 1/2"			
Poids net (approximatif)***	kg	580	600	600	600
Largeur - profondeur - hauteur	mm	945 - 1795 - 2138			
Niveau de pression sonore**	dB (A)	75	75	75	78

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température d'entrée/sortie de l'huile : 40/30 °C, huile ISO VG 32, température ambiante : 32 °C.

** Niveau de pression sonore mesuré en champ parallélépipédique libre à une distance de 1 m, conformément à la norme ISO 3746.

*** Le poids inclut les palettes et l'emballage (le cas échéant), la charge de réfrigérant, mais pas le réservoir de stockage ni les ventilateurs axiaux.

Les données électriques font référence à $\cos \varphi = 0,8$.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement												
Température de la sortie d'huile	Fo	°C	20	25	30	35						
		facteur	0,75	0,83	1	1,20						
Température ambiante	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		facteur				1,27	1,2	1,13	1	0,95	0,86	0,80
Type d'huile	Ft	type	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		facteur	1,15		1,1		1		0,9		0,82	
Puissance de refroidissement = puissance de refroidissement nominale x Fo x Fa x Ft												

TCI

Brouilleurs à serpentins

La nouvelle gamme de refroidisseurs TCI de nVent, dotée d'évaporateurs à serpentins à immersion, répond à toutes les exigences de refroidissement à huile/eau des applications industrielles.



TCI56÷91 taille 2

Brouilleurs à serpentin

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

6 000 - 7 100 - 8 100 - 9 650 - 9 200 - 11 000 W



STRUCTURE

En tôle d'acier laquée avec finition texturée RAL 7035. Panneaux faciles à retirer

COMPRESSEUR

Compresseur à spirale hermétique, refroidi par réfrigérant, avec coupe-circuit thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Constitué d'un orifice de charge, d'un filtre déshydrateur, d'une vanne thermostatique, d'un pressostat haute et basse pression et de gaz réfrigérant.

ÉVAPORATEUR

Double serpentin concentrique en acier inoxydable AISI 304. Capteur de régulation en acier inoxydable revêtu de résine, indice IP67.

CONDENSEUR D'AIR

Serpentin de condensation à ailettes en tube de cuivre haute efficacité avec une grille de sécurité.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial avec coupe-circuit thermique et grille de sécurité. Ventilateur centrifuge pour conduits d'expulsion d'air sur demande.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Avec sectionneur principal et protection de moteur par fusible.

GESTION ET RÉGULATION

L'unité de régulation TX110 permet de contrôler le fonctionnement du refroidisseur en fournissant des avertissements tels que des alarmes de température élevée/basse et une alarme générale de défaut grave accompagnée de l'affichage de l'origine du défaut à l'écran (circuit frigorifique ou protection des serpentins à immersion). Un contact marche/arrêt permet d'allumer la machine à distance. Un sectionneur de régulation commande la mise en marche de la machine.

PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

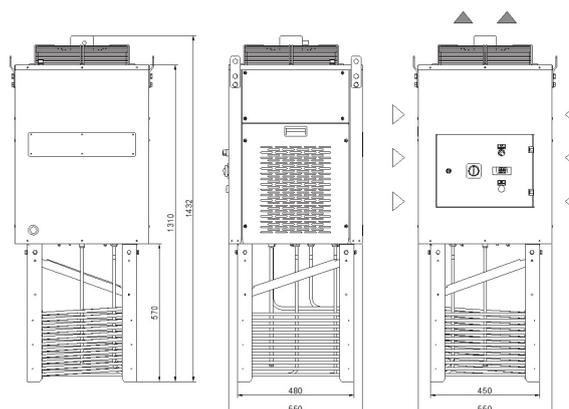
FP : filtre à air en polyuréthane

TD : gestion du différentiel de température du liquide (deux sondes)

BGP : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de +/-0,5 K

- Agitateur de liquide
- Peinture/revêtement non standard
- Cadre en acier inoxydable AISI 304 satiné
- Puissances de refroidissement supérieures avec un cadre dédié
- Ventilateurs centrifuges pour conduits d'air de condensation

DIMENSIONS



Modèle		TCI56		TCI70		TCI91	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Capacité de refroidissement nominale*	W	6000	7100	8100	9650	9200	11000
Limites de fonctionnement à température ambiante	°C	-5 - +45					
Plage de température de liquide réglable	°C	+15 / +25 eau ou émulsion max. 5 cSt -40 °C +20 / +30 huile minérale 32 cSt -40 °C					
Précision de température	K	+/-1					
Gaz réfrigérant	HFC	R134a					
Débit de liquide minimal (émulsion/huile)	l/min	40 - 60					
Volume minimal dans le réservoir (émulsion/huile)	l.	60 - 100					
Alimentation							
Tension d'alimentation	V ph Hz	400/460 V (+/-10 %) 3 ph 50/60 Hz					
Tension d'alimentation secondaire	V	230 V - 24 VAC					
Thermostat numérique		TX110					
Compresseur							
Type de compresseur		Défilement					
Quantité - nombre de circuits	nb	1 - 1					
Consommation max.	kW	3	3,6	3,5	4,2	4,1	4,9
Consommation max. (intensité)	A	5,6	6,7	6,4	7,7	7,1	8,5
Ventilateur axial							
Type de ventilateur		Axial					
Quantité	nb	1					
Débit d'air	m³/h	2000					
Consommation max.	kW	0,18	0,25	0,18	0,25	0,18	0,25
Consommation max. (intensité)	A	0,81	1,1	0,81	1,1	0,81	1,1
Poids net (approximatif)***	kg	145		147		150	
Largeur - profondeur - hauteur	mm	550 - 550 - 1432					
Niveau de pression sonore**	dB (A)	57		57		57	
Indice IP	IP	44					

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température ambiante : 32 °C.

** Niveau de pression sonore à 50 Hz, mesuré en champ hémisphérique libre à une distance de 1 m de la machine et à 1,5 m du sol, conformément à la norme ISO 3746.

*** Le poids inclut les palettes et l'emballage (le cas échéant), la charge de réfrigérant et les ventilateurs axiaux.

Les données électriques font référence à $\cos \varphi = 0,8$.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement								
Température ambiante	Émulsion	Huile	Capacité de refroidissement					
			32	15	20	4620	5467	6237
	20	25	5460	6461	7371	8782	8372	10010
	25	30	6000	7100	8100	9650	9200	11000
37	15	20	4332	5126	5848	6967	6642	7942
	20	25	5187	6138	7002	8342	7953	9510
	25	30	5700	6745	7695	9168	8740	10450
42	15	20	4066	4811	5489	6539	6234	7454
	20	25	4805	5686	6486	7728	7367	8809
	25	30	5280	6248	7128	8492	8096	9680



Gamme de climatiseurs

Gamme frigorifique

TCIA2÷A7 taille 3

Brouilleurs à serpentin

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

12 300 - 14 600 - 16 400 - 19 400 - 17 800 - 20 450 W



STRUCTURE

En tôle d'acier laquée avec finition texturée RAL 7035. Panneaux faciles à retirer

COMPRESSEUR

Compresseur à spirale hermétique, refroidi par réfrigérant, avec coupe-circuit thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Constitué d'un orifice de charge, d'un filtre déshydrateur, d'une vanne thermostatique, d'un pressostat haute et basse pression et de gaz réfrigérant.

ÉVAPORATEUR

Double serpentin concentrique en acier inoxydable AISI 304. Capteur de régulation en acier inoxydable revêtu de résine, indice IP67.

CONDENSEUR D'AIR

Serpentin de condensation à ailettes en tube de cuivre haute efficacité avec une grille de sécurité.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial avec coupe-circuit thermique et grille de sécurité. Ventilateur centrifuge pour conduits d'expulsion d'air sur demande.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Avec sectionneur principal et protection de moteur par fusible.

GESTION ET RÉGULATION

L'unité de régulation TX110 permet de contrôler le fonctionnement du refroidisseur en fournissant des avertissements tels que des alarmes de température élevée/basse et une alarme générale de défaut grave accompagnée de l'affichage de l'origine du défaut à l'écran (circuit frigorifique ou protection des serpentins à immersion). Un contact marche/arrêt permet d'allumer la machine à distance. Un sectionneur de régulation commande la mise en marche de la machine.

PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

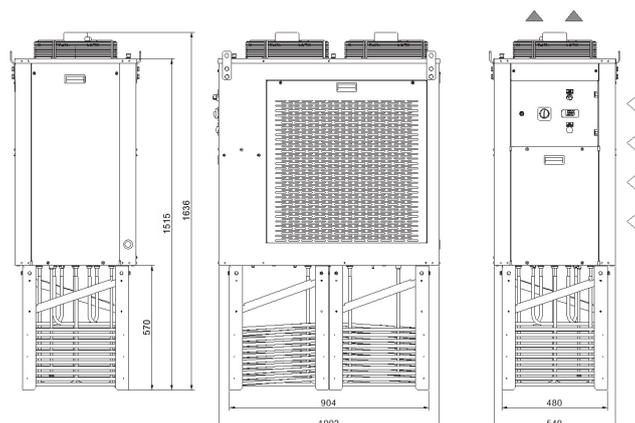
FP : filtre à air en polyuréthane

TD : gestion du différentiel de température du liquide (deux sondes)

BGP : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de $\pm 0,5$ K

- Agitateur de liquide
- Peinture/revêtement non standard
- Cadre en acier inoxydable AISI 304 satiné
- Puissances de refroidissement supérieures avec un cadre dédié
- Ventilateurs centrifuges pour conduits d'air de condensation

