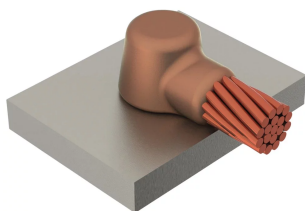


Cabo à superfície de metal, Catódico, HA, Tubo de aço, 2/0 concêntrico, 2 1/2"–3 1/2" Pipe

Data Solutions

NÚMERO DE CATÁLOGO

CAHAA2GA



As conexões catódicas nVent ERICO Cadweld são o método preferencial de soldar exotermicamente cabos anódicos de proteção catódica a tubos (aço ou ferro fundido), tanques e outras estruturas. Os sistemas de proteção catódica são projetados para evitar corrosão galvânica em tubulações e em diversas outras estruturas. As conexões catódicas nVent ERICO Cadweld utilizam uma liga de material de soldagem especial, a fim de minimizar o efeito do calor no aço, o que é especialmente importante em tubos de parede fina e de alta tensão.

CARACTERÍSTICAS

Forma uma conexão permanente de baixa resistência

Proporciona ligação molecular

As Conexões Exotérmicas nVent ERICO Cadweld são classificadas com a mesma capacidade de corrente que o condutor

Equipamento de instalação portátil sem fonte externa de energia necessária

Os instaladores podem ser facilmente treinados para fazer as conexões exotérmicas nVent ERICO Cadweld

As conexões podem ser inspecionadas visualmente

CARATERÍSTICAS DO PRODUTO

Família do molde: HA Mold Family

Conecta-se a: Steel Pipe

Tamanho do condutor: 2/0 concêntrico

Diâmetro externo do condutor, nominal: 10.62mm

Tamanho do tubo: 2.5 – 3.5in

Diâmetro externo (OD): 73 – 101.6mm

NB/DN: 65 – 90

Mold Split: None

Cadinho dividido: Não

Placas de desgaste: Não

Apenas molde: Não

Material de soldagem: CA65 or CA65PLUSF33, Sold Separately

Handle Clamp: B323N2 or B320 and B322, Sold Separately

Estrutura: Attached

Tabela de preços: A

Facilidade de uso: Preferred

DETALHES ADICIONAIS DO PRODUTO

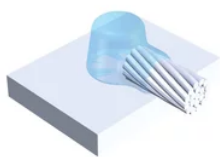
For applications such as computer room, tunnel or other low-ventilation areas, specify a smokeless nVent ERICO Cadweld Exolon mold. Add an XL prefix to the standard mold part number when ordering (for example, a TAC2Q2Q becomes XLTAC2Q2Q). Similarly, nVent ERICO Cadweld Exolon welding material is also designated by the XL prefix (for example, 150 becomes XL150).

Uma solda de teste deveria ser feita para conferir a possibilidade de queima nas seções finas e para determinar efeitos metalúrgicos negativos.

Use XF19 or PLUSXF19 welding material on connections to ductile iron.

W-CA-XX-X-XX-LH-XX-L-M		
W*	Placas de desgaste	Reduz a abrasão mecânica dos moldes nos pontos de entrada do cabo
CA	Designação catódica	
XX	Família do molde	
X	Tabela de preços	
XX	Tamanho do condutor	
LH	Extremidade da solda	LH = Solda na extremidade esquerda do condutor RH = Solda na extremidade direita do condutor (apenas para família de moldes VN)
XX	Seção do tubo	
L*	Cadinho dividido	A seção do cadinho é dividida em moldes projetados com abertura horizontal para facilitar a limpeza
M*	Apenas molde	

* Vazio caso nenhum



AVISO

Os produtos nVent devem ser instalados e utilizados apenas conforme indicado nas fichas de instrução do produto e materiais de treinamento da nVent. As fichas de instrução estão disponíveis em www.nVent.com e com nossos representantes de atendimento ao cliente nVent. A instalação inadequada, uso incorreto, aplicação incorreta ou outra falha qualquer em seguir completamente as instruções e avisos da nVent podem levar ao mau funcionamento do produto, danos à propriedade, lesões corporais graves e morte, e/ou anular sua garantia.



O nosso forte portfólio de marcas:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE