

Cavo su superficie metallica, Catodico, HA, Tubo di acciaio, 2/0 Coassiale, 2 1/2"–3 1/2" tubo

Data Solutions

CODICE A CATALOGO

CAHAA2GA



Le connessioni catodiche nVent ERICO Cadweld sono il metodo migliore per saldare esotermicamente i fili anodici della protezione catodica a tubi (acciaio o ghisa), serbatoi e altre strutture. I sistemi di protezione catodica sono progettati per evitare la corrosione galvanica lungo una tubatura o in varie strutture. Le connessioni catodiche nVent ERICO Cadweld utilizzano una lega speciale di materiale per saldatura per ridurre al minimo l'effetto del calore sull'acciaio, caratteristica che risulta particolarmente importante nel caso di pareti sottili o di tubi soggetti a una quantità di sollecitazioni elevata.

CARATTERISTICHE

Forma una connessione permanente a bassa resistenza

Realizza un legame molecolare

Le connessioni esotermiche nVent ERICO Cadweld sono classificate con la stessa portata di corrente del conduttore

Apparecchiatura di installazione portatile che non richiede una fonte di alimentazione esterna

Gli addetti all'installazione possono essere facilmente formati per realizzare le connessioni esotermiche nVent ERICO Cadweld

Le connessioni possono essere ispezionate visivamente

ATTRIBUTI DEL PRODOTTO

Famiglia di stampi: HA Mold Family

Si collega a.: Tubo in acciaio

Dimensione conduttore: 2/0 Concentrico

Diametro esterno conduttore, nominale: 10.62mm

Dimensione tubo: 2.5 – 3.5in

Diametro esterno (OD): 73 – 101.6mm

N.B./N.: 65 – 90

Divisione stampo: Nessuno

Crogiolo diviso: No

Piastre antiusura: No

Solo stampo: No

Materiale di saldatura: CA65 o CA65PLUSF33, venduto separatamente

Morsetto della maniglia: B323N2 o B320 e B322, venduti separatamente

Telaio: Allegato

Codice prezzo: A.

Facilità d'uso: Preferito

INFORMAZIONI DI PRODOTTO AGGIUNTIVE

Per applicazioni quali sala computer, galleria o altre aree con scarsa ventilazione, specificare uno stampo senza emissione di fumo nVent ERICO Cadweld Exolon. Aggiungere il prefisso XL al codice articolo dello stampo standard, quando si effettua l'ordine (ad esempio, TAC2Q2Q diventa XLTAC2Q2Q). Similarly, nVent ERICO Cadweld Exolon welding material is also designated by the XL prefix (for example, 150 becomes XL150).

Deve essere effettuata una saldatura di prova per verificare la possibilità di bruciatura nelle sezioni sottili e determinare gli effetti metallurgici dannosi.

Utilizzare il materiale di saldatura XF19 oppure PLUSXF19 sulle connessioni a ferro duttile.

W-CA-XX-X-XX-LH-XX-L-M		
W*	Piastre d'usura	Riducono l'abrasione meccanica degli stampi nei punti di ingresso dei cavi
CA	Designazione catodica	
XX	Famiglia stampi	
X	Chiave prezzi	
XX	Dimensioni conduttore	
LH	Estremità a saldare	LH=Saldato sull'estremità sinistra del conduttore RH=Saldato sull'estremità destra del conduttore (Solo per la famiglia di stampi VN)
XX	Dimensione tubo	
L*	Crogiolo diviso	La sezione del crogiolo è divisa in stampi progettati con apertura orizzontale per una pulizia più facile
M*	Solo stampo	

* Vuoto se nessuno



AVVERTIMENTO

I prodotti nVent devono essere installati e utilizzati solo come indicato nelle schede istruzioni e nei materiali di formazione di nVent. Le schede istruzioni sono disponibili su www.nvent.com e presso il vostro rappresentante del servizio clienti nVent. Un'installazione scorretta, un uso improprio, un'applicazione errata o qualsiasi altro mancato rispetto completo delle istruzioni e degli avvertimenti di nVent può causare malfunzionamenti del prodotto, danni alla proprietà, gravi lesioni personali e morte e/o annullare la vostra garanzia.



Il nostro straordinario portafoglio di marchi:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE