

Refrigeratore aria-acqua in rack Varistar LHX+ 45, 1000D

Data Solutions

CODICE A CATALOGO

10630-100



I refrigeratori in rack Varistar LHX+ sono progettati per fornire un raffreddamento localizzato ad alta efficienza energetica alle apparecchiature in impianti in cui l'aria ambiente non è filtrata o controllata a temperatura. Il dispositivo è IP54 e si collega all'armadio Varistar CP collegato in una combinazione sigillata in modo che non venga scambiata aria con la stanza.

Il sistema di raffreddamento è integrato in un telaio mobile Varistar CP per un collegamento affiancato ideale ai rack Varistar CP. Il refrigeratore è dotato di sportelli anteriori e posteriori solidi. Incorpora un plenum aria fredda nella parte anteriore e un plenum aria calda nella parte posteriore. Le ventole integrate spostano l'aria di scarico calda dal plenum dell'aria calda attraverso uno scambiatore di calore aria-acqua, dove il calore viene trasferito a un circuito dell'acqua. L'aria viene quindi fornita nel plenum aria fredda verso l'attrezzatura.

CARATTERISTICHE

Scambiatore di calore aria/liquido nella fila ottimizzato per il raffreddamento di rack chiusi

I componenti sostituibili a caldo semplificano la riparazione e ottimizzano la disponibilità

Progettato per un funzionamento efficiente a temperature dell'acqua più elevate

Combinazione con raffreddamento a liquido diretto al chip

Standard modulare - facile da adattare ai requisiti individuali

Modifiche minime tra il design in-Row e LHX+ (in-rack) - semplificano la pianificazione, il layout e le specifiche

Ventole, alimentatori, controller e distributore idraulico sono tutti sostituibili a caldo

Controllo automatico della velocità della ventola e dell'apertura della valvola

interfaccia touch screen ad alta risoluzione

Collegamento idraulico ed elettrico attraverso la parte superiore o inferiore

Monitoraggio tramite interfaccia Ethernet (browser Web, Modbus TCP, SNMP v2c) e Modbus RTU

ATTRIBUTI DEL PRODOTTO

Tipo di prodotto: Scambiatore di calore liquido/aria

Famiglia di prodotti: Varistar

Larghezza: 300mm

Profondità: 1000mm

Altezza: 2000mm

Tensione di alimentazione: 200 – 240V

Alimentazione liquido di raffreddamento: Superiore; Inferiore

Fine: Verniciato a polvere

Materiale: Acciaio

Net Weight: 184.5kg

Quantità imballaggio: 1

Grado di protezione: IP55

Altezza cremagliera: 42U

INFORMAZIONI DI PRODOTTO AGGIUNTIVE

Per un funzionamento senza problemi dello scambiatore di calore aria/liquido, è necessario mantenere i requisiti di qualità del liquido di raffreddamento; la scelta degli agenti anticorrosione e antigelo appropriati dipende dall'ambiente in cui viene utilizzata l'unità e dal refrigeratore esterno.

A temperature del liquido di raffreddamento inferiori a 14 °C, aumenta il rischio di condensa. Si consiglia di utilizzare un pacchetto di gestione della condensa.

AVVERTIMENTO

I prodotti nVent devono essere installati e utilizzati solo come indicato nelle schede istruzioni e nei materiali di formazione di nVent. Le schede istruzioni sono disponibili su www.nvent.com e presso il vostro rappresentante del servizio clienti nVent. Un'installazione scorretta, un uso improprio, un'applicazione errata o qualsiasi altro mancato rispetto completo delle istruzioni e degli avvertimenti di nVent può causare malfunzionamenti del prodotto, danni alla proprietà, gravi lesioni personali e morte e/o annullare la vostra garanzia.



Il nostro straordinario portafoglio di marchi:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE