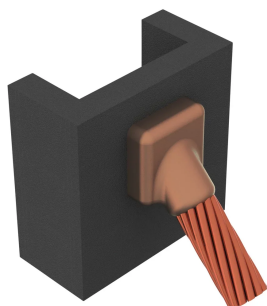


Kabel naar metalen oppervlak, kathodisch, VH, Gietijzeren pijp, #4 concentrisch, 6" Buis

Data Solutions

CATALOGUSNUMMER

CAVHT1L6



Kathodische verbindingen van nVent ERICO Cadweld zijn de voorkeursmethode voor het exothermisch lassen van kathodische beschermingsanoden aan pijpen (staal of gietijzer), tanks en andere constructies. Kathodische beschermingssysteem zijn ontworpen om galvanische corrosie langs een pijpleiding of in diverse constructies te voorkomen. Kathodische verbindingen van nVent ERICO Cadweld maken gebruik van een speciale lasmateriaallegering om het warmte-effect op het staal te minimaliseren, wat vooral belangrijk is bij dunwandige en hoogbelaste pijpen.

KENMERKEN

Vormt een permanente, lageweerstandverbinding

Geeft een moleculaire verbinding

Exothermische verbindingen van nVent ERICO Cadweld zijn met dezelfde stroomcapaciteit als de geleider uitgevoerd

Draagbaar installatiemateriaal waarvoor geen externe energiebron nodig is

Installateurs kunnen eenvoudig worden opgeleid om exothermische verbindingen van nVent ERICO Cadweld te maken

Verbindingen kunnen visueel worden geïnspecteerd

PRODUCTKENMERKEN

Matrijsserie: VH Mold Family

Maakt verbinding met: Gietijzeren leiding

Geleidergrootte: #4 concentrisch

Buitendiameter geleider, nominaal: 5.89mm

Formaat pijp: 6in

Buitendiameter (OD): 175mm

NB/DN: 150

Matrijsnaad: Verticaal

Gespleten kroes: Nee

Slijtplaten: Nee

Alleen matrijs: Nee

Lasmateriaal: CA32XF19 en CA32PLUSXF19, afzonderlijk verkrijgbaar

Hendeltang: Mini EZ bevestigd en B319, afzonderlijk verkrijgbaar

Prijscode: T

Gebruiksgemak: Voorkeur

AANVULLENDE PRODUCTGEGEVENS

Voor toepassingen zoals computerruimten, tunnels of andere ruimten met weinig ventilatie, specificeert u een rookvrije nVent ERICO Cadweld Exolon-mal. Voeg een XL-voorvoegsel toe aan het onderdeelnummer van de standaardmal bij het bestellen (bijvoorbeeld, een TAC2Q2Q wordt een XLTAC2Q2Q). Op dezelfde manier wordt ook nVent ERICO Cadweld Exolon-lasmateriaal aangeduid met het XL-voorvoegsel (150 wordt bijvoorbeeld XL150).

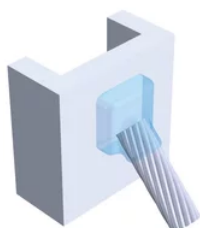
Het is aanbevolen een proeflas te maken om gevaar van doorbranden op dunne gedeeltes te controleren en om nadelige metallurgische effecten vast te stellen.

Gebruik XF19- of PLUSXF19-lasmateriaal op verbindingen met nodulair gietijzer.

W-CA-XX-X-XX-LH-XX-L-M		
W*	Slijtplaten	Vermindert mechanische slijtage van mallen bij kabelinvoerpunten
CA	Kathodische aanduiding	
XX	Malfamilie	
X	Prijsleutel	
XX	Formaat elektriciteitsbuis	
LH	Lasuiteinde	LH = las aan linkerruiteinde geleider RH = las aan rechteruiteinde geleider (Alleen voor mallen van het VN-type)
XX	Formaat pijp	
L*	Gespleten smeltkroes	Het gegoten gedeelte is gesplitst op mallen met horizontale opening voor eenvoudiger reiniging
M*	Alleen mal	

* Leeg als geen

DIAGRAMMEN



WAARSCHUWING

nVent-producten moeten alleen worden geïnstalleerd en gebruikt zoals aangegeven in de instructiebladen en trainingsmateriaal van nVent. Instructiebladen zijn beschikbaar op www.nvent.com en bij uw nVent klantenservicevertegenwoordiger. Onjuiste installatie, misbruik, verkeerde toepassing of ander falen om de instructies en waarschuwingen van nVent volledig te volgen, kan leiden tot productstoringen, schade aan eigendommen, ernstig lichamelijk letsel en de dood en/of uw garantie ongeldig maken.



Ons krachtige merkenportfolio:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE