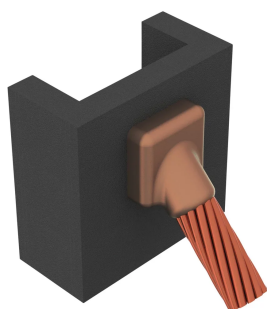


Przewód do Powierzchni Stalowej, Katodowy, VH, Rura żeliwna, #4 koncentryczny, 6" rury

Data Solutions

NUMER KATALOGOWY

CAVHT1L6



Połączenia katodowe nVent ERICO Cadweld stanowią preferencyjną metodę łączenia przewodów anodowych układów ochrony katodowej z rurami (stalowymi lub żeliwnymi), zbiornikami i innymi konstrukcjami metodą egzotermiczną. Układy ochrony katodowej projektuje się na potrzeby ochrony rurociągów lub rozmaitych konstrukcji przed korozją elektrochemiczną. W ramach połączeń katodowych nVent ERICO Cadweld wykorzystuje się materiał egzotermiczny, który pozwala zminimalizować wpływ wysokiej temperatury na stal, co jest szczególnie ważne w przypadku rur cienkościennych oraz poddawanych dużym naprężeniom.

FUNKCJE

Tworzy trwałe połączenie o niskiej rezystancji

Zapewnia połączenie molekularne

Połączenia egzotermiczne nVent ERICO Cadweld mają taką samą znamionową wydajność prądową jak przewód

Przenośne urządzenie instalacyjne, które nie wymaga korzystania z zewnętrznego źródła zasilania

Monterów można z łatwością przeszkolić w zakresie wykonywania połączeń egzotermicznych nVent ERICO Cadweld

Połączenia można sprawdzać wizualnie

ATRYBUTY PRODUKTU

Rodzina form: Rodzina form VH

Łączy się z: Rura żeliwna

Rozmiar przewodu: Nr 4 koncentryczny

Średnica zewnętrzna przewodu, nominalna: 5.89mm

Rozmiar rury: 6in

Zewnętrzna średnica (OD): 175mm

NB/DN: 150

Podział formy: Pionowo

Dzielony tygiel: Nie

Płyty ścieralne: Nie

Tylko forma: Nie

Materiał spawalniczy: CA32XF19 i CA32PLUSXF19, sprzedawane oddzielnie

Zacisk uchwytu: Mocowane Mini EZ i B319, sprzedawane oddzielnie

Klucz cenowy: T

Łatwość użycia: Preferowane

DODATKOWE INFORMACJE O PRODUKCIE

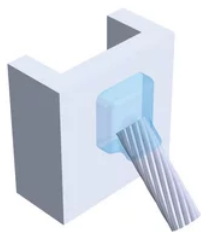
W przypadku stosowania w miejscach, takich jak pomieszczenie komputerowe, tunel lub inne miejsca o słabej wentylacji należy używać bezdymnej formy nVent ERICO Cadweld Exolon. Podczas składania zamówienia do standardowego numeru katalogowego formy należy dodać prefiks XL (na przykład numer TAC2Q2Q powinien mieć postać XLTAC2Q2Q). Similarly, nVent ERICO Cadweld Exolon welding material is also designated by the XL prefix (for example, 150 becomes XL150).

Należy przeprowadzić próbę spawania, aby sprawdzić, czy możliwe jest przepalenie cienkich odcinków, oraz określić wpływ na właściwości metalurgiczne materiału.

Use XF19 or PLUSXF19 welding material on connections to ductile iron.

W-CA-XX-X-XX-LH-XX-L-M		
W*	Płyty ścieralne	Ograniczają mechaniczne ścieranie form w punktach wejścia kabli
CA	Oznaczenie wersji katodowej	
XX	Rodzina form	
X	Klucz cenowy	
XX	Rozmiar przewodu	
LH	Strona spawana	LH = Zgrzew na lewym końcu przewodu RH = Zgrzew na prawym końcu przewodu (tylko do serii form VN Mold)
XX	Rozmiar rury	
L*	Dzielony tygiel	Sekcja tygla jest dzielona w przypadku form posiadających otwór poziomy, przewidziany w celu ułatwienia czyszczenia
M*	Tylko forma	

* Pole puste, jeśli nie ma zastosowania



OSTRZEŻENIE

Produkty nVent powinny być instalowane i używane wyłącznie zgodnie z instrukcjami i materiałami szkoleniowymi nVent. Instrukcje są dostępne na stronie www.nvent.com oraz u przedstawiciela działu obsługi klienta firmy nVent. Nieprawidłowa instalacja, niewłaściwe użycie, niewłaściwe zastosowanie lub inne nieprzestrzeganie instrukcji i ostrzeżeń nVent może spowodować nieprawidłowe działanie produktu, uszkodzenie mienia, poważne obrażenia ciała i śmierć i/lub utratę gwarancji.



Marki w naszej ofercie:

CADDY

ERICO

HOFFMAN

ILSCO

SCHROFF

TRACHTE