

Minichiller del petrolio industriale, TCO



I refrigeratori industriali per olio offrono precisione e affidabilità in un design modulare robusto. L'elevata precisione di raffreddamento migliora la qualità della produzione, garantendo risultati più coerenti e di qualità superiore. L'ampia gamma di accessori e opzioni consente configurazioni multiple di refrigeratori, inclusa l'installazione in ambienti interni ed esterni, per la massima flessibilità di posizionamento. Il refrigeratore industriale ha un design ecocompatibile con componenti ad alte prestazioni.

CERTIFICAZIONI



CARATTERISTICHE

Compressore ermetico.

Tubi del circuito di refrigerazione in ottone.

Evaporatore a piastre saldobrasate in acciaio inossidabile.

Serpentina di condensazione ad alta efficienza.

Ventola assiale.

SPECIFICHE

Table 1/1						
Codice a catalogo	Capacità nominale Watt a 50 Hz	Capacità nominale Watt a 60 Hz	Tipo di fluido	Tensione nominale	Frequenza nominale	Refrigerante
TC008	900W	1100W	Olio	230V	50 – 60Hz	R134a
TC012	1600W	1900W	Olio	230V	50 – 60Hz	R134a
TC019	2200W	2550W	Olio	230V	50 – 60Hz	R134a
TC031	3000W	3450W	Olio	230V	50 – 60Hz	R134a
TC041	3900W	4450W	Olio	230V	50 – 60Hz	R134a

INFORMAZIONI DI PRODOTTO AGGIUNTIVE

Nota: Gli articoli sono personalizzabili, contattate nVent per la configurazione

AVVERTIMENTO

I prodotti nVent devono essere installati e utilizzati solo come indicato nelle schede istruzioni e nei materiali di formazione di nVent. Le schede istruzioni sono disponibili su www.nvent.com e presso il vostro rappresentante del servizio clienti nVent. Un'installazione scorretta, un uso improprio, un'applicazione errata o qualsiasi altro mancato rispetto completo delle istruzioni e degli avvertimenti di nVent può causare malfunzionamenti del prodotto, danni alla proprietà, gravi lesioni personali e morte e/o annullare la vostra garanzia.



Il nostro straordinario portafoglio di marchi:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE