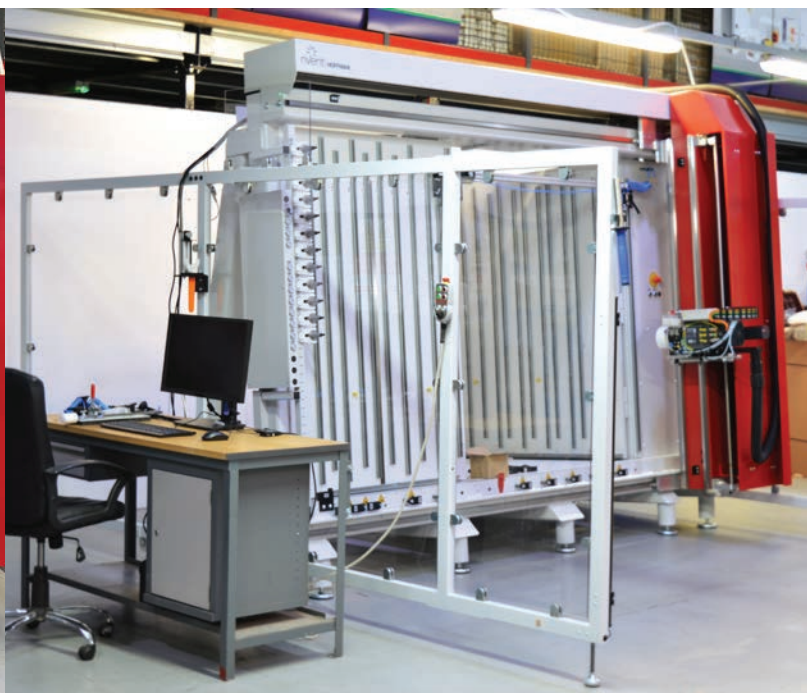


Firma Crompton Controls zwiększa wydajność biznesową poprzez automatyzację procesów produkcyjnych z wykorzystaniem nVent HOFFMAN ModCenter.

ANALIZA PRZYPADKU

Kompleksowe poszukiwania rozwiązania automatyzacji doprowadziły firmę Crompton Controls do nVent HOFFMAN ModCenter – wszechstronnego, zautomatyzowanego mechanizmu modyfikacji umożliwiającego obróbkę i budowanie elektrycznych paneli sterowania oraz obudów.





Tło sytuacyjne:

Założona w 1904 roku przez inżyniera elektryka Rookesa Evelynę Bella Cromptona, projektanta jednego z pierwszych na świecie publicznych źródeł energii elektrycznej, firma Crompton Controls Ltd. jest dziś wiodącym dostawcą paneli sterowania do systemów zarządzania budynkiem (BMS). Klienci z różnych sektorów – od rolnictwa po przemysł spożywczy – polegają na firmie zlokalizowanej w brytyjskim mieście Wakefield w zakresie wszystkich swoich wymagań dotyczących BMS, od pozyskiwania poszczególnych komponentów po dostawę kompletnych paneli sterowania.

Rozważając, jak zachować konkurencyjność w ciągu następnych 120 lat działania, firma Crompton Controls zdecydowała, że musi zwiększyć poziom automatyzacji swojego procesu produkcyjnego. Jak obliczono, pozwoliłoby to zwiększyć jakość, dokładność, wydajność i zdolności produkcyjne oraz pomogłoby usprawnić procesy pozyskiwania zasobów i podnoszenie kwalifikacji personelu.

Rozwiązanie

Kompleksowe poszukiwania rozwiązania automatyzacji doprowadziły firmę Crompton Controls do nVent HOFFMAN ModCenter – wszechstronnego, zautomatyzowanego mechanizmu modyfikacji umożliwiającego obróbkę i budowanie elektrycznych paneli sterowania oraz obudów.

Crompton Controls zaufała firmie nVent ze względu na dziesięciolecie pozytywnych doświadczeń z produktami marek Eldon i Steinhauer – obecnie w portfolio nVent HOFFMAN – a także ze względu na reputację ModCenter w zakresie szybkości cięcia, precyzji i użyteczności.

Podczas prezentacji przeprowadzonej dla decydentów w Crompton Controls przez firmę nVent kalkulacja kosztów pokazała potencjalny zwrot z inwestycji w nVent HOFFMAN ModCenter. Dyrektor zarządzający David Chappell i jego zespół mogli zobaczyć, jak automatyzacja może przekształcić konkurencyjność, wydajność i wyniki finansowe firmy.

Dodatkowo nVent HOFFMAN ModCenter wyróżniło się na tle innych rozważanych rozwiązań pod względem jakości i niezawodności.

Po podjęciu przez Crompton Controls decyzji o wdrożeniu ModCenter, dzięki zastosowaniu wskazówek i porad nVent dotyczących najlepszych praktyk instalacji, oddanie do eksploatacji i szkolenie sześciu pracowników zostały zakończone w ciągu zaledwie dwóch dni.

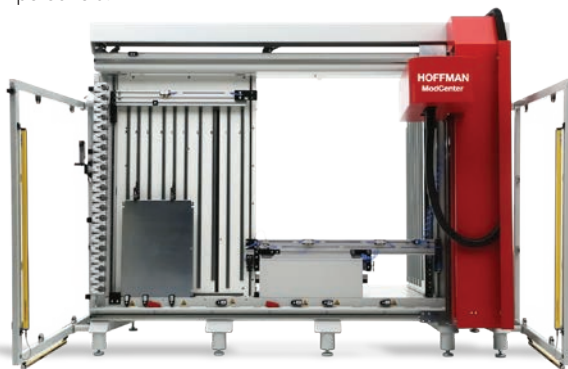
Rezultaty

„Inwestycja w nVent HOFFMAN ModCenter zwróciła się z nawiązką w ciągu zaledwie dziewięciu miesięcy” powiedział Chappell. „Dodatkowo rozwiązanie to pomogło przekroczyć wyznaczone przez nas cele w zakresie wydajności i przyniosło korzyści całej firmie”.

Możliwość jednoczesnej obsługi przez wielu operatorów, zapewniana przez nVent HOFFMAN ModCenter, nie tylko ułatwiła korzystanie z niego zespołowi produkcyjnemu Crompton Controls, ale też pozwoliła zwiększyć wydajność i moce produkcyjne oraz skrócić czas realizacji. Dzięki temu firma mogła zacząć przyjmować zamówienia, które wcześniej musiałaby odrzucić. Dodatkowe możliwości pozwoliły także firmie na przyjmowanie zleceń od innych firm wymagających maszyn, tworząc dodatkowy strumień dochodów.

Zwiększenie automatyzacji wzmocniło reputację Crompton Controls jako innowatora zaangażowanego w najwyższej klasy produkty i usługi, co pozwoliło firmie rozpocząć działalność w nowych sektorach.

Bazując na pozytywnych doświadczeniach z nVent HOFFMAN ModCenter, Crompton Controls planuje obecnie wdrożyć nVent HOFFMAN Wire Processing Center, które optymalizuje produkcję drutu poprzez znaczne skrócenie czasu przetwarzania.



Marki w naszej ofercie:

CADDY

ERICO

HOFFMAN

ILSCO

RAYCHEM

SCHROFF