DIMENSIONS



Modèle		TCIA2		TCIA4		TCIA7	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Capacité de refroidissement nominale*	W	12300	14600	16400	19400	17800	20450
Limites de fonctionnement à température ambiante	°C	-5 - +45					
Plage de température de liquide réglable	°C	+15 / +25 eau ou émulsion max. 5 cSt -40 °C +20 / +30 huile minérale 32 cSt -40 °C					
Précision de température	K	+/-1					
Gaz réfrigérant	HFC	R410A					
Débit de liquide minimal (émulsion/huile)	l/min	80 - 120					
Volume minimal dans le réservoir (émulsion/huile)	l.	150 - 250					
Alimentation							
Tension d'alimentation	V ph Hz	400/460 V (+/-10 %) 3 ph 50/60 Hz					
Tension d'alimentation secondaire	V	230 V - 24 VAC					
Thermostat numérique		TX110					
Compresseur							
Type de compresseur		Défilement					
Quantité - nombre de circuits	nb	1 - 1					
Consommation max.	kW	3,1	3,5	4,0	4,3	4,1	4,7
Consommation max. (intensité)	A	9,8	9,6	12,1	11,8	12,5	12,1
Ventilateur axial							
Type de ventilateur		Axial					
Quantité	nb	2					
Débit d'air	m³/h	4300					
Consommation max.	kW	0,4	0,55	0,4	0,55	0,4	0,55
Consommation max. (intensité)	A	1,7	2,2	1,7	2,2	1,7	2,2
Poids net (approximatif)***	kg	215		215		215	
Largeur - profondeur - hauteur	mm	549 - 1002 - 1636					
Niveau de pression sonore**	dB (A)	60		60		60	
Indice IP	IP	44					

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température ambiante : 32 °C.

** Niveau de pression sonore à 50 Hz, mesuré en champ hémisphérique libre à une distance de 1 m de la machine et à 1,5 m du sol, conformément à la norme ISO 3746.

*** Le poids inclut les palettes et l'emballage (le cas échéant), la charge de réfrigérant et les ventilateurs axiaux.

Les données électriques font référence à $\cos \varphi = 0,8$.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement								
Température ambiante	Émulsion	Huile	Capacité de refroidissement					
			32	15	20	9471	11242	12628
	20	25	11193	13286	14924	17909	16198	18610
	25	30	12300	14600	16400	19400	17800	20450
37	15	20	8881	10541	11841	14209	12852	14765
	20	25	10633	12622	14178	17014	15388	17679
	25	30	11685	13870	15580	18696	16910	19428
42	15	20	8334	9893	11113	13336	12061	13857
	20	25	9850	11692	13133	15760	14254	16376
	25	30	10824	12848	14432	17318	15664	17996

TAU

Refroidisseurs industriels pour liquides contaminés ou sales

Grâce à l'échangeur thermique à faisceau tubulaire, la gamme TAU permet de refroidir les liquides sales tout en garantissant les niveaux de performances les plus élevés et les coûts d'entretien les plus bas.



C-NEXT TAU24-37 taille 1

Refroidisseurs industriels pour liquides contaminés ou sales

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

2 300/2 700 - 3 600/4 200 W



STRUCTURE

En tôle d'acier laquée avec finition texturée RAL 7035. Panneaux faciles à retirer.

COMPRESSEUR

Compresseur alternatif hermétique, refroidi par réfrigérant, avec coupe-circuit thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Constitué d'un orifice de charge, d'un filtre déshydrateur, d'un détendeur, d'un pressostat haute pression et de réfrigérant R134a.

ÉVAPORATEUR

Échangeur thermique à faisceau tubulaire (inspection possible).

CONDENSEUR D'AIR

Serpentin de condensation à microcanaux avec grille de sécurité.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial avec coupe-circuit thermique et grille de sécurité.

CIRCUIT DE LIQUIDE

Circuit de liquide non ferreux constitué d'une pompe électrique périphérique, d'un manomètre de 0-10 bar, d'un contacteur de débit de protection et d'un capteur de régulation.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Avec sectionneur principal et protection de moteur par fusible.

GESTION ET RÉGULATION

L'unité de régulation TX110 permet de contrôler le fonctionnement du refroidisseur en fournissant des avertissements tels que des alarmes de température élevée/basse et une alarme générale de défaut grave accompagnée de l'affichage de l'origine du défaut à l'écran (circuit frigorifique ou circuit de liquide). Un contact marche/arrêt permet d'allumer la machine à distance (pompe incluse). Un sectionneur de régulation commande la mise en marche de la machine.

PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

BA : vanne de dérivation mécanique de protection de la pompe

LTA : fonctionnement à faible température ambiante

FP : filtre à air en polyuréthane

RU : roulettes

TD : gestion du différentiel de température du liquide (deux sondes)

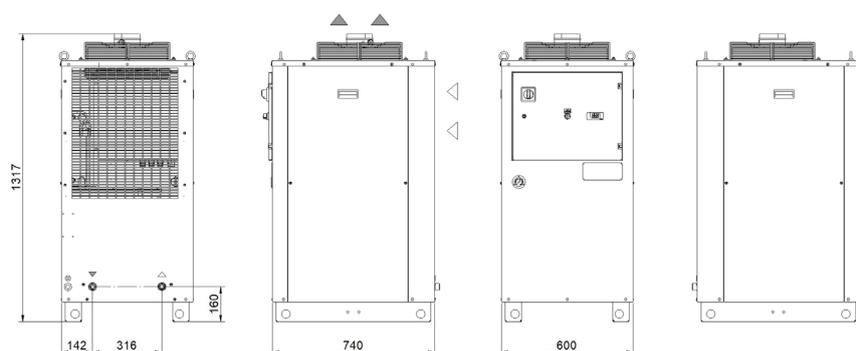
BGC : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de ± 1 K

BGP : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de $\pm 0,5$ K

UL1 : panneau électrique et composants certifiés UL

- Pompe haute pression version « H » - 5 bar, version « R » - 7 bar.
- Options d'installation en extérieur

DIMENSIONS



Modèle		TAU24		TAU37	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Capacité de refroidissement nominale*	W	2300	2700	3600	4200
Limites de fonctionnement à température ambiante	°C	+15 - +45			
Plage de température de liquide réglable	°C	+25 - +40			
Type de liquide		Émulsion 90 % d'eau - 10 % d'huile			
Précision de température	K	+/-2			
Gaz réfrigérant	HFC	R134a			
Alimentation					
Tension d'alimentation	V ph Hz	230 V (+/-10 %) 1 ph 50 ou 60 Hz			
Tension d'alimentation secondaire	V	230 V AC			
Thermostat numérique		TX110			
Compresseur					
Type de compresseur		Alternatif			
Quantité - nombre de circuits	nb	1 - 1			
Consommation nominale	kW	0,84	1,04	1,16	1,5
Ventilateur axial					
Type de ventilateur		Axial			
Quantité	nb	1			
Débit d'air	m³/h	1250 - 1650		1550 - 2050	
Ventilateur centrifuge (en option)					
Type de ventilateur		Centrifuge			
Quantité	nb	1			
Débit d'air	m³/h	2100 - 2400		2100 - 2400	
Hauteur disponible	Pa	250			
Pompe standard					
Type de pompe		Centrifuge			
Quantité	nb	1			
Débit de liquide nominal/max.	l/min	5		8	
Hauteur disponible nominale	bar	3	3	3	3
Capacité du réservoir de stockage	l	50			
Connexions d'entrée/sortie de liquide	pouce	3/4"			
Poids net (approximatif)***	kg	151		153	
Largeur - profondeur - hauteur	mm	600 - 740 - 1317			
Niveau de pression sonore**	dB (A)	57	60	57	60

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température d'entrée/sortie : 37/30 °C, 90 % eau - 10 % émulsion d'huile, température ambiante : 32 °C.

** Niveau de pression sonore mesuré en champ parallélépipédique libre à une distance de 1 m, conformément à la norme ISO 3746.

*** Le poids inclut les palettes et l'emballage (le cas échéant), la charge de réfrigérant, le réservoir de stockage vide et les ventilateurs axiaux.

Les données électriques font référence à $\cos \varphi = 0,8$.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement												
Température de sortie 90 % eau - 10 % émulsion d'huile ISO VG 32	Fo	°C	20	25	30	35						
		facteur	0,59	0,77	1	1,22						
Température ambiante	Fa	°C				15	20	25	32	32	40	45
		facteur				1,26	1,2	1,11	1	0,95	0,87	0,8
Type d'huile	Ft	%	eau		90 % eau - 10 % huile ISO VG 32	70 % eau - 30 % huile ISO VG 32	40 % eau - 60 % huile ISO VG 32	100 % ISO VG 32				
		facteur	1,05		1	0,9	0,74	0,53				
Puissance de refroidissement = puissance de refroidissement nominale x Fo x Fa x Ft												

C-NEXT TAU29÷A0 taille 1 triphasé

Refroidisseurs industriels pour liquides contaminés ou sales

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

2 900 - 3 600 - 4 550 - 6 000 - 8 100 - 9 550 - 10 900 W



STRUCTURE

En tôle d'acier laquée avec finition texturée RAL 7035. Panneaux faciles à retirer.

COMPRESSEUR

Compresseur alternatif hermétique, refroidi par réfrigérant, avec coupe-circuit thermique.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Constitué d'un orifice de charge, d'un filtre déshydrateur, d'un détendeur, d'un pressostat haute pression et de réfrigérant R134a.

ÉVAPORATEUR

Échangeur thermique à faisceau tubulaire (inspection possible).

CONDENSEUR D'AIR

Serpentin de condensation à microcanaux avec grille de sécurité.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial avec coupe-circuit thermique et grille de sécurité.

CIRCUIT DE LIQUIDE

Circuit de liquide non ferreux constitué d'une pompe électrique périphérique, d'un réservoir de stockage en plastique doté d'un indicateur de niveau visuel intégré, d'un manomètre de 0-10 bar, d'un contacteur de débit de protection et d'un capteur de régulation.

PANNEAU ÉLECTRIQUE

Avec sectionneur principal et protection de moteur par fusible.

GESTION ET RÉGULATION

L'unité de régulation TX110 permet de contrôler le fonctionnement du refroidisseur en fournissant des avertissements tels que des alarmes de température élevée/basse et une alarme générale de défaut grave accompagnée de l'affichage de l'origine du défaut à l'écran (circuit frigorifique ou circuit de liquide). Un contact marche/arrêt permet d'allumer la machine à distance (pompe incluse). Un sectionneur de régulation commande la mise en marche de la machine.

PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

BA : vanne de dérivation mécanique de protection de la pompe

LTA : fonctionnement à faible température ambiante

FP : filtre à air en polyuréthane

RU : roulettes

TD : gestion du différentiel de température du liquide (deux sondes)

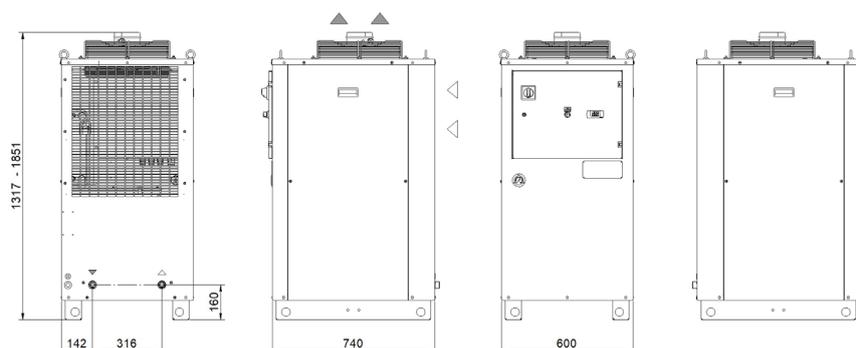
BGC : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de ± 1 K

BGP : dérivation des gaz chauds pour une précision de température de $\pm 0,5$ K

UL1 : panneau électrique et composants certifiés UL

- Pompe haute pression version « H » - 5 bar, version « R » - 7 bar.
- Options d'installation en extérieur

DIMENSIONS



Modèle		TAU29	TAU37	TAU46	TAU57	TAU76	TAU93	TAUA0	
Capacité de refroidissement nominale*	W	2900	3600	4550	6000	8100	9550	10900	
Limites de fonctionnement à température ambiante	°C	+15 - +45							
Plage de température de liquide réglable	°C	+25 - +40							
Type de liquide		Émulsion 90 % d'eau - 10 % d'huile							
Précision de température	K	+/-2							
Gaz réfrigérant	HFC	R134a							
Alimentation									
Tension d'alimentation	V ph Hz	400 V (+/- 10 %) 3 ph 50 Hz							
Tension d'alimentation secondaire	V	230 V AC							
Thermostat numérique		TX110							
Compresseur									
Type de compresseur		Alternatif				Défilement			
Quantité - nombre de circuits	nb	1 - 1							
Consommation nominale	kW	0,78	1,16	1,42	2,42	2,21	2,60	2,73	
Ventilateur axial									
Type de ventilateur		Axial							
Quantité	nb	1							
Débit d'air	m³/h	1550	1550	1800	1800	3150	3350	4400	
Ventilateur centrifuge (en option)									
Type de ventilateur		Centrifuge							
Quantité	nb	1							
Débit d'air	m³/h	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	
Hauteur disponible	Pa	250							
Pompe standard									
Type de pompe		Centrifuge							
Quantité	nb	1							
Débit de liquide nominal/max.	l/min	6,5	8	10	13,5	18	21	24	
Hauteur disponible nominale	bar	3	2,9	2,8	2,7	3,1	3	2,8	
Capacité du réservoir de stockage									
Capacité du réservoir de stockage	l	50							
Connexions d'entrée/sortie de liquide	pouce	3/4"							
Poids net (approximatif)***	kg	151	153	155	160	165	170	175	
Largeur - profondeur	mm	600 - 740							
Hauteur	mm	1317				1851			
Niveau de pression sonore**	dB (A)	57	57	57	57	57	57	57	

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température d'entrée/sortie : 37/30 °C, 90 % eau - 10 % émulsion d'huile, température ambiante : 32 °C.

** Niveau de pression sonore mesuré en champ parallélépipédique libre à une distance de 1 m, conformément à la norme ISO 3746.

*** Le poids inclut les palettes et l'emballage (le cas échéant), la charge de réfrigérant, le réservoir de stockage vide et les ventilateurs axiaux.

Les données électriques font référence à $\cos \varphi = 0,8$.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement												
Température de sortie 90 % eau - 10 % émulsion d'huile ISO VG 32	Fo	°C	20	25	30	35						
		facteur	0,59	0,77	1	1,22						
Température ambiante	Fa	°C				15	20	25	32	32	40	45
		facteur				1,26	1,2	1,11	1	0,95	0,87	0,8
Type d'huile	Ft	%	eau		90 % eau - 10 % huile ISO VG 32	70 % eau - 30 % huile ISO VG 32	40 % eau - 60 % huile ISO VG 32	100 % ISO VG 32				
		facteur	1,05		1	0,9	0,74	0,53				
Puissance de refroidissement = puissance de refroidissement nominale x Fo x Fa x Ft												

SAW

Échangeurs thermiques eau/air

Le système de refroidissement de liquides par l'air ambiant le plus simple et le plus rentable pour les processus industriels.



SAW50

Échangeurs thermiques eau/air

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

5000 à 5650 W



STRUCTURE

En tôle d'acier laquée polyester.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial en aluminium de 250 mm de diamètre.

CIRCUIT DE LIQUIDE

Circuit de liquide entièrement composé d'un matériau non ferreux pour le contact avec le liquide afin d'éviter toute contamination. Pompe électrique en laiton avec une hauteur disponible de 3 bar et un coupe-circuit thermique. Réservoir de stockage et dispositif de remplissage.

Contacteur de débit d'eau de protection.

SERPENTIN DE REFROIDISSEMENT

Serpentin de refroidissement en aluminium à deux ailettes en tubes de cuivre.

GESTION ET RÉGULATION

Câble d'alimentation : 1,5 m.

PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

LE : indicateur de niveau électrique

FP : filtre à air en polyuréthane

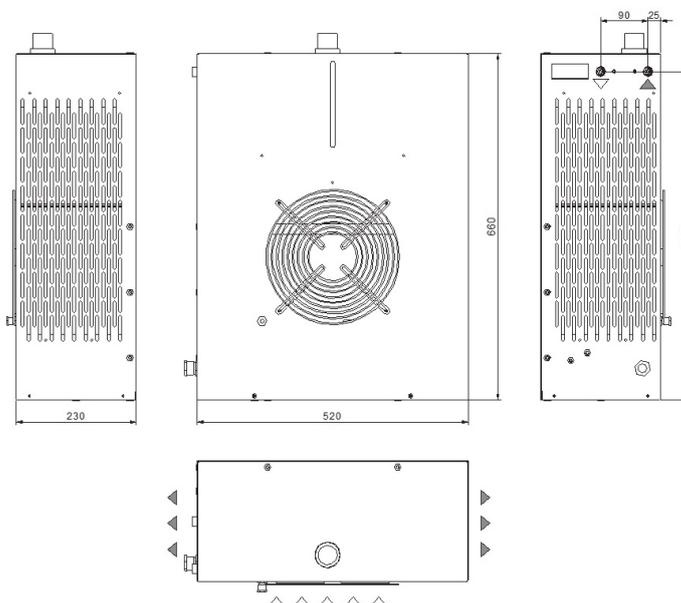
TR : thermostat de régulation numérique, affichage de la température et capteur de CTN

RU : roulettes

AV : supports amortisseurs de vibrations

Autres sur demande des clients

DIMENSIONS



Modèle		SAW50	
		50 Hz	60 Hz
Capacité de refroidissement nominale*	W	5000	5650
Temp. ambiante de fonctionnement max.	°C	50	
Type de liquide		Eau	
Alimentation			
Tension d'alimentation	V ph Hz	230 V (+/-10 %) 1 ph 50/60 Hz	
Ventilateur axial			
Type de ventilateur		Axial	
Quantité	nb	1 x d. 250 mm	
Débit d'air	m³/h	1500 - 1725	
Pompe standard			
Type de pompe		Périphérique	
Quantité	nb	1	
Débit de liquide nominal/max.	l/min	10,0 - 16,0	13,5 - 18,0
Hauteur disponible nominale	bar	2,8	
Consommation max.	kW	0,65	0,70
Consommation max. (intensité)	A	3,4	4,6
Capacité du réservoir de stockage	l	5	
Poids net (approximatif)***	kg	19	
Largeur - profondeur - hauteur	mm	520 - 230 - 660	
Niveau de pression sonore**	dB (A)	38	
Indice IP	IP	34	

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température de la sortie d'eau : 50 °C, température ambiante : 35 °C.

** Niveau de pression sonore à 50 Hz, mesuré en champ hémisphérique libre à une distance de 1 m de la machine et à 1,5 m du sol, conformément à la norme ISO 3746.

*** Poids avec le réservoir de stockage vide et l'emballage retiré.

Les données électriques font référence à $\cos \varphi = 0,8$.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement

T eau- T ambiante ΔT	Fw	°C	5	10	15	20	25	30	35	40	
		facteur	0,38	0,67	1,00	1,30	1,67	1,91	2,32	2,55	
Pourcentage de glycol en poids	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40	
		facteur	1,00	0,97	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	
Puissance de refroidissement = puissance de refroidissement nominale x Fo x Fa x Ft											

SAWA0

Échangeurs thermiques eau/air

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT

10000 W



STRUCTURE

En tôle d'acier laquée polyester.

VENTILATEUR AXIAL

Ventilateur axial en aluminium.

CIRCUIT DE LIQUIDE

Circuit de liquide entièrement composé d'un matériau non ferreux pour le contact avec le liquide afin d'éviter toute contamination. Pompe électrique en acier inoxydable avec une hauteur disponible de plus de 3,5 bar et un coupe-circuit thermique. Réservoir de stockage et dispositif de remplissage.

SERPENTIN DE REFROIDISSEMENT

Échangeur thermique à microcanaux.

GESTION ET RÉGULATION

Câble d'alimentation : 1,5 m.

PEINTURE/REVÊTEMENT

Couleur standard : RAL 7035 texturée.

PRINCIPALES OPTIONS

LE : indicateur de niveau électrique

FP : filtre à air en polyuréthane

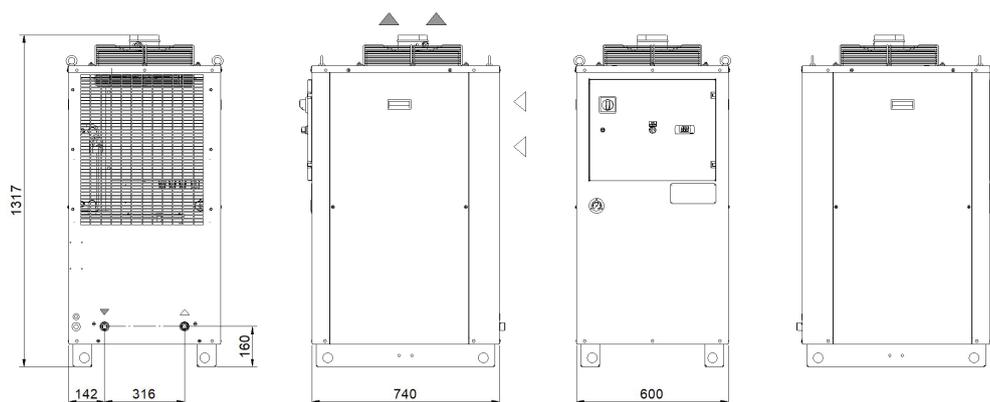
TR : thermostat de régulation numérique, affichage de la température et capteur de CTN

RU : roulettes

AV : supports amortisseurs de vibrations

Autres sur demande des clients

DIMENSIONS



Modèle		SAWA0
Capacité de refroidissement nominale*	W	10000
Temp. ambiante de fonctionnement max.	°C	50
Type de liquide		Eau
Alimentation		
Tension d'alimentation	V ph Hz	230 V (+/-10 %) 1 ph 50 Hz
Ventilateur axial		
Type de ventilateur		Axial
Quantité	nb	1
Débit d'air	m³/h	2500 - 2850
Pompe standard		
Type de pompe		Périphérique
Quantité	nb	1
Débit de liquide nominal/max.	l/min	32 - 80
Hauteur disponible nominale	bar	3,5
Consommation max.	kW	1,5
Consommation max. (intensité)	A	6,5
Caractéristiques générales		
Capacité du réservoir de stockage	l	50
Connexions d'entrée/sortie de liquide	pouce	3/4"
Poids net (approximatif)***	kg	90
Largeur - profondeur - hauteur	mm	600 - 740 - 1317
Niveau de pression sonore**	dB (A)	38
Indice IP	IP	44

* Données de fonctionnement dans les conditions suivantes : température de la sortie d'eau : 50 °C, température ambiante : 35 °C.

** Niveau de pression sonore mesuré en champ hémisphérique libre à une distance de 1 m de la machine et à 1,5 m du sol, conformément à la norme ISO 3746.

*** Poids avec le réservoir de stockage vide et l'emballage retiré.

Les données électriques font référence à $\cos \varphi = 0,8$.

Facteurs de correction pour le calcul de la puissance de refroidissement

T eau- T ambiante ΔT	Fw	°C	5	10	15	20	25	30	35	40	
		facteur	0,38	0,67	1,00	1,30	1,67	1,91	2,32	2,55	
Pourcentage de glycol en poids	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40	
		facteur	1,00	0,97	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	
Puissance de refroidissement = puissance de refroidissement nominale x Fo x Fa x Ft											

Liquide pour refroidisseur

Additifs chimiques pour circuits frigorifiques industriels

INTRODUCTION

L'expérience de nVent dans la fabrication de systèmes de refroidissement industriels lui a permis de développer des solutions liquides pour les systèmes industriels à utiliser avec ou sans eau. Lorsque l'eau sert de liquide caloporteur, ces solutions liquides offrent une protection complète du circuit tout en garantissant le maintien de la capacité de transfert thermique. Ces produits ont été conçus pour limiter l'apparition de problèmes tels que la corrosion, la formation de dépôts et de tartre, la prolifération des bactéries, la réduction des performances, l'augmentation des coûts d'entretien, les arrêts imprévus et la réduction de la durée de vie moyenne des systèmes. Les problèmes les plus courants sont dus à la CORROSION. L'eau présente dans les systèmes entraîne la formation de dépôts de tartre et de boues bactériennes, et favorise la corrosion due à l'attaque du métal par l'oxygène qu'elle contient. L'utilisation d'eau de haute pureté (deminéralisée, purifiée par osmose inverse et dans certains cas adoucie) empêche la formation de tartre, mais augmente considérablement les problèmes de corrosion.

Principales causes de corrosion :

OXYDATION des métaux due à l'oxygène dissous dans l'eau ;

ACIDE produit par la dégradation du glycol au fil du temps.

nVent a décidé de développer des solutions adaptées aux exigences de ses clients afin de prévenir les dommages causés aux systèmes industriels, en particulier les circuits fermés (à pression atmosphérique ou autre).

AVERTISSEMENT : pour obtenir des informations détaillées sur la toxicité et les autres facteurs de sécurité liés à tout type de liquide, reportez-vous à la fiche de données de sécurité fournie par nVent.



FLUID 903-TX

Code produit : C15001209 - bidon de 25 kg - C15002650 - bidon de 10 kg

Il s'agit d'une solution liquide constituée de 93 % d'éthylène glycol avec addition d'inhibiteurs et de biocides. Le produit est compatible avec les métaux les plus courants (fer, acier, cuivre et ses alliages, aluminium et ses alliages), ainsi qu'avec le plastique et le caoutchouc. Il est conçu pour protéger les circuits de liquide dans les machines industrielles, les machines-outils et tous les systèmes nécessitant la recirculation d'eau froide ou chaude au sein de circuits constitués de plusieurs métaux différents. Il est constitué de substances qui assurent trois actions clés pour la protection du système :

ACTION ANTIGEL : empêche la formation de glace à 0 °C ou moins ;

ACTION ANTICORROSION : empêche la corrosion en formant un film protecteur sur les surfaces métalliques ;

ACTION BIOCIDES : empêche le développement de champignons, de moisissures et de bactéries, et ainsi l'accumulation de boues.

Ne pas mélanger avec de l'eau adoucie, déminéralisée ou purifiée par osmose inverse.



FLUID 903-TX-MIXED

Code produit : C15001218 - bidon de 25 kg

Il s'agit d'une solution liquide constituée de 30 % d'éthylène glycol avec addition d'inhibiteurs et de biocides et de 70 % d'eau. Présente les mêmes caractéristiques chimiques que le 903-TX.



LIQUIDE BIOCIDE-ALGICIDE

Code produit : C15003950 - bidon de 25 kg - C15003930 - bidon de 1 kg

Il s'agit d'une formulation biocide à base d'isothiazolinone avec une excellente action algicide et de dispersion de la biomasse. Ce produit sert à contrôler la pollution biologique dans les circuits frigorifiques ouverts à recirculation et les circuits similaires. Son action dispersive efficace lui permet de pénétrer la biomasse, garantissant le meilleur nettoyage possible des surfaces d'échange thermique. En plus de son puissant effet biocide et algicide, ce liquide présente de faibles niveaux de toxicité. L'utilisation de ce liquide est particulièrement recommandée pour l'eau adoucie, déminéralisée et purifiée par osmose inverse (applications laser).



INHIBITEUR DE CORROSION LIQUIDE

Code produit : C15003949 - bidon de 25 kg - C15003929 - bidon de 1 kg

Il s'agit d'une formulation hautement écologique qui empêche la corrosion dans les circuits fermés à recirculation d'eau chaude et froide. La présence d'un puissant inhibiteur anodique inorganique, respectueux de l'environnement, associé à des inhibiteurs organiques et des dispersants polymères, assure une excellente protection anticorrosion des métaux et alliages ferreux et cuivriques et un nettoyage extrêmement efficace des surfaces d'échange thermique, empêchant la formation de tout type de dépôts. Également compatible avec les composants non métalliques.



LIQUIDE POUR LE SECTEUR ALIMENTAIRE

Code produit : C15004334 - bidon de 25 kg

Il s'agit d'un liquide diathermique multifonctionnel à base de monoéthylène glycol inhibé approuvé par la FDA. Il est recommandé pour une utilisation comme liquide diathermique dans les applications présentant un risque de contact accidentel avec des aliments. Ce produit ne convient pas à une utilisation comme composant alimentaire ou additif à incorporation directe. Il est compatible avec la plupart des autres liquides diathermiques à base de monoéthylène glycol. Une utilisation exclusive de ce produit est recommandée pour une protection anticorrosion optimale. Il ne doit être mélangé qu'avec de l'eau distillée de faible dureté.

Il protège les métaux et alliages des systèmes contre toutes les formes de corrosion. Sa faible toxicité allée à des ingrédients présentant un haut niveau de protection anticorrosion approuvés par la FDA en fait un produit unique sur le marché. Les produits concurrents offrent souvent une protection insuffisante pour l'aluminium et le cuivre. Ce liquide est particulièrement adapté au secteur alimentaire en raison de l'utilisation fréquente de cuivre dans ce secteur.



Gamme de climatiseurs

Gamme frigorifique



nVent.com



Notre éventail complet de marques :

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE