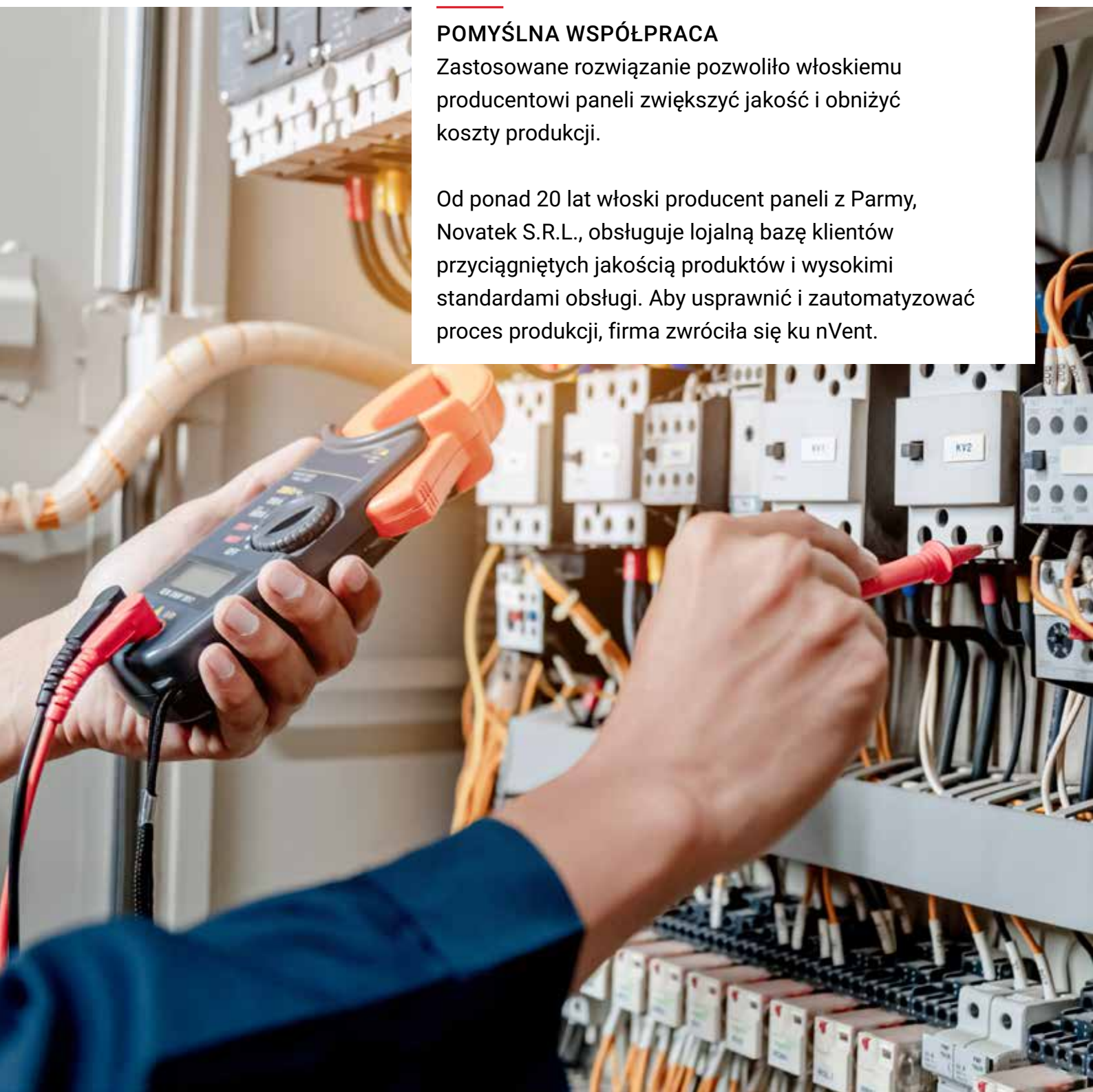


Novatek skraca czas produkcji o połowę, automatyzując procesy dzięki nVent HOFFMAN ModCenter 163

POMYŚLNA WSPÓŁPRACA

Zastosowane rozwiązanie pozwoliło włoskiemu producentowi paneli zwiększyć jakość i obniżyć koszty produkcji.

Od ponad 20 lat włoski producent paneli z Parmy, Novatek S.R.L., obsługuje lojalną bazę klientów przyciągniętych jakością produktów i wysokimi standardami obsługi. Aby usprawnić i zautomatyzować proces produkcji, firma zwróciła się ku nVent.





Tło sytuacyjne

Dążąc do zwiększenia mocy produkcyjnych w ramach kampanii Industria 4.0 zorganizowanej przez włoski rząd, która ma na celu zachęcenie do digitalizacji przemysłu, firma Novatek rozpoczęła analizy rozwiązań z zakresu automatyzacji odpowiednich dla małych producentów, takich jak oni sami. Zwrócili uwagę na rozwiązania nVent HOFFMAN ModCenter oferujące potencjał zarówno do zwiększenia wydajności, jak i oszczędności kosztów.

Po szczegółowych rozmowach z zespołem nVent i zapoznaniu się z działaniem technologii firma Novatek wybrała nVent HOFFMAN ModCenter 163 – uniwersalne, zautomatyzowane rozwiązanie do obróbki i budowy elektrycznych paneli sterowania i obudów.

„Jako mała firma zawsze szukamy innowacji, które mogą zapewnić nam przewagę nad konkurencją i szybki zwrot z inwestycji” – mówi Davide Tondelli, właściciel firmy Novatek.

„nVent HOFFMAN ModCenter 163 spełnia oba te wymagania”.

Rozwiązanie

Firma nVent dostarczyła wszechstronność i precyzję godną noża szwajcarskiego – dokładnie to, czego firma Novatek poszukiwała – umożliwiając automatyzację pomiarów, znakowania, wiercenia, gwintowania, frezowania i wytrawiania obudów, paneli bocznych, płyt montażowych i kabin – nawet w przypadku takich materiałów, jak tworzywa sztuczne.

Obsługiwane przez oprogramowanie do projektowania wspomaganego komputerowo ARES Commander i obszerną bibliotekę symboli, wdrożenie nVent HOFFMAN ModCenter 163 wykorzystuje automatyczne zaciski obrotowe eliminujące potrzebę ręcznej regulacji zacisków, co w przeciwnym razie utrudniałoby cięcie, oraz moduły Zero Point, które umożliwiają jednoczesną obróbkę dwóch paneli.

Dzięki pozbawionej pracy drgań ModCenter działa szybciej i z większą dokładnością niż inne, konkurencyjne rozwiązania, zapewniając precyzję do jednej dziesiątej milimetra.

Zalety

Jak zauważa pan Tondelli, urządzenie nVent HOFFMAN ModCenter 163 od momentu wdrożenia skróciło czas produkcji w zakładzie Novatek w Parmie o co najmniej połowę dzięki zautomatyzowanym przepływom pracy i innym usprawnieniom.

Jednocześnie rozwiązanie to poprawiło jakość dzięki precyzyjnej produkcji i wyeliminowaniu ludzkich błędów.



Nasze rozbudowane portfolio marek:

CADDY

ERICO

HOFFMAN

RAYCHEM

SCHROFF

TRACER