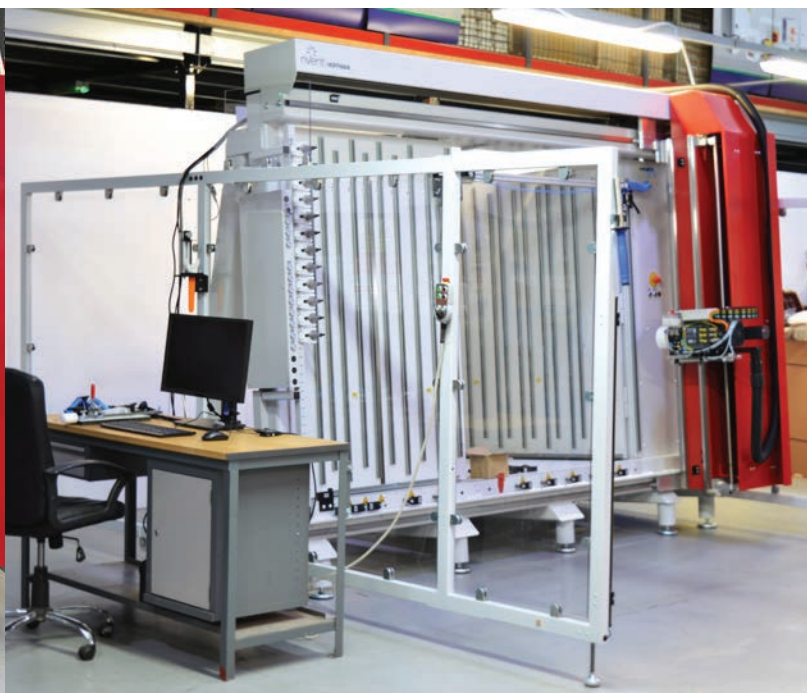


Crompton Controls transforme les performances de l'entreprise en automatisant les processus de fabrication grâce à nVent HOFFMAN ModCenter.

ÉTUDE DE CAS

La recherche approfondie d'une solution d'automatisation a conduit Crompton Controls à opter pour nVent HOFFMAN ModCenter, un moteur de modification polyvalent et automatisé dédié à l'usinage et à la construction de panneaux de commande et d'armoires électriques.





Situation

Fondée en 1904 par l'ingénieur électricien Rookes Evelyn Bell Crompton, concepteur de l'un des premiers systèmes d'alimentation en électricité publics au monde, la société Crompton Controls Ltd est aujourd'hui un fournisseur majeur de panneaux de commande pour les systèmes de gestion de bâtiments (BMS). Les clients de secteurs allant de l'agriculture à l'agroalimentaire comptent sur cette société, basée à Wakefield, au Royaume-Uni, pour répondre à toutes leurs exigences en matière de BMS, de l'approvisionnement en composants individuels à la livraison de panneaux de commande complets.

Lorsqu'elle a réfléchi à la manière de rester compétitive au cours des 120 prochaines années de son histoire, la société Crompton Controls a décidé qu'elle devait intégrer un niveau d'automatisation plus élevé dans son processus de fabrication. Selon les calculs, cela améliorerait la qualité, la précision, l'efficacité et la capacité de production tout en contribuant à rationaliser les efforts de dotation en ressources et de perfectionnement du personnel.

Solution

La recherche approfondie d'une solution d'automatisation a conduit Crompton Controls à opter pour nVent HOFFMAN ModCenter, un moteur de modification polyvalent et automatisé dédié à l'usinage et à la construction de panneaux de commande et d'armoires électriques.

Crompton Controls a fait confiance à nVent suite à son expérience positive concernant les produits Eldon et Steinhauer de la marque (aujourd'hui nVent HOFFMAN) depuis de nombreuses décennies, et en raison de la réputation de ModCenter en matière de vitesse de coupe, de précision et de qualité d'outillage.

Lors d'une présentation de nVent, un calculateur de coûts a fait la démonstration du retour sur investissement potentiel de la solution nVent HOFFMAN ModCenter auprès des décideurs de Crompton Controls réunis. Le directeur général David Chappell et son équipe ont pu voir de quelle manière l'automatisation pouvait doper la compétitivité, l'efficacité et les résultats de l'entreprise.

Ce faisant, la solution nVent HOFFMAN ModCenter s'est démarquée des autres options envisagées, tant en termes de qualité qu'en matière de fiabilité.

Suite à la décision de Crompton Controls de mettre en œuvre ModCenter, l'installation, la mise en service et la formation de six membres du personnel ont été achevées en seulement deux jours, appuyées par les conseils et les meilleures pratiques de nVent.

Résultats

« En seulement neuf mois, la solution nVent HOFFMAN ModCenter a été rentabilisée, et même plus que cela », explique M. Chappell. « Elle a même dépassé les objectifs que nous avions fixés en matière d'efficacité et a généré des avantages à tous les niveaux de l'activité. »

Non seulement l'approche à plusieurs opérateurs sur laquelle est basée la solution nVent HOFFMAN ModCenter a facilité son utilisation par l'équipe de fabrication de Crompton Controls, mais l'efficacité qu'elle offre a augmenté la capacité de production et réduit les délais d'exécution, permettant à l'entreprise d'accepter des commandes qu'elle aurait précédemment dû refuser. Grâce à cette capacité supplémentaire, elle a également pu sous-traiter des tâches d'entreprises ayant besoin de certaines machines, créant ainsi un flux de revenus supplémentaire.

Enfin, l'augmentation de l'automatisation a renforcé la réputation de Crompton Controls en tant qu'innovateur engagé dans des produits et des services de première qualité, ce qui a permis à l'entreprise de s'implanter dans de nouveaux secteurs.

Sur la base de l'expérience positive générée par l'utilisation de nVent HOFFMAN ModCenter, Crompton Controls prévoit maintenant de déployer nVent HOFFMAN Wire Processing Center, qui optimise la production de fils en réduisant considérablement le temps de traitement.



Notre éventail complet de marques :

CADDY

ERICO

HOFFMAN

ILSCO

RAYCHEM

SCHROFF