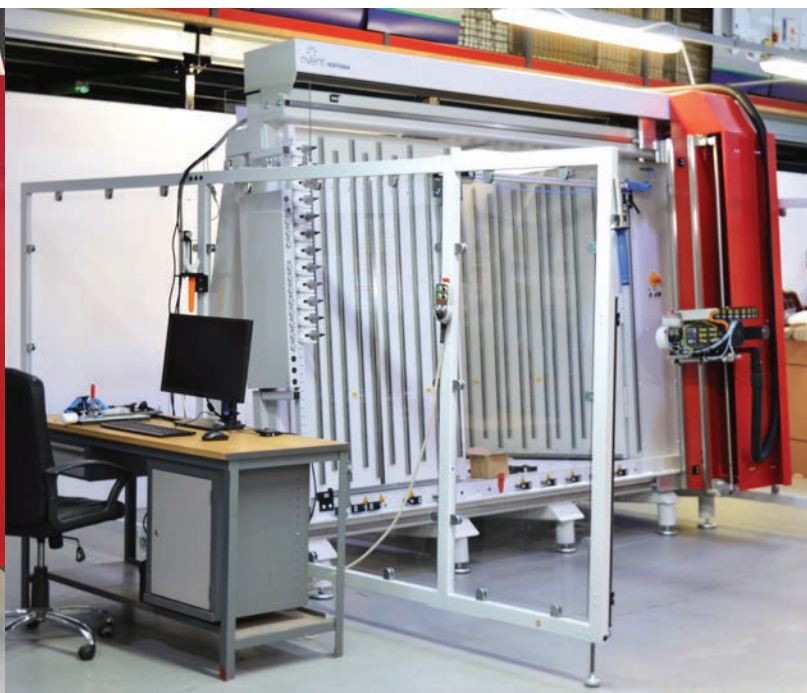


Crompton Controls transformeert bedrijfsprestaties door automatisering van de productieprocessen met nVent HOFFMAN ModCenter.

CASESTUDY

Een uitgebreide zoektocht naar een automatiseringsoplossing bracht Crompton Controls bij het nVent HOFFMAN ModCenter, een veelzijdige, geautomatiseerde modificatie-engine voor de bewerking en bouw van elektrische regelpanelen en behuizingen.





Situatie

Crompton Controls Ltd. is in 1904 opgericht door elektrotechnisch ingenieur Rookes Evelyn Bell Crompton, ontwerper van een van 's werelds eerste openbare elektriciteitsvoorzieningen. Tegenwoordig is het bedrijf een toonaangevende leverancier van regelpanelen voor gebouwbeheersystemen (BMS). Klanten in sectoren variërend van landbouw tot de voedsel- en drankenindustrie vertrouwen voor al hun BMS-behoefte op het bedrijf uit het Britse Wakefield, van de inkoop van afzonderlijke componenten tot de levering van complete regelpanelen.

Toen Crompton Controls overwoog hoe het bedrijf ook de komende 120 jaar concurrerend kan blijven, kwam het tot de conclusie dat een hogere mate van automatisering van het productieproces noodzakelijk is. Dit zou volgens hun berekening de kwaliteit, nauwkeurigheid, efficiëntie en productiecapaciteit verbeteren en tegelijkertijd bijdragen aan het stroomlijnen van de inspanningen voor resourcing en het bijscholen van personeel.

Oplossing

Een uitgebreide zoektocht naar een automatiseringsoplossing bracht Crompton Controls bij het nVent HOFFMAN ModCenter, een veelzijdige, geautomatiseerde modificatie-engine voor de bewerking en bouw van elektrische regelpanelen en behuizingen.

Crompton Controls vertrouwde op nVent op basis van de positieve ervaringen gedurende vele tientallen jaren met de Eldon- en Steinhauer-producten – nu nVent HOFFMAN – en vanwege de bewezen voordelen van de ModCenters op het gebied van snijsnelheid, precisie en bruikbaarheid.

Tijdens een presentatie door nVent liet een kostencalculator het potentiële ROI van nVent HOFFMAN ModCenter zien aan de samengekomen besluitvormers van Crompton Controls. Managing Director David Chappell en zijn team konden zien hoe automatisering het concurrentievermogen, de efficiency en de bedrijfsresultaten kan transformeren.

Ook onderscheidde nVent HOFFMAN ModCenter zich van de andere overwogen oplossingen op het gebied van kwaliteit en betrouwbaarheid.

Na het besluit van Crompton Controls om een ModCenter te implementeren, werden de installatie en inbedrijfstelling en de training van zes personeelsleden in slechts twee dagen voltooid, ondersteund door begeleiding en advies voor optimaal gebruik van nVent.

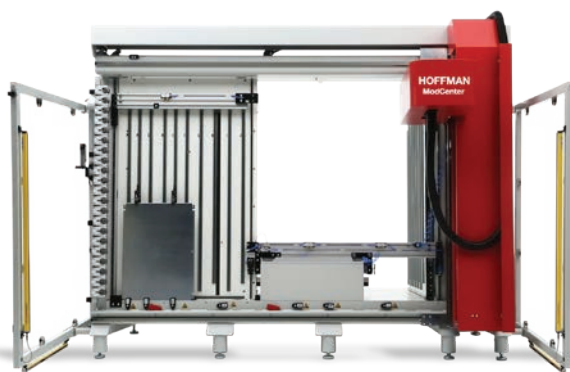
Resultaten

"In slechts negen maanden betaalde nVent HOFFMAN's ModCenter zichzelf ruimschoots terug," zegt Chappell. "Het heeft ook onze efficiencydoelstellingen overtroffen en voordelen opgeleverd voor ons hele bedrijf."

De multi-operator-benadering waarop het nVent HOFFMAN ModCenter is gebaseerd, maakt de oplossing niet alleen gemakkelijk in gebruik voor het productieteam van Crompton Controls; de efficiency die het oplevert, heeft ook geleid tot een grotere productiecapaciteit en kortere doorlooptijden. Hierdoor kan het bedrijf orders accepteren die het anders zou moeten weigeren. Dankzij de extra capaciteit kon Crompton Controls ook werk aannemen dat wordt uitbesteed door andere bedrijven, waardoor een extra inkomstenbron werd gegenereerd.

Ten slotte heeft de toename van de automatisering de reputatie van Crompton Controls als innovator op het gebied van eersteklas producten en diensten versterkt, waardoor het bedrijf een positie in nieuwe sectoren heeft verworven.

Op basis van de positieve ervaring met nVent HOFFMAN ModCenter, is Crompton Controls nu van plan om het nVent HOFFMAN Wire Processing Center uit te rollen, dat de productie van draden optimaliseert door de benodigde verwerkingstijd aanzienlijk te verkorten.



Ons krachtige merkenportfolio:

CADDY

ERICO

HOFFMAN

ILSCO

RAYCHEM

SCHROFF