

Catálogo general de enfriadores y equipos de aire acondicionado





Índice

En el corazón de la tecnología.....	6	BLU60	68
NXT04	10	BLUA0	69
NXT06	11	BLUA5	70
NXT08	12	BLUB5	71
NXT10	13	MIX22	74
NXT12	14	MIX36	75
NXT16	15	MIX50	76
NXT20	16	MIX80	77
NXT30	17	En el corazón de la tecnología.....	80
NXT40	18	Minienfriador TCW08-19	84
NXT60	19	Minienfriador HP TCW31-41	86
Accesorios.....	20	C-Next TAL24-37 Tamaño 1	88
Opciones	23	C-Next TAL29-A0 Tamaño 1 trifásico	90
EGOS3	26	C-Next TALA1-A8 Tamaño 2	92
EGO60	27	C-Next TALB5-C5 Tamaño 3	94
EGO80	28	C-Next TALD0-F8 Tamaño 4	96
EGOA0	29	C-Next TALG9-06 Tamaño 5	98
EGOA5	30	Minienfriador TCO08-19	102
Accesorios.....	31	Minienfriador HP TCO31-41	104
DEK04	34	C-NEXT TAO24-37 Tamaño 1	106
DEK08	35	C-NEXT TAO29-A0 Tamaño 1 trifásico	108
DEK12	36	C-NEXT TAOA1-A8 Tamaño 2	110
DEK15	37	C-NEXT TAOB5-C5 Tamaño 3	112
DEK20	38	C-NEXT TAOD0-F8 Tamaño 4	114
DEK30	39	TCI56-91 Tamaño 2	118
DEK40	40	TCIA2-A7 Tamaño 3	120
Accesorios.....	41	C-NEXT TAU24-37 Tamaño 1	124
NOX06	44	C-NEXT TAU29-A0 Tamaño 1 trifásico	126
NOX08	45	SAW50	130
NOX10	46	SAWA0	132
NOX12	47	Líquido de enfriador	134
NOX16	48	Notas	136
NOX20	49		
NOX30	50		
NOX40	51		
NOX60	52		
EMO60	56		
EMO80	57		
EMOA0	58		
Accesorios.....	59		
BIT25	62		
BLU10	63		
BLU18	64		
BLU25	65		
BLU35	66		
BLU45	67		



Gama de aire acondicionado

Una amplia gama de equipos de aire acondicionado industriales para interiores y exteriores.



En el corazón de la tecnología

Hay muchas razones para elegir un sistema de refrigeración de nVent

Al escuchar a nuestros clientes y aprovechar nuestra amplia experiencia en el sector industrial, hemos elaborado una amplia oferta de productos vanguardistas de alta calidad en el ámbito de los sistemas de la Industria 4.0 aplicados al control de clima.

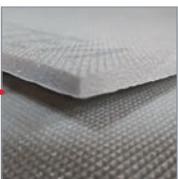
El robusto diseño de nuestros productos nos ha permitido estandarizar e incluir muchos elementos que antes eran opcionales como herramientas estándar en toda la gama.

La nueva gama E-NEXT ha obtenido las mejores certificaciones de nuestro sector, incluido el sello de certificación UL para EE. UU. y Canadá.



DESCARGA DE CONDENSACIÓN

La seguridad es lo primero. Todos los equipos de aire acondicionado cuentan con un drenaje de condensación externo, lo que garantiza la seguridad de los sistemas en cualquier situación.



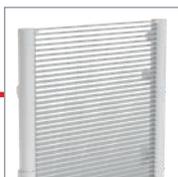
JUNTAS TROQUELADAS

Para lograr un sellado perfecto entre el panel eléctrico y el equipo de aire acondicionado, nVent ofrece una solución integrada que garantiza una instalación sencilla y una adhesión perfecta entre las superficies.



INSTALACIÓN EXTERNA O SEMIEMPOTRADA

Todos los equipos de la gama E-NEXT cuentan con una versión para una instalación externa (de serie) y una para la instalación externa y semiempotrada, lo que garantiza la máxima flexibilidad.



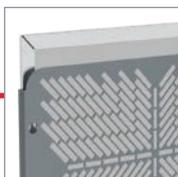
REDUCCIÓN DE COSTES DE MANTENIMIENTO

El uso de la última generación de sistemas de aire acondicionado con tecnología de microcanales garantiza que el mantenimiento sea rápido y eficaz a lo largo de los años, por no mencionar el ahorro del 30 % en refrigerante.



USO EN EXTERIORES

Una gama de equipos de aire acondicionado específicos para exteriores: el tratamiento de cataforesis de la bobina de condensación y el nivel de protección IP54 de todos los componentes eléctricos garantizan la fiabilidad del producto independientemente de las condiciones atmosféricas.



FILTRO FÁCIL DE INSTALAR

El nuevo sistema de fijación del soporte magnético del filtro facilita significativamente el mantenimiento y preserva el atractivo diseño de la gama E-NEXT.



TERMOSTATO CON PANTALLA DIGITAL

El nuevo termostato TX-i40 proporciona una gestión completa y flexible del equipo de aire acondicionado, lo que garantiza una gestión y conexión sencillas a través del protocolo MODBUS.



DISIPADOR DE CONDENSACIÓN PASIVO

Este sistema de disipación, que se incluye en todos los equipos de aire acondicionado verticales a partir de 1000 W, no consume energía y elimina la condensación sin necesidad de canalizarla hacia el exterior.

E-NEXT

Equipos de aire acondicionado con montaje en puerta o en pared



GAS

Todos los equipos de aire acondicionado vienen cargados previamente con refrigerante R134a.



ModBus integrado

La conexión MODBUS RTU RS485 se puede incluir a petición del cliente en todos los equipos de aire acondicionado con TX-i40.



Secuenciación avanzada

Todos los equipos cuentan con conexión para el funcionamiento en secuencia de dos sistemas. Esta opción posibilita el funcionamiento auxiliar y la distribución de horas de funcionamiento.



Micropuerto avanzado

Los clientes pueden programar con facilidad el bloqueo del ventilador interno cuando se abre el micropuerto.



Modo ECO

Característica presente en toda la gama para optimizar el uso de electricidad en los períodos de carga de trabajo reducida.



°C / °F

Basta con cambiar tan solo un parámetro para pasar de Celsius a Fahrenheit.



Mantenimiento predictivo

Un sistema avanzado permite que los equipos de aire acondicionado se autoanalicen y notifiquen al usuario sobre la necesidad de mantenimiento.



Modo de servicio

Ejecuta un sencillo procedimiento de comprobación para garantizar que el equipo de aire acondicionado funciona correctamente, lo que resulta útil durante la instalación.



Control de humedad

Esta opción (que se puede incluir a petición del cliente) utiliza un higróstato para controlar la humedad dentro del armario, lo que resulta perfecto en las áreas tropicales.



Ventiladores EC

Los ventiladores electrónicos, disponibles a petición del cliente, aumentan la eficiencia del aire acondicionado al reducir aún más el consumo de energía y los costes operativos relacionados.



Versión con reducción de ruido

La versión con ventiladores de velocidad reducida, disponible a petición del cliente, minimiza el ruido durante el funcionamiento en áreas residenciales o comerciales al aire libre.



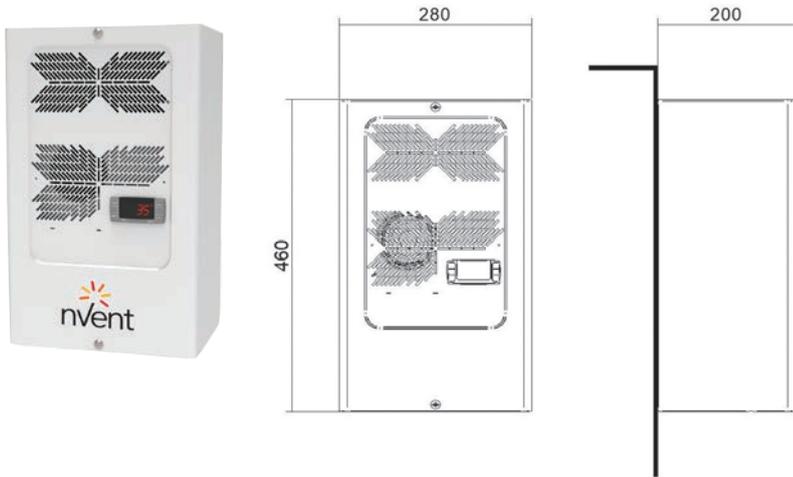
NXT04

Equipos de aire acondicionado con montaje en puerta o en pared

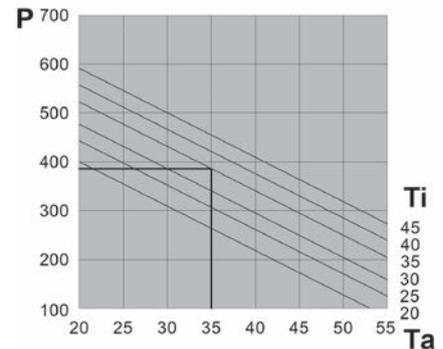
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

380 W

DIMENSIONES



RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

Características	Unidades de medida	NXT04K0T1C00000	NXT04B0T1U00000	NXT04C0T1U00000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	380	380	380
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	240	240	240
Fuente de alimentación	V ~ Hz	400/460 - 2 - 50/60	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	280 - 460 - 200+55*	280 - 460 - 200	280 - 460 - 200
Corriente máx.	A	0,9	1,5	3,4
Corriente de irrupción	A	5	8,6	22,6
Fusible tipo T	A	2	4	6
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	240	240	240
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	277	277	277
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m ³ /h	165	165	165
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX050 con configuración de fábrica a 35 °C		
Rango de temperatura externa	°C	20-55	20-55	20-55
Protección de entrada: por el lado del armario	-	IP55	NEMA TIPO 12	NEMA TIPO 12
Nivel de ruido	dB (A)	60	60	60
Peso	kg	20	17	17
Conformidad	-	CE UK	UL187 CE UK	UL187 CE UK

* para las dimensiones externas de la versión del autotransformador con instalación semiempotrada, consulte la página 35

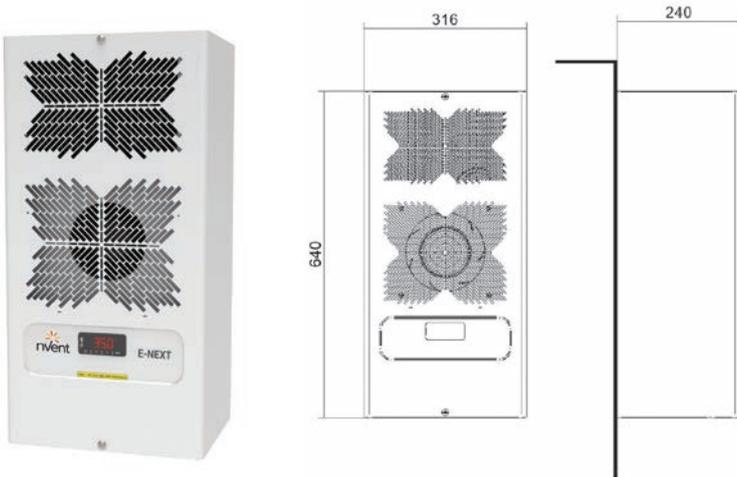
NXT06

Equipos de aire acondicionado con montaje en puerta o en pared

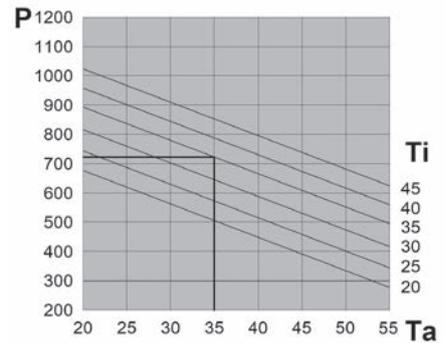
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

720 W

DIMENSIONES



RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

Características	Unidades de medida	NXT06K0E1C00000	NXT06B0E1U00000	NXT06C0E1U00000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	720	720	720
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	555	555	555
Fuente de alimentación	V ~ Hz	400/460 - 2 - 50/60	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	316 - 640 - 240	316 - 640 - 240	316 - 640 - 240
Corriente máx.	A	1,3	2,3	4,3
Corriente de irrupción	A	6,3	10,9	22,2
Fusible tipo T	A	4	6	8
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	380	380	420
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	450	450	500
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m ³ /h	305	305	305
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX-i40 con configuración de fábrica a 35 °C		
Rango de temperatura externa	°C	20-55	20-55	20-55
Protección de entrada: por el lado del armario	-	IP55	NEMA TIPO 12	NEMA TIPO 12
Nivel de ruido	dB (A)	65	65	65
Peso	kg	26	24	24
Conformidad	-	CE UK CA	UL CE UK CA	UL CE UK CA

Para ver la versión con instalación semiempotrada, consulte la página 35

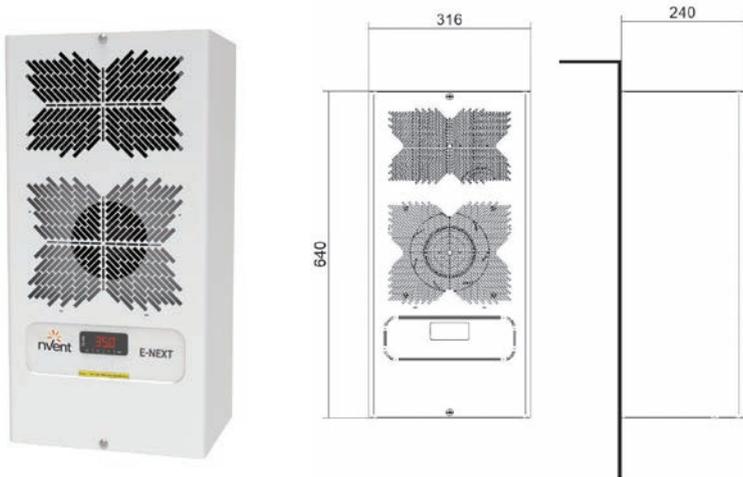
NXT08

Equipos de aire acondicionado con montaje en puerta o en pared

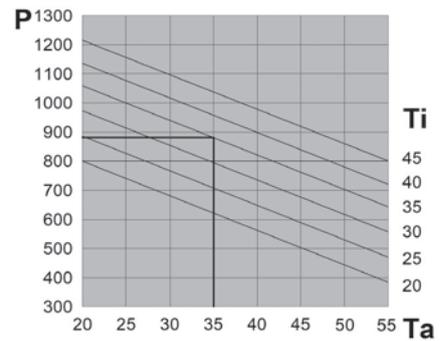
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

880 W

DIMENSIONES



RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

Características	Unidades de medida	NXT08K0E1C00000	NXT08B0E1U00000	NXT08C0E1U00000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	880	880	880
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	705	705	705
Fuente de alimentación	V ~ Hz	400/460 - 2 - 50/60	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	316 - 640 - 240	316 - 640 - 240	316 - 640 - 240
Corriente máx.	A	1,4	2,4	4,2
Corriente de irrupción	A	7,4	12,9	22,2
Fusible tipo T	A	4	6	8
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	450	450	430
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	520	520	540
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m ³ /h	325	325	325
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX-i40 con configuración de fábrica a 35 °C		
Rango de temperatura externa	°C	20-55	20-55	20-55
Protección de entrada: por el lado del armario	-	IP55	NEMA TIPO 12	NEMA TIPO 12
Nivel de ruido	dB (A)	65	65	65
Peso	kg	27	25	25
Conformidad	-	CE UK	UL187 CE UK	UL187 CE UK

Para ver la versión con instalación semiempotrada, consulte la página 35

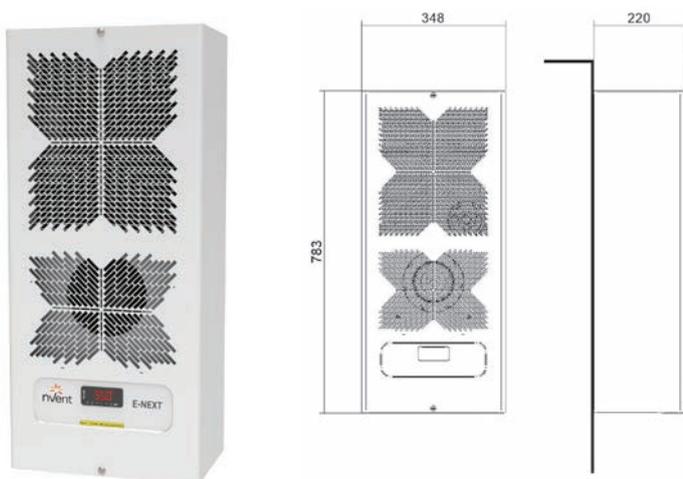
NXT10

Equipos de aire acondicionado con montaje en puerta o en pared

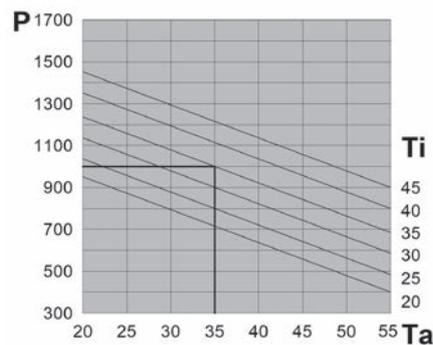
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

1000 W

DIMENSIONES



RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

Características	Unidades de medida	NXT10B0E1U00000	NXT10C0E1U00000	NXT10K0E1U00000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	1000	1000	1000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	760	760	760
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60	400/460 - 2 - 50/60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	348 - 783 - 220	348 - 783 - 220	348 - 783 - 220
Corriente máx.	A	3	5,7	1,7
Corriente de irrupción	A	13,1	28	7,5
Fusible tipo T	A	6	10	4
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	500	570	500
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	600	670	600
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m³/h	540	540	540
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX-i40 con configuración de fábrica a 35 °C		
Rango de temperatura externa	°C	20-55	20-55	20-55
Protección de entrada: por el lado del armario	-	NEMA TIPO 12	NEMA TIPO 12	NEMA TIPO 12
Nivel de ruido	dB (A)	65	65	65
Peso	kg	27	27	29
Conformidad	-			

Para ver la versión con instalación semiempotrada, consulte la página 35

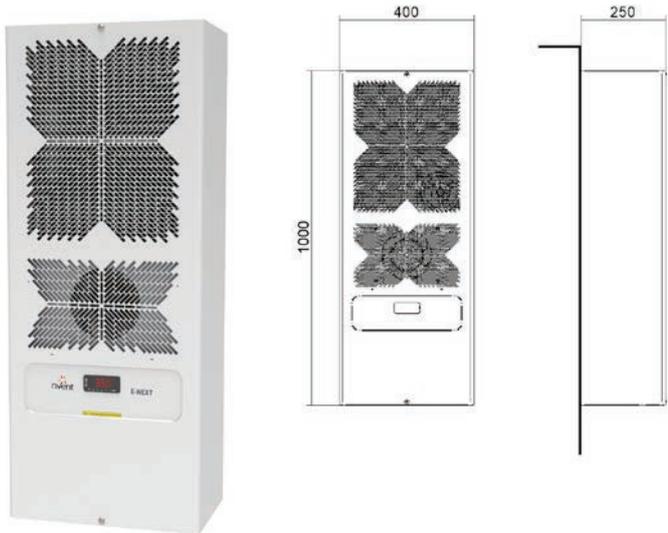
NXT12

Equipos de aire acondicionado con montaje en puerta o en pared

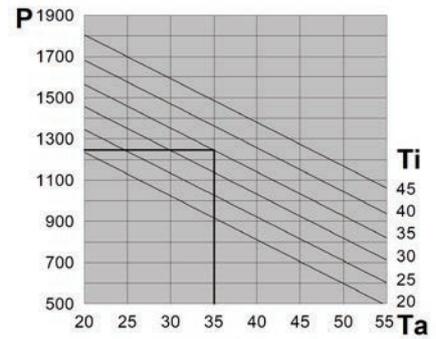
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

1250 W

DIMENSIONES



RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

Características	Unidades de medida	NXT12K0E1C00000	NXT12B0E1U00000	NXT12C0E1U00000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	1250	1250	1250
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	930	930	930
Fuente de alimentación	V ~ Hz	400/460 - 2 - 50/60	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250
Corriente máx.	A	1,8	3,2	6,1
Corriente de irrupción	A	9,8	17,1	28
Fusible tipo T	A	4	6	10
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	590	590	620
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	680	680	760
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m³/h	540	540	540
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX-i40 con configuración de fábrica a 35 °C		
Rango de temperatura externa	°C	20-55	20-55	20-55
Protección de entrada: por el lado del armario	-	IP55	NEMA TIPO 12	NEMA TIPO 12
Nivel de ruido	dB (A)	65	65	65
Peso	kg	41	39	39
Conformidad	-	CE UK CA	UL LISTED CE UK CA	UL LISTED CE UK CA

Para ver la versión con instalación semiempotrada, consulte la página 35

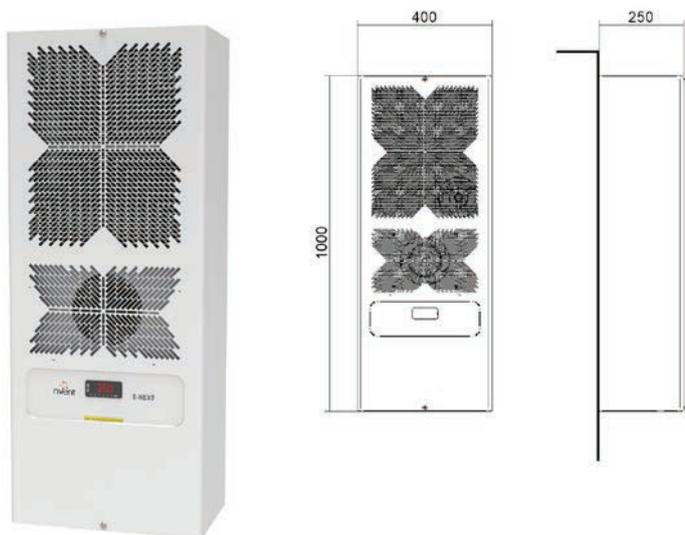
NXT16

Equipos de aire acondicionado con montaje en puerta o en pared

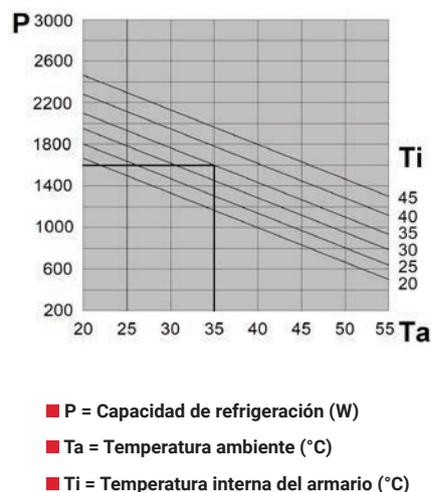
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

1600 W

DIMENSIONES



RENDIMIENTO



Características	Unidades de medida	NXT16B0E1U00000	NXT16C0E1U00000	NXT16K0E1U00000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	1600	1600	1600
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	1100	1100	1100
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60	400/460 - 2 - 50/60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250
Corriente máx.	A	4,3	8,2	2,4
Corriente de irrupción	A	19,7	42	10,2
Fusible tipo T	A	8	16	6
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	720	830	720
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	820	960	820
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m ³ /h	540	540	540
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX-i40 con configuración de fábrica a 35 °C		
Rango de temperatura externa	°C	20-55	20-55	20-55
Protección de entrada: por el lado del armario	-	NEMA TIPO 12	NEMA TIPO 12	NEMA TIPO 12
Nivel de ruido	dB (A)	65	65	65
Peso	kg	41	41	43
Conformidad	-			

Para ver la versión con instalación semiempotrada, consulte la página 35

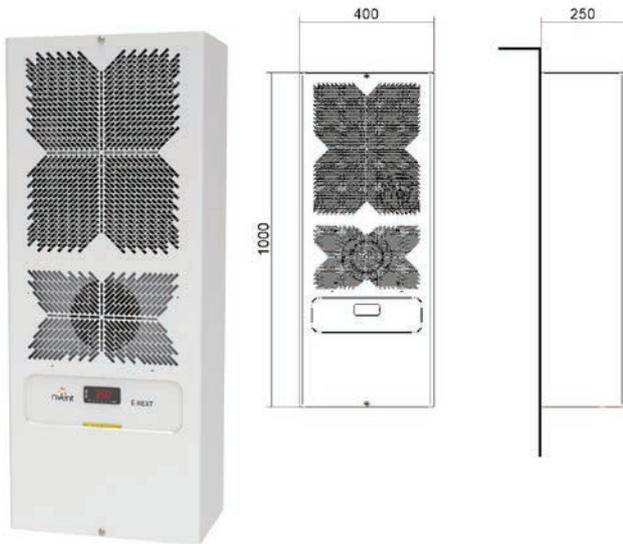
NXT20

Equipos de aire acondicionado con montaje en puerta o en pared

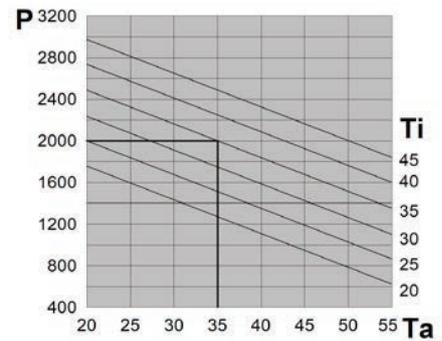
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

2000 W

DIMENSIONES



RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

Características	Unidades de medida	NXT20B0E1U00000	NXT20C0E1U00000	NXT20H0E1U00000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	2000	2000	2000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	1500	1500	1500
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60	400/3/50 460/3/60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250
Corriente máx.	A	4,8	11,3	1,6
Corriente de irrupción	A	21,8	56,8	12
Fusible tipo T	A	10	16	4
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	990	1170	870
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	1130	1360	1050
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m ³ /h	540	540	540
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX-i40 con configuración de fábrica a 35 °C		
Rango de temperatura externa	°C	20-55	20-55	20-55
Protección de entrada: por el lado del armario	-	NEMA TIPO 12	NEMA TIPO 12	NEMA TIPO 12
Nivel de ruido	dB (A)	77	77	77
Peso	kg	42	42	44
Conformidad	-			

Para ver la versión con instalación semiempotrada, consulte la página 35

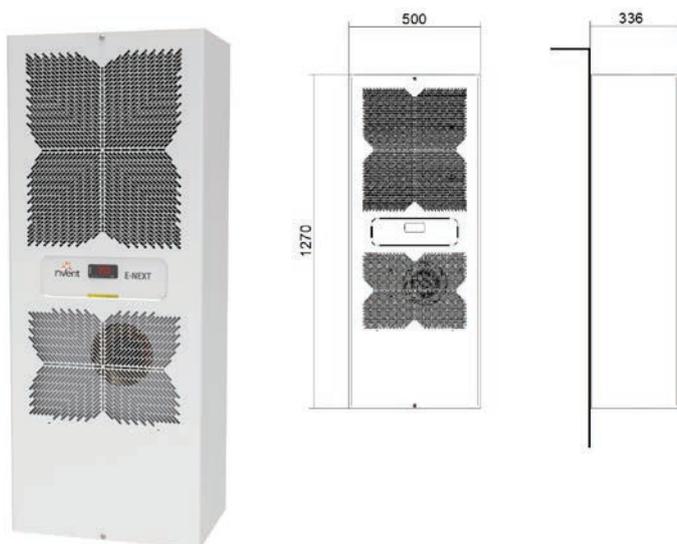
NXT30

Equipos de aire acondicionado con montaje en puerta o en pared

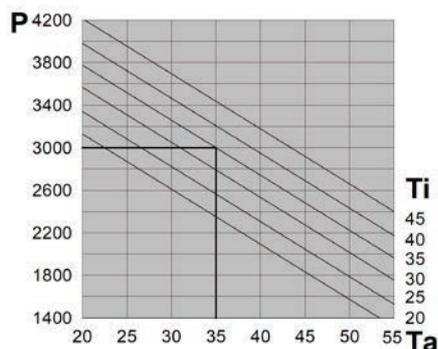
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

3000 W

DIMENSIONES



RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

Características	Unidades de medida	NXT30B0E1U00000	NXT30H0E1U00000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	3000	3000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	2210	2210
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 - 1 - 50/60	400/3/50 - 460/3/60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	500 - 1270 - 336	500 - 1270 - 336
Corriente máx.	A	5,2	2,4
Corriente de irrupción	A	35	20
Fusible tipo T	A	10	6
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	1190	1140
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	1380	1350
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m³/h	1500	1500
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX-i40 con configuración de fábrica a 35 °C	
Rango de temperatura externa	°C	20-55	20-55
Protección de entrada: por el lado del armario	-	NEMA TIPO 12	NEMA TIPO 12
Nivel de ruido	dB (A)	70	70
Peso	kg	66	70
Conformidad	-	UL LISTED CE UK CA	UL LISTED CE UK CA

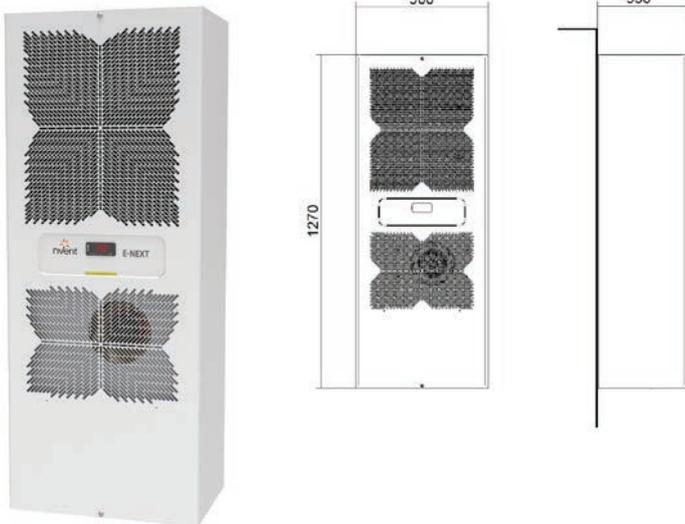
NXT40

Equipos de aire acondicionado con montaje en puerta o en pared

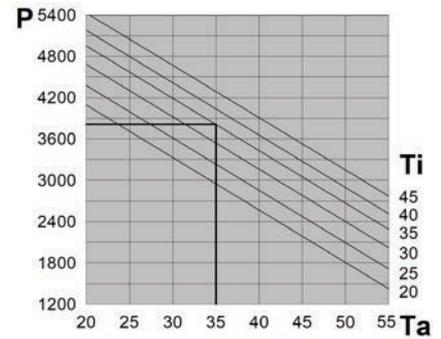
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

3850 W

DIMENSIONES



RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

Características	Unidades de medida	NXT40B0E1U00000	NXT40H0E1U00000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	3850	3850
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	2650	2650
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 - 1 - 50/60	400/3/50 - 460/3/60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	500 - 1270 - 336	500 - 1270 - 336
Corriente máx.	A	7,8	3,6
Corriente de irrupción	A	37	18
Fusible tipo T	A	16	8
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	1670	1780
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	1980	2050
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m ³ /h	1500	1500
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX-i40 con configuración de fábrica a 35 °C	
Rango de temperatura externa	°C	20-55	20-55
Protección de entrada: por el lado del armario	-	NEMA TIPO 12	NEMA TIPO 12
Nivel de ruido	dB (A)	70	70
Peso	kg	70	74
Conformidad	-		

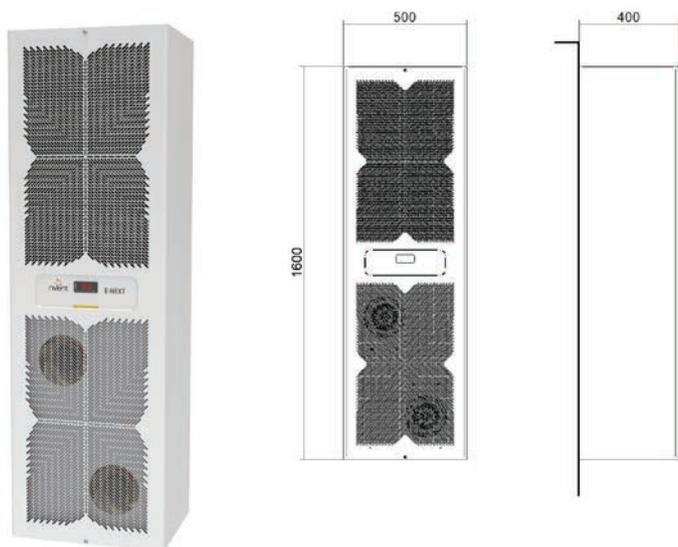
NXT60

Equipos de aire acondicionado con montaje en puerta o en pared

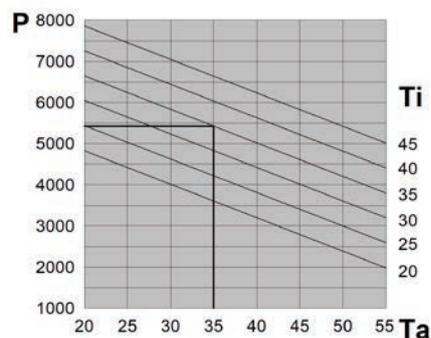
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

5400 W

DIMENSIONES



RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

Características	Unidades de medida	NXT60H0E1U00000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	5400
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	4200
Fuente de alimentación	V ~ Hz	400/3/50 - 460/3/60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	500 - 1600 - 400
Corriente máx.	A	3,7
Corriente de irrupción	A	32
Fusible tipo T	A	8
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	1950
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	2470
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m ³ /h	1500
Rango de temperatura interna	°C	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX-i40 con configuración de fábrica a 35 °C
Rango de temperatura externa	°C	20-55
Protección de entrada: por el lado del armario	-	NEMA TIPO 12
Nivel de ruido	dB (A)	72
Peso	kg	104
Conformidad	-	



Accesorios



Modelos	Código de artículo
NXT04	C15W00139
NXT06/08	C15W00140
NXT10	C15W00141
NXT12/16/20	C15W00142
NXT30/40	C15W00143
NXT60	C15W00144

La gama E-NEXT incluye un filtro junto con un soporte magnético correspondiente en RAL 7011. Este accesorio resulta muy práctico en entornos exigentes en los que el mantenimiento debe realizarse con frecuencia. El filtro de polipropileno NEN en el marco de aluminio permite una limpieza rápida y puede lavarse para usarse más de una vez.



Modelos	Código de artículo
NXT04	C15007976
NXT06/08	C15007968
NXT10	C15007972
NXT12/16/20	C15007973
NXT30/40	C15007974
NXT60	C15007975

* Filtro de aire de poliuretano NXT04

Filtro de repuesto de tipo NEN con marco de aluminio para la gama de equipos de aire acondicionado E-NEXT. El marco de fijación del filtro no viene incluido.

Accesorios



Modelos	Código de artículo
Todos los modelos	C12007176

La botella de acumulación de condensación desarrollada por nVent permite recoger el exceso de condensación del equipo de aire acondicionado. Este accesorio es necesario si no dispone de ningún desagüe cerca del equipo y prefiere que el agua no se acumule en la base del panel. La botella está hecha de plástico y viene con un soporte de aluminio anodizado incluido.



Modelos	Código de artículo
Todos los modelos excepto NXT04	C16W00024

El cable de secuencia de 5 metros le permite conectar dos equipos de aire acondicionado E-NEXT instalados en el mismo armario. El controlador TX-i40 posibilita la comunicación entre los equipos, lo que garantiza una óptima gestión térmica del armario eléctrico.



Modelos	Código de artículo
NXT04	C12X00454
NXT06/08	C12X00455
NXT10	C12X00456
NXT12/16/20	C12X00457
NXT30/40/60	C12X00458

Los desviadores instalados en la salida de aire del armario son una medida eficaz para evitar que tenga cortocircuitos de aire frío. Resultan necesarios cuando los componentes instalados en el armario eléctrico impiden una buena circulación de aire.



Modelos	Código de artículo	Empotrado
NXT30/40	C12X00439	170 mm
NXT60	C12X00440	150 mm

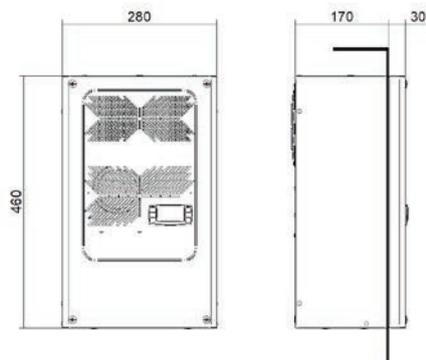
Los marcos semiempotrados para NXT30/40/60 resultan perfectos para reducir el espacio exterior que ocupa el equipo de aire acondicionado al empotrarlo parcialmente en el armario. También son útiles en la instalación en puertas ya que limitan la presión sobre las bisagras del armario.

Opciones

Gama E-NEXT, versión con instalación semiempotrada

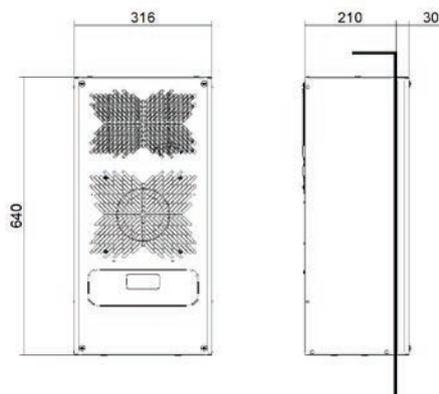
NXT04

Dimensiones



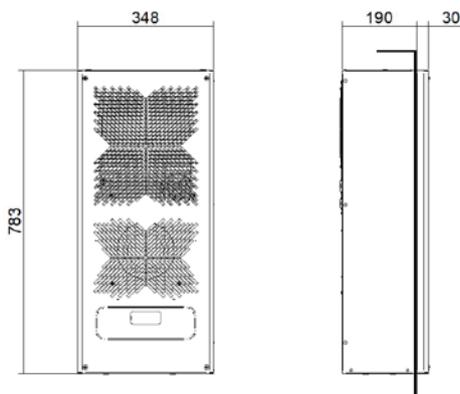
NXT06-08

Dimensiones



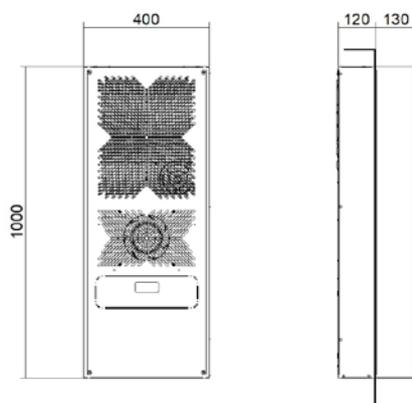
NXT10

Dimensiones



NXT12-16-20

Dimensiones



EGO

Equipos de aire acondicionado con montaje en puerta o en pared

Regulación electrónica

Todos los sistemas de aire acondicionado de nVent cuentan con un sistema de regulación electrónica.

Instalación rápida

La instalación es rápida gracias al panel del armario, que se perfora con facilidad, y a los sistemas de fijación.

Mantenimiento reducido

Todos los equipos están diseñados para evitar la obturación a causa de los contaminantes sólidos que se encuentran en el aire.

Las bobinas de condensación están protegidas con un tratamiento hidrófilo que evita la suciedad y la corrosión.



EGOS3

Equipos de aire acondicionado con montaje en puerta o en pared

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

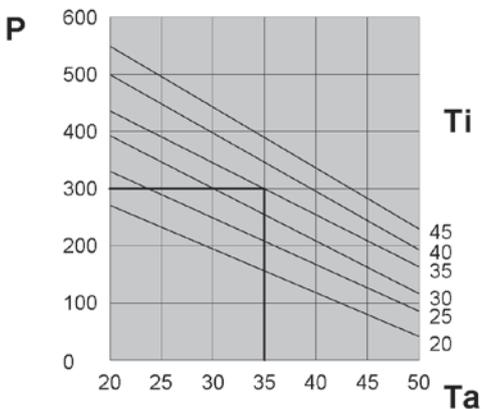
300 W



Características	Unidades de medida	EGOS3BT1B
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	300
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	150
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	525 - 345 - 136
Corriente máx.	A	1,5
Corriente de irrupción	A	4,2
Fusible tipo T	A	4
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	270
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	310
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas
Refrigerante R134a	kg	0,12
Capacidad del ventilador del armario	m ³ /h	280
Rango de temperatura interna	°C	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX050 con configuración de fábrica a 35 °C
Rango de temperatura externa	°C	20-55*
Protección de entrada EN60529: por el lado del armario	-	IP55
Nivel de ruido	dB (A)	61
Peso	kg	14
Conformidad	-	CE

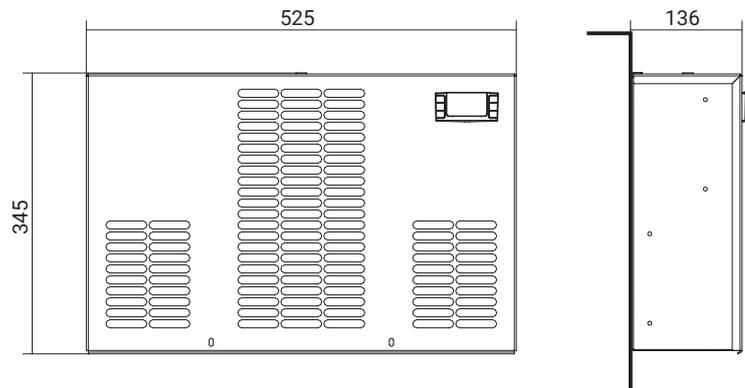
* 50 °C a 60 Hz

RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

DIMENSIONES



EGO60

Equipos de aire acondicionado con montaje en puerta o en pared

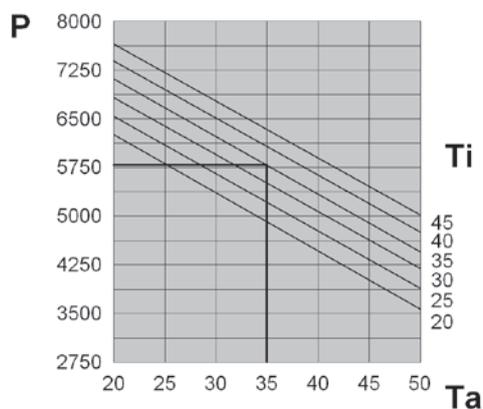
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

5800 - 6050 W



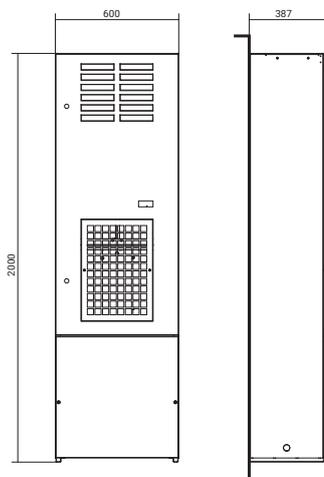
Características	Unidades de medida	EGO60MTEB	EGO60NTEB
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	5800	6050
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	4350	4530
Fuente de alimentación	V ~ Hz	400 3~ 50	460 3~ 60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	600 - 2000 - 387	600 - 2000 - 387
Corriente máx.	A	5,9	6,8
Corriente de irrupción	A	21,7	23,5
Fusible tipo T	A	8	8
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	2340	2920
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	3880	4520
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Refrigerante R407C	kg	1,8	1,8
Capacidad del ventilador del armario	m³/h	1450	1450
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX050 con configuración de fábrica a 35 °C	
Rango de temperatura externa	°C	20-50	20-50
Protección de entrada EN60529: por el lado del armario	-	IP54	IP54
Nivel de ruido	dB (A)	72	72
Peso	kg	150	150
Conformidad	-	CE	CE

RENDIMIENTO (EGO60MTEB)



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

DIMENSIONES



EGO80

Equipos de aire acondicionado con montaje en puerta o en pared

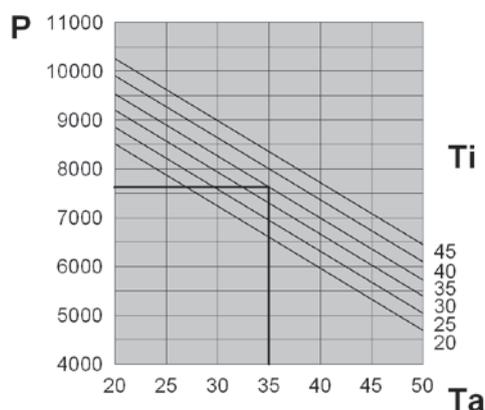
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

7600 - 7950 W



Características	Unidades de medida	EGO80MTEB	EGO80NTEB
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	7600	7950
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	5700	5930
Fuente de alimentación	V ~ Hz	400 3~ 50	460 3~ 60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	800 - 2000 - 387	800 - 2000 - 387
Corriente máx.	A	8,1	9,3
Corriente de irrupción	A	30,7	32,5
Fusible tipo T	A	16	16
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	3300	4035
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	4910	5845
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Refrigerante R134a	kg	2,8	2,8
Capacidad del ventilador del armario	m³/h	2900	2900
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX050 con configuración de fábrica a 35 °C	
Rango de temperatura externa	°C	20-50	20-50
Protección de entrada EN60529: por el lado del armario	-	IP54	IP54
Nivel de ruido	dB (A)	75	75
Peso	kg	160	160
Conformidad	-	CE	CE

RENDIMIENTO (EGO80MTEB)

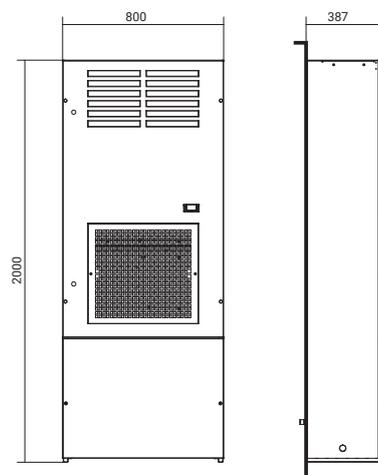


■ P = Capacidad de refrigeración (W)

■ Ta = Temperatura ambiente (°C)

■ Ti = Temperatura interna del armario (°C)

DIMENSIONES



EGOA0

Equipos de aire acondicionado con montaje en puerta o en pared

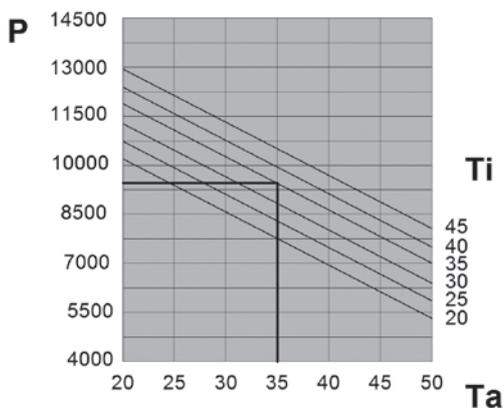
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

9400 - 9850 W



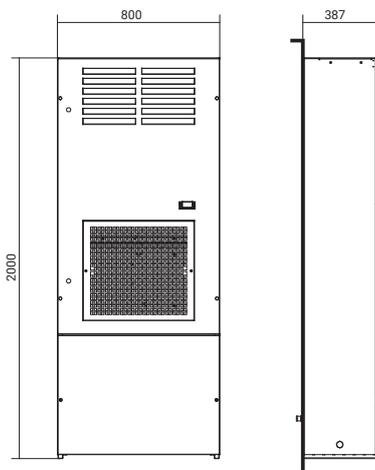
Características	Unidades de medida	EGOA0MTEB	EGOA0NTEB
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	9400	9850
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	7000	7350
Fuente de alimentación	V ~ Hz	400 3~ 50	460 3~ 60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	800 - 2000 - 387	800 - 2000 - 387
Corriente máx.	A	9,1	10,3
Corriente de irrupción	A	30,7	32,5
Fusible tipo T	A	18	18
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	3650	4380
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	5400	6340
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Refrigerante R134a	kg	2,3	2,3
Capacidad del ventilador del armario	m³/h	2900	2900
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico con configuración de fábrica a 35 °C	
Rango de temperatura externa	°C	20-50	20-50
Protección de entrada EN60529: por el lado del armario	-	IP54	IP54
Nivel de ruido	dB (A)	77	77
Peso	kg	180	180
Conformidad	-	CE	CE

RENDIMIENTO (EGOA0MTEB)



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

DIMENSIONES



EGO A5

Equipos de aire acondicionado con montaje en puerta o en pared

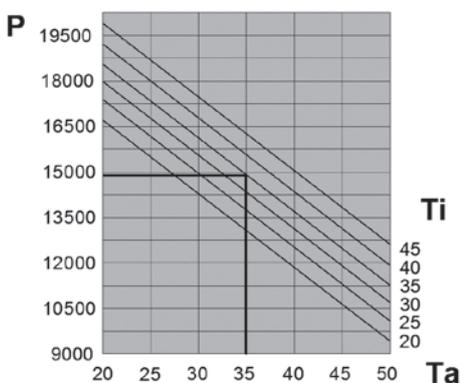
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

14800 - 15150 W

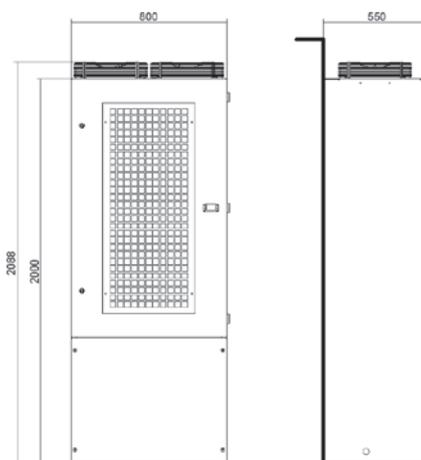


Características	Unidades de medida	EGO A5MTEB	EGO A5NTEB
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	14800	15150
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	11300	11600
Fuente de alimentación	V ~ Hz	400 3~ 50	460 3~ 60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	800 - 2000 - 550	800 - 2000 - 550
Corriente máx.	A	11	11,8
Corriente de irrupción	A	49	51
Fusible tipo T	A	20	20
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	5750	6580
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	6900	7760
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Refrigerante R410A	kg	3,5	3,5
Capacidad del ventilador del armario	m³/h	4300	4300
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico con configuración de fábrica a 35 °C	
Rango de temperatura externa	°C	20-50	20-50
Protección de entrada EN60529: por el lado del armario	-	IP54	IP54
Nivel de ruido	dB (A)	67	67
Peso	kg	240	240
Conformidad	-	CE	CE

RENDIMIENTO (EGO A5MTEB)



DIMENSIONES



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

FILTROS



Modelos	Código de artículo	Cantidad por paquete
EGO60	C15000175	5
EGO80-A0	C15000188	5

AAEFP/AADFP

Filtro de espuma PU para equipos de aire acondicionado

Los equipos de aire acondicionado de nVent están diseñados para no necesitar mantenimiento, por lo que se proporcionan sin filtros para la entrada de aire externa. Sin embargo, si el aire está muy contaminado por aerosoles o partículas con aceite, los usuarios pueden optar por insertar un filtro en el espacio en la parte trasera de la rejilla de entrada. Estos filtros están fabricados con espuma de poliuretano alveolar, que cuenta con unas propiedades mecánicas y químicas muy estables.



Modelos	Código de artículo	Cantidad por paquete
EGO60	C15000176	1
EGO80-A0	C15000189	1

AAEFM/AADFM

Filtros de aire regenerativos para equipos de aire acondicionado

En condiciones climáticas extremas, los equipos de aire acondicionado pueden equiparse con filtros de aire metálicos. Proporcionan una filtración menos efectiva que los filtros de espuma PU, pero tienen la ventaja de que son regenerativos. Se pueden limpiar con desengrasante y reutilizar las veces que haga falta. Están fabricados con una malla de aluminio.

DEK

Equipos de aire acondicionado de montaje en techo

Gas refrigerante

Todos los equipos de aire acondicionado vienen cargados previamente con refrigerante R134a.

Amplia variedad de potencias de salida

Las potencias disponibles van de 410 a 3850 W, lo que abarca la mayoría de los requisitos de refrigeración de armarios eléctricos en un tamaño muy compacto.

Protección contra la condensación

Hemos prestado mucha atención a la protección del armario contra la condensación. El equipo de aire acondicionado cuenta con una bandeja de acero inoxidable en su interior en la que se acumula la condensación, que luego se drena a través de una manguera de servicio y una segunda manguera de seguridad.

Regulación electrónica

Todos los sistemas de aire acondicionado de nVent cuentan con un sistema de regulación electrónica.

Instalación rápida

La instalación es rápida gracias al panel del armario, que se perfora con facilidad, y a los sistemas de fijación.

Mantenimiento reducido

Todos los equipos están diseñados para evitar la obturación a causa de los contaminantes sólidos que se encuentran en el aire.



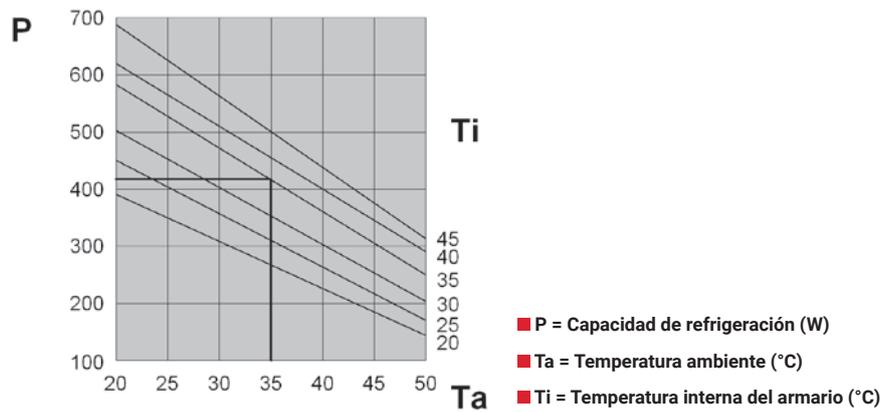
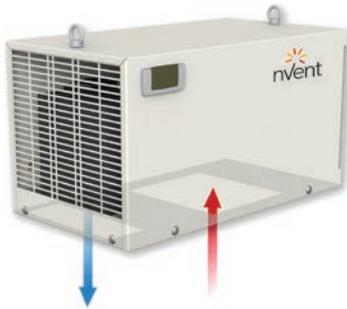
DEK04

Equipos de aire acondicionado de montaje en techo

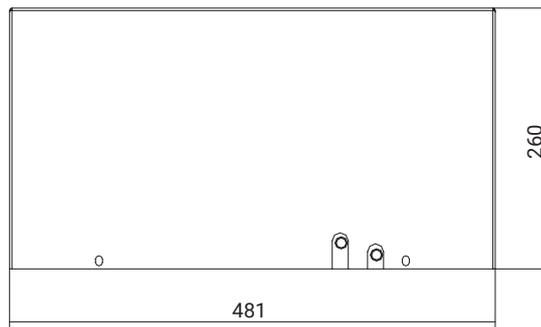
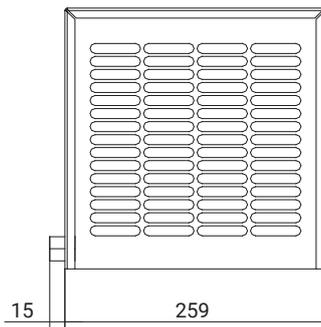
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

410 W

RENDIMIENTO



DIMENSIONES



Características	Unidades de medida	DEK04BTUB	DEK04CT0B
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	410	410
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	240	240
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	259 - 260 - 481	259 - 260 - 481
Corriente máx.	A	1,5	2,9
Corriente de irrupción	A	4	10
Fusible tipo T	A	4	6
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	230	280
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	290	325
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m ³ /h	235	235
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45
Rango de temperatura externa	°C	20-55*	20-50
Protección de entrada EN60529: por el lado del armario	-	IP54	IP54
Nivel de ruido	dB (A)	65	60
Peso	kg	18	19
Conformidad	-	CE C us	CE

* 50 °C a 60 Hz

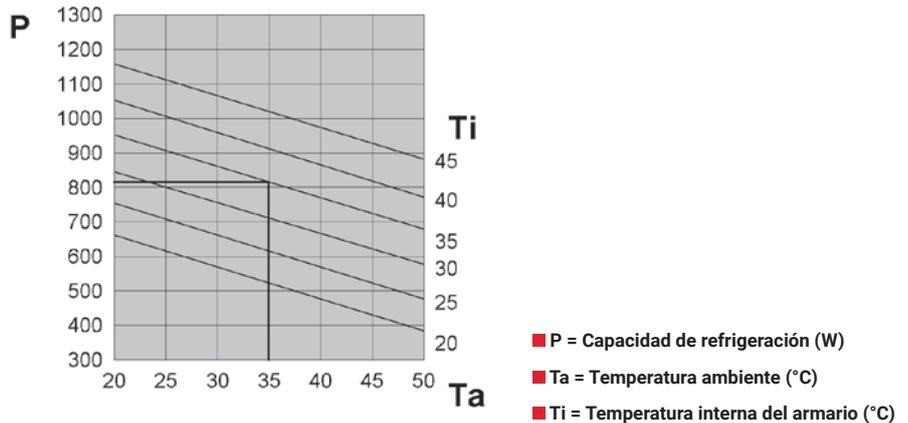
DEK08

Equipos de aire acondicionado de montaje en techo

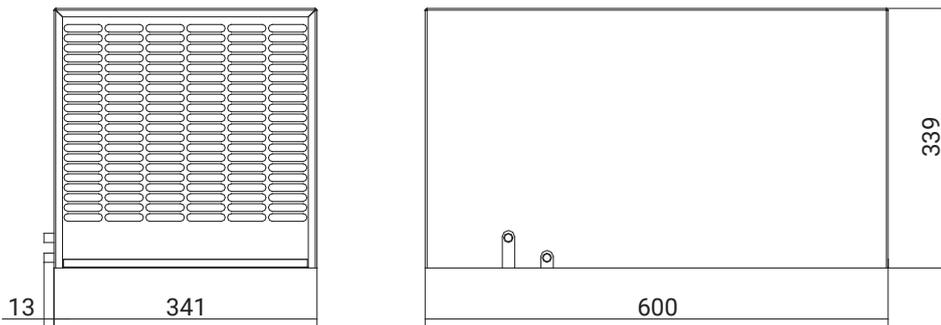
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

820 W

RENDIMIENTO



DIMENSIONES



Características	Unidades de medida	DEK08BTUB	DEK08CT0B	DEK08GT0B
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	820	820	820
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	680	680	680
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60	400/440 2~ 50-60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	341 - 339 - 600	341 - 339 - 600	341 - 339 - 600
Corriente máx.	A	3,5	5,7	1,7
Corriente de irrupción	A	12	19	7
Fusible tipo T	A	6	10	4
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	520	520	520
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	590	570	570
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m³/h	570	570	570
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45	20-45
Rango de temperatura externa	°C	20-55*	20-50	20-50
Protección de entrada EN60529: por el lado del armario	-	IP54	IP54	IP54
Nivel de ruido	dB (A)	65	62	62
Peso	kg	23	24	24
Conformidad	-	CE G R US	CE	CE

* 50 °C a 60 Hz

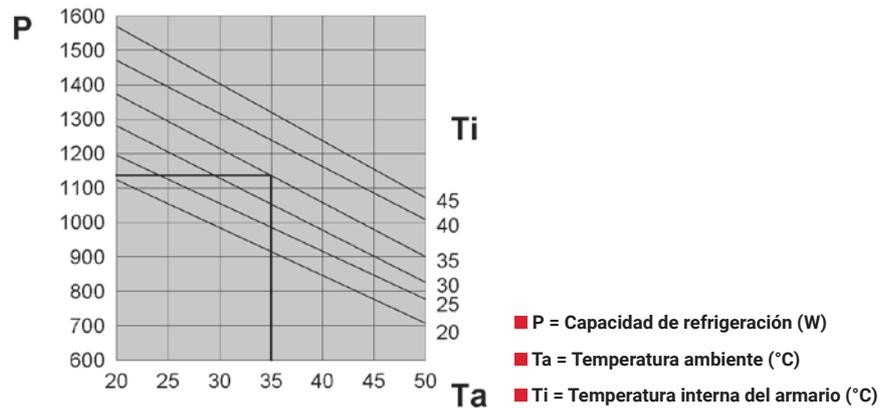
DEK12

Equipos de aire acondicionado de montaje en techo

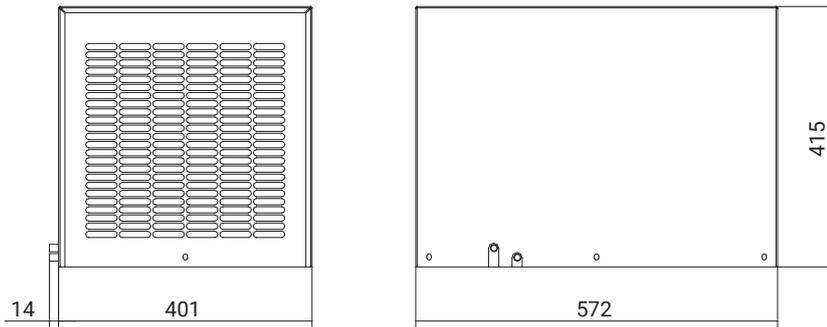
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

1150 W

RENDIMIENTO



DIMENSIONES



Características	Unidades de medida	DEK12BTUB	DEK12CT0B	DEK12GT0B
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	1150	1150	1150
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	900	900	900
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60	400/440 2~ 50-60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	401 - 415 - 572	401 - 415 - 572	401 - 415 - 572
Corriente máx.	A	4	6,4	2,2
Corriente de irrupción	A	11	22	8
Fusible tipo T	A	6	12	6
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	570	560	560
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	690	670	670
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m³/h	570	570	570
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45	20-45
Rango de temperatura externa	°C	20-50	20-50	20-50
Protección de entrada EN60529: por el lado del armario	-	IP54	IP54	IP54
Nivel de ruido	dB (A)	65	65	65
Peso	kg	40	42	42
Conformidad	-	CE C RU us	CE	CE

* 50 °C a 60 Hz

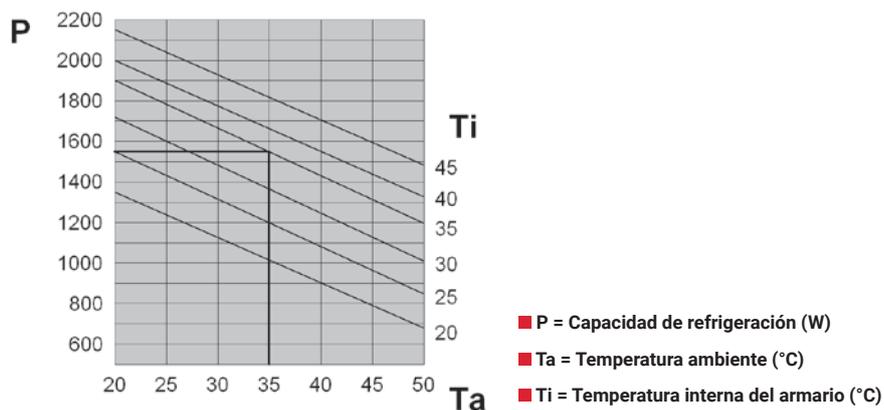
DEK15

Equipos de aire acondicionado de montaje en techo

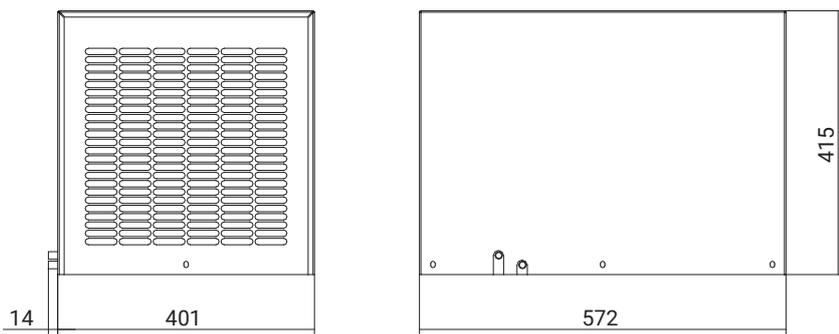
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

1550 W

RENDIMIENTO



DIMENSIONES



Características	Unidades de medida	DEK15BTUB	DEK15CT0B	DEK15GT0B
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	1550	1550	1550
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	1200	1200	1200
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60	400/440 2~ 50-60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	401 - 415 - 572	401 - 415 - 572	401 - 415 - 572
Corriente máx.	A	5,5	10	2,8
Corriente de irrupción	A	18	39	9,6
Fusible tipo T	A	10	18	6
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	830	820	820
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	960	940	940
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m³/h	860	860	860
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45	20-45
Rango de temperatura externa	°C	20-50	20-50	20-50
Protección de entrada EN60529: por el lado del armario	-	IP54	IP54	IP54
Nivel de ruido	dB (A)	65	65	65
Peso	kg	44	46	46
Conformidad	-	CE CULUS	CE	CE

* 50 °C a 60 Hz

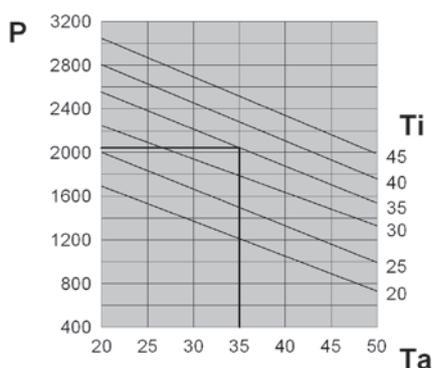
DEK20

Equipos de aire acondicionado de montaje en techo

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

2050 W

RENDIMIENTO

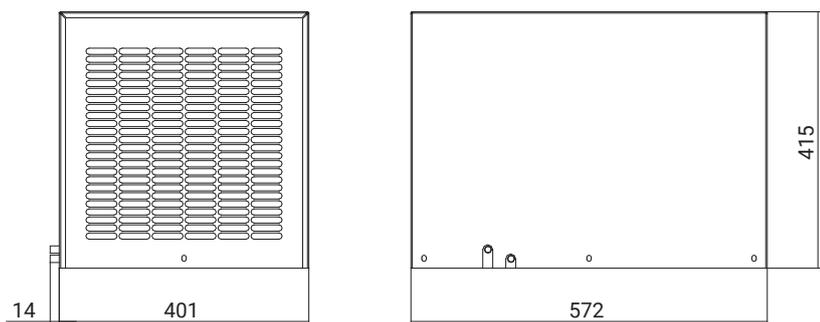


■ P = Capacidad de refrigeración (W)

■ Ta = Temperatura ambiente (°C)

■ Ti = Temperatura interna del armario (°C)

DIMENSIONES



Características	Unidades de medida	DEK20BT0B	DEK20CT0B	DEK20LT0B	DEK20NTUB
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	2050	2050	2050	2050
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	1560	1560	1560	1560
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60	400 3~ 50-60	460 3~ 60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	401 - 415 - 572	401 - 415 - 572	401 - 415 - 572	401 - 415 - 572
Corriente máx.	A	6	13,2	1,9	2,1
Corriente de irrupción	A	24	48	10	10
Fusible tipo T	A	10	20	4	6
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	1150	1220	990	1060
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	1250	1320	1190	1290
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas			
Capacidad del ventilador del armario	m ³ /h	1050	1050	1050	1050
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45	20-45	20-45
Rango de temperatura externa	°C	20-55*	20-50	20-50	20-50
Protección de entrada EN60529: por el lado del armario	-	IP54	IP54	IP54	IP54
Nivel de ruido	dB (A)	65	65	65	65
Peso	kg	50	56	52	52
Conformidad	-	CE	CE	CE	CE c RU US

* 50 °C a 60 Hz

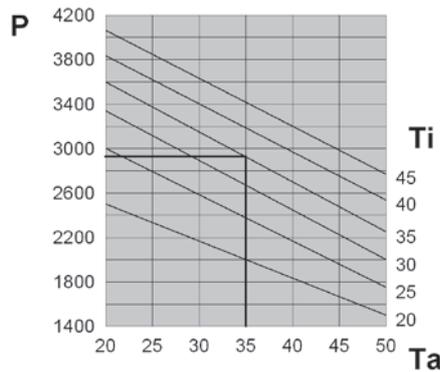
DEK30

Equipos de aire acondicionado de montaje en techo

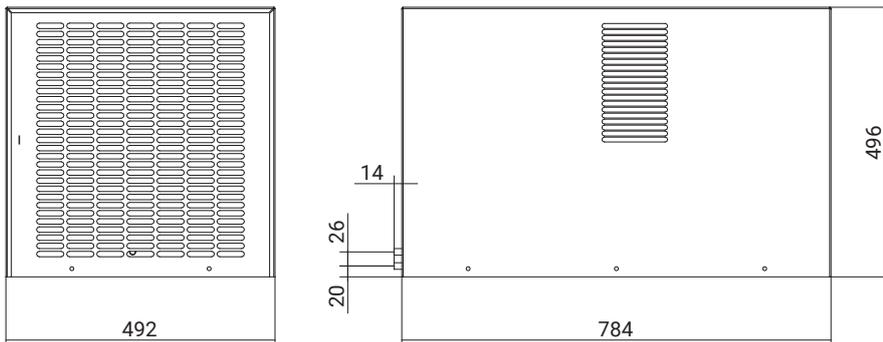
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

2900 W

RENDIMIENTO



DIMENSIONES



Características	Unidades de medida	DEK30BT0B	DEK30LT0B	DEK30NTUB
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	2900	2900	2900
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	2250	2250	2250
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	400 3~ 50-60	460 3~ 60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	492 - 496 - 784	492 - 496 - 784	492 - 496 - 784
Corriente máx.	A	8,2	2,5	3,3
Corriente de irrupción	A	38,4	15,7	15,7
Fusible tipo T	A	16	6	6
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	1350	1210	1310
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	1610	1450	1750
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m³/h	860	860	860
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45	20-45
Rango de temperatura externa	°C	20-50	20-50	20-50
Protección de entrada EN60529: por el lado del armario	-	IP54	IP54	IP54
Nivel de ruido	dB (A)	75	75	75
Peso	kg	80	83	83
Conformidad	-	CE	CE	CE c RU US

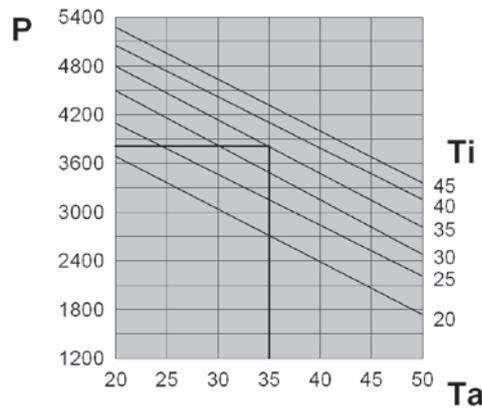
DEK40

Equipos de aire acondicionado de montaje en techo

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

3850 W

RENDIMIENTO

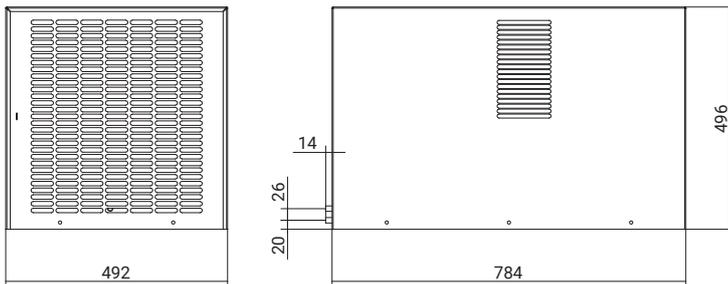


■ P = Capacidad de refrigeración (W)

■ Ta = Temperatura ambiente (°C)

■ Ti = Temperatura interna del armario (°C)

DIMENSIONES



Características	Unidades de medida	DEK40BT0B	DEK40LT0B	DEK40NTUB
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	3850	3850	3850
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	2870	2870	2870
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	400 3~ 50-60	460 3~ 60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	492 - 496 - 784	492 - 496 - 784	492 - 496 - 784
Corriente máx.	A	9	3,6	4,3
Corriente de irrupción	A	38,2	17	17
Fusible tipo T	A	18	6	6
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	1690	1790	1950
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	1950	2010	2160
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m ³ /h	1450	1450	1450
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45	20-45
Rango de temperatura externa	°C	20-50	20-50	20-50
Protección de entrada EN60529: por el lado del armario	-	IP54	IP54	IP54
Nivel de ruido	dB (A)	75	75	75
Peso	kg	83	86	86
Conformidad	-	CE	CE	CE cULus

FILTROS



Modelos	Código de artículo	Cantidad por paquete
DEK04	C15000171	5
DEK08	C15000173	5
DEK12-15-20	AADFP12	5
DEK30-40	AADFP30	5

AAEFP/AADFP

Filtro de espuma PU para equipos de aire acondicionado

Los equipos de aire acondicionado de nVent están diseñados para no necesitar mantenimiento, por lo que se proporcionan sin filtros para la entrada de aire externa. Sin embargo, si el aire está muy contaminado por aerosoles o partículas con aceite, los usuarios pueden optar por insertar un filtro en el espacio en la parte trasera de la rejilla de entrada. Estos filtros están fabricados con espuma de poliuretano alveolar, que cuenta con unas propiedades mecánicas y químicas muy estables.



Modelos	Código de artículo	Cantidad por paquete
DEK04	C15000172	1
DEK08	C15000174	1
DEK12-15-20	AADFM12	1
DEK30-40	AADFM30	1

AAEFM/AADFM

Filtros de aire regenerativos para equipos de aire acondicionado

En condiciones climáticas extremas, los equipos de aire acondicionado pueden equiparse con filtros de aire metálicos. Proporcionan una filtración menos efectiva que los filtros de espuma PU, pero tienen la ventaja de que son regenerativos. Se pueden limpiar con desengrasante y reutilizar las veces que haga falta.

Están fabricados con una malla de aluminio.

NOX

Equipos de aire acondicionado de montaje en pared para el uso en exteriores



GAS

Todos los equipos de aire acondicionado vienen cargados previamente con refrigerante R134a.



ModBus integrado

La conexión MODBUS RTU RS485 se puede incluir a petición del cliente en todos los equipos de aire acondicionado con NOX-i40.



Secuenciación avanzada

Todos los equipos cuentan con conexión para el funcionamiento en secuencia de dos sistemas. Esta opción posibilita el funcionamiento auxiliar y la distribución de horas de funcionamiento.



Micropuerto avanzado

Los clientes pueden programar con facilidad el bloqueo del ventilador interno cuando se abre el micropuerto.



Modo ECO

Característica presente en toda la gama para optimizar el uso de electricidad en los períodos de carga de trabajo reducida.



°C / °F

Basta con cambiar tan solo un parámetro para pasar de Celsius a Fahrenheit.



Mantenimiento predictivo

Un sistema avanzado permite que los equipos de aire acondicionado se autoanalicen y notifiquen al usuario sobre la necesidad de mantenimiento.



Modo de servicio

Ejecuta un sencillo procedimiento de comprobación para garantizar que el equipo de aire acondicionado funciona correctamente, lo que resulta útil durante la instalación.



Control de humedad

Esta opción (que se puede incluir a petición del cliente) utiliza un higrostat para controlar la humedad dentro del armario, lo que resulta perfecto en las áreas tropicales.



Ventiladores EC

Los ventiladores electrónicos, disponibles a petición del cliente, aumentan la eficiencia del aire acondicionado al reducir aún más el consumo de energía y los costes operativos relacionados.



Versión con reducción de ruido

La versión con ventiladores de velocidad reducida, disponible a petición del cliente, minimiza el ruido durante el funcionamiento en áreas residenciales o comerciales al aire libre.



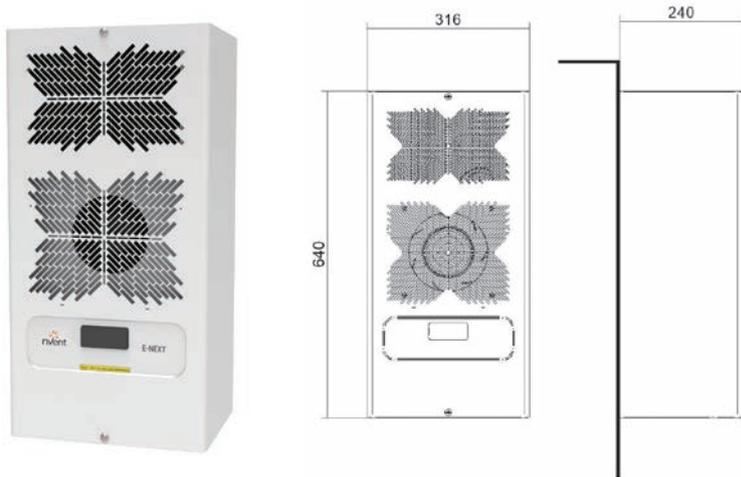
NOX06

Equipos de aire acondicionado de montaje en pared para el uso en exteriores

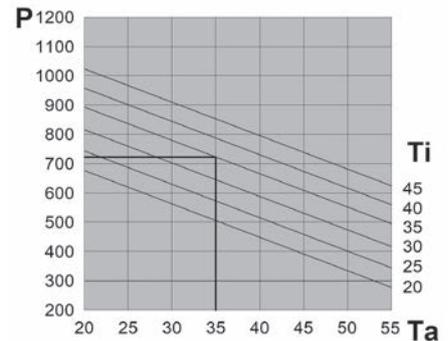
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

720 W

DIMENSIONES



RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

Características	Unidades de medida	NOX06K0E1C00000	NOX06B0E1U00000	NOX06C0E1U00000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	720	720	720
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	555	555	555
Fuente de alimentación	V ~ Hz	400/460 - 2 - 50/60	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	316 - 640 - 240	316 - 640 - 240	316 - 640 - 240
Corriente máx.	A	1,3	2,3	4,3
Corriente de irrupción	A	6,3	10,9	22,2
Fusible tipo T	A	4	6	8
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	380	380	420
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	450	450	500
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m³/h	305	305	305
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX-i40 con configuración de fábrica a 35 °C, cable de 3 m y kit de instalación de rieles DIN		
Rango de temperatura externa	°C	-20 - +55	-20 - +55	-20 - +55
Protección de entrada: por el lado del armario	-	IP55	NEMA TIPO 4/4X	NEMA TIPO 4/4X
Nivel de ruido	dB (A)	65	65	65
Peso	kg	26	24	24
Conformidad	-	CE UK	UL LISTED CE UK	UL LISTED CE UK

* Tipo 4X disponible únicamente en la versión con estructura de acero inoxidable

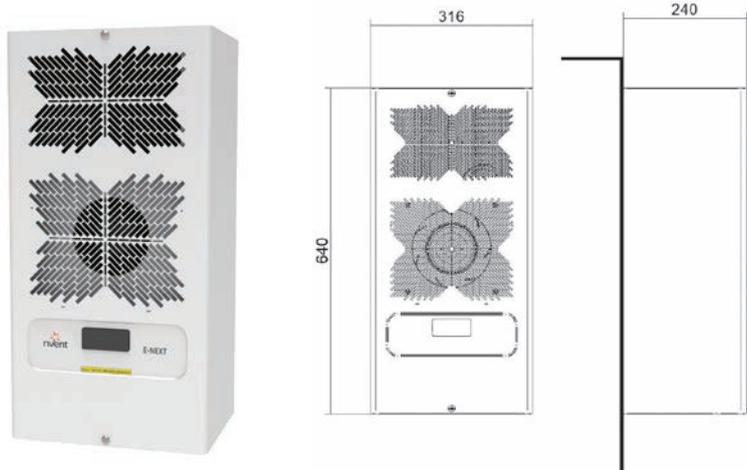
NOX08

Equipos de aire acondicionado de montaje en pared para el uso en exteriores

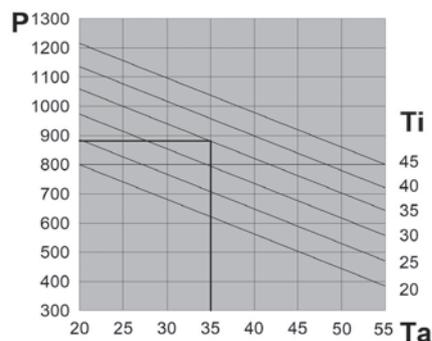
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

880 W

DIMENSIONES



RENDIMIENTO



■ P = Capacidad de refrigeración (W)

■ Ta = Temperatura ambiente (°C)

■ Ti = Temperatura interna del armario (°C)

Características	Unidades de medida	NOX08K0E1C00000	NOX08B0E1U00000	NOX08C0E1U00000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	880	880	880
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	705	705	705
Fuente de alimentación	V ~ Hz	400/460 - 2 - 50/60	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	316 - 640 - 240	316 - 640 - 240	316 - 640 - 240
Corriente máx.	A	1,4	2,4	4,2
Corriente de irrupción	A	7,4	12,9	22,2
Fusible tipo T	A	4	6	8
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	450	450	430
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	520	520	540
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m³/h	325	325	325
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX-i40 con configuración de fábrica a 35 °C, cable de 3 m y kit de instalación de rieles DIN		
Rango de temperatura externa	°C	-20 - +55	-20 - +55	-20 - +55
Protección de entrada: por el lado del armario	-	IP55	NEMA TIPO 4/4X	NEMA TIPO 4/4X
Nivel de ruido	dB (A)	65	65	65
Peso	kg	27	25	25
Conformidad	-	CE UK CA	UL LISTED CE UK CA	UL LISTED CE UK CA

* Tipo 4X disponible únicamente en la versión con estructura de acero inoxidable

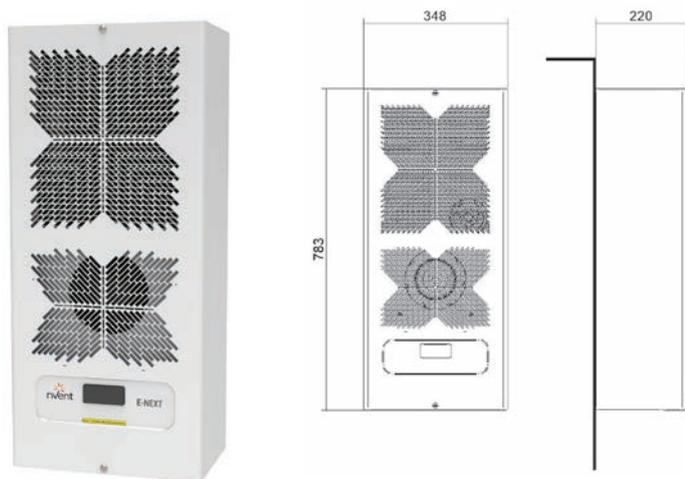
NOX10

Equipos de aire acondicionado de montaje en pared para el uso en exteriores

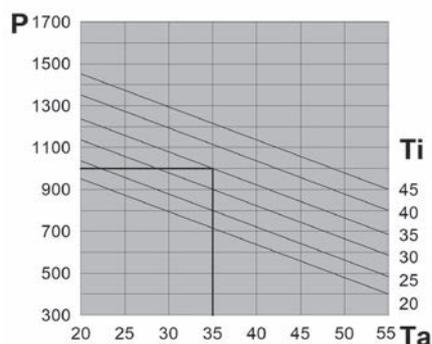
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

1000 W

DIMENSIONES



RENDIMIENTO



■ P = Capacidad de refrigeración (W)

■ Ta = Temperatura ambiente (°C)

■ Ti = Temperatura interna del armario (°C)

Características	Unidades de medida	NOX10B0E1U00000	NOX10C0E1U00000	NOX10K0E1U00000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	1000	1000	1000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	760	760	760
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60	400/460 - 2 - 50/60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	348 - 783 - 220	348 - 783 - 220	348 - 783 - 220
Corriente máx.	A	3	5,7	1,7
Corriente de irrupción	A	13,1	28	7,5
Fusible tipo T	A	6	10	4
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	500	570	500
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	600	670	600
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m ³ /h	540	540	540
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX-i40 con configuración de fábrica a 35 °C, cable de 3 m y kit de instalación de rieles DIN		
Rango de temperatura externa	°C	-20 - +55	-20 - +55	-20 - +55
Protección de entrada: por el lado del armario	-	NEMA TIPO 4/4X	NEMA TIPO 4/4X	NEMA TIPO 4/4X
Nivel de ruido	dB (A)	65	65	65
Peso	kg	27	27	29
Conformidad	-			

* Tipo 4X disponible únicamente en la versión con estructura de acero inoxidable

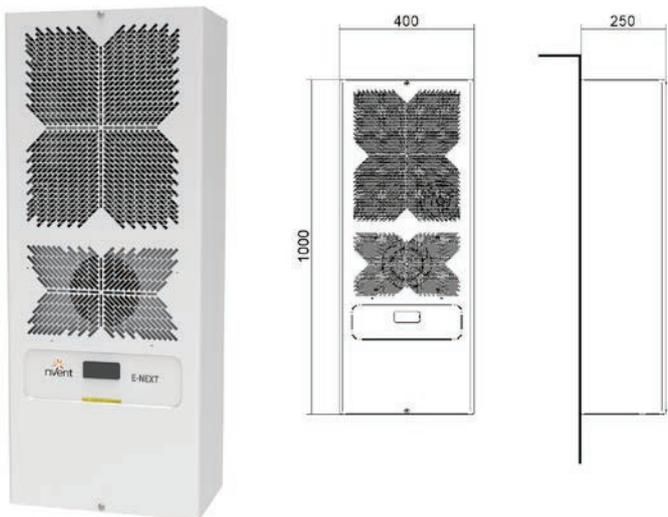
NOX12

Equipos de aire acondicionado de montaje en pared para el uso en exteriores

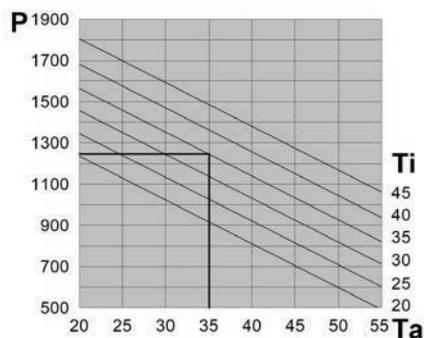
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

1250 W

DIMENSIONES



RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

Características	Unidades de medida	NOX12K0E1C00000	NOX12B0E1U00000	NOX12C0E1U00000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	1250	1250	1250
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	930	930	930
Fuente de alimentación	V ~ Hz	400/460 - 2 - 50/60	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250
Corriente máx.	A	1,8	3,2	6,1
Corriente de irrupción	A	9,8	17,1	28
Fusible tipo T	A	4	6	10
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	590	590	620
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	680	680	760
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m³/h	540	540	540
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX-i40 con configuración de fábrica a 35 °C, cable de 3 m y kit de instalación de rieles DIN		
Rango de temperatura externa	°C	-20 - +55	-20 - +55	-20 - +55
Protección de entrada: por el lado del armario	-	IP55	NEMA TIPO 4/4X	NEMA TIPO 4/4X
Nivel de ruido	dB (A)	65	65	65
Peso	kg	41	39	39
Conformidad	-	CE UK CA	UL CE UK CA	UL CE UK CA

* Tipo 4X disponible únicamente en la versión con estructura de acero inoxidable

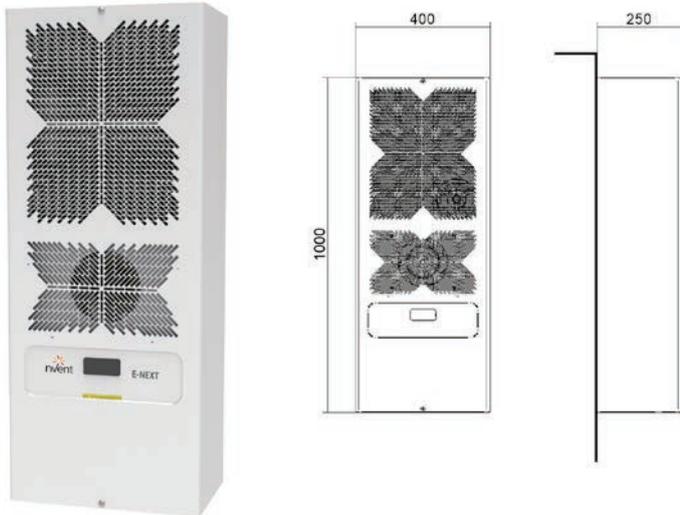
NOX16

Equipos de aire acondicionado de montaje en pared para el uso en exteriores

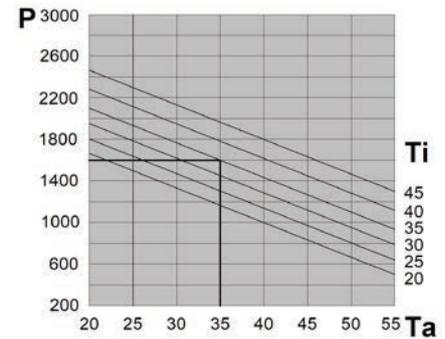
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

1600 W

DIMENSIONES



RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

Características	Unidades de medida	NOX16B0E1U00000	NOX16C0E1U00000	NOX16K0E1U00000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	1600	1600	1600
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	1100	1100	1100
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60	400/460 - 2 - 50/60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250
Corriente máx.	A	4,3	8,2	2,4
Corriente de irrupción	A	19,7	42	10,2
Fusible tipo T	A	8	16	6
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	720	830	720
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	820	960	820
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m ³ /h	540	540	540
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX-i40 con configuración de fábrica a 35 °C, cable de 3 m y kit de instalación de rieles DIN		
Rango de temperatura externa	°C	-20 - +55	-20 - +55	-20 - +55
Protección de entrada: por el lado del armario	-	NEMA TIPO 4/4X	NEMA TIPO 4/4X	NEMA TIPO 4/4X
Nivel de ruido	dB (A)	65	65	65
Peso	kg	41	41	43
Conformidad	-	UL LISTED CE UK CA	UL LISTED CE UK CA	UL LISTED CE UK CA

* Tipo 4X disponible únicamente en la versión con estructura de acero inoxidable

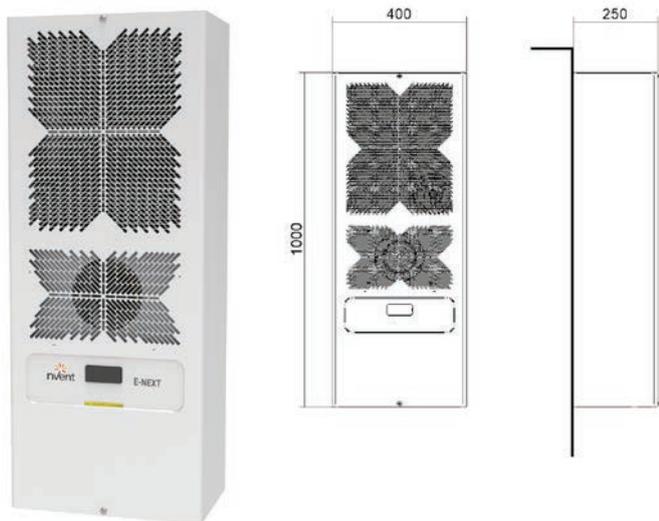
NOX20

Equipos de aire acondicionado de montaje en pared para el uso en exteriores

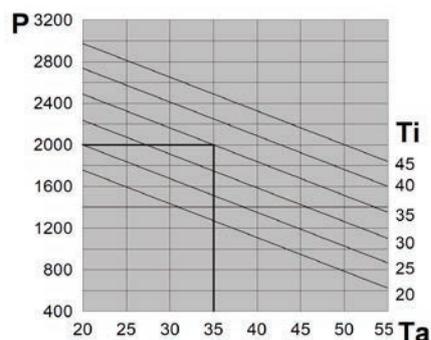
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

2000 W

DIMENSIONES



RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

Características	Unidades de medida	NOX20B0E1U00000	NOX20C0E1U00000	NOX20H0E1U00000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	2000	2000	2000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	1500	1500	1500
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 - 1 - 50/60	115 - 1 - 60	400/3/50 460/3/60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250	400 - 1000 - 250
Corriente máx.	A	4,8	11,3	1,6
Corriente de irrupción	A	21,8	56,8	12
Fusible tipo T	A	10	16	4
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	990	1170	870
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	1130	1360	1050
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m ³ /h	540	540	540
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX-i40 con configuración de fábrica a 35 °C, cable de 3 m y kit de instalación de rieles DIN		
Rango de temperatura externa	°C	-20 - +55	-20 - +55	-20 - +55
Protección de entrada: por el lado del armario	-	NEMA TIPO 4/4X	NEMA TIPO 4/4X	NEMA TIPO 4/4X
Nivel de ruido	dB (A)	77	77	77
Peso	kg	42	42	44
Conformidad	-			

* Tipo 4X disponible únicamente en la versión con estructura de acero inoxidable

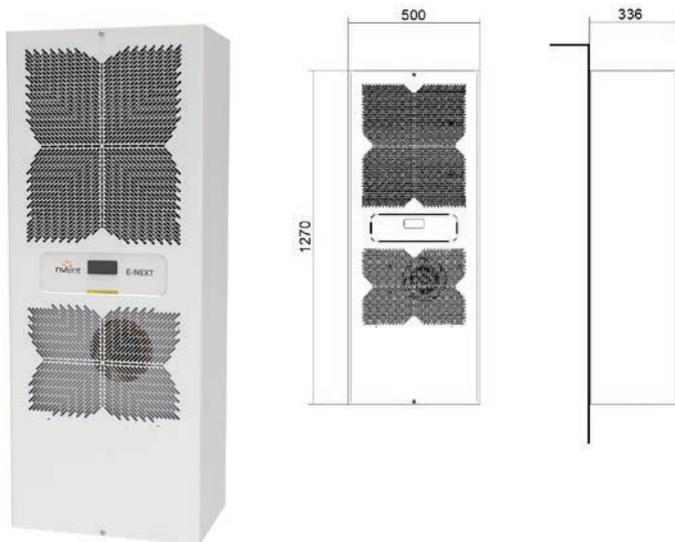
NOX30

Equipos de aire acondicionado de montaje en pared para el uso en exteriores

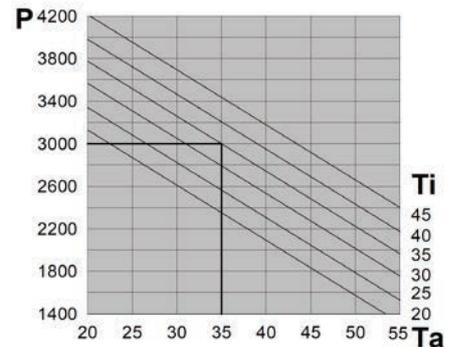
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

3000 W

DIMENSIONES



RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

Características	Unidades de medida	NOX30B0E1U00000	NOX30H0E1U00000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	3000	3000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	2210	2210
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 - 1 - 50/60	400/3/50 - 460/3/60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	500 - 1270 - 336	500 - 1270 - 336
Corriente máx.	A	5,2	2,4
Corriente de irrupción	A	35	20
Fusible tipo T	A	10	6
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	1190	1140
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	1380	1350
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m ³ /h	1500	1500
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX-i40 con configuración de fábrica a 35 °C, cable de 3 m y kit de instalación de rieles DIN	
Rango de temperatura externa	°C	-20 - +55	-20 - +55
Protección de entrada: por el lado del armario	-	NEMA TIPO 4/4X	NEMA TIPO 4/4X
Nivel de ruido	dB (A)	70	70
Peso	kg	66	70
Conformidad	-		

* Tipo 4X disponible únicamente en la versión con estructura de acero inoxidable

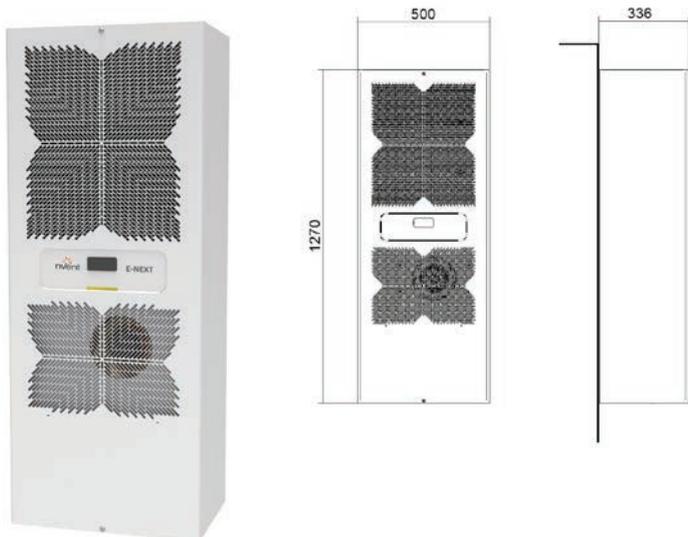
NOX40

Equipos de aire acondicionado de montaje en pared para el uso en exteriores

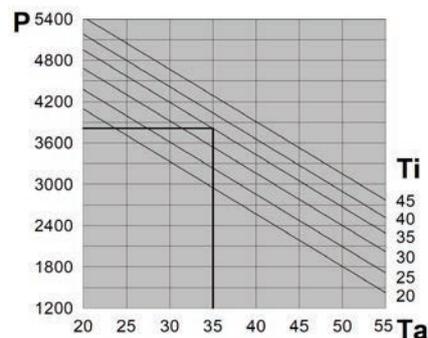
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

3850 W

DIMENSIONES



RENDIMIENTO



■ P = Capacidad de refrigeración (W)

■ Ta = Temperatura ambiente (°C)

■ Ti = Temperatura interna del armario (°C)

Características	Unidades de medida	NOX40B0E1U00000	NOX40H0E1U00000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	3850	3850
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	2650	2650
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 - 1 - 50/60	400/3/50 - 460/3/60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	500 - 1270 - 336	500 - 1270 - 336
Corriente máx.	A	7,8	3,6
Corriente de irrupción	A	37	18
Fusible tipo T	A	16	8
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	1670	1780
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	1980	2050
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m ³ /h	1500	1500
Rango de temperatura interna	°C	20-45	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX-i40 con configuración de fábrica a 35 °C, cable de 3 m y kit de instalación de rieles DIN	
Rango de temperatura externa	°C	-20 - +55	-20 - +55
Protección de entrada: por el lado del armario	-	NEMA TIPO 4/4X	NEMA TIPO 4/4X
Nivel de ruido	dB (A)	70	70
Peso	kg	70	74
Conformidad	-	UL LISTED CE UK CA	UL LISTED CE UK CA

* Tipo 4X disponible únicamente en la versión con estructura de acero inoxidable

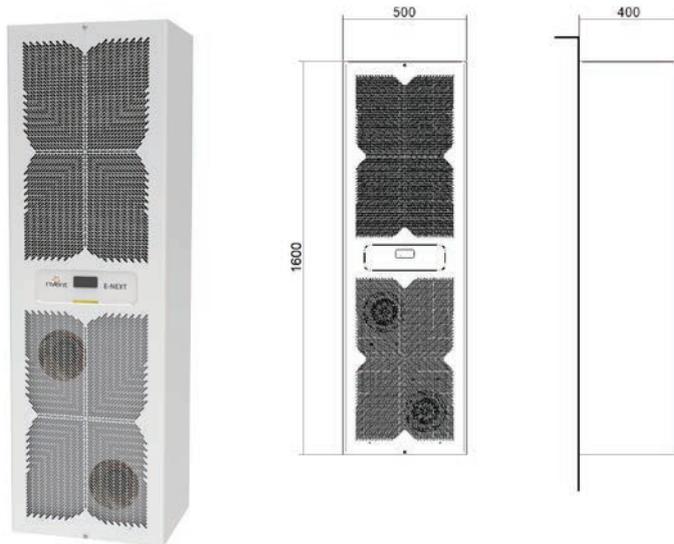
NOX60

Equipos de aire acondicionado de montaje en pared para el uso en exteriores

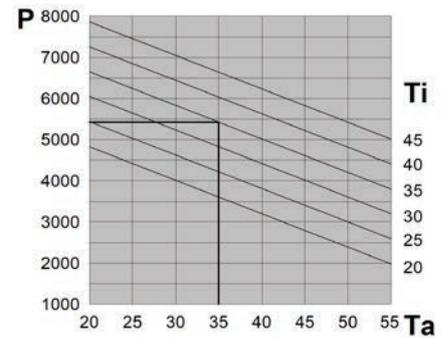
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

5400 W

DIMENSIONES



RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

Características	Unidades de medida	NOX60H0E1U00000
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	5400
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	4200
Fuente de alimentación	V ~ Hz	400/3/50 - 460/3/60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	500 - 1600 - 400
Corriente máx.	A	3,7
Corriente de irrupción	A	32
Fusible tipo T	A	8
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	1950
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	2470
Conexión eléctrica	-	Enchufe de 4 clavijas
Capacidad del ventilador del armario	m³/h	1500
Rango de temperatura interna	°C	20-45
Regulación de temperatura	-	Termostato electrónico TX-i40 con configuración de fábrica a 35 °C, cable de 3 m y kit de instalación de rieles DIN
Rango de temperatura externa	°C	-20 - +55
Protección de entrada: por el lado del armario	-	NEMA TIPO 4/4X
Nivel de ruido	dB (A)	72
Peso	kg	104
Conformidad	-	  

* Tipo 4X disponible únicamente en la versión con estructura de acero inoxidable



EMO

Equipos de aire acondicionado de montaje en pared para el uso en exteriores

Dispositivos de regulación y seguridad

Los sistemas de aire acondicionado EMO cuentan con regulación termostática electromecánica que garantiza la máxima fiabilidad incluso en las condiciones más extremas. El circuito de refrigeración está protegido con unos presostatos de seguridad de baja y alta presión y con rearmado automático. Un presostato de calibración fija con contacto de ENCENDIDO/APAGADO controla el ventilador de condensación.

Instalación rápida

La instalación es rápida gracias al panel del armario, que se perfora con facilidad.

Mantenimiento reducido

Todos los equipos están diseñados para evitar la obturación a causa de los contaminantes sólidos que se encuentran en el aire. Las bobinas de condensación están protegidas con un tratamiento de cataforesis que evita la suciedad y la corrosión.

Temperatura de funcionamiento

Las posibles temperaturas de funcionamiento oscilan entre -20 y $+55$ °C. La temperatura del interior del armario se puede ajustar entre $+20$ y $+46$ °C (el equipo de aire acondicionado viene con configuración de fábrica a $+35$ °C).

Accesorios opcionales

Los equipos de aire acondicionado EMO cuentan con varios accesorios opcionales:

- estructura de acero inoxidable
- ventilador de evaporación con una fuente de alimentación a 48 VDC independiente
- kit de tornillos a prueba de manipulaciones para el cierre de la carcasa frontal
- advertencia de alarma de alta temperatura
- alarma de presión alta/baja común



EMO60

Equipos de aire acondicionado de montaje en pared para el uso en exteriores

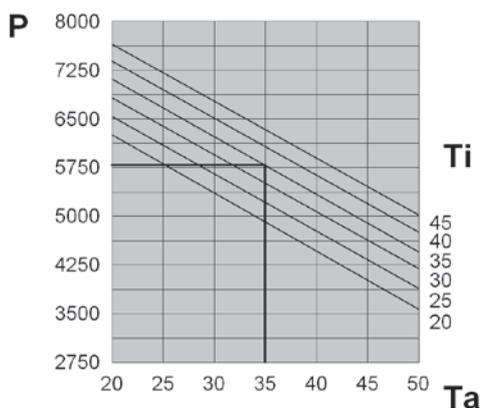
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

5800 - 6050 W



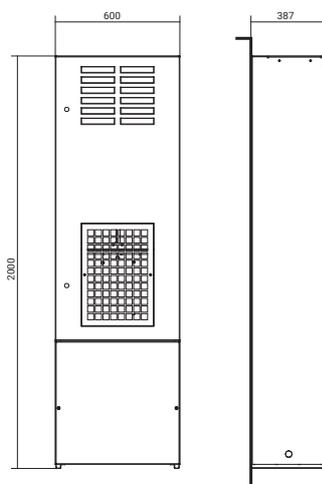
Características	Unidades de medida	EMO60MMEB	EMO60NMEB
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	5800	6050
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	4350	4530
Fuente de alimentación	V ~ Hz	400 3~ 50	460 3~ 60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	600 - 2000 - 387	600 - 2000 - 387
Corriente máx.	A	5,9	6,8
Corriente de irrupción	A	21,7	23,5
Fusible tipo T	A	8	8
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	2340	2920
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	3880	4520
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Refrigerante R407C	kg	1,8	1,8
Capacidad del ventilador del armario	m³/h	1450	1450
Rango de temperatura interna	°C	+20 - +45	+20 - +45
Regulación de temperatura	-	Termostato electromecánico con configuración de fábrica a 35 °C	
Rango de temperatura externa	°C	-20 - +50	-20 - +50
Protección de entrada EN60529: por el lado del armario	-	IP54	IP54
Nivel de ruido	dB (A)	72	72
Peso	kg	150	150
Conformidad	-	CE	CE

RENDIMIENTO (EMO60MMEB)



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

DIMENSIONES



EMO80

Equipos de aire acondicionado de montaje en pared para el uso en exteriores

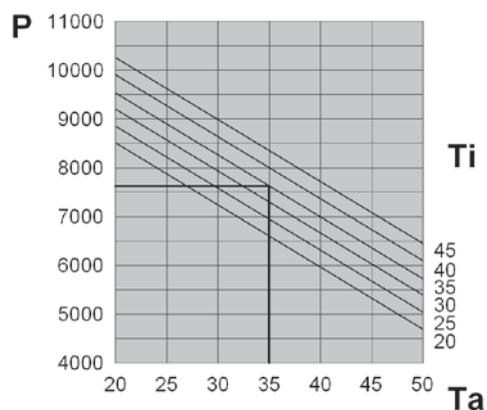
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

7600 - 7950 W



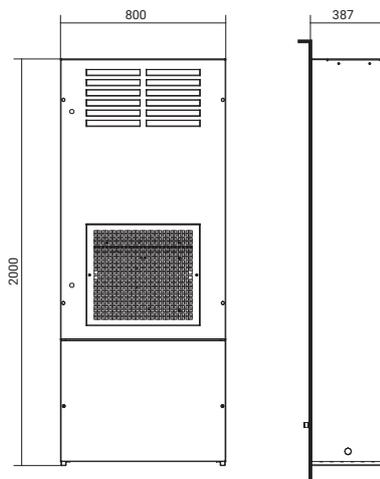
Características	Unidades de medida	EMO80MMEB	EMO80NMEB
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	7600	7950
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	5700	5930
Fuente de alimentación	V ~ Hz	400 3~ 50	460 3~ 60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	800 - 2000 - 387	800 - 2000 - 387
Corriente máx.	A	8,1	9,3
Corriente de irrupción	A	30,7	32,5
Fusible tipo T	A	16	16
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	3300	4035
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	4910	5845
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Refrigerante R134a	kg	2,8	2,8
Capacidad del ventilador del armario	m³/h	2900	2900
Rango de temperatura interna	°C	+20 - +45	+20 - +45
Regulación de temperatura	-	Termostato electromecánico con configuración de fábrica a 35 °C	
Rango de temperatura externa	°C	-20 - +50	-20 - +50
Protección de entrada EN60529: por el lado del armario	-	IP54	IP54
Nivel de ruido	dB (A)	75	75
Peso	kg	160	160
Conformidad	-	CE	CE

RENDIMIENTO (EMO80MMEB)



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

DIMENSIONES



EMOA0

Equipos de aire acondicionado de montaje en pared para el uso en exteriores

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

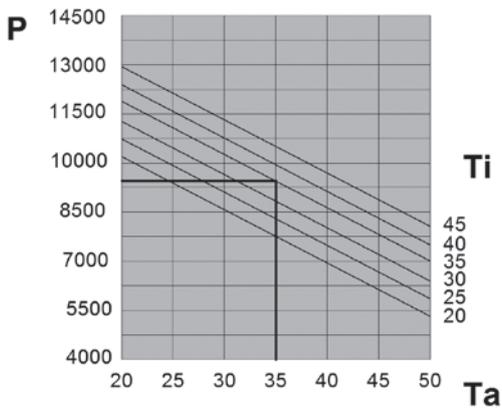
9400 - 9850 W



Características	Unidades de medida	EMOA0MMEB	EMOA0NMEB
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A35	Anch.	9400	9850
Capacidad de refrigeración EN14511 - A35A50	Anch.	7000	7350
Fuente de alimentación	V ~ Hz	400 3~ 50	460 3~ 60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	800 - 2000 - 387	800 - 2000 - 387
Corriente máx.	A	9,1	10,3
Corriente de irrupción	A	30,7	32,5
Fusible tipo T	A	18	18
Consumo de energía EN14511 - A35A35	Anch.	3650	4380
Consumo de energía EN14511 - A35A50	Anch.	5400	6340
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Refrigerante R134a	kg	2,3	2,3
Capacidad del ventilador del armario	m³/h	2900	2900
Rango de temperatura interna	°C	+20 - +45	+20 - +45
Regulación de temperatura	-	Termostato electromecánico con configuración de fábrica a 35 °C	
Rango de temperatura externa	°C	-20 - +50	-20 - +50
Protección de entrada EN60529: por el lado del armario	-	IP54	IP54
Nivel de ruido	dB (A)	77	77
Peso	kg	180	180
Conformidad	-	CE	CE

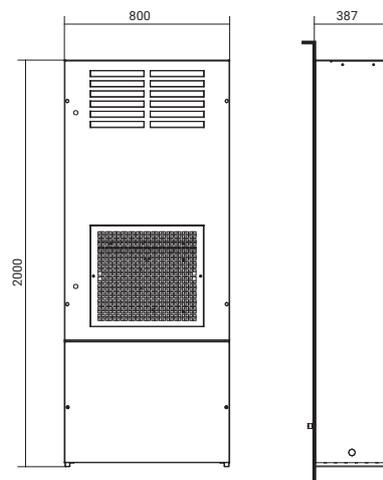
* Conexiones eléctricas exteriores con clasificación IP54

RENDIMIENTO (EMOA0MMEB)



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Ta = Temperatura ambiente (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

DIMENSIONES



FILTROS



Modelos	Código de artículo	Cantidad por paquete
EMO60	C15000175	5
EMO80-A0	C15000188	5

AAEFP/AADFP

Filtro de espuma PU para equipos de aire acondicionado

Los equipos de aire acondicionado de nVent están diseñados para no necesitar mantenimiento, por lo que se proporcionan sin filtros para la entrada de aire externa. Sin embargo, si el aire está muy contaminado por aerosoles o partículas con aceite, los usuarios pueden optar por insertar un filtro en el espacio en la parte trasera de la rejilla de entrada. Estos filtros están fabricados con espuma de poliuretano alveolar, que cuenta con unas propiedades mecánicas y químicas muy estables.



Modelos	Código de artículo	Cantidad por paquete
EMO60	C15000176	1
EMO80-A0	C15000189	1

AAEFM/AADFM

Filtros de aire regenerativos para equipos de aire acondicionado

En condiciones climáticas extremas, los equipos de aire acondicionado pueden equiparse con filtros de aire metálicos. Proporcionan una filtración menos efectiva que los filtros de espuma PU, pero tienen la ventaja de que son regenerativos. Se pueden limpiar con desengrasante y reutilizar las veces que haga falta.

Están fabricados con una malla de aluminio.

BLU-BIT

Intercambiadores de calor aire-agua para la instalación en puertas/paredes y techos

Potencia de alta refrigeración, tamaños reducidos y sin necesidad de mantenimiento programado. Estas son las principales características de la gama BLU-BIT, la mejor opción de sistemas de aire acondicionado para los entornos de temperaturas extremas con contaminación de polvo y aceite.

Amplia variedad de potencias de salida

La gama de potencias de refrigeración oscila entre 1000 y 25 000 W para el rango vertical, mientras que la gama de techos está representada por un modelo de 2500 W.

Sin mantenimiento programado

El diseño especial de estas máquinas hace que no requieran mantenimiento frecuente/programado (sustitución de filtros o limpieza del intercambiador de calor) para garantizar un funcionamiento pleno.

Protección optimizada del armario

Gracias a su diseño innovador y la correcta aplicación de la junta de sellado autoadhesiva, los intercambiadores de calor BLU/BIT garantizan una protección IP55 (EN 60529), lo que hace que sean perfectos para entornos exteriores con altos niveles de contaminación.

Accesorios

Para optimizar el intercambio de calor en función de la temperatura necesaria en el interior del armario y posibilitar la correcta gestión de la condensación, se pueden incorporar termostatos que controlarían la válvula solenoide de ENCENDIDO/APAGADO que abre y cierra el flujo de agua.



BIT25

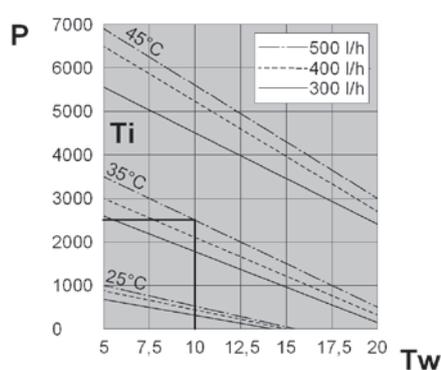
Intercambiadores de calor aire-agua para la instalación en techos

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

2500 W

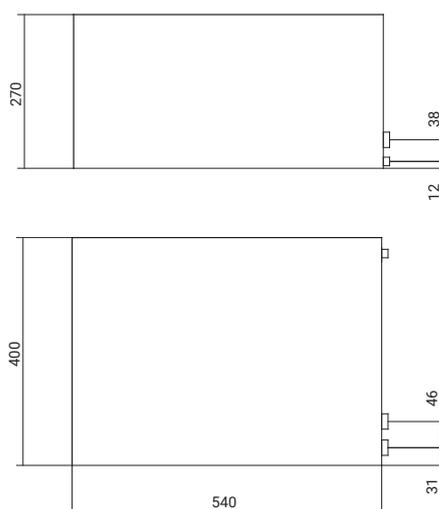


RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Tw = Temperatura de entrada del agua (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

DIMENSIONES



Características	Unidades de medida	BIT25BX0B	BIT25CX0B
Capacidad de refrigeración - W10A35	Anch.	2500	2500
Volumen de flujo de agua	l/h	500	500
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	400 - 270 - 540	400 - 270 - 540
Corriente máx.	A	0,30	0,62
Fusible tipo T	A	2	2
Consumo de energía - W10A35	Anch.	65	67
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Presión máxima del circuito de líquido	bar	10	10
Conexión de agua	-	1/2" G	1/2" G
Caudal de aire	m³/h	750	750
Rango de temperatura interna	°C	20-60	20-60
Rango de temperatura externa	°C	1-70	1-70
Clasificación IP EN60529	-	IP55	IP55
Nivel de ruido	dB (A)	58	58
Peso	kg	19	19
Conformidad	-	CE	CE
Caídas de presión	Bares	0,3	0,3

BLU10

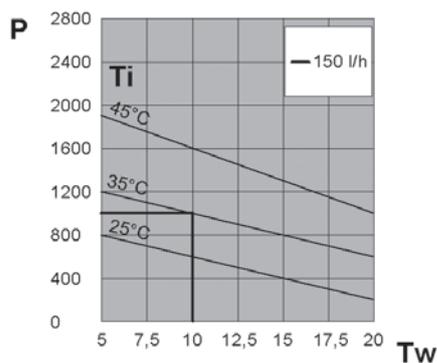
Intercambiadores de calor aire-agua para la instalación en puertas o paredes

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

1000 W

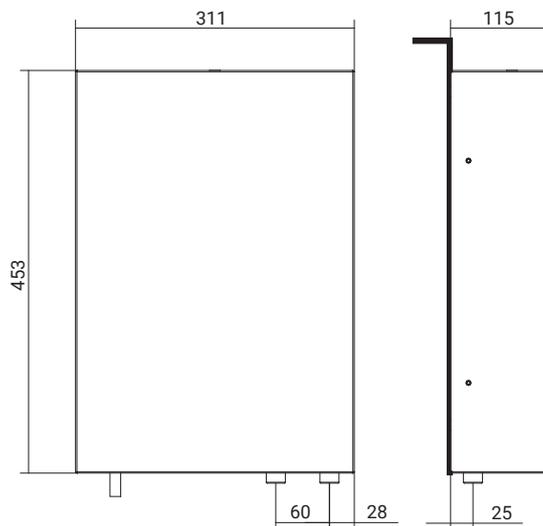


RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Tw = Temperatura de entrada del agua (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

DIMENSIONES



Características	Unidades de medida	BLU10BXUB	BLU10CX0B
Capacidad de refrigeración - W10A35	Anch.	1000	1000
Volumen de flujo de agua	l/h	150	150
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	311 - 453 - 115	311 - 453 - 115
Corriente máx.	A	0,20	0,38
Fusible tipo T	A	2	2
Consumo de energía - W10A35	Anch.	34	25
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Presión máxima del circuito de líquido	bar	10	10
Conexión de agua	-	3/8" G	3/8" G
Caudal de aire	m³/h	330	330
Rango de temperatura interna	°C	20-60	20-60
Rango de temperatura externa	°C	1-60	1-70
Clasificación IP EN60529	-	IP55	IP55
Nivel de ruido	dB (A)	55	55
Peso	kg	12	12
Conformidad	-	CE c RA US	CE
Caídas de presión	Bares	0,1	0,1

BLU18

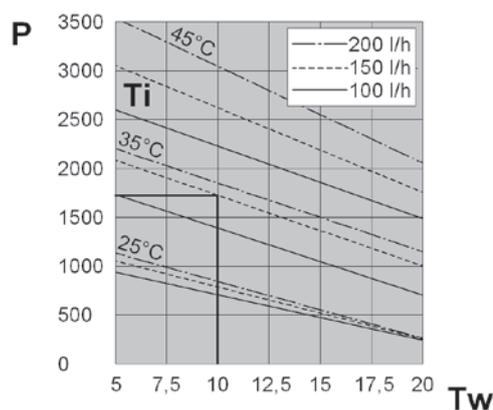
Intercambiadores de calor aire-agua para la instalación en puertas o paredes

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

1750 W

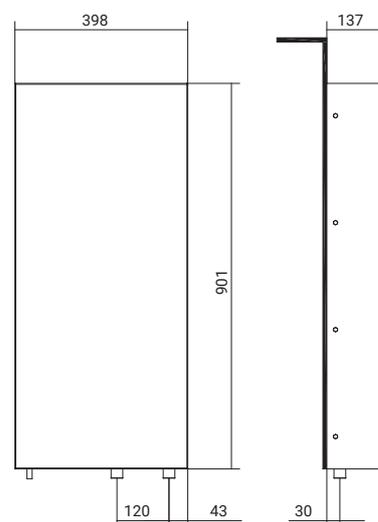


RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Tw = Temperatura de entrada del agua (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

DIMENSIONES



Características	Unidades de medida	BLU18BXUB	BLU18CX0B
Capacidad de refrigeración - W10A35	Anch.	1750	1750
Volumen de flujo de agua	l/h	150	150
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	398 - 901 - 137	398 - 901 - 137
Corriente máx.	A	0,30	0,76
Fusible tipo T	A	2	2
Consumo de energía - W10A35	Anch.	60	77
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Presión máxima del circuito de líquido	bar	10	10
Conexión de agua	-	1/2" G	1/2" G
Caudal de aire	m ³ /h	570	570
Rango de temperatura interna	°C	20-60	20-60
Rango de temperatura externa	°C	1-60	1-70
Clasificación IP EN60529	-	IP55	IP55
Nivel de ruido	dB (A)	58	58
Peso	kg	18	18
Conformidad	-	CE  US	CE
Caídas de presión	Bares	0,1	0,1

BLU25

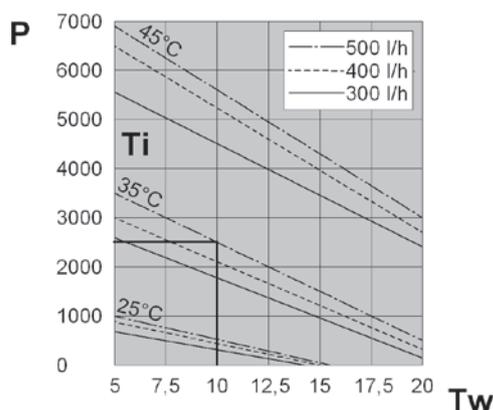
Intercambiadores de calor aire-agua para la instalación en puertas o paredes

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

2500 W

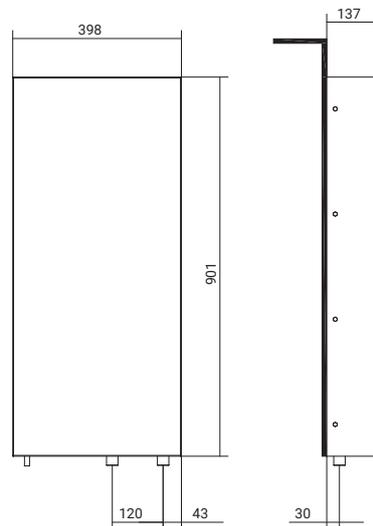


RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Tw = Temperatura de entrada del agua (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

DIMENSIONES



Características	Unidades de medida	BLU25BXUB	BLU25CX0B
Capacidad de refrigeración - W10A35	Anch.	2500	2500
Volumen de flujo de agua	l/h	500	500
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	398 - 901 - 137	398 - 901 - 137
Corriente máx.	A	0,60	0,74
Fusible tipo T	A	2	2
Consumo de energía - W10A35	Anch.	100	82
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Presión máxima del circuito de líquido	bar	10	10
Conexión de agua	-	1/2" G	1/2" G
Caudal de aire	m ³ /h	860	860
Rango de temperatura interna	°C	20-60	20-60
Rango de temperatura externa	°C	1-60	1-70
Clasificación IP EN60529	-	IP55	IP55
Nivel de ruido	dB (A)	58	58
Peso	kg	19	19
Conformidad	-	CE us	CE
Caídas de presión	Bares	0,3	0,3

BLU35

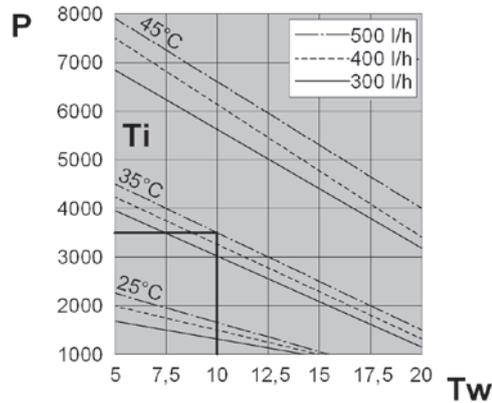
Intercambiadores de calor aire-agua para la instalación en puertas o paredes

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

3500 W

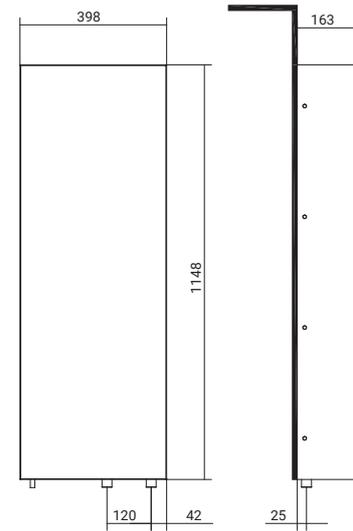


RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Tw = Temperatura de entrada del agua (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

DIMENSIONES



Características	Unidades de medida	BLU35BXUB	BLU35CX0B
Capacidad de refrigeración - W10A35	Anch.	3500	3500
Volumen de flujo de agua	l/h	500	500
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	398 - 1148 - 163	398 - 1148 - 163
Corriente máx.	A	0,80	1,12
Fusible tipo T	A	2	2
Consumo de energía - W10A35	Anch.	140	135
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Presión máxima del circuito de líquido	bar	10	10
Conexión de agua	-	1/2" G	1/2" G
Caudal de aire	m ³ /h	1050	1050
Rango de temperatura interna	°C	20-60	20-60
Rango de temperatura externa	°C	1-60	1-70
Clasificación IP EN60529	-	IP55	IP55
Nivel de ruido	dB (A)	64	64
Peso	kg	29	29
Conformidad	-	CE c RU us	CE
Caídas de presión	Bares	0,2	0,2

BLU45

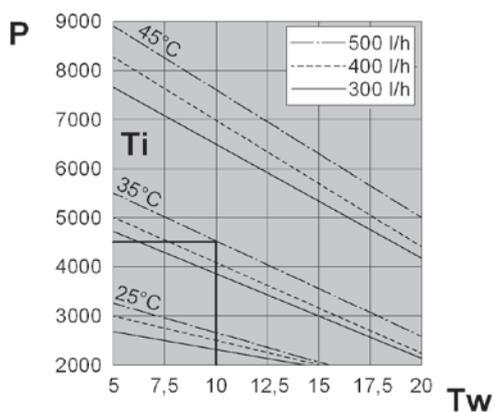
Intercambiadores de calor aire-agua para la instalación en puertas o paredes

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

4500 W

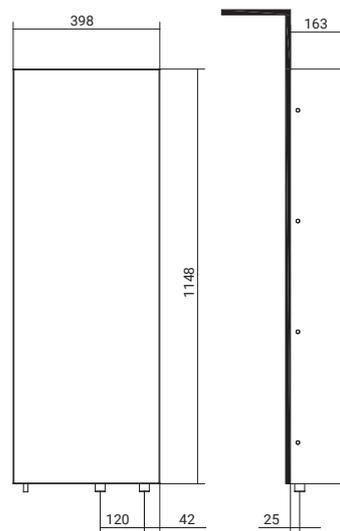


RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Tw = Temperatura de entrada del agua (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

DIMENSIONES



Características	Unidades de medida	BLU45BXUB	BLU45CX0B
Capacidad de refrigeración - W10A35	Anch.	4500	4500
Volumen de flujo de agua	l/h	500	500
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	398 - 1148 - 163	398 - 1148 - 163
Corriente máx.	A	1,20	1,50
Fusible tipo T	A	4	4
Consumo de energía - W10A35	Anch.	220	170
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Presión máxima del circuito de líquido	bar	10	10
Conexión de agua	-	1/2" G	1/2" G
Caudal de aire	m ³ /h	1450	1450
Rango de temperatura interna	°C	20-60	20-60
Rango de temperatura externa	°C	1-60	1-70
Clasificación IP EN60529	-	IP55	IP55
Nivel de ruido	dB (A)	69	69
Peso	kg	30	30
Conformidad	-	CE c RU US	CE
Caídas de presión	Bares	0,2	0,2

BLU60

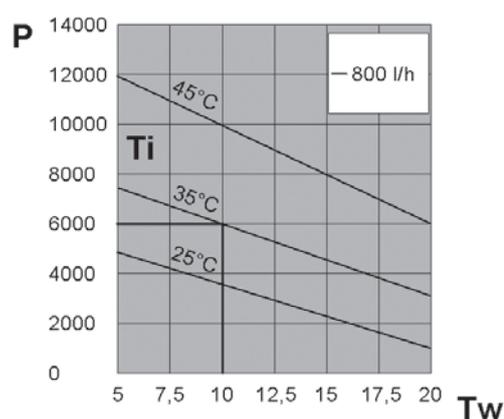
Intercambiadores de calor aire-agua para la instalación en puertas o paredes

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

6000 W

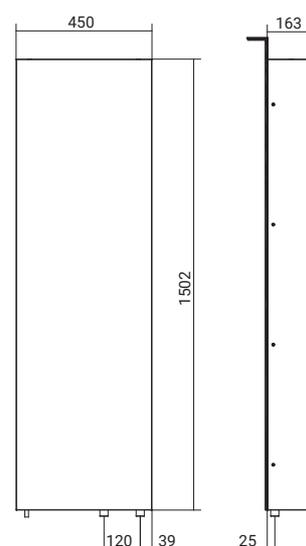


RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Tw = Temperatura de entrada del agua (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

DIMENSIONES



Características	Unidades de medida	BLU60BXUB	BLU60CX0B	BLU60GX0B
Capacidad de refrigeración - W10A35	Anch.	6000	6000	6000
Volumen de flujo de agua	l/h	800	800	800
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60	400/440 2~ 50-60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	450 - 1502 - 163	450 - 1502 - 163	450 - 1502 - 163
Corriente máx.	A	1,20	1,50	0,40
Fusible tipo T	A	4	4	1
Consumo de energía - W10A35	Anch.	220	170	170
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Presión máxima del circuito de líquido	bar	10	10	10
Conexión de agua	m ³ /h	1/2" G	1/2" G	1/2" G
Caudal de aire	-	1450	1450	1450
Rango de temperatura interna	°C	20-60	20-60	20-60
Rango de temperatura externa	°C	1-60	1-70	1-70
Protección de entrada EN60529: por el lado del armario	-	IP55	IP55	IP55
Nivel de ruido	dB (A)	69	69	69
Peso	kg	40	40	42
Conformidad	-	CE C RA us	CE	CE
Caídas de presión	Bares	0,5	0,5	0,5

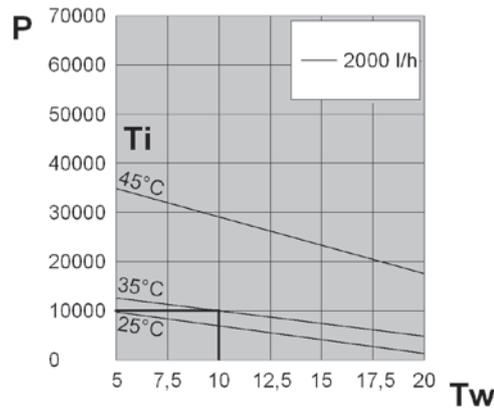
BLUA0

Intercambiadores de calor aire-agua para la instalación en puertas o paredes

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

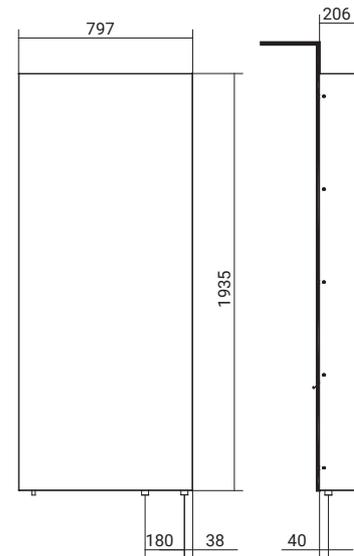
10000 W

RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Tw = Temperatura de entrada del agua (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

DIMENSIONES



Características	Unidades de medida	BLUA0BX0B	BLUA0GX0B
Capacidad de refrigeración - W10A35	Anch.	10000	10000
Volumen de flujo de agua	l/h	2000	2000
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	400/440 2~ 50-60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	797 - 1935 - 206	797 - 1935 - 206
Corriente máx.	A	1,90	1,10
Fusible tipo T	A	4	2
Consumo de energía - W10A35	Anch.	420	440
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Presión máxima del circuito de líquido	bar	10	10
Conexión de agua	-	3/4" G	3/4" G
Caudal de aire	m³/h	2900	2900
Rango de temperatura interna	°C	20-60	20-60
Rango de temperatura externa	°C	1-70	1-70
Clasificación IP EN60529	-	IP55	IP55
Nivel de ruido	dB (A)	70	70
Peso	kg	90	90
Conformidad	-	CE	CE
Caídas de presión	Bares	1,5	1,5

BLUA5

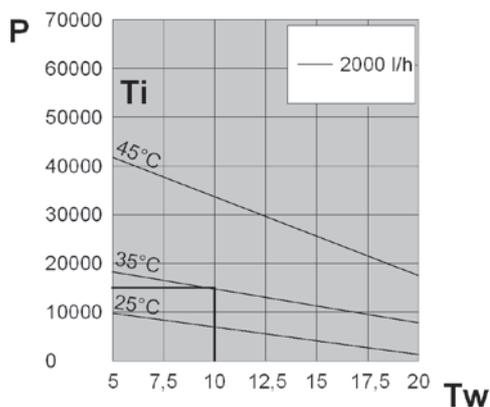
Intercambiadores de calor aire-agua para la instalación en puertas o paredes

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

15000 W

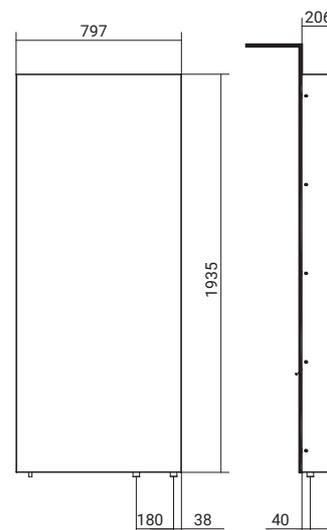


RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Tw = Temperatura de entrada del agua (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

DIMENSIONES



Características	Unidades de medida	BLUA5BX0B	BLUA5GX0B
Capacidad de refrigeración - W10A35	Anch.	15000	15000
Capacidad de agua	l/h	2000	2000
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	400/440 2~ 50-60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	797 - 1935 - 206	797 - 1935 - 206
Corriente máx.	A	1,40	0,90
Fusible tipo T	A	4	2
Consumo de energía - W10A35	Anch.	320	340
Ciclo de funcionamiento	-	100 %	100 %
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Tipo de refrigerante	-	Agua	Agua
Presión máxima del circuito de líquido	bar	10	10
Conexión de agua	-	3/4" G	3/4" G
Caudal de aire	m³/h	2900	2900
Rango de temperatura interna	°C	20-60	20-60
Rango de temperatura externa	°C	1-70	1-70
Clasificación IP EN60529	-	IP55	IP55
Nivel de ruido	dB (A)	72	70
Peso	kg	92	92
Conformidad	-	CE	CE
Caídas de presión	Bares	1,8	1,8

BLUB5

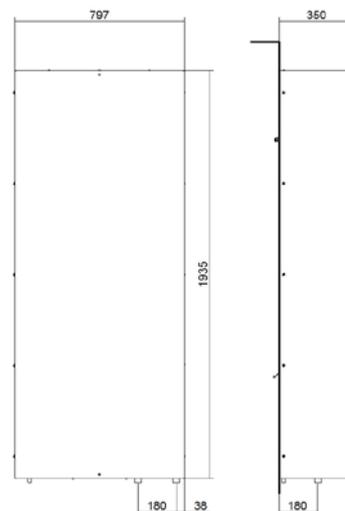
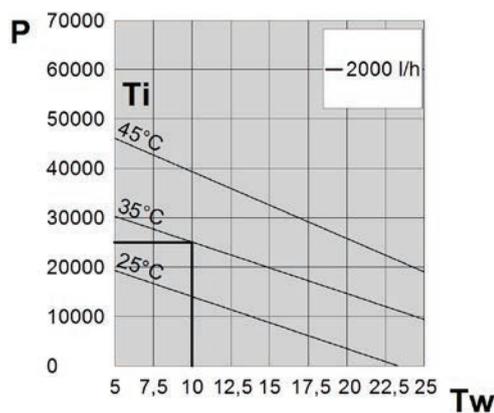
Intercambiadores de calor aire-agua para la instalación en puertas o paredes

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

25000 W

RENDIMIENTO

DIMENSIONES



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- Tw = Temperatura de entrada del agua (°C)
- Ti = Temperatura interna del armario (°C)

Características	Unidades de medida	BLUB5BX0B	BLUB5KX0B
Capacidad de refrigeración - W10A35	Anch.	25000	25000
Volumen de flujo de agua	l/h	2000	2000
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	400/460 2~ 50-60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	797 - 1935 - 350	797 - 1935 - 350
Corriente máx.	A	2,20	1,30
Fusible tipo T	A	4	2
Consumo de energía - W10A35	Anch.	500	530
Ciclo de funcionamiento	-	100 %	100 %
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Tipo de refrigerante	-	Agua	Agua
Presión máxima del circuito de líquido	bar	10	10
Conexión de agua	-	3/4" G	3/4" G
Caudal de aire	m³/h	5200	5200
Rango de temperatura interna	°C	20-60	20-60
Rango de temperatura externa	°C	1-70	1-70
Clasificación IP EN60529	-	IP55	IP55
Nivel de ruido	dB (A)	75	75
Peso	kg	120	120
Conformidad	-	CE	CE
Caídas de presión	Bares	2,0	2,0

MIX

Intercambiadores de calor aire-aire

Intercambio de calor muy eficiente y tamaño compacto. La gama MIX es la solución más rentable de armarios de refrigeración en condiciones climáticas favorables.

Amplia variedad de salidas de alimentación específicas

La potencia térmica específica varía entre 22 y 80 W/K.

Flexibilidad y velocidad de instalación

Todos los intercambiadores de calor de la gama MIX se pueden instalar tanto en la parte interior como exterior del armario, ya que cuenta con una salida trasera y una lateral para las conexiones eléctricas.

Mantenimiento rápido y reducido

Los intercambiadores de calor de la gama MIX están equipados con bobinas de intercambio de calor que evitan la obstrucción a causa de contaminantes sólidos presentes en el aire, además de proporcionar un intercambio térmico muy eficiente incluso en las condiciones ambientales más exigentes, lo que minimiza los requisitos de mantenimiento. Las tareas de mantenimiento restantes resultan más fáciles gracias a la extracción sencilla tanto de los ventiladores como de la bobina del intercambiador de calor, lo que garantiza un funcionamiento rápido y seguro.

Máxima extracción del calor

La entrada de aire en la parte superior del armario, los flujos contracorrientes y las eficientes superficies de los intercambiadores de calor favorecen la implementación más lógica de estos productos, lo que posibilita la extracción máxima del calor.



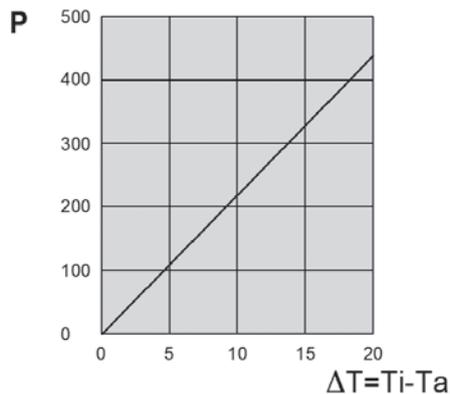
MIX22

Intercambiadores de calor aire-aire

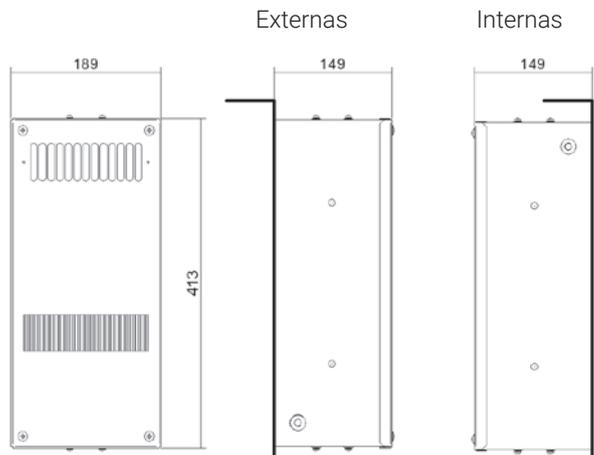
POTENCIA DE REFRIGERACIÓN ESPECÍFICA

22 W/K

RENDIMIENTO



DIMENSIONES



■ P = Capacidad de refrigeración (W)

■ ΔT = Diferencial de temperatura (Tint-Tamb) (K)

Características	Unidades de medida	MIX22BX0B	MIX22CX0B
Potencia de refrigeración específica	W/K	22	22
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	189 - 413 - 149	189 - 413 - 149
Corriente máx.	A	0,5	0,96
Fusible tipo T	A	1	2
Consumo de energía	Anch.	72	80
Ciclo de funcionamiento	-	100 %	100 %
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Capacidad del ventilador externo	m ³ /h	280	280
Capacidad del ventilador del armario	m ³ /h	280	280
Límites de temperatura	°C	-5 + 55	-5 + 55
Protección de entrada EN60529: por el lado del armario	-	IP54	IP54
Nivel de ruido	dB (A)	59	60
Peso	kg	7	7
Conformidad	-	CE	CE

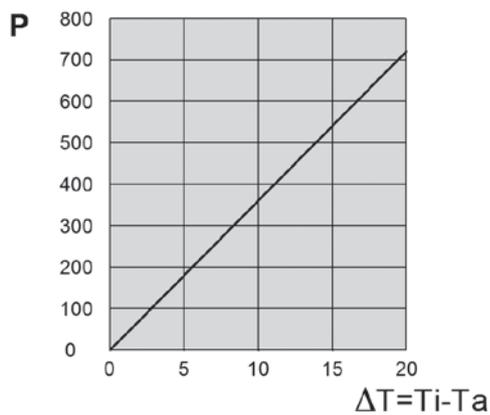
MIX36

Intercambiadores de calor aire-aire

POTENCIA DE REFRIGERACIÓN ESPECÍFICA

36 W/K

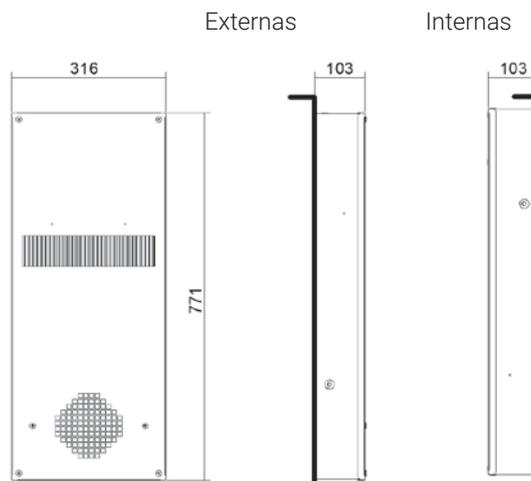
RENDIMIENTO



■ P = Capacidad de refrigeración (W)

■ ΔT = Diferencial de temperatura (Tint-Tamb) (K)

DIMENSIONES



Externas

Internas

Características	Unidades de medida	MIX36BX0B	MIX36CX0B
Potencia de refrigeración específica	W/K	36	36
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	316 - 771 - 103	316 - 771 - 103
Corriente máx.	A	0,64	1,12
Fusible tipo T	A	1	2
Consumo de energía	Anch.	160	150
Ciclo de funcionamiento	-	100 %	100 %
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Capacidad del ventilador externo	m³/h	570	570
Capacidad del ventilador del armario	m³/h	570	570
Límites de temperatura	°C	-5 + 55	-5 + 55
Protección de entrada EN60529: por el lado del armario	-	IP54	IP54
Nivel de ruido	dB (A)	67	67
Peso	kg	10	10
Conformidad	-	CE	CE

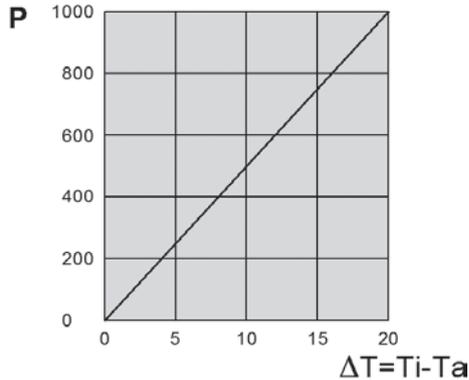
MIX50

Intercambiadores de calor aire-aire

POTENCIA DE REFRIGERACIÓN ESPECÍFICA

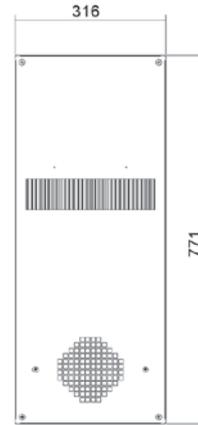
50 W/K

RENDIMIENTO



- P = Capacidad de refrigeración (W)
- ΔT = Diferencial de temperatura (Tint-Tamb) (K)

DIMENSIONES



Externas

Internas



Características	Unidades de medida	MIX50BX0B	MIX50CX0B
Potencia de refrigeración específica	W/K	50	50
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	316 - 771 - 103	316 - 771 - 103
Corriente máx.	A	0,64	1,12
Fusible tipo T	A	1	2
Consumo de energía	Anch.	160	150
Ciclo de funcionamiento	-	100 %	100 %
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Capacidad del ventilador externo	m ³ /h	600	600
Capacidad del ventilador del armario	m ³ /h	600	600
Límites de temperatura	°C	-5 + 55	-5 + 55
Protección de entrada EN60529: por el lado del armario	-	IP54	IP54
Nivel de ruido	dB (A)	67	67
Peso	kg	10	10
Conformidad	-	CE	CE

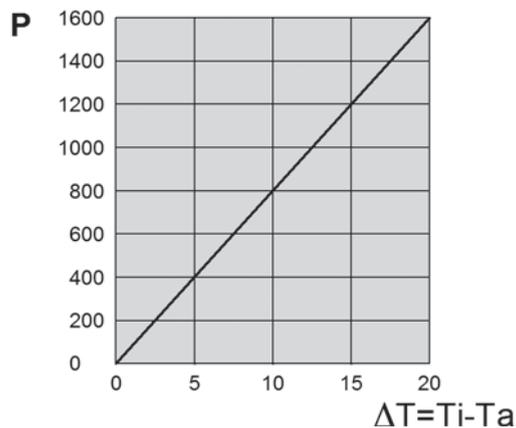
MIX80

Intercambiadores de calor aire-aire

POTENCIA DE REFRIGERACIÓN ESPECÍFICA

80 W/K

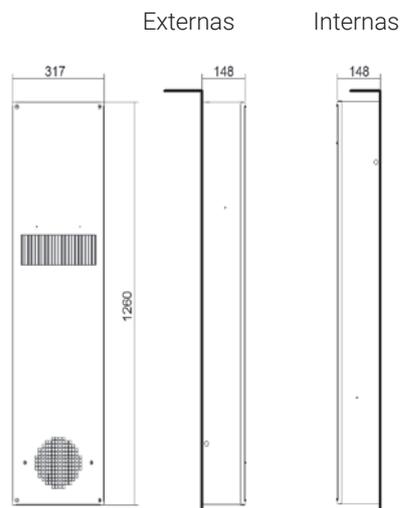
RENDIMIENTO



■ P = Capacidad de refrigeración (W)

■ ΔT = Diferencial de temperatura (Tint-Tamb) (K)

DIMENSIONES



Características	Unidades de medida	MIX80BX0B	MIX80CX0B
Potencia de refrigeración específica	W/K	80	80
Fuente de alimentación	V ~ Hz	230 1~ 50-60	115 1~ 50-60
Anchura - Altura - Profundidad	mm	317 - 1260 - 148	317 - 1260 - 148
Corriente máx.	A	1,06	2,1
Fusible tipo T	A	2	4
Consumo de energía	Anch.	240	255
Ciclo de funcionamiento	-	100 %	100 %
Conexión eléctrica	-	Cable L = 3 m	Cable L = 3 m
Capacidad del ventilador externo	m³/h	1050	1050
Capacidad del ventilador del armario	m³/h	1050	1050
Límites de temperatura	°C	-5 + 55	-5 + 55
Protección de entrada EN60529: por el lado del armario	-	IP54	IP54
Nivel de ruido	dB (A)	75	75
Peso	kg	17	17
Conformidad	-	CE	CE

Gama de refrigeración

Enfriadores industriales de alta precisión y eficiencia energética.

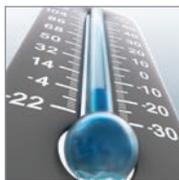


En el corazón de la tecnología

Hay muchas razones para elegir un sistema de refrigeración de nVent

La atención al detalle, la amplia gama de accesorios opcionales y la impresionante fiabilidad son las características clave que diferencian a los enfriadores industriales nVent.





KIT PARA EXTERIORES

Todos los enfriadores de la gama C-NEXT se pueden personalizar para la instalación en exteriores con límites de funcionamiento de $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$ o $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$.



TEMPERATURAS NEGATIVAS

Quando se requieren temperaturas de hasta $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$ del medio de refrigeración, ofrecemos una gama específica de enfriadores basada en nuestra experiencia en los sectores alimentario e industrial.



VENTILADORES EC

Toda la gama C-NEXT se puede personalizar con ventiladores EC de conmutación electrónica que garantizan un rendimiento extremadamente alto y un consumo de energía bajo.



CONDENSADORES DE MICROCANAL

En el desarrollo de la gama C-NEXT se emplearon condensadores de microcanal de aluminio, una tecnología que maximiza la eficiencia y reduce la cantidad de refrigerante.



FLEXIBILIDAD

La gama C-NEXT está diseñada para contar con más de 40 opciones de configuración, ya sea un armario eléctrico con certificación UL o una estructura de acero inoxidable. Garantizamos a nuestros clientes la máxima flexibilidad y personalización para las soluciones que necesitan.



DISEÑO SENCILLO Y COMPACTO

El ahorro del espacio es un aspecto clave en el diseño de la gama C-NEXT. Al servirse del espacio vertical, deja a los clientes más espacio para su uso.



PRECISIÓN DE REFRIGERACIÓN

Nuestra experiencia en entornos de alta precisión nos ha llevado a desarrollar dos kits, creados principalmente para los usos de láser, donde se puede lograr una precisión de $\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ o $\pm 0,5\text{ }^{\circ}\text{C}$.



CIRCUITO DE LÍQUIDO NO FERROSO (ACERO INOXIDABLE Y LATÓN)

Todos los circuitos de líquido de nuestros enfriadores industriales vienen equipados con bombas, juntas y depósitos de acumulación hechos de materiales que no se oxidan, principalmente, acero inoxidable y latón. Esto nos permite garantizar el máximo nivel limpieza y protección de los circuitos de refrigeración.

TCW - TAL

Enfriadores de agua industriales

Los enfriadores de agua TCW-TAL ofrecen precisión y fiabilidad en un diseño modular compacto. Con salidas de 800 W a hasta 140 kW. La amplia variedad de accesorios permite distintas opciones de enfriadores.



Minienfriador TCW08-19

Enfriadores de agua industriales

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

900-1100 - 1600-1900 - 2200-2550 W



ESTRUCTURA

En hoja de acero con revestimiento de polvo, con acabado texturizado RAL 7035. Panel fácilmente extraíble

COMPRESOR

Compresor alternativo hermético que se enfría con el refrigerante e incluye un interruptor térmico.

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

Incluye un puerto de carga, un filtro de secado, una válvula de expansión, un presostato de seguridad de alta y baja presión, y refrigerante R134a.

EVAPORADOR

Modelo de placas soldadas de acero inoxidable.

CONDENSADOR DE AIRE

Bobina de condensación con aletas y tubos de cobre de alta eficiencia, que además cuenta con una rejilla de seguridad.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial que incluye protección eléctrica y rejilla de seguridad.

CIRCUITO DE LÍQUIDO

Circuito de líquido fabricado de material no ferroso en las partes que entran en contacto con el líquido para evitar la contaminación. Circuito de líquido estándar con depósito y bomba abiertos, interruptor de flujo protector, manómetro y sensor de regulación. Bomba eléctrica periférica con altura de descarga de 4,5 bar disponible. Depósito de almacenamiento de plástico que cuenta con una válvula de drenaje y un indicador de nivel visual.

PANEL ELÉCTRICO

Cuenta con un disyuntor principal, protección de motor con fusibles y un indicador LED de fallos, además de una luz de presencia de tensión.

GESTIÓN Y CONTROL

La unidad de control TX110 gestiona el funcionamiento del enfriador, proporcionando advertencias que incluyen alarmas de temperatura alta/baja y una alarma general de fallos graves, mientras que la pantalla indica si se refiere al circuito de refrigeración o al de líquido. Un contacto de encendido-apagado permite encender la máquina de forma remota. Interruptor de desconexión de control para encender la máquina.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

BA: Válvula de derivación mecánica que protege la bomba

BM: Válvula de derivación manual que protege la bomba

LE: Indicador de nivel

LTA: Funcionamiento a temperaturas ambiente bajas

FP: Filtro de aire de poliuretano

RU: Ruedas giratorias

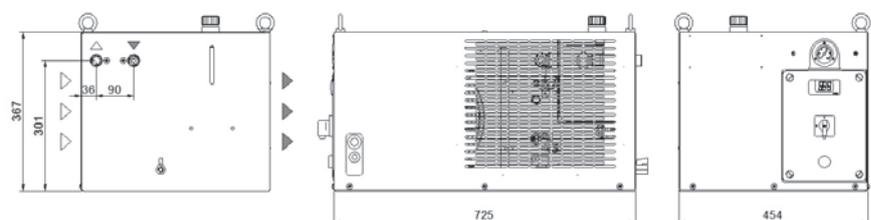
TD: Gestión de la temperatura diferencial del líquido (dos sensores)

BGC: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de +/-1 K

LS: Circuito de líquido para el uso con láser

- Bomba de ALTA presión
- Estructura de acero inoxidable AISI 304 satinado

DIMENSIONES



Modelo		TCW08		TCW12		TCW19	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	900	1100	1600	1900	2200	2550
Límites de funcionamiento a temperatura ambiente	°C	+15 - +45					
Intervalo de temperatura de líquido ajustable	°C	+8 - +25					
Tipo de líquido		Agua					
Precisión de temperatura	K	+/-2					
Gas refrigerante	HFC	R134a					
Fuente de alimentación							
Tensión de alimentación	V Fase Hz	230 V (+/-10 %) 1 fase 50/60 Hz					
Tensión de alimentación secundaria	V	230					
Termostato digital		TX110					
Compresor							
Tipo de compresor		Alternativo					
Cantidad: número de circuitos	n.º	1 - 1					
Ventilador axial							
Tipo de ventilador		Axial					
Cantidad	n.º	1		1		1	
Caudal de aire	m³/h	1000		1000		1000	
Consumo de energía máx.	Anch.	150	190	150	190	150	190
Bomba estándar							
Tipo de bomba		Periférica					
Volumen de flujo de líquido nominal/máximo	l/min	3,0 - 20,0		5,0 - 20,0		6,5 - 20,0	
Altura de descarga nominal disponible	bar	5,4	7,6	4,6	6,7	4	6
Bomba de alta presión (opcional)							
Tipo de bomba		Periférica					
Cantidad	n.º	1		1		1	
Altura de descarga nominal disponible	bar	6,5	8,4	6	7,9	5,8	7,6
Características físicas							
Capacidad del depósito de almacenamiento	l	10					
Conexiones de ENTRADA/SALIDA de líquido	mm	1/2"					
Peso neto	kg	52		54		55	
Anchura - Profundidad - Altura	mm	725 - 454 - 367					
Nivel de presión acústica**	dB (A)	56		56		56	

* Datos relativos al funcionamiento en las siguientes condiciones: temperatura de entrada/salida de 20/15 °C, agua sin glicol, temperatura ambiente de 32 °C. La potencia de refrigeración se refiere al evaporador.

** Nivel de presión acústica a 50 Hz, medido en un campo hemisférico libre a una distancia de 1 m de la máquina y 1,5 m del suelo, de conformidad con ISO 3746.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración													
Temperatura de salida del agua	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		factor					0,86	0,92	1	1,05	1,12		
Temperatura ambiente	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		factor					1,16	1,1	1,05	1	0,97	0,91	0,84
Porcentaje de glicol por peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		factor	1	0,99	0,98	0,97	0,96	0,94	0,92	0,89			
Potencia de refrigeración = Potencia de refrigeración nominal x Fw x Fa x Fg													

Minienfriador HP TCW31-41

Enfriadores de agua industriales

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

3000-3450 - 3900-4450 W



ESTRUCTURA

En hoja de acero con revestimiento de polvo, con acabado texturizado RAL 7035. Panel fácilmente extraíble

COMPRESOR

Compresor alternativo hermético que se enfría con el refrigerante e incluye un interruptor térmico.

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

Incluye un puerto de carga, un filtro secador, una válvula de expansión, un presostato de seguridad de alta y baja presión, y una válvula termostática. Refrigerante R134a.

EVAPORADOR

Modelo de placas soldadas de acero inoxidable.

CONDENSADOR DE AIRE

Bobina de condensación con aletas y tubos de cobre de alta eficiencia, que además cuenta con una rejilla de seguridad.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial que incluye protección electrotérmica y rejilla de seguridad.

CIRCUITO DE LÍQUIDO

Circuito de líquido fabricado de material no ferroso en las partes que entran en contacto con el líquido para evitar la contaminación. Circuito de líquido estándar con depósito y bomba abiertos, interruptor de flujo protector, manómetro y sensor de regulación. Bomba eléctrica periférica con altura de descarga de 4,5 bar disponible. Depósito de almacenamiento de plástico que cuenta con una válvula de drenaje y un indicador de nivel visual.

PANEL ELÉCTRICO

Cuenta con un disyuntor principal, protección de motor con fusibles y un indicador LED de fallos, además de una luz de presencia de tensión.

GESTIÓN Y CONTROL

La unidad de control TX110 gestiona el funcionamiento del enfriador, proporcionando advertencias que incluyen alarmas de temperatura alta/baja y una alarma general de fallos graves, mientras que la pantalla indica si se refiere al circuito de refrigeración o al de líquido. Un contacto de encendido-apagado permite encender la máquina de forma remota. Interruptor de desconexión de control para encender la máquina.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

BA: Válvula de derivación mecánica que protege la bomba

BM: Válvula de derivación manual que protege la bomba

LE: Indicador de nivel eléctrico

LTA: Funcionamiento a temperaturas ambiente bajas

FP: Filtro de aire de poliuretano

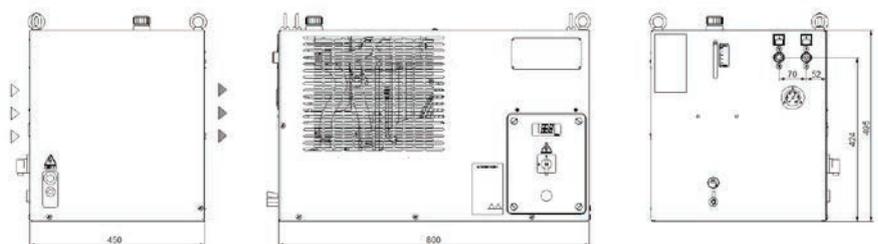
RU: Ruedas giratorias

TD: Gestión de la temperatura diferencial del líquido (dos sensores)

BGC: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de +/-1 K

- Bomba de ALTA presión
- Pintura/recubrimiento no estándar
- Estructura de acero inoxidable AISI 304 satinado

DIMENSIONES



Modelo		TCW31		TCW41	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	3000	3450	3900	4450
Límites de funcionamiento a temperatura ambiente	°C	+15 – +45			
Intervalo de temperatura de líquido ajustable	°C	+8 – +25			
Tipo de líquido		Agua			
Precisión de temperatura	K	+/-2			
Gas refrigerante	HFC	R134a			
Fuente de alimentación					
Tensión de alimentación	V Fase Hz	230 V (+/-10 %) 1 fase 50/60 Hz			
Tensión de alimentación secundaria	V	230			
Termostato digital		TX110			
Compresor					
Tipo de compresor		Alternativo			
Cantidad: número de circuitos	n.º	1 - 1			
Consumo de energía máx.	kW	1,15	1,5	1,6	1,92
Consumo de corriente máx.	A	6,1	8,1	7,2	8,4
Ventilador axial					
Tipo de compresor		Axial			
Cantidad	n.º	1		1	
Caudal de aire	m³/h	2300	2650	2300	2650
Consumo de energía máx.	Anch.	180	250	180	250
Consumo de corriente máx.	A	0,81	1,1	0,81	1,1
Bomba estándar					
Tipo de bomba		Periférica			
Cantidad	n.º	1		1	
Volumen de flujo de líquido nominal/máximo	l/min	6,5 - 20		11 - 20	
Altura de descarga nominal disponible	bar	4	6	2,8	4
Consumo de energía disponible	kW	0,75	0,75	0,75	0,75
Consumo de corriente máx.	A	2,8	3,7	2,8	3,7
Bomba de alta presión (opcional)					
Tipo de bomba		Periférica			
Cantidad	n.º	1		1	
Altura de descarga nominal disponible	bar	5,8	7,6	4,9	6,6
Consumo de energía máx.	kW	1,29	1,29	1,29	1,29
Consumo de corriente máx.	A	5	6	5	6
Capacidad del depósito de almacenamiento	l	10			
Conexiones de ENTRADA/SALIDA de líquido	mm	1/2"			
Peso neto (aproximado)***	kg	74		75	
Anchura - Profundidad - Altura	mm	800 - 450 - 495			
Nivel de presión acústica**	dB (A)	57	60	57	60
Clasificación de IP	IP	44			

* Datos relativos al funcionamiento en las siguientes condiciones: temperatura de entrada/salida de 20/15 °C, agua sin glicol, temperatura ambiente de 32 °C. La potencia de refrigeración se refiere al evaporador.

** Nivel de presión acústica a 50 Hz, medido en un campo hemisférico libre a una distancia de 1 m de la máquina y 1,5 m del suelo, de conformidad con ISO 3746.

*** El peso incluye palés y embalajes (si se incluyen), además de la carga de refrigerante, el depósito de almacenamiento vacío y los ventiladores axiales.

Los datos eléctricos se refieren a $\cos \phi = 0,8$.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración													
Temperatura de salida del agua	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		factor					0,86	0,92	1	1,05	1,12		
Temperatura ambiente	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		factor					1,16	1,1	1,05	1	0,97	0,91	0,84
Porcentaje de glicol por peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		factor	1	0,99	0,98	0,97	0,96	0,94	0,92	0,89			
Potencia de refrigeración = Potencia de refrigeración nominal x Fw x Fa x Fg													

C-Next TAL24-37 Tamaño 1

Enfriadores de agua industriales

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

2300-2700 - 3600-4200 W



ESTRUCTURA

En hoja de acero con revestimiento de polvo, con acabado texturizado RAL 7035. Paneles fácilmente extraíbles

COMPRESOR

Compresor alternativo hermético que se enfría con el refrigerante e incluye un interruptor térmico.

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

Incluye un puerto de carga, un filtro secador, una válvula de expansión, un presostato de alta presión y refrigerante R134a.

EVAPORADOR

Modelo de placas soldadas de acero inoxidable.

CONDENSADOR DE AIRE

Bobina de condensación de microcanal que incluye una rejilla de seguridad.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial que cuenta con un interruptor térmico y una rejilla de seguridad.

CIRCUITO DE LÍQUIDO

Circuito de líquido no ferroso compuesto de una bomba eléctrica periférica, un depósito de almacenamiento de plástico que cuenta con un indicador visual de nivel, un manómetro de 0-10 bares, un interruptor de flujo protector y un sensor de regulación.

PANEL ELÉCTRICO

Cuenta con un interruptor de desconexión principal y protección de motor con fusibles.

GESTIÓN Y CONTROL

La unidad de control TX110 gestiona el funcionamiento del enfriador, proporcionando advertencias que incluyen alarmas de temperatura alta/baja y una alarma general de fallos graves, mientras que la pantalla indica si se refiere al circuito de refrigeración o al de líquido. Un contacto de encendido-apagado permite encender la máquina de forma remota (bomba incluida). Interruptor de desconexión de control para encender la máquina.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

BA: Válvula de derivación mecánica que protege la bomba

LTA: Funcionamiento a temperaturas ambiente bajas

FP: Filtro de aire de poliuretano

RU: Ruedas giratorias

TD: Gestión de la temperatura diferencial del líquido (dos sensores)

BGC: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de ± 1 K

BGP: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de $\pm 0,5$ K

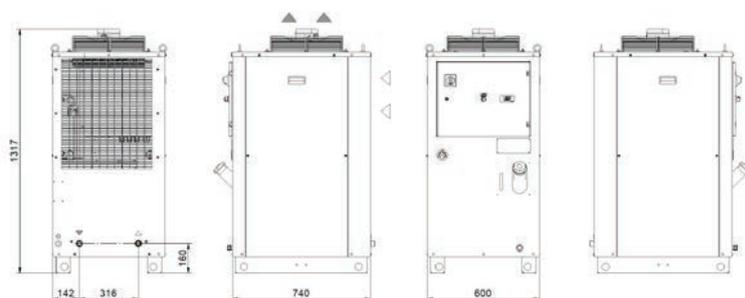
LS: Circuito de líquido para el uso con láser

UL1: Panel eléctrico y componentes con certificación UL

LTW: Rango de temperatura del agua $-10/+5$ °C

- Bomba de ALTA presión: versión "H" de 5 bar y versión "R" de 7 bar.
- Opciones de instalación en exteriores

DIMENSIONES



Modelo		TAL24		TAL37	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	2300	2700	3600	4200
Límites de funcionamiento a temperatura ambiente	°C	+15 – +45			
Intervalo de temperatura de líquido ajustable	°C	+8 – +25			
Tipo de líquido		Agua			
Precisión de temperatura	K	+/-2			
Gas refrigerante	HFC	R134a			
Fuente de alimentación					
Tensión de alimentación	V Fase Hz	230 V (+/-10 %) 1 fase 50/60 Hz			
Tensión de alimentación secundaria	V	230 V CA			
Termostato digital		TX110			
Compresor					
Tipo de compresor		Alternativo			
Cantidad: número de circuitos	n.º	1 - 1			
Consumo de energía nominal	kW	0,84	1,04	1,16	1,5
Ventilador axial					
Tipo de ventilador		Axial			
Cantidad	n.º	1			
Caudal de aire	m³/h	1250 - 1650		1550 - 2050	
Ventilador centrífugo (opcional)					
Tipo de ventilador		Centrífuga			
Cantidad	n.º	1			
Caudal de aire	m³/h	2100 - 2400		2100 - 2400	
Altura de descarga disponible	Pa	250			
Bomba estándar					
Tipo de bomba		Periférica			
Cantidad	n.º	1			
Volumen de flujo de líquido nominal/máximo	l/min	7 - 18		10 - 18	
Altura de descarga nominal disponible	bar	3,8	5,8	3,1	4,5
Bomba de alta presión (opcional)					
Tipo de bomba		Periférica			
Cantidad	n.º	1			
Altura de descarga nominal disponible	bar	5,6	7,5	5	6,8
Depósito de almacenamiento					
Capacidad del depósito de almacenamiento	l	50			
Conexiones de ENTRADA/SALIDA de líquido	pulgadas	3/4"			
Peso neto (aproximado)***	kg	151		153	
Anchura - Profundidad - Altura	mm	600 - 740 - 1317			
Nivel de presión acústica**	dB (A)	57	60	57	60

* Los datos se refieren al funcionamiento en las siguientes condiciones: temperatura de entrada/salida de 20/15 °C, agua sin glicol, temperatura ambiente de 32 °C.

** Nivel de presión acústica medido en un campo libre con forma de paralelepípedo a una distancia de 1 m, de conformidad con ISO 3746.

*** El peso incluye palés y embalajes (si se incluyen), además de la carga de refrigerante, el depósito de almacenamiento vacío y los ventiladores axiales.

Los datos eléctricos se refieren a $\cos \varphi = 0,8$.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración													
Temperatura de salida del agua	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		factor					0,69	0,77	1	1,22	1,44		
Temperatura ambiente	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		factor					1,26	1,2	1,11	1	0,95	0,87	0,80
Porcentaje de glicol por peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		factor	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Potencia de refrigeración = Potencia de refrigeración nominal x Fw x Fa x Fg													

C-Next TAL29-A0 Tamaño 1 trifásico

Enfriadores de agua industriales

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

2900 - 3600 - 4550 - 6000 - 8100 - 9550 - 10 900 W



ESTRUCTURA

En hoja de acero con revestimiento de polvo, con acabado texturizado RAL 7035. Paneles fácilmente extraíbles

COMPRESOR

Compresor alternativo hermético o de tipo scroll que se enfría con el refrigerante e incluye un interruptor térmico.

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

Incluye un puerto de carga, un filtro secador, una válvula de expansión o termostática, un presostato de alta presión y refrigerante R134a.

EVAPORADOR

Modelo de placas soldadas de acero inoxidable.

CONDENSADOR DE AIRE

Bobina de condensación de microcanal que incluye una rejilla de seguridad.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial que cuenta con un interruptor térmico y una rejilla de seguridad.

CIRCUITO DE LÍQUIDO

Circuito de líquido no ferroso compuesto de una bomba eléctrica centrífuga, un depósito de almacenamiento de plástico que cuenta con un indicador visual de nivel, un manómetro de 0-10 bares, un interruptor de flujo protector y un sensor de regulación.

PANEL ELÉCTRICO

Cuenta con un interruptor de desconexión principal, protección de motor de relé y relés de secuencia de fases.

GESTIÓN Y CONTROL

La unidad de control TX110 gestiona el funcionamiento del enfriador, proporcionando advertencias que incluyen alarmas de temperatura alta/baja y una alarma general de fallos graves, mientras que la pantalla indica si se refiere al circuito de refrigeración o al de líquido. Un contacto de encendido-apagado permite encender la máquina de forma remota (bomba incluida). Interruptor de desconexión de control para encender la máquina.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

BA: Válvula de derivación mecánica que protege la bomba

LTA: Funcionamiento a temperaturas ambiente bajas

FP: Filtro de aire de poliuretano

RU: Ruedas giratorias

TD: Gestión de la temperatura diferencial del líquido (dos sensores)

BGC: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de ± 1 K

BGP: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de $\pm 0,5$ K

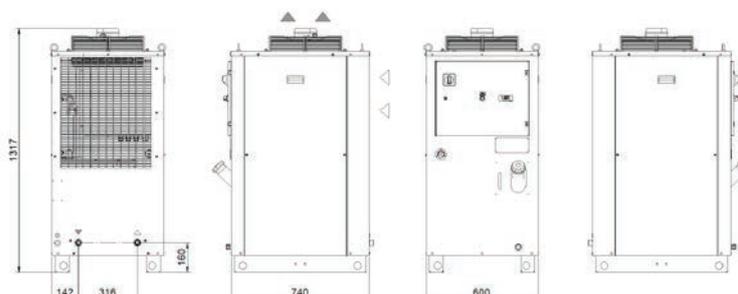
LS: Circuito de líquido para el uso con láser

UL1: Panel eléctrico y componentes con certificación UL

LTW: Rango de temperatura del agua $-10/+5$ °C

- Bomba de ALTA presión: versión "H" de 5 bar y versión "R" de 7 bar.
- Opciones de instalación en exteriores

DIMENSIONES



Modelo		TAL29	TAL37	TAL46	TAL57	TAL76	TAL93	TALAO	
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	2900	3600	4550	6000	8100	9550	10900	
Límites de funcionamiento a temperatura ambiente	°C	+15 - +45							
Intervalo de temperatura de líquido ajustable	°C	+8 - +25							
Tipo de líquido		Agua							
Precisión de temperatura	K	+/-2							
Gas refrigerante	HFC	R134a							
Fuente de alimentación									
Tensión de alimentación	V Fase Hz	400 V (+/-10 %) trifásico 50 Hz							
Tensión de alimentación secundaria	V	230 V CA							
Termostato digital		TX110							
Compresor									
Tipo de compresor		Alternativo				Scroll			
Cantidad: número de circuitos	n.º	1 - 1							
Consumo de energía nominal	kW	0,78	1,16	1,42	2,42	2,21	2,60	2,73	
Ventilador axial									
Tipo de ventilador		Axial							
Cantidad	n.º	1							
Caudal de aire	m³/h	1550	1550	1800	1800	3150	3350	4400	
Ventilador centrífugo (opcional)									
Tipo de ventilador		Centrífuga							
Cantidad	n.º	1							
Caudal de aire	m³/h	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	
Altura de descarga disponible	Pa	250							
Bomba estándar									
Tipo de bomba		Centrífuga							
Cantidad	n.º	1							
Volumen de flujo de líquido nominal/máximo	l/min	8 - 40	10 - 40	12,5 - 40	16 - 40	21 - 70	26 - 70	31,5 - 70	
Altura de descarga nominal disponible	bar	3	2,9	2,8	2,7	3,1	3	2,8	
Bomba de alta presión (opcional)									
Tipo de bomba		Centrífuga							
Cantidad	n.º	1							
Altura de descarga nominal disponible	bar	5,1	4,9	4,8	4,6	5,5	5,3	5,1	
Deposito de almacenamiento									
Capacidad del depósito de almacenamiento	l	50							
Conexiones de ENTRADA/SALIDA de líquido	pulgadas	3/4"							
Peso neto (aproximado)***	kg	151	153	155	160	165	170	175	
Anchura - Profundidad - Altura	mm	600 - 740 - 1317							
Nivel de presión acústica**	dB (A)	57	57	57	57	57	57	57	

* Los datos se refieren al funcionamiento en las siguientes condiciones: temperatura de entrada/salida de 20/15 °C, agua sin glicol, temperatura ambiente de 32 °C.

** Nivel de presión acústica medido en un campo libre con forma de paralelepípedo a una distancia de 1 m, de conformidad con ISO 3746.

*** El peso incluye palés y embalajes (si se incluyen), además de la carga de refrigerante, el depósito de almacenamiento vacío y los ventiladores axiales.

Los datos eléctricos se refieren a $\cos \phi = 0,8$.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración													
Temperatura de salida del agua	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		factor					0,69	0,77	1	1,22	1,44		
Temperatura ambiente	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		factor					1,26	1,2	1,11	1	0,95	0,87	0,80
Porcentaje de glicol por peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		factor	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Potencia de refrigeración = Potencia de refrigeración nominal x Fw x Fa x Fg													

C-Next TALA1-A8 Tamaño 2

Enfriadores de agua industriales

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

11400 - 12400 - 17800 - 20100 W



ESTRUCTURA

En hoja de acero con revestimiento de polvo, con acabado texturizado RAL 7035. Paneles fácilmente extraíbles

COMPRESOR

Compresor de tipo scroll hermético que se enfría con el refrigerante e incluye un interruptor térmico.

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

Incluye un puerto de carga, un receptor de líquido, un filtro secador, una válvula termostática, un presostato de seguridad de alta y baja presión, y refrigerante R410A.

EVAPORADOR

Modelo de placas soldadas de acero inoxidable.

CONDENSADOR DE AIRE

Bobina de condensación de microcanal que incluye una rejilla de seguridad.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial que cuenta con un interruptor térmico y una rejilla de seguridad.

CIRCUITO DE LÍQUIDO

Circuito de líquido no ferroso compuesto de una bomba eléctrica centrífuga de acero inoxidable, un depósito de almacenamiento de plástico que cuenta con un indicador visual de nivel, un indicador de nivel eléctrico, un manómetro de 0-10 bares, un interruptor de presión diferencial que protege el flujo de agua y un sensor de regulación.

PANEL ELÉCTRICO

Cuenta con un interruptor de desconexión principal, protección de motor de relé y relés de secuencia de fases.

GESTIÓN Y CONTROL

La unidad de control TX200 gestiona el funcionamiento del enfriador y proporciona un diagnóstico completo de las alarmas del operador. Un contacto de encendido-apagado permite encender la máquina de forma remota. Selector de control iluminado. Posibilidad de visualización remota para la regulación de la máquina.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

BA: Válvula de derivación mecánica que protege la bomba

FL: Interruptor de flujo con contacto de alarma

FP: Filtro de aire de poliuretano

RU: Ruedas giratorias

TD: Gestión de la temperatura diferencial del líquido (dos sensores)

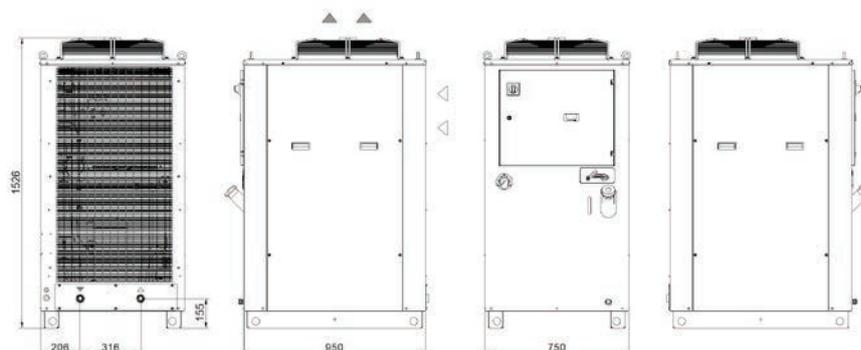
BGC: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de ± 1 K

LS: Circuito de líquido para el uso con láser

HP/HS: Conector tipo Harting

- Bomba de ALTA presión: versión "H" de 5 bar y versión "R" de 7 bar.
- Opciones de instalación en exteriores

DIMENSIONES



Modelo		TALA1	TALA3	TALA5	TALA8
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	11400	12400	17800	20100
Límites de funcionamiento a temperatura ambiente	°C	+15 – +45			
Intervalo de temperatura de líquido ajustable	°C	+8 – +25			
Tipo de líquido		Agua			
Precisión de temperatura	K	+/-2			
Gas refrigerante	HFC	R410A			
Fuente de alimentación					
Tensión de alimentación	V Fase Hz	400 V (+/-10 %) trifásico 50 Hz			
Tensión de alimentación secundaria	V	24 V CA			
Termostato digital		TX200			
Compresor					
Tipo de compresor		Scroll			
Cantidad: número de circuitos	n.º	1 - 1			
Consumo de energía nominal	kW	3,03	3,12	4,08	4,91
Ventilador axial					
Tipo de ventilador		Axial			
Cantidad	n.º	1			
Caudal de aire	m³/h	6500	6500	6500	6500
Ventilador centrífugo (opcional)					
Tipo de ventilador		Centrífuga			
Cantidad	n.º	1			
Caudal de aire	m³/h	6500	6500	6500	6500
Altura de descarga disponible	Pa	250			
Bomba estándar					
Tipo de bomba		Centrífuga			
Cantidad	n.º	1			
Volumen de flujo de líquido nominal/máximo	l/min	31 - 70	35 - 70	50 - 70	58 - 70
Altura de descarga nominal disponible	bar	3,7	3,5	2,8	2,5
Bomba de alta presión (opcional)					
Tipo de bomba		Centrífuga			
Cantidad	n.º	1			
Altura de descarga nominal disponible	bar	5,2	5	5	4,2
Depósito de almacenamiento					
Capacidad del depósito de almacenamiento	l	130			
Conexiones de ENTRADA/SALIDA de líquido	pulgadas	1"			
Peso neto (aproximado)***	kg	200	200	235	235
Anchura - Profundidad - Altura	mm	750 - 950 - 1526			
Nivel de presión acústica**	dB (A)	67	67	67	67

* Los datos se refieren al funcionamiento en las siguientes condiciones: temperatura de entrada/salida de 20/15 °C, agua sin glicol, temperatura ambiente de 32 °C.

** Nivel de presión acústica medido en un campo libre con forma de paralelepípedo a una distancia de 1 m, de conformidad con ISO 3746.

*** El peso incluye palés y embalajes (si se incluyen), además de la carga de refrigerante, el depósito de almacenamiento vacío y los ventiladores axiales.

Los datos eléctricos se refieren a $\cos \phi = 0,8$.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración													
Temperatura de salida del agua	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		factor					0,76	0,82	1	1,22	1,43		
Temperatura ambiente	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		factor					1,26	1,2	1,12	1	0,95	0,87	0,80
Porcentaje de glicol por peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		factor	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Potencia de refrigeración = Potencia de refrigeración nominal x Fw x Fa x Fg													

C-Next TALB5-C5 Tamaño 3

Enfriadores de agua industriales

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

24800 - 29000 - 35800 W



ESTRUCTURA

En hoja de acero con revestimiento de polvo, con acabado texturizado RAL 7035. Paneles fácilmente extraíbles

COMPRESOR

Compresor de tipo scroll hermético que se enfría con el refrigerante e incluye un interruptor térmico.

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

Incluye un puerto de carga, un receptor de líquido, un filtro secador, una válvula termostática, un presostato de seguridad de alta y baja presión, y refrigerante R410A.

EVAPORADOR

Modelo de placas soldadas de acero inoxidable.

CONDENSADOR DE AIRE

Bobina de condensación de microcanal que incluye una rejilla de seguridad.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial que cuenta con un interruptor térmico y una rejilla de seguridad.

CIRCUITO DE LÍQUIDO

Circuito de líquido no ferroso compuesto de una bomba eléctrica centrífuga de acero inoxidable, un depósito de almacenamiento de plástico que cuenta con un indicador visual de nivel, un indicador de nivel eléctrico, un manómetro de 0-10 bares, un interruptor de presión diferencial que protege el flujo de agua, derivación automática y un sensor de regulación.

PANEL ELÉCTRICO

Cuenta con un interruptor de desconexión principal, protección de motor de relé y relés de secuencia de fases.

GESTIÓN Y CONTROL

La unidad de control TX200 gestiona el funcionamiento del enfriador y proporciona un diagnóstico completo de las alarmas del operador. Un contacto de encendido-apagado permite encender la máquina de forma remota. Selector de control iluminado. Posibilidad de visualización remota para la regulación de la máquina.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

FL: Interruptor de flujo con contacto de alarma

FP: Filtro de aire de poliuretano

RU: Ruedas giratorias

TD: Gestión de la temperatura diferencial del líquido (dos sensores)

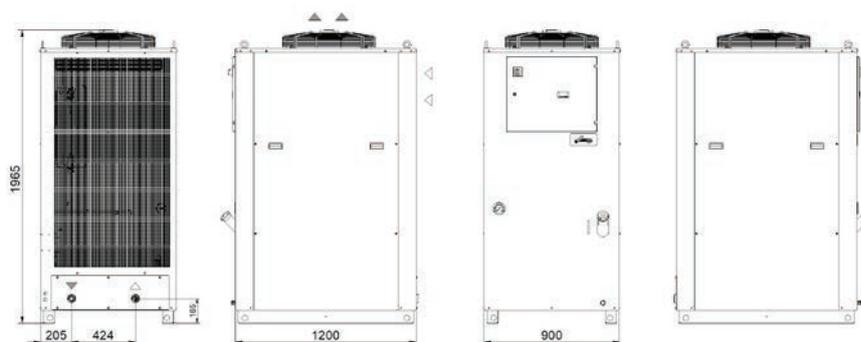
BGC: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de ± 1 K

LS: Circuito de líquido para el uso con láser

HP/HS: Conector tipo Harting

- Bomba de ALTA presión: versión "H" de 5 bar y versión "R" de 7 bar.
- Opciones de instalación en exteriores

DIMENSIONES



Modelo		TALB5	TALB9	TALC5
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	24800	29000	35800
Límites de funcionamiento a temperatura ambiente	°C	+15 – +45		
Intervalo de temperatura de líquido ajustable	°C	+8 – +25		
Tipo de líquido		Agua		
Precisión de temperatura	K	+/-2		
Gas refrigerante	HFC	R410A		
Fuente de alimentación				
Tensión de alimentación	V Fase Hz	400 V (+/-10 %) trifásico 50 Hz		
Tensión de alimentación secundaria	V	24 V CA		
Termostato digital		TX200		
Compresor				
Tipo de compresor		Scroll		
Cantidad: número de circuitos	n.º	1 - 1		
Consumo de energía nominal	kW	6,4	7,4	8,6
Ventilador axial				
Tipo de ventilador		Axial		
Cantidad	n.º	1		
Caudal de aire	m³/h	8300	9700	11500
Ventilador centrífugo (opcional)				
Tipo de ventilador		Centrífuga		
Cantidad	n.º	1		
Caudal de aire	m³/h	8300	9700	11500
Altura de descarga disponible	Pa	370	180	100
Bomba estándar				
Tipo de bomba		Centrífuga		
Cantidad	n.º	1		
Volumen de flujo de líquido nominal/máximo	l/min	79 - 150	92 - 150	100 - 150
Altura de descarga nominal disponible	bar	3,5	3,2	3,0
Bomba de alta presión (opcional)				
Tipo de bomba		Centrífuga		
Cantidad	n.º	1		
Altura de descarga nominal disponible	bar	5,4	5,1	4,9
Características físicas				
Capacidad del depósito de almacenamiento	l	130		
Conexiones de ENTRADA/SALIDA de líquido	pulgadas	1 1/2"		
Peso neto (aproximado)***	kg	260	260	260
Anchura - Profundidad - Altura	mm	900 - 1200 - 1965		
Nivel de presión acústica**	dB (A)	67	67	67

* Los datos se refieren al funcionamiento en las siguientes condiciones: temperatura de entrada/salida de 20/15 °C, agua sin glicol, temperatura ambiente de 32 °C.

** Nivel de presión acústica medido en un campo libre con forma de paralelepípedo a una distancia de 1 m, de conformidad con ISO 3746.

*** El peso incluye palés y embalajes (si se incluyen), además de la carga de refrigerante, el depósito de almacenamiento vacío y los ventiladores axiales.

Los datos eléctricos se refieren a $\cos \phi = 0,8$.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración													
Temperatura de salida del agua	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		factor					0,79	0,84	1	1,18	1,37		
Temperatura ambiente	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		factor					1,25	1,2	1,09	1	0,97	0,91	0,87
Porcentaje de glicol por peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		factor	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Potencia de refrigeración = Potencia de refrigeración nominal x Fw x Fa x Fg													

C-Next TALD0-F8 Tamaño 4

Enfriadores de agua industriales

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

40000 - 47000 - 55000 - 67000 W



ESTRUCTURA

En hoja de acero con revestimiento de polvo, con acabado texturizado RAL 7035. Paneles fácilmente extraíbles

COMPRESOR

Compresor de tipo scroll hermético que se enfría con el refrigerante e incluye un interruptor térmico.

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

Incluye un puerto de carga, un receptor de líquido, un filtro secador, una válvula termostática, un presostato de seguridad de alta y baja presión, y refrigerante R410A. Regulación opcional de potencia de refrigeración de 2 pasos (se incluye para TALF8).

EVAPORADOR

Modelo de placas soldadas de acero inoxidable.

CONDENSADOR DE AIRE

Bobina de condensación de microcanal que incluye una rejilla de seguridad.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial que cuenta con un interruptor térmico y una rejilla de seguridad.

CIRCUITO DE LÍQUIDO

Circuito de líquido no ferroso compuesto de una bomba eléctrica centrífuga de acero inoxidable, un depósito de almacenamiento de plástico que cuenta con una válvula de drenaje, un indicador de nivel eléctrico, un manómetro de 0-10 bares, un interruptor de presión diferencial que protege el flujo de agua, derivación automática y un sensor de regulación.

PANEL ELÉCTRICO

Cuenta con un interruptor de desconexión principal, protección de motor de relé y relés de secuencia de fases.

GESTIÓN Y CONTROL

La unidad de control TX350C gestiona el funcionamiento del enfriador y proporciona un diagnóstico completo de las alarmas del operador. Un contacto de encendido-apagado permite encender la máquina de forma remota. Selector de control iluminado. Conexión RS485. Posibilidad de visualización remota para la regulación de la máquina.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

FL: Interruptor de flujo con contacto de alarma

HR: Elemento calefactor de líquido

OM: Equipo diseñado para funcionar en exteriores a temperaturas ambiente de hasta $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$.

OML: Equipo diseñado para funcionar en exteriores a temperaturas ambiente de hasta $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$.

FP: Filtro de aire de poliuretano

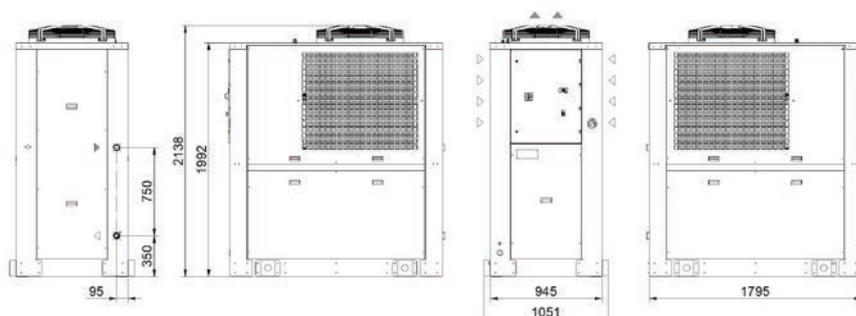
TD: Gestión de la temperatura diferencial del líquido (dos sensores)

BGC: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de $\pm 1\text{ K}$

LS: Circuito de líquido para el uso con láser

- Bomba de ALTA presión: versión "H" de 5 bar

DIMENSIONES



Modelo		TALD0	TALD9	TALE6	TALF8
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	40000	47000	55000	67000
Límites de funcionamiento a temperatura ambiente	°C	+15 – +45			
Intervalo de temperatura de líquido ajustable	°C	+8 – +25			
Tipo de líquido		Agua			
Precisión de temperatura	K	+/-2			
Gas refrigerante	HFC	R410A			
Fuente de alimentación					
Tensión de alimentación	V Fase Hz	400 V (+/-10 %) trifásico 50 Hz			
Tensión de alimentación secundaria	V	24 V CA			
Termostato digital		TX350C			
Compresor					
Tipo de compresor		Scroll			
Cantidad: número de circuitos	n.º	1 - 1			2 - 1
Consumo de energía máx.	kW	9,4	10,4	12,1	25,0
Ventilador axial					
Tipo de ventilador		Axial			
Cantidad	n.º	1	1	1	1
Caudal de aire	m³/h	12600	14400	16000	24000
Ventilador centrífugo (opcional)					
Tipo de ventilador		Centrífuga			
Cantidad	n.º	1	1	1	1
Caudal de aire	m³/h	12600	14400	16000	24000
Altura de descarga disponible	Pa	570	350	200	150
Bomba estándar					
Tipo de bomba		Centrífuga			
Cantidad	n.º	1	1	1	1
Volumen de flujo de líquido nominal/máximo	l/min	115 - 230	135 - 230	158 - 230	200 - 230
Altura de descarga nominal disponible	bar	3,8	3,6	4,6	3,8
Bomba de alta presión					
Tipo de bomba		Centrífuga			
Cantidad	n.º	1	1	1	1
Altura de descarga nominal disponible	bar	6,5	6,2	6,7	5,7
Depósito de almacenamiento					
Capacidad del depósito de almacenamiento	l	200			
Conexiones de ENTRADA/SALIDA de líquido	pulgadas	1 1/2"			
Peso neto (aproximado)***	kg	580	600	600	600
Anchura - Profundidad - Altura	mm	945 - 1795 - 2138			
Nivel de presión acústica**	dB (A)	75	75	75	78

* Los datos se refieren al funcionamiento en las siguientes condiciones: temperatura de entrada/salida de 20/15 °C, agua sin glicol, temperatura ambiente de 32 °C.

** Nivel de presión acústica medido en un campo libre con forma de paralelepípedo a una distancia de 1 m, de conformidad con ISO 3746.

*** El peso incluye palés y embalajes (si se incluyen), además de la carga de refrigerante, el depósito de almacenamiento vacío y los ventiladores axiales.

Los datos eléctricos se refieren a $\cos \phi = 0,8$.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración													
Temperatura de salida del agua	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		factor					0,77	0,83	1	1,20	1,41		
Temperatura ambiente	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		factor					1,27	1,2	1,13	1	0,95	0,86	0,80
Porcentaje de glicol por peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		factor	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Potencia de refrigeración = Potencia de refrigeración nominal x Fw x Fa x Fg													

C-Next TALG9-06 Tamaño 5

Enfriadores de agua industriales

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

80000 - 94000 - 110000 - 134000 W



ESTRUCTURA

En hoja de acero con revestimiento de polvo, con acabado texturizado RAL 7035. Paneles fácilmente extraíbles

COMPRESOR

Compresor de tipo scroll hermético que se enfría con el refrigerante e incluye un interruptor térmico.

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

Incluye un puerto de carga, un receptor de líquido, un filtro secador, una válvula termostática, un presostato de seguridad de alta y baja presión, y refrigerante R410A. Regulación de potencia de refrigeración escalonada: 2 pasos (estándar)/4 pasos (opcional) (se incluye para TALO6).

EVAPORADOR

Modelo de placas soldadas de acero inoxidable.

CONDENSADOR DE AIRE

Bobina de condensación de microcanal que incluye una rejilla de seguridad.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial que cuenta con un interruptor térmico y una rejilla de seguridad.

CIRCUITO DE LÍQUIDO

Circuito de líquido no ferroso compuesto de una bomba eléctrica centrífuga de acero inoxidable, un depósito de almacenamiento de plástico que cuenta con una válvula de drenaje, un indicador de nivel eléctrico, un manómetro de 0-10 bares, un interruptor de presión diferencial que protege el flujo de agua, derivación automática y un sensor de regulación.

PANEL ELÉCTRICO

Cuenta con un interruptor de desconexión principal, protección de motor de relé y relés de secuencia de fases.

GESTIÓN Y CONTROL

La unidad de control TX350C gestiona el funcionamiento del enfriador y proporciona un diagnóstico completo de las alarmas del operador. Un contacto de encendido-apagado permite encender la máquina de forma remota. Selector de control iluminado. Conexión RS485. Posibilidad de visualización remota para la regulación de la máquina.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

FL: Interruptor de flujo con contacto de alarma

HR: Elemento calefactor de líquido

OM: Equipo diseñado para funcionar en exteriores a temperaturas ambiente de hasta $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$.

OML: Equipo diseñado para funcionar en exteriores a temperaturas ambiente de hasta $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$.

FP: Filtro de aire de poliuretano

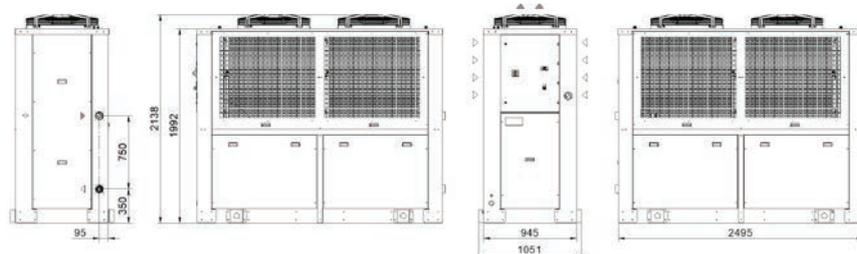
TD: Gestión de la temperatura diferencial del líquido (dos sensores)

BGC: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de $\pm 1\text{ K}$

LS: Circuito de líquido para el uso con láser

- Bomba de ALTA presión: versión "H" de 5 bar

DIMENSIONES



Modelo		TALG9	TALI4	TALM0	TALO6
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	80000	94000	110000	134000
Límites de funcionamiento a temperatura ambiente	°C	+15 – +45			
Intervalo de temperatura de líquido ajustable	°C	+8 – +25			
Tipo de líquido		Agua			
Precisión de temperatura	K	+/-2			
Gas refrigerante	HFC	R410A			
Fuente de alimentación					
Tensión de alimentación	V Fase Hz	400 V (+/-10 %) trifásico 50 Hz			
Tensión de alimentación secundaria	V	24 V CA			
Termostato digital		TX350C			
Compresor					
Tipo de compresor		Scroll			
Cantidad: número de circuitos	n.º	2 - 2			4 - 2
Consumo de energía máx.	kW	18,8	20,8	24,2	50,0
Ventilador axial					
Tipo de ventilador		Axial			
Cantidad	n.º	2	2	2	2
Caudal de aire	m³/h	25200	28800	32000	48000
Ventilador centrífugo (opcional)					
Tipo de ventilador		Centrífuga			
Cantidad	n.º	2	2	2	2
Caudal de aire	m³/h	25200	28800	32000	48000
Altura de descarga disponible	Pa	570	350	200	150
Bomba estándar					
Tipo de bomba		Centrífuga			
Cantidad	n.º	1	1	1	1
Volumen de flujo de líquido nominal/máximo	l/min	230 - 400	270 - 400	316 - 400	400 - 400
Altura de descarga nominal disponible	bar	4,7	4,4	4	3,6
Bomba de alta presión					
Tipo de bomba		Centrífuga			
Cantidad	n.º	1	1	1	1
Altura de descarga nominal disponible	bar	6	5,5	5	5
Deposito de almacenamiento					
Capacidad del depósito de almacenamiento	l	300			
Conexiones de ENTRADA/SALIDA de líquido	pulgadas	2 1/2"			
Peso neto (aproximado)***	kg	730	750	750	750
Anchura - Profundidad - Altura	mm	945 - 2495 - 2139			
Nivel de presión acústica**	dB (A)	75	75	75	78

* Los datos se refieren al funcionamiento en las siguientes condiciones: temperatura de entrada/salida de 20/15 °C, agua sin glicol, temperatura ambiente de 32 °C.

** Nivel de presión acústica medido en un campo libre con forma de paralelepípedo a una distancia de 1 m, de conformidad con ISO 3746.

*** El peso incluye palés y embalajes (si se incluyen), además de la carga de refrigerante, el depósito de almacenamiento vacío y los ventiladores axiales.

Los datos eléctricos se refieren a $\cos \phi = 0,8$.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración													
Temperatura de salida del agua	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		factor					0,77	0,83	1	1,20	1,41		
Temperatura ambiente	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		factor					1,27	1,2	1,13	1	0,95	0,86	0,80
Porcentaje de glicol por peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		factor	1	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	0,88			
Potencia de refrigeración = Potencia de refrigeración nominal x Fw x Fa x Fg													

TCO - TAO

Enfriadores de aceite industriales

Los enfriadores de aceite TCO-TAO ofrecen precisión y fiabilidad en un diseño modular compacto. Con salidas de 800 W a hasta 67 kW.



Minienfriador TCO08-19

Enfriadores de aceite industriales

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

900-1100 - 1600-1900 - 2200-2550 W



ESTRUCTURA

En hoja de acero con revestimiento de polvo, con acabado texturizado RAL 7035. Paneles fácilmente extraíbles

COMPRESOR

Compresor alternativo hermético que se enfría con el refrigerante e incluye un interruptor térmico.

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

Incluye un puerto de carga, un filtro de secado, una válvula de expansión, un presostato de seguridad de alta y baja presión, y refrigerante R134a.

EVAPORADOR

Modelo de placas soldadas de acero inoxidable.

CONDENSADOR DE AIRE

Bobina de condensación con aletas y tubos de cobre de alta eficiencia, que además cuenta con una rejilla de seguridad.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial que incluye protección eléctrica y rejilla de seguridad.

CIRCUITO HIDRÁULICO

Circuito hidráulico con una bomba de engranajes sin depósito, presión máxima disponible de 20 bar, un manómetro de 0-25 bar y un sensor de temperatura de regulación. Sistema de seguridad hidráulica con presostato de seguridad de alta y baja presión.

PANEL ELÉCTRICO

Cuenta con un disyuntor principal, protección de motor con fusibles y un indicador LED de fallos, además de una luz de presencia de tensión.

GESTIÓN Y CONTROL

La unidad de control TX110 gestiona el funcionamiento del enfriador, proporcionando advertencias que incluyen alarmas de temperatura alta/baja y una alarma general de fallos graves, mientras que la pantalla indica si se refiere al circuito de refrigeración o al hidráulico. Un contacto de encendido-apagado permite encender la máquina de forma remota. Interruptor de desconexión de control para encender la máquina.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

LTA: Funcionamiento a temperaturas ambiente bajas

FP: Filtro de aire de poliuretano

RU: Ruedas giratorias

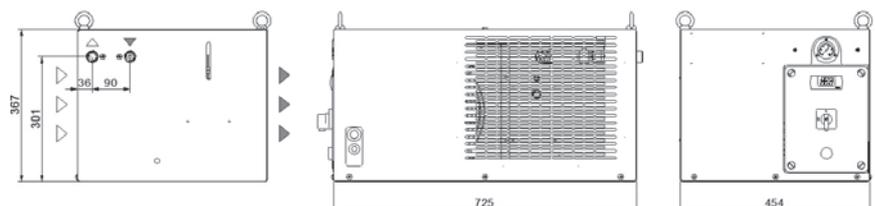
TD: Gestión de la temperatura diferencial del líquido (dos sensores)

BGC: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de ± 1 K

FL: Interruptor de flujo personalizado

- Pintura/recubrimiento no estándar
- Estructura de acero inoxidable AISI 304 satinado

DIMENSIONES



Modelo		TC008		TC012		TC019	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	900	1100	1600	1900	2200	2550
Límites de funcionamiento a temperatura ambiente	°C	+15 – +45					
Intervalo de temperatura de aceite ajustable	°C	+25 – +40					
Tipo de líquido		ISO VG 32					
Precisión de temperatura	K	+/-2					
Gas refrigerante	HFC	R134a					
Fuente de alimentación							
Tensión de alimentación	V Fase Hz	230 V (+/-10 %) 1 fase 50/60 Hz					
Tensión de alimentación secundaria	V CA	230					
Termostato digital		TX110					
Compresor							
Tipo de compresor		Alternativo					
Cantidad: número de circuitos	n.º	1 - 1					
Consumo de energía máx.	kW	0,5	0,6	0,7	1,1	1,0	1,15
Consumo de corriente máx.	A	2,8	3,1	4,1	4,3	6,0	6,5
Ventilador axial							
Tipo de ventilador		Axial					
Cantidad	n.º	1		1		1	
Caudal de aire	m³/h	1000		1000		1000	
Consumo de energía máx.	Anch.	150	190	150	190	150	190
Consumo de corriente máx.	A	0,66	0,85	0,66	0,85	0,66	0,85
Bomba estándar							
Tipo de bomba		Bomba de engranajes					
Cantidad	n.º	1		1		1	
Volumen de flujo de líquido nominal	l/min	10		10		10	
Altura de descarga nominal disponible	bar	20		20		20	
Consumo de energía máx.	kW	0,55		0,55		0,55	
Consumo de corriente máx.	A	4,0	4,2	4,0	4,2	4,0	4,2
Capacidad del depósito de almacenamiento (opcional)	l	10					
Conexiones de ENTRADA/SALIDA de líquido	pulgadas	1/2"					
Peso neto (aproximado)***	kg	59		61		63	
Anchura - Profundidad - Altura	mm	725 - 454 - 367					
Nivel de presión acústica**	dB (A)	56		56		56	
Clasificación de IP	IP	44					

* Datos relativos al funcionamiento en las siguientes condiciones: temperatura de entrada/salida de 40/30 °C, aceite ISO VG 32, temperatura ambiente de 32 °C. La potencia de refrigeración se refiere al evaporador.

** Nivel de presión acústica a 50 Hz, medido en un campo hemisférico libre a una distancia de 1 m de la máquina y 1,5 m del suelo, de conformidad con ISO 3746.

*** El peso incluye palés y embalajes (si se incluyen), además de la carga de refrigerante, sin el depósito de almacenamiento y los ventiladores axiales.

Los datos eléctricos se refieren a cos φ = 0,8.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración												
Temperatura de salida del aceite	Fo	°C	20	25	30	35						
		factor	0,82	0,92	1	1,05						
Temperatura ambiente	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		factor				1,16	1,1	1,05	1	0,97	0,91	0,84
Tipo de aceite	Ft	tipo	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		factor	1,15		1,1		1		0,9		0,82	
Potencia de refrigeración = Potencia de refrigeración nominal x Fo x Fa x Ft												

Minienfriador HP TC031-41

Enfriadores de aceite industriales

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

3000-3450 - 3900-4450 W



ESTRUCTURA

En hoja de acero con revestimiento de polvo, con acabado texturizado RAL 7035. Paneles fácilmente extraíbles

COMPRESOR

Compresor alternativo hermético que se enfría con el refrigerante e incluye un interruptor térmico.

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

Incluye un puerto de carga, un filtro de secado, una válvula de expansión, un presostato de seguridad de alta y baja presión, y refrigerante R134a.

EVAPORADOR

Modelo de placas soldadas de acero inoxidable.

CONDENSADOR DE AIRE

Bobina de condensación con aletas y tubos de cobre de alta eficiencia, que además cuenta con una rejilla de seguridad.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial que incluye protección eléctrica y rejilla de seguridad.

CIRCUITO HIDRÁULICO

Circuito hidráulico con una bomba de engranajes sin depósito, presión máxima disponible de 20 bar, un manómetro de 0-25 bar y un sensor de temperatura de regulación. Sistema de seguridad hidráulica con presostato de seguridad de alta y baja presión.

PANEL ELÉCTRICO

Cuenta con un disyuntor principal, protección de motor con fusibles y un indicador LED de fallos, además de una luz de presencia de tensión.

GESTIÓN Y CONTROL

La unidad de control TX110 gestiona el funcionamiento del enfriador, proporcionando advertencias que incluyen alarmas de temperatura alta/baja y una alarma general de fallos graves, mientras que la pantalla indica si se refiere al circuito de refrigeración o al hidráulico. Un contacto de encendido-apagado permite encender la máquina de forma remota. Interruptor de desconexión de control para encender la máquina.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

LTA: Funcionamiento a temperaturas ambiente bajas

FP: Filtro de aire de poliuretano

RU: Ruedas giratorias

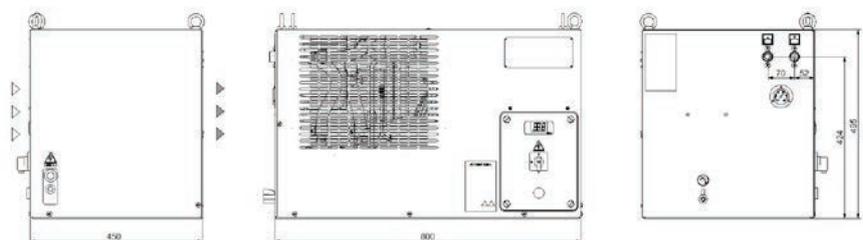
TD: Gestión de la temperatura diferencial del líquido (dos sensores)

BGC: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de ± 1 K

FL: Interruptor de flujo personalizado

- Pintura/recubrimiento no estándar
- Estructura de acero inoxidable AISI 304 satinado

DIMENSIONES



Modelo		TC031		TC041	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	3000	3450	3900	4450
Límites de funcionamiento a temperatura ambiente	°C	+15 – +45			
Intervalo de temperatura de aceite ajustable	°C	+25 – +40			
Tipo de líquido		ISO VG 32			
Precisión de temperatura	K	+/-2			
Gas refrigerante	HFC	R134a			
Fuente de alimentación					
Tensión de alimentación	V Fase Hz	230 V (+/-10 %) 1 fase 50/60 Hz			
Tensión de alimentación secundaria	V CA	230			
Termostato digital		TX110			
Compresor					
Tipo de compresor		Alternativo			
Cantidad: número de circuitos	n.º	1 - 1			
Consumo de energía máx.	kW	1,15	1,5	1,6	1,92
Consumo de corriente máx.	A	6,1	8,1	7,2	8,4
Ventilador axial					
Tipo de ventilador		Axial			
Cantidad	n.º	1		1	
Caudal de aire	m³/h	2300	2650	2300	2650
Consumo de energía máx.	Anch.	180	250	180	250
Consumo de corriente máx.	A	0,81	1,1	0,81	1,1
Bomba estándar					
Tipo de bomba		Bomba de engranajes			
Cantidad	n.º	1			
Volumen de flujo de líquido nominal	l/min	10		10	
Altura de descarga nominal disponible	bar	20		20	
Consumo de energía máx.	kW	0,55		0,55	
Consumo de corriente máx.	A	4,0	4,2	4,0	4,2
Conexiones de ENTRADA/SALIDA de líquido					
	pulgadas	1/2"			
Peso neto (aproximado)***	kg	74		75	
Anchura - Profundidad - Altura	mm	800 - 450 - 495			
Nivel de presión acústica**	dB (A)	57	60	57	60
Clasificación de IP	IP	44			

* Datos relativos al funcionamiento en las siguientes condiciones: temperatura de entrada/salida de 40/30 °C, aceite ISO VG 32, temperatura ambiente de 32 °C. La potencia de refrigeración se refiere al evaporador.

** Nivel de presión acústica a 50 Hz, medido en un campo hemisférico libre a una distancia de 1 m de la máquina y 1,5 m del suelo, de conformidad con ISO 3746.

*** El peso incluye palés y embalajes (si se incluyen), además de la carga de refrigerante, sin el depósito de almacenamiento y los ventiladores axiales.

Los datos eléctricos se refieren a $\cos \phi = 0,8$.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración												
Temperatura de salida del aceite	Fo	°C	20	25	30	35						
		factor	0,82	0,92	1	1,05						
Temperatura ambiente	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		factor				1,16	1,1	1,05	1	0,97	0,91	0,84
Tipo de aceite	Ft	tipo	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		factor	1,15		1,1		1		0,9		0,82	
Potencia de refrigeración = Potencia de refrigeración nominal x Fo x Fa x Ft												

C-NEXT TAO24-37 Tamaño 1

Enfriadores de aceite industriales

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

2300-2700 - 3600-4200 W



ESTRUCTURA

En hoja de acero con revestimiento de polvo, con acabado texturizado RAL 7035. Paneles fácilmente extraíbles

COMPRESOR

Compresor de tipo scroll hermético que se enfría con el refrigerante e incluye un interruptor térmico.

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

Incluye un puerto de carga, un receptor de líquido, un filtro secador, una válvula termostática, un presostato de seguridad de alta y baja presión, y refrigerante R410A. Regulación de potencia de refrigeración escalonada: 2 pasos (estándar)/4 pasos (opcional) (se incluye para TALO6).

EVAPORADOR

Modelo de placas soldadas de acero inoxidable.

CONDENSADOR DE AIRE

Bobina de condensación de microcanal que incluye una rejilla de seguridad.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial que cuenta con un interruptor térmico y una rejilla de seguridad.

CIRCUITO DE LÍQUIDO

Circuito de líquido no ferroso compuesto de una bomba eléctrica centrífuga de acero inoxidable, un depósito de almacenamiento de plástico que cuenta con una válvula de drenaje, un indicador de nivel eléctrico, un manómetro de 0-10 bares, un interruptor de presión diferencial que protege el flujo de agua, derivación automática y un sensor de regulación.

PANEL ELÉCTRICO

Cuenta con un interruptor de desconexión principal, protección de motor de relé y relés de secuencia de fases.

GESTIÓN Y CONTROL

La unidad de control TX350C gestiona el funcionamiento del enfriador y proporciona un diagnóstico completo de las alarmas del operador. Un contacto de encendido-apagado permite encender la máquina de forma remota. Selector de control iluminado. Conexión RS485. Posibilidad de visualización remota para la regulación de la máquina.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

FL: Interruptor de flujo con contacto de alarma

HR: Elemento calefactor de líquido

OM: Equipo diseñado para funcionar en exteriores a temperaturas ambiente de hasta $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$.

OML: Equipo diseñado para funcionar en exteriores a temperaturas ambiente de hasta $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$.

FP: Filtro de aire de poliuretano

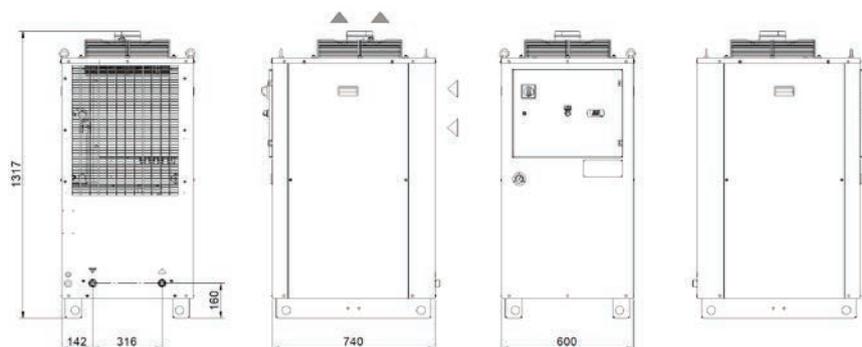
TD: Gestión de la temperatura diferencial del líquido (dos sensores)

BGC: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de $\pm 1\text{ K}$

LS: Circuito de líquido para el uso con láser

- Bomba de ALTA presión: versión "H" de 5 bar

DIMENSIONES



Modelo		TA024		TA037	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	2300	2700	3600	4200
Límites de funcionamiento a temperatura ambiente	°C	+15 – +45			
Intervalo de temperatura de líquido ajustable	°C	+25 – +40			
Tipo de líquido		ISO VG 32			
Precisión de temperatura	K	+/-2			
Gas refrigerante	HFC	R134a			
Fuente de alimentación					
Tensión de alimentación	V Fase Hz	230 V (+/-10 %) 1 fase 50/60 Hz			
Tensión de alimentación secundaria	V	230 V CA			
Termostato digital		TX110			
Compresor					
Tipo de compresor		Alternativo			
Cantidad: número de circuitos	n.º	1 - 1			
Consumo de energía nominal	kW	0,84	1,04	1,16	1,5
Ventilador axial					
Tipo de ventilador		Axial			
Cantidad	n.º	1			
Caudal de aire	m³/h	1250 – 1650		1550 – 2050	
Ventilador centrífugo (opcional)					
Tipo de ventilador		Centrífuga			
Cantidad	n.º	1			
Caudal de aire	m³/h	2100 – 2400		2100 – 2400	
Altura de descarga disponible	Pa	250			
Bomba estándar					
Tipo de bomba		Bomba de engranajes			
Cantidad	n.º	1			
Volumen de flujo de líquido nominal/máximo	l/min	10		20	
Altura de descarga nominal disponible	bar	10		10	
Capacidad del depósito de almacenamiento (opcional)					
Capacidad del depósito de almacenamiento (opcional)	l	50			
Conexiones de ENTRADA/SALIDA de líquido	pulgadas	3/4"			
Peso neto (aproximado)***	kg	151		153	
Anchura - Profundidad - Altura	mm	600 - 740 - 1317			
Altura con depósito y bomba	mm	1790			
Nivel de presión acústica**	dB (A)	57	60	57	60

* Los datos se refieren al funcionamiento en las siguientes condiciones: temperatura de aceite de 40/30 °C, aceite ISO VG 32, temperatura ambiente de 32 °C.

** Nivel de presión acústica medido en un campo libre con forma de paralelepípedo a una distancia de 1 m, de conformidad con ISO 3746.

*** El peso incluye palés y embalajes (si se incluyen), además de la carga de refrigerante, sin el depósito de almacenamiento y los ventiladores axiales.

Los datos eléctricos se refieren a $\cos \varphi = 0,8$.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración												
Temperatura de salida del aceite	Fo	°C	20	25	30	35						
		factor	0,59	0,77	1	1,22						
Temperatura ambiente	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		factor				1,26	1,2	1,11	1	0,95	0,87	0,80
Tipo de aceite	Ft	tipo	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		factor	1,15		1,1		1		0,9		0,82	
Potencia de refrigeración = Potencia de refrigeración nominal x Fo x Fa x Ft												

C-NEXT TA029-A0 Tamaño 1 trifásico

Enfriadores de aceite industriales

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

2900 - 3600 - 4550 - 6000 - 8100 - 9550 - 10 900 W



ESTRUCTURA

En hoja de acero con revestimiento de polvo, con acabado texturizado RAL 7035. Paneles fácilmente extraíbles

COMPRESOR

Compresor alternativo hermético o de tipo scroll que se enfría con el refrigerante e incluye un interruptor térmico.

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

Incluye un puerto de carga, un filtro secador, una válvula de expansión o termostática, un presostato de alta presión y refrigerante R134a.

EVAPORADOR

Modelo de placas soldadas de acero inoxidable.

CONDENSADOR DE AIRE

Bobina de condensación con aletas y tubos de cobre de alta eficiencia, que además cuenta con una rejilla de seguridad.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial que cuenta con un interruptor térmico y una rejilla de seguridad.

CIRCUITO HIDRÁULICO

Circuito hidráulico con una bomba de engranajes sin depósito, presión máxima disponible de 10 bar, un manómetro de 0-25 bar y un sensor de temperatura de regulación. Sistema de seguridad hidráulica con presostato de seguridad de baja presión.

PANEL ELÉCTRICO

Cuenta con un interruptor de desconexión principal, protección de motor de relé y relés de secuencia de fases.

GESTIÓN Y CONTROL

La unidad de control TX110 gestiona el funcionamiento del enfriador, proporcionando advertencias que incluyen alarmas de temperatura alta/baja y una alarma general de fallos graves, mientras que la pantalla indica si se refiere al circuito de refrigeración o al hidráulico. Un contacto de encendido-apagado permite encender la máquina de forma remota (bomba incluida). Interruptor de desconexión de control para encender la máquina.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

BA: Válvula de derivación mecánica que protege la bomba

LTA: Funcionamiento a temperaturas ambiente bajas

FP: Filtro de aire de poliuretano

RU: Ruedas giratorias

TD: Gestión de la temperatura diferencial del líquido (dos sensores)

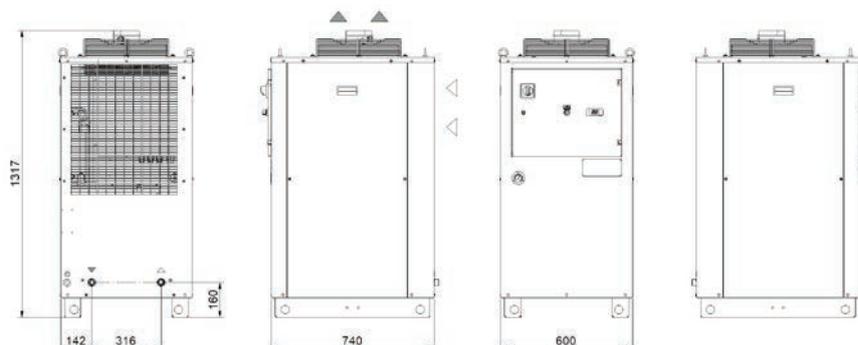
BGC: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de ± 1 K

BGP: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de $\pm 0,5$ K

UL1: Panel eléctrico y componentes con certificación UL

- Opciones de instalación en exteriores

DIMENSIONES



Modelo		TAO29	TAO37	TAO46	TAO57	TAO76	TAO93	TAOAO	
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	2900	3600	4550	6000	8100	9550	10900	
Límites de funcionamiento a temperatura ambiente	°C	+15 – +45							
Intervalo de temperatura de líquido ajustable	°C	+25 – +40							
Tipo de líquido		ISO VG 32							
Precisión de temperatura	K	+/-2							
Gas refrigerante	HFC	R134a							
Fuente de alimentación									
Tensión de alimentación	V Fase Hz	400 V (+/-10 %) trifásico 50 Hz							
Tensión de alimentación secundaria	V	230 V CA							
Termostato digital		TX110							
Compresor									
Tipo de compresor		Alternativo				Scroll			
Cantidad: número de circuitos	n.º	1 - 1							
Consumo de energía nominal	kW	0,78	1,16	1,42	2,42	2,21	2,60	2,73	
Ventilador axial									
Tipo de ventilador		Axial							
Cantidad	n.º	1							
Caudal de aire	m³/h	1550	1550	1800	1800	3150	3350	4400	
Ventilador centrífugo (opcional)									
Tipo de ventilador		Centrífuga							
Cantidad	n.º	1							
Caudal de aire	m³/h	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	
Altura de descarga disponible	Pa	250							
Bomba estándar									
Tipo de bomba		Bomba de engranajes							
Cantidad	n.º	1							
Volumen de flujo de líquido nominal	l/min	10	20	20	20	30	40	40	
Altura de descarga nominal disponible	bar	10	10	10	10	10	10	10	
Depósito de almacenamiento (opcional)									
Capacidad del depósito de almacenamiento (opcional)	l	50							
Conexiones de ENTRADA/SALIDA de líquido	pulgadas	3/4"							
Peso neto (aproximado)***	kg	151	153	155	160	165	170	175	
Anchura - Profundidad - Altura	mm	600 - 740 - 1317							
Altura con depósito y bomba	mm	1790							
Nivel de presión acústica**	dB (A)	57	57	57	57	57	57	57	

* Los datos se refieren al funcionamiento en las siguientes condiciones: temperatura de aceite de 40/30 °C, aceite ISO VG 32, temperatura ambiente de 32 °C.

** Nivel de presión acústica medido en un campo libre con forma de paralelepípedo a una distancia de 1 m, de conformidad con ISO 3746.

*** El peso incluye palés y embalajes (si se incluyen), además de la carga de refrigerante, sin el depósito de almacenamiento y los ventiladores axiales.

Los datos eléctricos se refieren a $\cos \varphi = 0,8$.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración												
Temperatura de salida del aceite	Fo	°C	20	25	30	35						
		factor	0,59	0,77	1	1,22						
Temperatura ambiente	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		factor				1,26	1,2	1,11	1	0,95	0,87	0,80
Tipo de aceite	Ft	tipo	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		factor	1,15		1,1		1		0,9		0,82	
Potencia de refrigeración = Potencia de refrigeración nominal x Fo x Fa x Ft												

C-NEXT TAOA1-A8 Tamaño 2

Enfriadores de aceite industriales

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

11400 - 12400 - 17800 - 20100 W



ESTRUCTURA

En hoja de acero con revestimiento de polvo, con acabado texturizado RAL 7035. Paneles fácilmente extraíbles

COMPRESOR

Compresor de tipo scroll hermético que se enfría con el refrigerante e incluye un interruptor térmico.

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

Incluye un puerto de carga, un receptor de líquido, un filtro secador, una válvula termostática, un presostato de seguridad de alta y baja presión, y refrigerante R410A.

EVAPORADOR

Modelo de placas soldadas de acero inoxidable.

CONDENSADOR DE AIRE

Bobina de condensación de microcanal que incluye una rejilla de seguridad.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial que cuenta con un interruptor térmico y una rejilla de seguridad.

CIRCUITO HIDRÁULICO

Circuito hidráulico con una bomba de tornillo sin depósito, con presión máxima disponible de 10 bar, un presostato de seguridad de alta y baja presión, un manómetro de aceite de 0-25 bar y un sensor de regulación.

PANEL ELÉCTRICO

Cuenta con un interruptor de desconexión principal, protección de motor de relé y relés de secuencia de fases.

GESTIÓN Y CONTROL

La unidad de control TX200 gestiona el funcionamiento del enfriador y proporciona un diagnóstico completo de las alarmas del operador. Un contacto de encendido-apagado permite encender la máquina de forma remota. Selector de control iluminado. Posibilidad de visualización remota para la regulación de la máquina.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

BA: Válvula de derivación mecánica que protege la bomba

LTA: Funcionamiento a temperaturas ambiente bajas

FP: Filtro de aire de poliuretano

RU: Ruedas giratorias

TD: Gestión de la temperatura diferencial del líquido (dos sensores)

BGC: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de ± 1 K

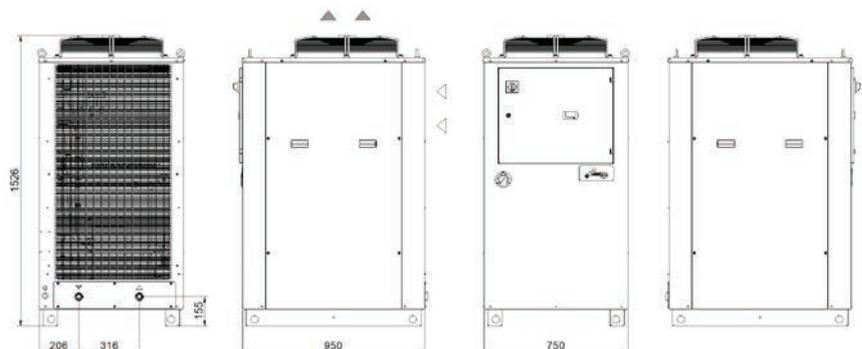
BGP: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de $\pm 0,5$ K

UL1: Panel eléctrico y componentes con certificación UL

HP/HS: Conector tipo Harting

- Opciones de instalación en exteriores

DIMENSIONES



Modelo		TAOA1	TAOA3	TAOA5	TAOA8
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	11400	12400	17800	20100
Límites de funcionamiento a temperatura ambiente	°C	+15 – +45			
Intervalo de temperatura de líquido ajustable	°C	+25 – +40			
Tipo de líquido		ISO VG 32			
Precisión de temperatura	K	+/-2			
Gas refrigerante	HFC	R410A			
Fuente de alimentación					
Tensión de alimentación	V Fase Hz	400 V (+/-10 %) trifásico 50 Hz			
Tensión de alimentación secundaria	V	24 V CA			
Termostato digital		TX200			
Compresor					
Tipo de compresor		Scroll			
Cantidad: número de circuitos	n.º	1 - 1			
Consumo de energía nominal	kW	3,03	3,12	4,08	4,91
Ventilador axial					
Tipo de ventilador		Axial			
Cantidad	n.º	1			
Caudal de aire	m³/h	6500	6500	6500	6500
Ventilador centrífugo (opcional)					
Tipo de ventilador		Centrífuga			
Cantidad	n.º	1			
Caudal de aire	m³/h	6500	6500	6500	6500
Altura de descarga disponible	Pa	250			
Bomba estándar					
Tipo de bomba		Bomba de tornillo			
Cantidad	n.º	1			
Volumen de flujo de líquido nominal/máximo	l/min	70	70	70	70
Altura de descarga nominal disponible	bar	10	10	10	10
Capacidad del depósito de almacenamiento (opcional)					
Capacidad del depósito de almacenamiento (opcional)	l	130			
Conexiones de ENTRADA/SALIDA de líquido	pulgadas	1"			
Peso neto (aproximado)***	kg	200	200	235	235
Anchura - Profundidad - Altura	mm	750 - 950 - 1526			
Altura con depósito y bomba	mm	1998			
Nivel de presión acústica**	dB (A)	67	67	67	67

* Los datos se refieren al funcionamiento en las siguientes condiciones: temperatura de aceite de 40/30 °C, aceite ISO VG 32, temperatura ambiente de 32 °C.

** Nivel de presión acústica medido en un campo libre con forma de paralelepípedo a una distancia de 1 m, de conformidad con ISO 3746.

*** El peso incluye palés y embalajes (si se incluyen), además de la carga de refrigerante, sin el depósito de almacenamiento y los ventiladores axiales.

Los datos eléctricos se refieren a $\cos \varphi = 0,8$.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración												
Temperatura de salida del aceite	Fo	°C	20	25	30	35						
		factor	0,74	0,82	1	1,22						
Temperatura ambiente	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		factor				1,26	1,2	1,12	1	0,95	0,87	0,80
Tipo de aceite	Ft	tipo	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		factor	1,15		1,1		1		0,9		0,82	
Potencia de refrigeración = Potencia de refrigeración nominal x Fo x Fa x Ft												

C-NEXT TAOB5-C5 Tamaño 3

Enfriadores de aceite industriales

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

24800 - 29000 - 35800 W



ESTRUCTURA

En hoja de acero con revestimiento de polvo, con acabado texturizado RAL 7035. Paneles fácilmente extraíbles

COMPRESOR

Compresor de tipo scroll hermético que se enfría con el refrigerante e incluye un interruptor térmico.

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

Incluye un puerto de carga, un receptor de líquido, un filtro secador, una válvula termostática, un presostato de seguridad de alta y baja presión, y refrigerante R410A.

EVAPORADOR

Modelo de placas soldadas de acero inoxidable.

CONDENSADOR DE AIRE

Bobina de condensación de microcanal que incluye una rejilla de seguridad.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial que cuenta con un interruptor térmico y una rejilla de seguridad.

CIRCUITO HIDRÁULICO

Circuito hidráulico con una bomba de tornillo sin depósito, con presión máxima disponible de 10 bar, un presostato de seguridad de alta y baja presión, un manómetro de aceite de 0-25 bar y un sensor de regulación.

PANEL ELÉCTRICO

Cuenta con un interruptor de desconexión principal, protección de motor de relé y relés de secuencia de fases.

GESTIÓN Y CONTROL

La unidad de control TX200 gestiona el funcionamiento del enfriador y proporciona un diagnóstico completo de las alarmas del operador. Un contacto de encendido-apagado permite encender la máquina de forma remota. Selector de control iluminado. Posibilidad de visualización remota para la regulación de la máquina.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

BA: Válvula de derivación mecánica que protege la bomba

LTA: Funcionamiento a temperaturas ambiente bajas

FP: Filtro de aire de poliuretano

RU: Ruedas giratorias

TD: Gestión de la temperatura diferencial del líquido (dos sensores)

BGC: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de ± 1 K

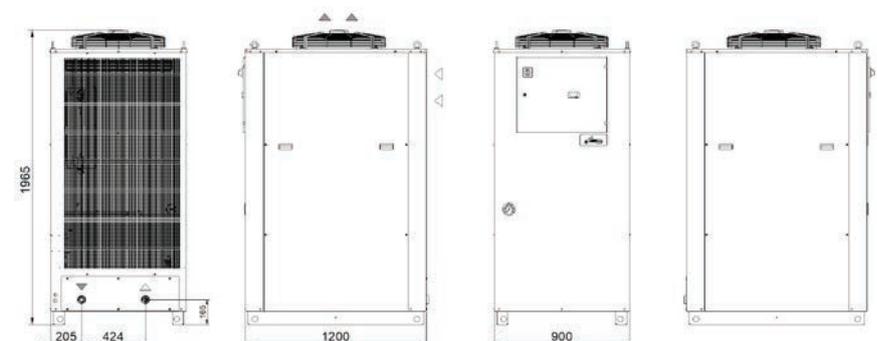
BGP: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de $\pm 0,5$ K

UL1: Panel eléctrico y componentes con certificación UL

HP/HS: Conector tipo Harting

- Opciones de instalación en exteriores

DIMENSIONES



Modelo		TAOB5	TAOB9	TAOC5
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	24800	29000	35800
Límites de funcionamiento a temperatura ambiente	°C	+15 – +45		
Intervalo de temperatura de líquido ajustable	°C	+25 – +40		
Tipo de líquido		ISO VG 32		
Precisión de temperatura	K	+/-2		
Gas refrigerante	HFC	R410A		
Fuente de alimentación				
Tensión de alimentación	V Fase Hz	400 V (+/-10 %) trifásico 50 Hz		
Tensión de alimentación secundaria	V	24 V CA		
Termostato digital		TX200		
Compresor				
Tipo de compresor		Scroll		
Cantidad: número de circuitos	n.º	1 - 1		
Consumo de energía nominal	kW	6,4	7,4	8,6
Ventilador axial				
Tipo de ventilador		Axial		
Cantidad	n.º	1		
Caudal de aire	m³/h	8300	9700	11500
Ventilador centrífugo (opcional)				
Tipo de ventilador		Centrífuga		
Cantidad	n.º	1		
Caudal de aire	m³/h	8300	9700	11500
Altura de descarga disponible	Pa	370	180	100
Bomba estándar				
Tipo de bomba		Bomba de tornillo		
Cantidad	n.º	1		
Volumen de flujo de líquido nominal/máximo	l/min	120	120	120
Altura de descarga nominal disponible	bar	10	10	10
Capacidad del depósito de almacenamiento (opcional)	l	130		
Conexiones de ENTRADA/SALIDA de líquido	pulgadas	1 1/2"		
Peso neto (aproximado)***	kg	260	260	260
Anchura - Profundidad - Altura	mm	900 - 1200 - 1965		
Nivel de presión acústica**	dB (A)	67	67	67

* Los datos se refieren al funcionamiento en las siguientes condiciones: temperatura de aceite de 40/30 °C, aceite ISO VG 32, temperatura ambiente de 32 °C.

** Nivel de presión acústica medido en un campo libre con forma de paralelepípedo a una distancia de 1 m, de conformidad con ISO 3746.

*** El peso incluye palés y embalajes (si se incluyen), además de la carga de refrigerante, sin el depósito de almacenamiento y los ventiladores axiales.

Los datos eléctricos se refieren a cos φ = 0,8.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración												
Temperatura de salida del aceite	Fo	°C	20	25	30	35						
		factor	0,71	0,84	1	1,18						
Temperatura ambiente	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		factor				1,25	1,2	1,09	1	0,97	0,91	0,87
Tipo de aceite	Ft	tipo	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		factor	1,15		1,1		1		0,9		0,82	
Potencia de refrigeración = Potencia de refrigeración nominal x Fo x Fa x Ft												

C-NEXT TAOD0-F8 Tamaño 4

Enfriadores de aceite industriales

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

40000 - 47000 - 55000 - 67000 W



ESTRUCTURA

En hoja de acero con revestimiento de polvo, con acabado texturizado RAL 7035. Paneles fácilmente extraíbles.

COMPRESOR

Compresor de tipo scroll hermético que se enfría con el refrigerante e incluye un interruptor térmico.

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

Incluye un puerto de carga, un receptor de líquido, un filtro secador, una válvula termostática, un presostato de seguridad de alta y baja presión, y refrigerante R410A. Regulación opcional de potencia de refrigeración de 2 pasos (se incluye para TAOF8).

EVAPORADOR

Modelo de placas soldadas de acero inoxidable.

CONDENSADOR DE AIRE

Bobina de condensación de microcanal que incluye una rejilla de seguridad.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial que cuenta con un disyuntor térmico y una rejilla de seguridad.

CIRCUITO HIDRÁULICO

Circuito hidráulico con una bomba de tornillo sin depósito, presión máxima disponible de 10 bar, un manómetro de 0-25 bar y un sensor de temperatura de regulación. Sistema de seguridad hidráulica con interruptor de flujo protector.

PANEL ELÉCTRICO

Cuenta con un interruptor de desconexión principal, protección de motor de relé y relés de secuencia de fases.

GESTIÓN Y CONTROL

La unidad de control TX350C gestiona el funcionamiento del enfriador y proporciona un diagnóstico completo de las alarmas del operador. Un contacto de encendido-apagado permite encender la máquina de forma remota. Selector de control iluminado. Conexión RS485. Posibilidad de visualización remota para la regulación de la máquina.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

BA: Válvula de derivación mecánica que protege la bomba

LTA: Funcionamiento a temperaturas ambiente bajas

OM: Equipo diseñado para funcionar en exteriores a temperaturas ambiente de hasta -10°C .

FP: Filtro de aire de poliuretano

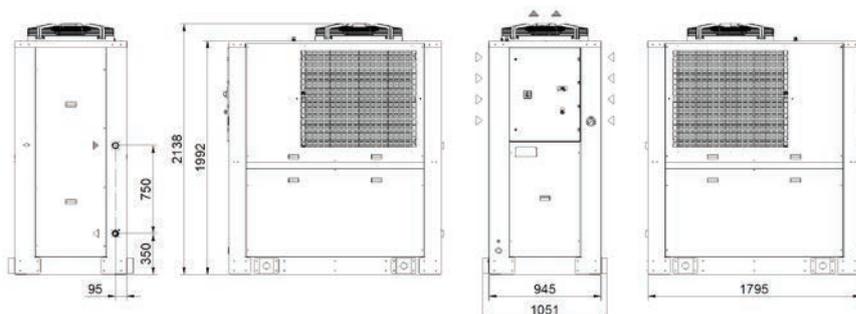
TD: Gestión de la temperatura diferencial del líquido (dos sensores)

BGC: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de $\pm 1\text{ K}$

UL1: Panel eléctrico y componentes con certificación UL

- Opciones de instalación en exteriores

DIMENSIONES



Modelo		TAOD0	TAOD9	TAOE6	TAOF8
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	40000	47000	55000	67000
Límites de funcionamiento a temperatura ambiente	°C	+15 – +45			
Intervalo de temperatura de líquido ajustable	°C	+25 – +40			
Tipo de líquido		ISO VG 32			
Precisión de temperatura	K	+/-2			
Gas refrigerante	HFC	R410A			
Fuente de alimentación					
Tensión de alimentación	V Fase Hz	400 V (+/-10 %) trifásico 50 Hz			
Tensión de alimentación secundaria	V	24 V CA			
Termostato digital		TX350C			
Compresor					
Tipo de compresor		Scroll			
Cantidad: número de circuitos	n.º	1 - 1			2 - 1
Consumo de energía máx.	kW	9,4	10,4	12,1	25,0
Ventilador axial					
Tipo de ventilador		Axial			
Cantidad	n.º	1	1	1	1
Caudal de aire	m³/h	12600	14400	16000	24000
Ventilador centrífugo (opcional)					
Tipo de ventilador		Centrífuga			
Cantidad	n.º	1	1	1	1
Caudal de aire	m³/h	12600	14400	16000	24000
Altura de descarga disponible	Pa	570	350	200	150
Bomba estándar					
Tipo de bomba		Bomba de tornillo			
Cantidad	n.º	1	1	1	1
Volumen de flujo de líquido nominal/máximo	l/min	135	160	190	230
Altura de descarga nominal disponible	bar	10	10	10	10
Capacidad del depósito de almacenamiento (opcional)	l	200			
Conexiones de ENTRADA/SALIDA de líquido	pulgadas	1 1/2"			
Peso neto (aproximado)***	kg	580	600	600	600
Anchura - Profundidad - Altura	mm	945 - 1795 - 2138			
Nivel de presión acústica**	dB (A)	75	75	75	78

* Los datos se refieren al funcionamiento en las siguientes condiciones: temperatura de aceite de 40/30 °C, aceite ISO VG 32, temperatura ambiente de 32 °C.

** Nivel de presión acústica medido en un campo libre con forma de paralelepípedo a una distancia de 1 m, de conformidad con ISO 3746.

*** El peso incluye palés y embalajes (si se incluyen), además de la carga de refrigerante, sin el depósito de almacenamiento y los ventiladores axiales.

Los datos eléctricos se refieren a $\cos \phi = 0,8$.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración												
Temperatura de salida del aceite	Fo	°C	20	25	30	35						
		factor	0,75	0,83	1	1,20						
Temperatura ambiente	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		factor				1,27	1,2	1,13	1	0,95	0,86	0,80
Tipo de aceite	Ft	tipo	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		factor	1,15		1,1		1		0,9		0,82	
Potencia de refrigeración = Potencia de refrigeración nominal x Fo x Fa x Ft												

TCI

Enfriadores de bobina de inmersión

La nueva gama TCI de enfriadores, con evaporadores de bobina de inmersión, es la respuesta de nVent a todas las necesidades de refrigeración de aceite/agua en aplicaciones industriales.



TCI56-91 Tamaño 2

Enfriadores de bobina de inmersión

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

6000 - 7100 - 8100 - 9650 - 9200 - 11000 W



ESTRUCTURA

En hoja de acero con revestimiento de polvo, con acabado texturizado RAL 7035. Paneles fácilmente extraíbles

COMPRESOR

Compresor de tipo SCROLL hermético que se enfría con el refrigerante e incluye un interruptor térmico.

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

Incluye un puerto de carga, un filtro secador, una válvula termostática, un presostato de seguridad de alta y baja presión, y gas refrigerante.

EVAPORADOR

Bobina concéntrica doble de acero inoxidable AISI 304. Sensor de regulación de acero inoxidable con recubrimiento de resina e índice de protección IP67.

CONDENSADOR DE AIRE

Bobina de condensación con aletas y tubos de cobre de alta eficiencia, que además cuenta con una rejilla de seguridad.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial que cuenta con un interruptor térmico y una rejilla de seguridad. Ventilador centrífugo para el conducto de expulsión de aire, disponible a petición del cliente

PANEL ELÉCTRICO

Cuenta con un interruptor de desconexión principal y protección de motor con fusibles.

GESTIÓN Y CONTROL

La unidad de control TX110 gestiona el funcionamiento del enfriador, proporcionando advertencias que incluyen alarmas de temperatura alta/baja y una alarma general de fallos graves, mientras que la pantalla indica si se refiere al circuito de refrigeración o a la protección de las bobinas de inmersión. Un contacto de encendido-apagado permite encender la máquina de forma remota. Interruptor de desconexión de control para encender la máquina.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

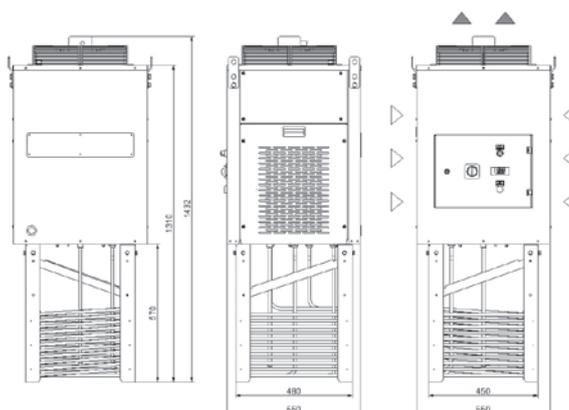
FP: Filtro de aire de poliuretano

TD: Gestión de la temperatura diferencial del líquido (dos sensores)

BGP: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de $\pm 0,5$ K

- Agitador para el desplazamiento de líquidos
- Pintura/recubrimiento no estándar
- Estructura de acero inoxidable AISI 304 satinado
- Diseño de mayor potencia de refrigeración con una estructura especial
- Ventiladores centrífugos para conductos de aire de condensación

DIMENSIONES



Modelo		TCI56		TCI70		TCI91	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	6000	7100	8100	9650	9200	11000
Límites de funcionamiento a temperatura ambiente	°C	-5 - +45					
Intervalo de temperatura de líquido ajustable	°C	+15 / +25 para agua o emulsión con un máx. de 5 cSt - 40 °C +20 / +30 para aceites minerales con 32 cSt - 40 °C					
Precisión de temperatura	K	+/-1					
Gas refrigerante	HFC	R134a					
Volumen de flujo de líquido mínimo (emulsión/aceite)	l/min	40 - 60					
Volumen mínimo en el depósito (emulsión/aceite)	l.	60 - 100					
Fuente de alimentación							
Tensión de alimentación	V Fase Hz	400/460 V (+/-10 %) 3 fases 50/60 Hz					
Tensión de alimentación secundaria	V	230 V - 24 V CA					
Termostato digital		TX110					
Compresor							
Tipo de compresor		Scroll					
Cantidad: número de circuitos	n.º	1 - 1					
Consumo de energía máx.	kW	3	3,6	3,5	4,2	4,1	4,9
Consumo de corriente máx.	A	5,6	6,7	6,4	7,7	7,1	8,5
Ventilador axial							
Tipo de ventilador		Axial					
Cantidad	n.º	1					
Caudal de aire	m³/h	2000					
Consumo de energía máx.	kW	0,18	0,25	0,18	0,25	0,18	0,25
Consumo de corriente máx.	A	0,81	1,1	0,81	1,1	0,81	1,1
Características físicas							
Peso neto (aproximado)***	kg	145		147		150	
Anchura - Profundidad - Altura	mm	550 - 550 - 1432					
Nivel de presión acústica**	dB (A)	57		57		57	
Clasificación de IP	IP	44					

* Los datos se refieren al funcionamiento en las siguientes condiciones: Temperatura ambiente de 32 °C.

** Nivel de presión acústica a 50 Hz, medido en un campo hemisférico libre a una distancia de 1 m de la máquina y 1,5 m del suelo, de conformidad con ISO 3746.

*** El peso incluye palés y embalajes (si se incluyen), además de la carga de refrigerante y los ventiladores axiales.

Los datos eléctricos se refieren a $\cos \phi = 0,8$.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración								
Temperatura ambiente	Emulsión	Aceite	Capacidad de refrigeración					
			32	15	20	4620	5467	6237
	20	25	5460	6461	7371	8782	8372	10010
	25	30	6000	7100	8100	9650	9200	11000
37	15	20	4332	5126	5848	6967	6642	7942
	20	25	5187	6138	7002	8342	7953	9510
	25	30	5700	6745	7695	9168	8740	10450
42	15	20	4066	4811	5489	6539	6234	7454
	20	25	4805	5686	6486	7728	7367	8809
	25	30	5280	6248	7128	8492	8096	9680

TCIA2-A7 Tamaño 3

Enfriadores de bobina de inmersión

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

12300 - 14600 - 16400 - 19400 - 17800 - 20450 W



ESTRUCTURA

En hoja de acero con revestimiento de polvo, con acabado texturizado RAL 7035. Paneles fácilmente extraíbles

COMPRESOR

Compresor de tipo SCROLL hermético que se enfría con el refrigerante e incluye un interruptor térmico.

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

Incluye un puerto de carga, un filtro secador, una válvula termostática, un presostato de seguridad de alta y baja presión, y gas refrigerante.

EVAPORADOR

Bobina concéntrica doble de acero inoxidable AISI 304. Sensor de regulación de acero inoxidable con recubrimiento de resina e índice de protección IP67.

CONDENSADOR DE AIRE

Bobina de condensación con aletas y tubos de cobre de alta eficiencia, que además cuenta con una rejilla de seguridad.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial que cuenta con un interruptor térmico y una rejilla de seguridad. Ventilador centrífugo para el conducto de expulsión de aire, disponible a petición del cliente.

PANEL ELÉCTRICO

Cuenta con un interruptor de desconexión principal y protección de motor con fusibles.

GESTIÓN Y CONTROL

La unidad de control TX110 gestiona el funcionamiento del enfriador, proporcionando advertencias que incluyen alarmas de temperatura alta/baja y una alarma general de fallos graves, mientras que la pantalla indica si se refiere al circuito de refrigeración o a la protección de las bobinas de inmersión. Un contacto de encendido-apagado permite encender la máquina de forma remota. Interruptor de desconexión de control para encender la máquina.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

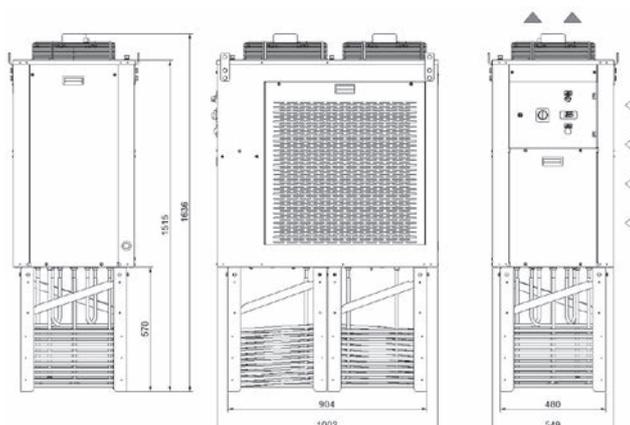
FP: Filtro de aire de poliuretano

TD: Gestión de la temperatura diferencial del líquido (dos sensores)

BGP: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de $\pm 0,5$ K

- Agitador para el desplazamiento de líquidos
- Pintura/recubrimiento no estándar
- Estructura de acero inoxidable AISI 304 satinado
- Diseño de mayor potencia de refrigeración con una estructura especial
- Ventiladores centrífugos para conductos de aire de condensación

DIMENSIONES



Modelo		TCIA2		TCIA4		TCIA7	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	12300	14600	16400	19400	17800	20450
Límites de funcionamiento a temperatura ambiente	°C	-5 - +45					
Intervalo de temperatura de líquido ajustable	°C	+15 / +25 para agua o emulsión con un máx. de 5 cSt - 40 °C +20 / +30 para aceites minerales con 32 cSt - 40 °C					
Precisión de temperatura	K	+/-1					
Gas refrigerante	HFC	R410A					
Volumen de flujo de líquido mínimo (emulsión/aceite)	l/min	80 - 120					
Volumen mínimo en el depósito (emulsión/aceite)	l.	150 - 250					
Fuente de alimentación							
Tensión de alimentación	V Fase Hz	400/460 V (+/-10 %) 3 fases 50/60 Hz					
Tensión de alimentación secundaria	V	230 V - 24 V CA					
Termostato digital		TX110					
Compresor							
Tipo de compresor		Scroll					
Cantidad: número de circuitos	n.º	1 - 1					
Consumo de energía máx.	kW	3,1	3,5	4,0	4,3	4,1	4,7
Consumo de corriente máx.	A	9,8	9,6	12,1	11,8	12,5	12,1
Ventilador axial							
Tipo de ventilador		Axial					
Cantidad	n.º	2					
Caudal de aire	m³/h	4300					
Consumo de energía máx.	kW	0,4	0,55	0,4	0,55	0,4	0,55
Consumo de corriente máx.	A	1,7	2,2	1,7	2,2	1,7	2,2
Peso neto (aproximado)***							
Peso neto (aproximado)***	kg	215		215		215	
Anchura - Profundidad - Altura	mm	549 - 1002 - 1636					
Nivel de presión acústica**	dB (A)	60		60		60	
Clasificación de IP	IP	44					

* Los datos se refieren al funcionamiento en las siguientes condiciones: Temperatura ambiente de 32 °C.

** Nivel de presión acústica a 50 Hz, medido en un campo hemisférico libre a una distancia de 1 m de la máquina y 1,5 m del suelo, de conformidad con ISO 3746.

*** El peso incluye palés y embalajes (si se incluyen), además de la carga de refrigerante y los ventiladores axiales.

Los datos eléctricos se refieren a $\cos \phi = 0,8$.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración								
Temperatura ambiente	Emulsión	Aceite	Capacidad de refrigeración					
			32	15	20	9471	11242	12628
	20	25	11193	13286	14924	17909	16198	18610
	25	30	12300	14600	16400	19400	17800	20450
37	15	20	8881	10541	11841	14209	12852	14765
	20	25	10633	12622	14178	17014	15388	17679
	25	30	11685	13870	15580	18696	16910	19428
42	15	20	8334	9893	11113	13336	12061	13857
	20	25	9850	11692	13133	15760	14254	16376
	25	30	10824	12848	14432	17318	15664	17996

TAU

Enfriadores industriales para líquidos contaminados o sucios

Gracias al intercambiador de calor de haz de tubos, la gama TAU permite enfriar los líquidos sucios, además de garantizar los niveles de rendimiento más altos y los costes de mantenimiento más bajos.



C-NEXT TAU24-37 Tamaño 1

Enfriadores industriales para líquidos contaminados o sucios

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

2300/2700 - 3600/4200 W



ESTRUCTURA

En hoja de acero con revestimiento de polvo, con acabado texturizado RAL 7035. Paneles fácilmente extraíbles.

COMPRESOR

Compresor alternativo hermético que se enfría con el refrigerante e incluye un interruptor térmico.

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

Incluye un puerto de carga, un filtro secador, una válvula de expansión, un presostato de alta presión y refrigerante R134a.

EVAPORADOR

Intercambiador de calor de haz de tubos (permite la inspección).

CONDENSADOR DE AIRE

Bobina de condensación de microcanal que incluye una rejilla de seguridad.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial que cuenta con un interruptor térmico y una rejilla de seguridad.

CIRCUITO DE LÍQUIDO

Circuito de líquido no ferroso compuesto de una bomba eléctrica periférica, o bien, un manómetro de 0-10 bar, un interruptor de flujo protector y un sensor de regulación.

PANEL ELÉCTRICO

Cuenta con un interruptor de desconexión principal y protección de motor con fusibles.

GESTIÓN Y CONTROL

La unidad de control TX110 gestiona el funcionamiento del enfriador, proporcionando advertencias que incluyen alarmas de temperatura alta/baja y una alarma general de fallos graves, mientras que la pantalla indica si se refiere al circuito de refrigeración o al de líquido. Un contacto de encendido-apagado permite encender la máquina de forma remota (bomba incluida). Interruptor de desconexión de control para encender la máquina.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

BA: Válvula de derivación mecánica que protege la bomba

LTA: Funcionamiento a temperaturas ambiente bajas

FP: Filtro de aire de poliuretano

RU: Ruedas giratorias

TD: Gestión de la temperatura diferencial del líquido (dos sensores)

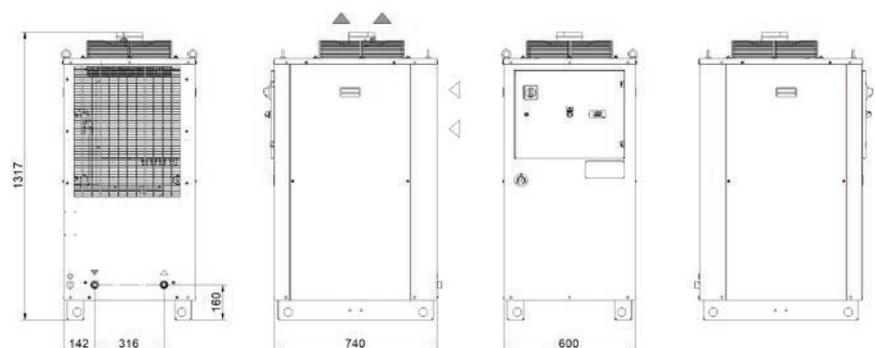
BGC: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de ± 1 K

BGP: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de $\pm 0,5$ K

UL1: Panel eléctrico y componentes con certificación UL

- Bomba de ALTA presión: versión "H" de 5 bar y versión "R" de 7 bar.
- Opciones de instalación en exteriores

DIMENSIONES



Modelo		TAU24		TAU37	
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	2300	2700	3600	4200
Límites de funcionamiento a temperatura ambiente	°C	+15 – +45			
Intervalo de temperatura de líquido ajustable	°C	+25 – +40			
Tipo de líquido		Emulsión 90 % agua y 10 % aceite			
Precisión de temperatura	K	+/-2			
Gas refrigerante	HFC	R134a			
Fuente de alimentación					
Tensión de alimentación	V Fase Hz	230 V (+/-10 %) 1 fase 50 o 60 Hz			
Tensión de alimentación secundaria	V	230 V CA			
Termostato digital		TX110			
Compresor					
Tipo de compresor		Alternativo			
Cantidad: número de circuitos	n.º	1 - 1			
Consumo de energía nominal	kW	0,84	1,04	1,16	1,5
Ventilador axial					
Tipo de ventilador		Axial			
Cantidad	n.º	1			
Caudal de aire	m³/h	1250 - 1650		1550 - 2050	
Ventilador centrífugo (opcional)					
Tipo de ventilador		Centrífuga			
Cantidad	n.º	1			
Caudal de aire	m³/h	2100 - 2400		2100 - 2400	
Altura de descarga disponible	Pa	250			
Bomba estándar					
Tipo de bomba		Centrífuga			
Cantidad	n.º	1			
Volumen de flujo de líquido nominal/máximo	l/min	5		8	
Altura de descarga nominal disponible	bar	3	3	3	3
Capacidad del depósito de almacenamiento	l	50			
Conexiones de ENTRADA/SALIDA de líquido	pulgadas	3/4"			
Peso neto (aproximado)***	kg	151		153	
Anchura - Profundidad - Altura	mm	600 - 740 - 1317			
Nivel de presión acústica**	dB (A)	57	60	57	60

* Los datos se refieren al funcionamiento en las siguientes condiciones: temperatura de entrada/salida de 37/30 °C, emulsión con 90 % de agua y 10 % de aceite, y temperatura ambiente de 32 °C.

** Nivel de presión acústica medido en un campo libre con forma de paralelepípedo a una distancia de 1 m, de conformidad con ISO 3746.

*** El peso incluye palés y embalajes (si se incluyen), además de la carga de refrigerante, el depósito de almacenamiento vacío y los ventiladores axiales.

Los datos eléctricos se refieren a $\cos \phi = 0,8$.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración												
Temperatura de salida de emulsión con 90 % de agua y 10 % de aceite ISO VG 32	Fo	°C	20	25	30	35						
		factor	0,59	0,77	1	1,22						
Temperatura ambiente	Fa	°C				15	20	25	32	32	40	45
		factor				1,26	1,2	1,11	1	0,95	0,87	0,8
Tipo de aceite	Ft	%	agua	90 % agua - 10 % aceite ISO VG 32	70 % agua - 30 % aceite ISO VG 32	40 % agua - 60 % aceite ISO VG 32	100 % ISO VG 32					
		factor	1,05	1	0,9	0,74	0,53					
Potencia de refrigeración = Potencia de refrigeración nominal x Fo x Fa x Ft												

C-NEXT TAU29-A0 Tamaño 1 trifásico

Enfriadores industriales para líquidos contaminados o sucios

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

2900 - 3600 - 4550 - 6000 - 8100 - 9550 - 10 900 W



ESTRUCTURA

En hoja de acero con revestimiento de polvo, con acabado texturizado RAL 7035. Paneles fácilmente extraíbles.

COMPRESOR

Compresor alternativo hermético que se enfría con el refrigerante e incluye un interruptor térmico.

CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN

Incluye un puerto de carga, un filtro secador, una válvula de expansión, un presostato de alta presión y refrigerante R134a.

EVAPORADOR

Intercambiador de calor de haz de tubos (permite la inspección).

CONDENSADOR DE AIRE

Bobina de condensación de microcanal que incluye una rejilla de seguridad.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial que cuenta con un interruptor térmico y una rejilla de seguridad.

CIRCUITO DE LÍQUIDO

Circuito de líquido no ferroso compuesto de una bomba eléctrica periférica, un depósito de almacenamiento de plástico que cuenta con un indicador visual de nivel, un manómetro de 0–10 bares, un interruptor de flujo protector y un sensor de regulación.

PANEL ELÉCTRICO

Cuenta con un interruptor de desconexión principal y protección de motor con fusibles.

GESTIÓN Y CONTROL

La unidad de control TX110 gestiona el funcionamiento del enfriador, proporcionando advertencias que incluyen alarmas de temperatura alta/baja y una alarma general de fallos graves, mientras que la pantalla indica si se refiere al circuito de refrigeración o al de líquido. Un contacto de encendido-apagado permite encender la máquina de forma remota (bomba incluida). Interruptor de desconexión de control para encender la máquina.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

BA: Válvula de derivación mecánica que protege la bomba

LTA: Funcionamiento a temperaturas ambiente bajas

FP: Filtro de aire de poliuretano

RU: Ruedas giratorias

TD: Gestión de la temperatura diferencial del líquido (dos sensores)

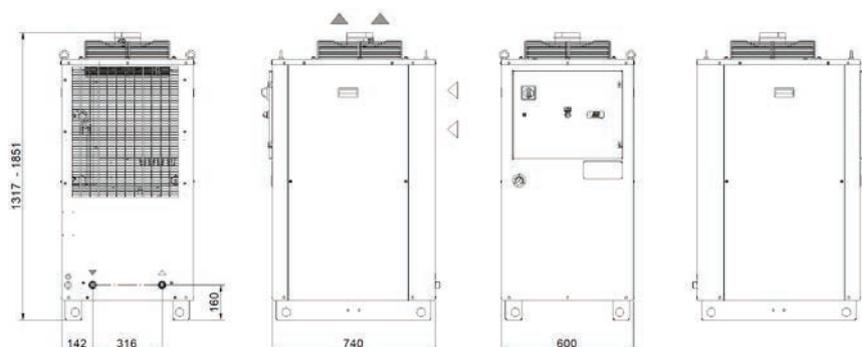
BGC: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de ± 1 K

BGP: Derivación de gas caliente para una precisión de temperatura de $\pm 0,5$ K

UL1: Panel eléctrico y componentes con certificación UL

- Bomba de ALTA presión: versión "H" de 5 bar y versión "R" de 7 bar.
- Opciones de instalación en exteriores

DIMENSIONES



Modelo		TAU29	TAU37	TAU46	TAU57	TAU76	TAU93	TAUA0	
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	2900	3600	4550	6000	8100	9550	10900	
Límites de funcionamiento a temperatura ambiente	°C	+15 – +45							
Intervalo de temperatura de líquido ajustable	°C	+25 – +40							
Tipo de líquido		Emulsión 90 % agua y 10 % aceite							
Precisión de temperatura	K	+/-2							
Gas refrigerante	HFC	R134a							
Fuente de alimentación									
Tensión de alimentación	V Fase Hz	400 V (+/-10 %) trifásico 50 Hz							
Tensión de alimentación secundaria	V	230 V CA							
Termostato digital		TX110							
Compresor									
Tipo de compresor		Alternativo				Scroll			
Cantidad: número de circuitos	n.º	1 - 1							
Consumo de energía nominal	kW	0,78	1,16	1,42	2,42	2,21	2,60	2,73	
Ventilador axial									
Tipo de ventilador		Axial							
Cantidad	n.º	1							
Caudal de aire	m³/h	1550	1550	1800	1800	3150	3350	4400	
Ventilador centrífugo (opcional)									
Tipo de ventilador		Centrífuga							
Cantidad	n.º	1							
Caudal de aire	m³/h	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	2100 - 2400	
Altura de descarga disponible	Pa	250							
Bomba estándar									
Tipo de bomba		Centrífuga							
Cantidad	n.º	1							
Volumen de flujo de líquido nominal/máximo	l/min	6,5	8	10	13,5	18	21	24	
Altura de descarga nominal disponible	bar	3	2,9	2,8	2,7	3,1	3	2,8	
Deposito de almacenamiento									
Capacidad del depósito de almacenamiento	l	50							
Conexiones de ENTRADA/SALIDA de líquido	pulgadas	3/4"							
Peso neto (aproximado)***	kg	151	153	155	160	165	170	175	
Anchura - Profundidad	mm	600 - 740							
Altura	mm	1317				1851			
Nivel de presión acústica**	dB (A)	57	57	57	57	57	57	57	

* Los datos se refieren al funcionamiento en las siguientes condiciones: temperatura de entrada/salida de 37/30 °C, emulsión con 90 % de agua y 10 % de aceite, y temperatura ambiente de 32 °C.

** Nivel de presión acústica medido en un campo libre con forma de paralelepípedo a una distancia de 1 m, de conformidad con ISO 3746.

*** El peso incluye palés y embalajes (si se incluyen), además de la carga de refrigerante, el depósito de almacenamiento vacío y los ventiladores axiales.

Los datos eléctricos se refieren a $\cos \phi = 0,8$.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración												
Temperatura de salida de emulsión con 90 % de agua y 10 % de aceite ISO VG 32	Fo	°C	20	25	30	35						
		factor	0,59	0,77	1	1,22						
Temperatura ambiente	Fa	°C				15	20	25	32	32	40	45
		factor				1,26	1,2	1,11	1	0,95	0,87	0,8
Tipo de aceite	Ft	%	agua		90 % agua - 10 % aceite ISO VG 32		70 % agua - 30 % aceite ISO VG 32		40 % agua - 60 % aceite ISO VG 32		100 % ISO VG 32	
		factor	1,05		1		0,9		0,74		0,53	
Potencia de refrigeración = Potencia de refrigeración nominal x Fo x Fa x Ft												

SAW

Intercambiadores de calor agua-aire

El sistema más sencillo y rentable para la refrigeración de líquidos con aire ambiental en procesos industriales.



SAW50

Intercambiadores de calor agua-aire

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

5000-5650 W



ESTRUCTURA

en hoja de acero con revestimiento de polvo de poliéster.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial de aluminio con un diámetro de 250 mm.

CIRCUITO DE LÍQUIDO

Circuito de líquido fabricado de material no ferroso en las partes que entran en contacto con el líquido para evitar la contaminación. Bomba eléctrica de latón con altura de descarga disponible de 3 bar e interruptor térmico. Depósito de almacenamiento con relleno incluido.

Interruptor de flujo de agua de protección.

BOBINA DE REFRIGERACIÓN

Bobina de refrigeración de aluminio con aletas dobles y tubos de cobre.

GESTIÓN Y CONTROL

Cable de alimentación: 1,5 m.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

LE: Indicador de nivel eléctrico

FP: Filtro de aire de poliuretano

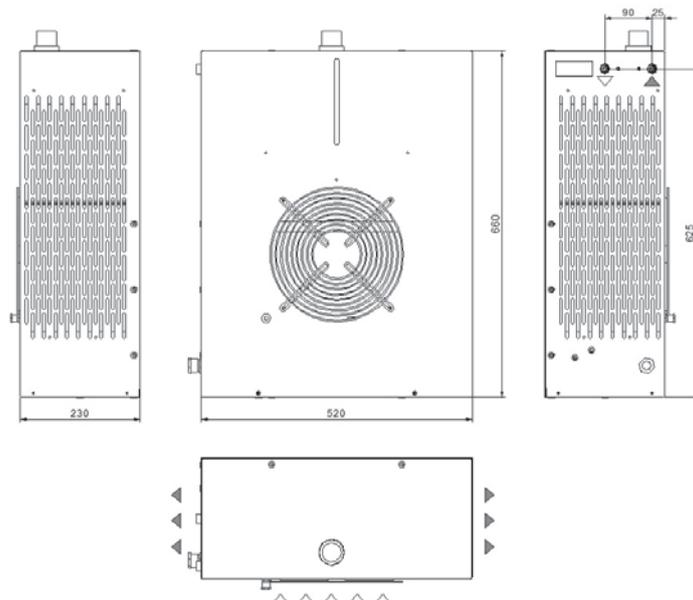
TR: Termostato de regulación digital y pantalla de temperatura con sensor NTC incluido

RU: Ruedas giratorias

AV: Soportes del amortiguador de vibraciones

Otros accesorios se incluyen a petición del cliente

DIMENSIONES



Modelo		SAW50	
		50 Hz	60 Hz
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	5000	5650
Temperatura ambiente máxima de funcionamiento	°C	50	
Tipo de líquido		Agua	
Fuente de alimentación			
Tensión de alimentación	V Fase Hz	230 V (+/-10 %) 1 fase 50/60 Hz	
Ventilador axial			
Tipo de ventilador		Axial	
Cantidad	n.º	1 x d.250 mm	
Caudal de aire	m³/h	1500 – 1725	
Bomba estándar			
Tipo de bomba		Periférica	
Cantidad	n.º	1	
Volumen de flujo de líquido nominal/máximo	l/min	10,0 - 16,0	13,5 - 18,0
Altura de descarga nominal disponible	bar	2,8	
Consumo de energía máx.	kW	0,65	0,70
Consumo de corriente máx.	A	3,4	4,6
Depósito de almacenamiento			
Capacidad del depósito de almacenamiento	l	5	
Peso neto (aproximado)***	kg	19	
Anchura - Profundidad - Altura	mm	520 - 230 - 660	
Nivel de presión acústica**	dB (A)	38	
Clasificación de IP	IP	34	

* Los datos se refieren al funcionamiento en las siguientes condiciones: temperatura de salida de 50 °C para el agua y temperatura ambiente de 35 °C.

** Nivel de presión acústica a 50 Hz, medido en un campo hemisférico libre a una distancia de 1 m de la máquina y 1,5 m del suelo, de conformidad con ISO 3746.

*** Peso con el depósito de almacenamiento vacío y el embalaje retirado por completo.

Los datos eléctricos se refieren a $\cos \varphi = 0,8$.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración												
T agua - T ambiente ΔT	Fw	°C	5	10	15	20	25	30	35	40		
		factor	0,38	0,67	1,00	1,30	1,67	1,91	2,32	2,55		
Porcentaje de glicol por peso	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40		
		factor	1,00	0,97	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90		
Potencia de refrigeración = Potencia de refrigeración nominal x Fo x Fa x Ft												

SAWA0

Intercambiadores de calor agua-aire

CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN

10000 W



ESTRUCTURA

En hoja de acero con revestimiento de polvo de poliéster.

VENTILADOR AXIAL

Ventilador axial de aluminio.

CIRCUITO DE LÍQUIDO

Circuito de líquido fabricado de material no ferroso en las partes que entran en contacto con el líquido para evitar la contaminación. Bomba eléctrica de acero inoxidable con altura de descarga disponible de más de 3,5 bar e interruptor térmico. Depósito de almacenamiento con relleno incluido.

BOBINA DE REFRIGERACIÓN

Intercambiador de calor microcanal.

GESTIÓN Y CONTROL

Cable de alimentación: 1,5 m.

PINTURA/RECUBRIMIENTO

Color estándar: RAL 7035 texturizado.

OPCIONES PRINCIPALES

LE: Indicador de nivel eléctrico

FP: Filtro de aire de poliuretano

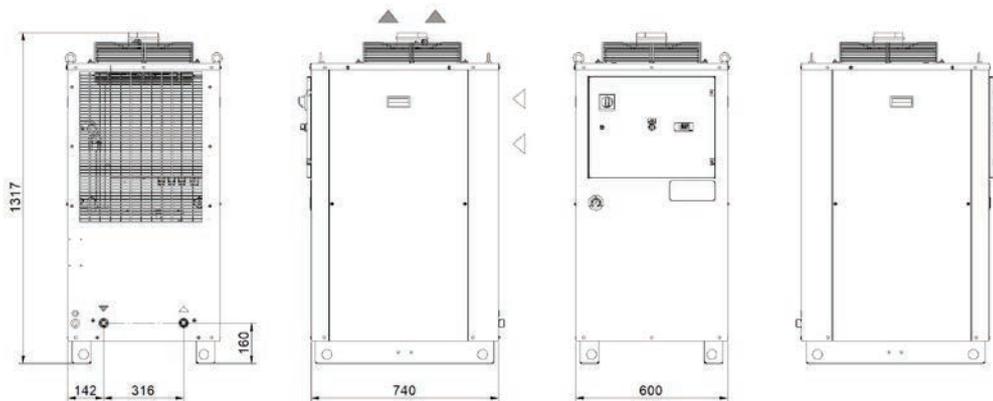
TR: Termostato de regulación digital y pantalla de temperatura con sensor NTC incluido

RU: Ruedas giratorias

AV: Soportes del amortiguador de vibraciones

Otros accesorios se incluyen a petición del cliente

DIMENSIONES



Modelo		SAWA0
Capacidad de refrigeración nominal*	Anch.	10000
Temperatura ambiente máxima de funcionamiento	°C	50
Tipo de líquido		Agua
Fuente de alimentación		
Tensión de alimentación	V Fase Hz	230 V (+/-10 %) 1 fases 50 Hz
Ventilador axial		
Tipo de ventilador		Axial
Cantidad	n.º	1
Caudal de aire	m³/h	2500 – 2850
Bomba estándar		
Tipo de bomba		Periférica
Cantidad	n.º	1
Volumen de flujo de líquido nominal/máximo	l/min	32 – 80
Altura de descarga nominal disponible	bar	3,5
Consumo de energía máx.	kW	1,5
Consumo de corriente máx.	A	6,5
Depósito de almacenamiento		
Capacidad del depósito de almacenamiento	l	50
Conexiones de ENTRADA/SALIDA de líquido	pulgadas	3/4"
Peso neto (aproximado)***	kg	90
Anchura - Profundidad - Altura	mm	600 – 740 – 1317
Nivel de presión acústica**	dB (A)	38
Clasificación de IP	IP	44

* Los datos se refieren al funcionamiento en las siguientes condiciones: temperatura de salida de 50 °C para el agua y temperatura ambiente de 35 °C.

** Nivel de presión acústica, medido en un campo hemisférico libre a una distancia de 1 m de la máquina y 1,5 m del suelo, de conformidad con ISO 3746.

*** Peso con el depósito de almacenamiento vacío y el embalaje retirado por completo.

Los datos eléctricos se refieren a $\cos \varphi = 0,8$.

Factores de corrección para calcular la potencia de refrigeración												
T agua - T ambiente ΔT	Fw	°C		5	10	15	20	25	30	35	40	
		factor		0,38	0,67	1,00	1,30	1,67	1,91	2,32	2,55	
Porcentaje de glicol por peso	Fg	%		0	10	15	20	25	30	35	40	
		factor		1,00	0,97	0,96	0,95	0,94	0,93	0,91	0,90	
Potencia de refrigeración = Potencia de refrigeración nominal x Fo x Fa x Ft												

Líquido de enfriador

Aditivos químicos para circuitos de refrigeración industrial

INTRODUCCIÓN

Gracias a su experiencia en la fabricación de sistemas de refrigeración industriales, nVent ha desarrollado varias soluciones líquidas para sistemas industriales que se pueden utilizar tanto mezclándolas con agua como en su estado puro. Cuando en los circuitos se utiliza agua como medio de transferencia de calor, el uso de estas soluciones líquidas ofrece una protección completa del sistema de líquidos, además de garantizar que se mantenga la capacidad de transferencia de calor. Estos productos se han diseñado para reducir la frecuencia de problemas como la corrosión, la formación de incrustaciones y cal, fenómenos bacteriológicos, la reducción del rendimiento, el aumento de los costes de mantenimiento, paradas inesperadas y la reducción de la vida útil de los sistemas. El fenómeno que causa más problemas en los circuitos es la **CORROSIÓN**. El agua presente en los sistemas tiende a formar depósitos de cal y fango bacteriano, y propicia la corrosión del metal principalmente a causa del oxígeno que contiene. El uso de agua pura (desmineralizada, purificada por OI y, en algunos casos, ablandada) evita la formación de depósitos de cal, pero aumenta significativamente los problemas de corrosión.

Las principales causas de corrosión son:

la **OXIDACIÓN** de los metales debido al oxígeno que contiene el agua, y el **ÁCIDO** que se produce a causa de la descomposición del glicol a lo largo del tiempo.

Por lo tanto, nVent decidió desarrollar varias soluciones para satisfacer las necesidades de los clientes con el fin de evitar daños en los sistemas industriales, especialmente en circuitos cerrados (a presiones atmosféricas y de otro tipo).

ADVERTENCIA: Para obtener información detallada sobre la toxicidad y otros factores de seguridad relacionados con cualquier tipo de líquido, consulte la MSDS proporcionada por nVent.



FLUID 903-TX

Código de producto: C15001209: lata de 25 kg - C15002650: lata de 10 kg

Se trata de una solución líquida a base de etilenglicol al 93 % que incluye inhibidores y biocidas. El producto es compatible con todos los metales más comunes (hierro, acero, cobre y sus aleaciones, y aluminio y sus aleaciones), así como con plástico y caucho. Está diseñado para proteger circuitos de líquidos en máquinas industriales, herramientas mecánicas y todos los sistemas en los que resulte necesaria la recirculación de agua fría o caliente en circuitos compuestos de varios metales. Está formulado con sustancias que proporcionan tres acciones clave para proteger el sistema:

ACCIÓN ANTICONGELANTE: Evita la formación de hielo a temperaturas cercanas a cero.

INHIBICIÓN DE CORROSIÓN: Evita la corrosión al formar una película protectora en las superficies metálicas.

ACCIÓN BIOCIDA: Impide el crecimiento de hongos, mohos y bacterias, por lo que previene la acumulación de fango.

No se debe mezclar con agua ablandada, desmineralizada y purificada por OI.

FLUID 903-TX-MIXED

Código de producto: C15001218: lata de 25 kg

Se trata de una solución líquida a base de etilenglicol al 30 % que incluye inhibidores y biocidas, y mezclado con agua. Presenta las mismas características químicas que el 903-TX.





FLUID BIOCIDE-ALGICIDE FLUID

Código de producto: C15003950: lata de 25 kg - C15003930: lata de 1 kg

Se trata de una fórmula biocida basada en isotiazolinona, y es un excelente medio alguicida y de dispersión de biomasa. Se utiliza para controlar la contaminación biológica en circuitos de refrigeración abiertos recirculados o similares. Penetra en las masas biológicas gracias a su dispersión eficaz, por lo que garantiza la mejor limpieza posible de las superficies de intercambio de calor. Además de tener un potente efecto biocida y alguicida, este líquido presenta unos niveles de toxicidad bajos. Este líquido se recomienda especialmente para agua ablandada, desmineralizada y purificada OI (aplicaciones de láser).



FLUID CORROSION INHIBITOR

Código de producto: C15003949: lata de 25 kg - C15003929: lata de 1 kg

Se trata de una fórmula altamente ecológica que evita la corrosión en circuitos cerrados de agua fría y caliente recirculados. La presencia de un fuerte inhibidor anódico inorgánico ecológicamente compatible, junto con inhibidores orgánicos y dispersores de poliméricos, proporciona una excelente protección contra la corrosión de metales ferrosos, cúpricos y sus aleaciones, además de una excelente limpieza de las superficies de intercambio de calor al evitar la formación de cualquier tipo de depósito. También es compatible con componentes no metálicos.

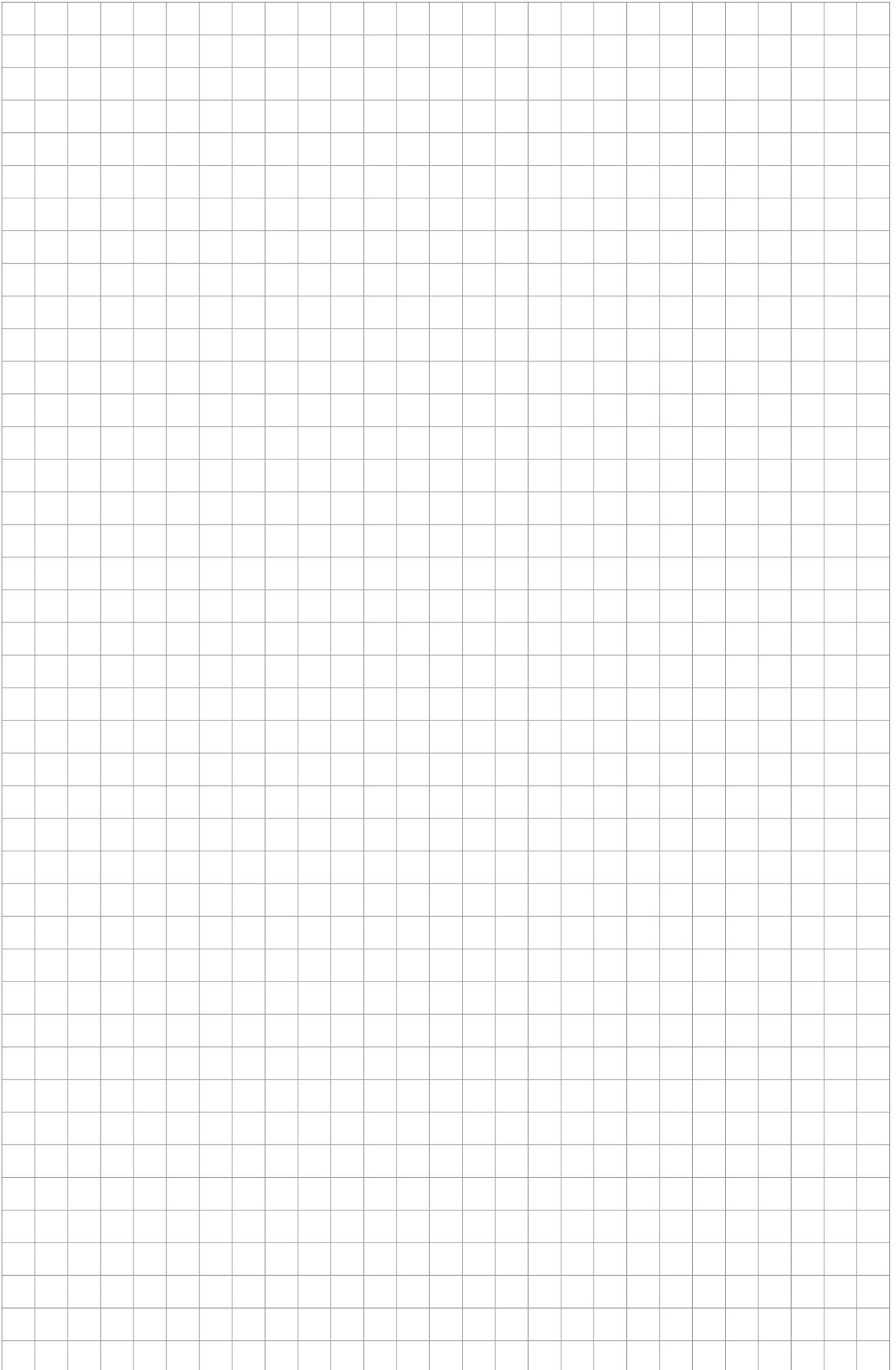


FLUID FOOD

Código de producto: C15004334: lata de 25 kg

Se trata de un líquido diatérmico multifuncional basado en monoetilenglicol inhibido aprobado por la FDA. Se recomienda utilizarlo como líquido diatérmico siempre que haya una posibilidad de contacto con alimentos. No se puede utilizar como componente o aditivo alimentario directo. Es compatible con la mayoría de los fluidos diatérmicos basados en monoetilenglicol. Se recomienda no añadir otros productos para una protección óptima contra la corrosión. Debe mezclarse únicamente con agua destilada de poca dureza.

Protege los metales y aleaciones que se emplean en los sistemas contra todo tipo de corrosión. La combinación de ingredientes de baja toxicidad que cuentan con la aprobación de la FDA, además de un alto nivel de protección contra la corrosión, hace que este producto sea único en el mercado. La protección que proporcionan los productos de la competencia a menudo no resulta suficiente para el aluminio y el cobre. Dado el uso frecuente del cobre en la industria alimentaria, la excelente protección que proporciona FLUID FOOD hace que sea un producto muy conveniente.





Nuestra poderosa cartera de marcas:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE