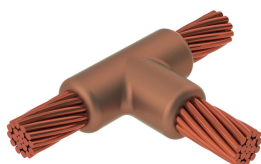


Câble à câble, cathodique, TA, N° 2 concentrique, N° 4 concentrique

Data Solutions

RÉFÉRENCE CATALOGUE

CATAN1V1L



Les connexions cathodiques nVent ERICO Cadweld sont la méthode de choix pour la soudure exothermique des anodes de protection cathodique aux tuyaux (acier ou fonte), réservoirs et autres structures. Les systèmes de protection cathodique sont conçus pour prévenir la corrosion galvanique le long d'un pipeline ou sur des structures diverses. Les connexions cathodiques de nVent ERICO Cadweld utilisent un alliage de matériaux de soudure spécial qui minimise les effets de la chaleur sur l'acier, ce qui est particulièrement important pour les parois fines et les tuyaux à forte contrainte.

FONCTIONS

Forme une connexion permanente à faible résistance

Fournit une liaison moléculaire

Les connexions exothermiques nVent ERICO Cadweld ont les même capacités nominales de courant que le conducteur

Installation portable ne nécessitant aucune source de courant externe

Les installateurs peuvent être formés sans peine aux connexions exothermiques nVent ERICO Cadweld

Les connexions peuvent être inspectées visuellement

ATTRIBUTS DU PRODUIT

Gamme des moules: TA Mold Family

Conducteur 1: N° 2 Concentrique

Diamètre extérieur du conducteur 1, nominal: 7.42mm

Conducteur 2: N° 4 Concentrique

Diamètre extérieur du conducteur 2, nominal: 5.89mm

Séparation du moule: Horizontal

Creuset fendu: Non

Plaques d'usure: Non

Moule uniquement: Non

Matériau de soudage: CA45 ou CA45PLUSF33, vendus séparément

Presse: Mini EZ attaché

Code de prix: N

Facilité d'utilisation: Préféré

INFORMATIONS PRODUIT COMPLÉMENTAIRES

Pour les applications telles que les salles d'ordinateur, tunnels ou autres endroits à faible ventilation, spécifiez un moule nVent ERICO Cadweld Exolon sans fumée. Ajouter un préfixe XL au numéro de pièce de moule standard lors de la commande (par exemple, TAC2Q2Q devient XLTAC2Q2Q). De même, le matériau de soudure nVent ERICO Cadweld Exolon est désigné par le préfixe XL (par exemple, 150 devient XL150).

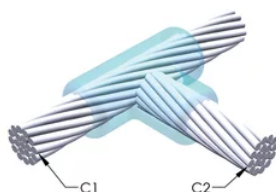
Un éclateur peut être requis entre les conducteurs. Voir l'étiquette du moule pour plus d'informations.

Utiliser les matériaux de soudage XF19 ou PLUSXF19 sur les connexions à la fonte ductile.

CA-XX-X-XX-XX-L-M-W		
CA	Désignation cathodique	
XX	Gamme des moules	
X	Code de prix	
XX	Code de conducteur 1	
XX	Code du conducteur 2	
L*	Creuset fendu	La section de creuset est fendue sur les moules à ouverture horizontale pour un nettoyage plus facile
M*	Moule uniquement	
W*	Plaques d'usure	L'abrasion mécanique des moules est réduite aux points d'entrée des câbles

* Vide si aucun

DIAGRAMMES



AVERTISSEMENT

Les produits nVent doivent être installés et utilisés uniquement comme indiqué dans les feuilles d'instructions et les documents de formation de nVent. Les feuilles d'instructions sont disponibles sur www.nvent.com et auprès de votre représentant du service client nVent. Une installation incorrecte, une mauvaise utilisation, une mauvaise application ou tout autre défaut de respect total des instructions et des avertissements de nVent peut entraîner une défaillance du produit, des

dommages matériels, des blessures corporelles graves et la mort et/ou annuler votre garantie.



Notre gamme complète de marques:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE

©2025 nVent. Toutes les marques et tous les logos nVent sont la propriété ou sont sous licence de nVent Services GmbH ou de ses sociétés affiliées. Toutes les autres marques déposées sont la propriété de leurs détenteurs respectifs. nVent se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.

Ce document est généré par le système.