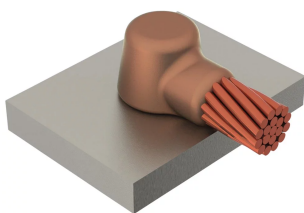


Kabel til Metall-flater, for Katodisk beskyttelse, HA, Stålrør eller flat overflate, 25 mm² Konsentrisk, 24" Minimum Rør, Mold Only

Data Solutions

KATALOGNUMMER

CAHAAY1M



nVent ERICO Cadweld-katodekoblinger er den foretrukne metoden for eksotermisk sveising av katodebeskyttelse anodeledninger til rør (stål eller støpejern), tanker og andre strukturer. Katodebeskyttelsessystemer er utviklet for å forhindre galvanisk korrosjon langs en rørledning eller i forskjellige strukturer. nVent ERICO Cadweld-katodekoblinger bruker en spesiell sveisemateriallegering for å minimalisere varmeeffekt på stålet, noe som er spesielt viktig i rør med tynne vegger eller høy belastning.

FUNKSJONER

Danner en permanent lav-motstandskobling

Gir et molekylært feste

nVent ERICO Cadweld eksotermiske koblinger er klassifiserte med samme strømkapasitet som lederen

Bærbart installasjonsutstyr som ikke krever ekstern strømkilde

Installatører kan enkelt læres opp til å lage nVent ERICO Cadweld eksotermiske koblinger

Koblinger kan inspiseres visuelt

PRODUKTEGENSKAPER

Artikkelnummer: 221466

Molde familie: HA Mold Family

Koble til: Stålrør eller flat overflate

Sjåførens størrelse: 25 mm² konsentrisk

Lederens ytre diameter, nominell: 6.6mm

Rørstørrelse: 24in min

Ytre diameter (OD): 609.6mm min

NB/DN: 600 min

Mold Split: Ingen

Split Crucible: Nei

Sliteplater: Nei

Bare mold: Ja

Sveisemateriale: CA25 eller CA25PLUSF33, selges separat

Håndter klemme: B323N2 og B322 selges separat

Ramme: B323AX, selges separat

Prisnøkkel: A

Brukervennlighet: Foretrukket

YTTERLIGERE PRODUKTDETALJER

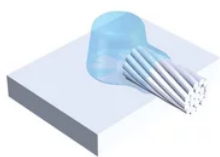
For anvendelse i f.eks. et datamaskinsrom, en tunnel eller andre områder med lite ventilasjon, spesifiseres en røykfri nVent ERICO Cadweld EXOLON-støpeform. Legg til en XL-prefiks til standard støpeformdelenummeret ved bestilling (for eksempel blir TAC2Q2Q til XLTAC2Q2Q). Similarly, nVent ERICO Cadweld Exolon welding material is also designated by the XL prefix (for example, 150 becomes XL150).

En testsveising bør gjøres for å sjekke muligheten for å brenne gjennom på tynne deler, og for å fastslå ugunstige metallurgiske effekter.

Bruk XF19 eller PLUSXF19 sveisemateriale på koblinger til duktilt jern.

W-CA-XX-X-XX-LH-XX-L-M		
W*	Foringsplater	.
CA	Katodisk betegnelse	
XX	Sveiseform gruppering	
X	Prisnøkkel	
XX	Ledertverrsnitt	
LH	Sveisende	LH = Sveis på venstre ende av lederen RH = Sveis på høyre ende av lederen (Kun for VN-sveiseformsfamilien)
XX	Rørstørrelse	
L*	Delbar digel	.
M*	Kun sveiseform	

* Tom hvis ingen



ADVARSEL

nVent-produkter må installeres og brukes bare som beskrevet i nVent sine instruksjonsark og opplæringsmateriell. Instruksjonsark er tilgjengelig på www.nvent.com og fra din nVent kundeservice-representant. Ukorrekt installasjon, misbruk, feilaktig anvendelse eller annen manglende etterlevelse av nVent sine instruksjoner og advarsler kan føre til produktfeil, skade på eiendom, alvorlige personskader og død og/eller gjøre garantien ugyldig.



Vår solide portefølje av merkevarer:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE