

Câble à surface métallique, Cathodique, VH, Tuyau en fonte, N° 4 concentrique, 6" Tuyau

Data Solutions

RÉFÉRENCE CATALOGUE

CAVHT1L6



Les connexions cathodiques nVent ERICO Cadweld sont la méthode de choix pour la soudure exothermique des anodes de protection cathodique aux tuyaux (acier ou fonte), réservoirs et autres structures. Les systèmes de protection cathodique sont conçus pour prévenir la corrosion galvanique le long d'un pipeline ou sur des structures diverses. Les connexions cathodiques de nVent ERICO Cadweld utilisent un alliage de matériaux de soudure spécial qui minimise les effets de la chaleur sur l'acier, ce qui est particulièrement important pour les parois fines et les tuyaux à forte contrainte.

FONCTIONS

Forme une connexion permanente à faible résistance

Fournit une liaison moléculaire

Les connexions exothermiques nVent ERICO Cadweld ont les mêmes capacités nominales de courant que le conducteur

Installation portable ne nécessitant aucune source de courant externe

Les installateurs peuvent être formés sans peine aux connexions exothermiques nVent ERICO Cadweld

Les connexions peuvent être inspectées visuellement

ATTRIBUTS DU PRODUIT

Gamme des moules: VH Mold Family

Connecté à: Tuyau en fonte

Taille de conducteur: N° 4 Concentrique

Diamètre extérieur du conducteur, nominal: 5.89mm

Taille du tuyau: 6in

Diamètre extérieur (OD): 175mm

NB/DN: 150

Séparation du moule: Vertical

Creuset fendu: Non

Plaques d'usure: Non

Moule uniquement: Non

Matériau de soudage: CA32XF19 et CA32PLUSXF19, vendus séparément

Presse: Mini EZ attaché et B319, vendus séparément

Code de prix: T

Facilité d'utilisation: Préféré

INFORMATIONS PRODUIT COMPLÉMENTAIRES

Pour les applications telles que les salles d'ordinateur, tunnels ou autres endroits à faible ventilation, spécifiez un moule nVent ERICO Cadweld Exolon sans fumée. Ajouter un préfixe XL au numéro de pièce de moule standard lors de la commande (par exemple, TAC2Q2Q devient XLTAC2Q2Q). De même, le matériau de soudure nVent ERICO Cadweld Exolon est désigné par le préfixe XL (par exemple, 150 devient XL150).

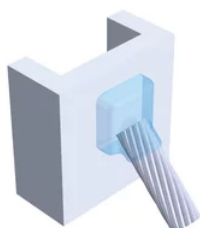
Un soudure d'essai doit être effectuée pour contrôler le risque de trou sur les sections fines et déterminer les effets métallurgiques.

Utiliser les matériaux de soudage XF19 ou PLUSXF19 sur les connexions à la fonte ductile.

W-CA-XX-X-XX-LH-XX-L-M		
W*	Plaques d'usure	L'abrasion mécanique des moules est réduite aux points d'entrée des câbles
CA	Désignation cathodique	
XX	Gamme des moules	
X	Code de prix	
XX	Taille de conducteur	
LH	Extrémité à souder	LH = Soudure à l'extrémité gauche du conducteur RH = Soudure à l'extrémité droite du conducteur (Pour la famille de moules VN uniquement)
XX	Taille du tuyau	
L*	Creuset fendu	La section de creuset est fendue sur les moules à ouverture horizontale pour un nettoyage plus facile
M*	Moule uniquement	

* Vide si aucun

DIAGRAMMES



AVERTISSEMENT

Les produits nVent doivent être installés et utilisés uniquement comme indiqué dans les feuilles d'instructions et les documents de formation de nVent. Les feuilles d'instructions sont disponibles sur www.nvent.com et auprès de votre représentant du service client nVent. Une installation incorrecte, une mauvaise utilisation, une mauvaise application ou tout autre défaut de respect total des instructions et des avertissements de nVent peut entraîner une défaillance du produit, des dommages matériels, des blessures corporelles graves et la mort et/ou annuler votre garantie.



Notre gamme complète de marques:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE