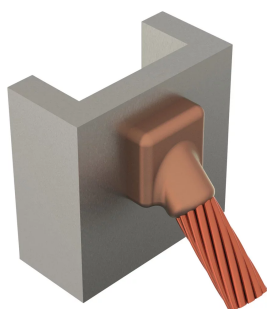


Przewód do Powierzchni Stalowej, Katodowy, VS, Rura stalowa, #2 pełny, 2"-4" rury

Data Solutions

NUMER KATALOGOWY

CAVST1TB



Połączenia katodowe nVent ERICO Cadweld stanowią preferencyjną metodę łączenia przewodów anodowych układów ochrony katodowej z rurami (stalowymi lub żeliwnymi), zbiornikami i innymi konstrukcjami metodą egzotermiczną. Układy ochrony katodowej projektuje się na potrzeby ochrony rurociągów lub rozmaitych konstrukcji przed korozją elektrochemiczną. W ramach połączeń katodowych nVent ERICO Cadweld wykorzystuje się materiał egzotermiczny, który pozwala zminimalizować wpływ wysokiej temperatury na stal, co jest szczególnie ważne w przypadku rur cienkościennych oraz poddawanych dużym naprężeniom.

FUNKCJE

Tworzy trwałe połączenie o niskiej rezystancji

Zapewnia połączenie molekularne

Połączenia egzotermiczne nVent ERICO Cadweld mają taką samą znamionową wydajność prądową jak przewód

Przenośne urządzenie instalacyjne, które nie wymaga korzystania z zewnętrznego źródła zasilania

Monterów można z łatwością przeszkolić w zakresie wykonywania połączeń egzotermicznych nVent ERICO Cadweld

Połączenia można sprawdzać wizualnie

ATRYBUTY PRODUKTU

Rodzina form: VS Mold Family

Łączy się z: Rura stalowa

Rozmiar przewodu: nr 2 lity

Średnica zewnętrzna przewodu, nominalna: 6.53mm

Rozmiar rury: 2 – 4in

Zewnętrzna średnica (OD): 60.3 – 114.3mm

NB/DN: 50 – 100

Podział formy: Pionowo

Dzielony tygiel: Nie

Płyty ścieralne: Nie

Tylko forma: Nie

Materiał spawalniczy: CA25 lub CA25PLUSF33, sprzedawane oddzielnie

Zacisk uchwytu: Mocowane Mini EZ

Klucz cenowy: T

Łatwość użycia: Preferowane

DODATKOWE INFORMACJE O PRODUKCIE

W przypadku stosowania w miejscach, takich jak pomieszczenie komputerowe, tunel lub inne miejsca o słabej wentylacji należy używać bezdymnej formy nVent ERICO Cadweld Exolon. Podczas składania zamówienia do standardowego numeru katalogowego formy należy dodać prefiks XL (na przykład numer TAC2Q2Q powinien mieć postać XLTAC2Q2Q). Similarly, nVent ERICO Cadweld Exolon welding material is also designated by the XL prefix (for example, 150 becomes XL150).

Należy przeprowadzić próbę spawania, aby sprawdzić, czy możliwe jest przepalenie cienkich odcinków, oraz określić wpływ na właściwości metalurgiczne materiału.

Use XF19 or PLUSXF19 welding material on connections to ductile iron.

W-CA-XX-X-XX-LH-XX-L-M		
W*	Płyty ścieralne	Ograniczają mechaniczne ścieranie form w punktach wejścia kabli
CA	Oznaczenie wersji katodowej	
XX	Rodzina form	
X	Klucz cenowy	
XX	Rozmiar przewodu	
LH	Strona spawana	LH = Zgrzew na lewym końcu przewodu RH = Zgrzew na prawym końcu przewodu (tylko do serii form VN Mold)
XX	Rozmiar rury	
L*	Dzielony tygiel	Sekcja tygla jest dzielona w przypadku form posiadających otwór poziomy, przewidziany w celu ułatwienia czyszczenia
M*	Tylko forma	

* Pole puste, jeśli nie ma zastosowania



OSTRZEŻENIE

Produkty nVent powinny być instalowane i używane wyłącznie zgodnie z instrukcjami i materiałami szkoleniowymi nVent. Instrukcje są dostępne na stronie www.nvent.com oraz u przedstawiciela działu obsługi klienta firmy nVent. Nieprawidłowa instalacja, niewłaściwe użycie, niewłaściwe zastosowanie lub inne nieprzestrzeganie instrukcji i ostrzeżeń nVent może spowodować nieprawidłowe działanie produktu, uszkodzenie mienia, poważne obrażenia ciała i śmierć i/lub utratę gwarancji.



Marki w naszej ofercie:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE