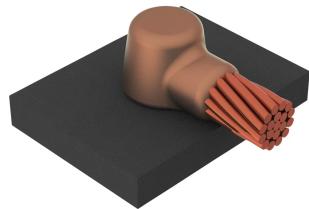


# Câble à surface métallique, Cathodique, FC, Tuyau en fonte, N° 2 concentrique, 10" Tuyau

## Data Solutions

### RÉFÉRENCE CATALOGUE

### CAFCA1V10



Les connexions cathodiques nVent ERICO Cadweld sont la méthode de choix pour la soudure exothermique des anodes de protection cathodique aux tuyaux (acier ou fonte), réservoirs et autres structures. Les systèmes de protection cathodique sont conçus pour prévenir la corrosion galvanique le long d'un pipeline ou sur des structures diverses. Les connexions cathodiques de nVent ERICO Cadweld utilisent un alliage de matériaux de soudure spécial qui minimise les effets de la chaleur sur l'acier, ce qui est particulièrement important pour les parois fines et les tuyaux à forte contrainte.

### FONCTIONS

Forme une connexion permanente à faible résistance

Fournit une liaison moléculaire

Les connexions exothermiques nVent ERICO Cadweld ont les mêmes capacités nominales de courant que le conducteur

Installation portable ne nécessitant aucune source de courant externe

Les installateurs peuvent être formés sans peine aux connexions exothermiques nVent ERICO Cadweld

Les connexions peuvent être inspectées visuellement

### ATTRIBUTS DU PRODUIT

Gamme des moules: FC Mold Family

Connecté à: Tuyau en fonte

Taille de conducteur: N° 2 Concentrique

Diamètre extérieur du conducteur, nominal: 7.42mm

Taille du tuyau: 10in

Diamètre extérieur (OD): 281.9mm

NB/DN: 250

Séparation du moule: Aucun

Creuset fendu: Non

Plaques d'usure: Non

Moule uniquement: Non

Matériau de soudage: CA32XF19 et CA32PLUSXF19, vendus séparément

Presse: B323N2 et B322, vendus séparément

Bâti: Fixé

Code de prix: A

Facilité d'utilisation: Facile à utiliser

## INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Pour les applications telles que les salles d'ordinateur, tunnels ou autres endroits à faible ventilation, spécifiez un moule nVent ERICO Cadweld Exolon sans fumée. Ajouter un préfixe XL au numéro de pièce de moule standard lors de la commande (par exemple, TAC2Q2Q devient XLTAC2Q2Q). De même, le matériau de soudure nVent ERICO Cadweld Exolon est désigné par le préfixe XL (par exemple, 150 devient XL150).

Un soudure d'essai doit être effectuée pour contrôler le risque de trou sur les sections fines et déterminer les effets métallurgiques.

Utiliser les matériaux de soudage XF19 ou PLUSXF19 sur les connexions à la fonte ductile.

| W-CA-XX-X-XX-LH-XX-L-M |                        |   |
|------------------------|------------------------|---|
| W*                     | Plaques d'usure        | L'abrasion mécanique des moules est réduite aux points d'entrée des câbles  |
| CA                     | Désignation cathodique |   |
| XX                     | Gamme des moules       |   |
| X                      | Code de prix           |   |
| XX                     | Taille de conducteur   |   |
| LH                     | Extrémité à souder     | LH = Soudure à l'extrémité gauche du conducteur<br>RH = Soudure à l'extrémité droite du conducteur<br>(Pour la famille de moules VN uniquement) |
| XX                     | Taille du tuyau        |   |
| L*                     | Creuset fendu          | La section de creuset est fendue sur les moules à ouverture horizontale pour un nettoyage plus facile   |
| M*                     | Moule uniquement       |   |

\* Vide si aucun



### AVERTISSEMENT

---

Les produits nVent doivent être installés et utilisés uniquement comme indiqué dans les feuilles d'instructions et les documents de formation de nVent. Les feuilles d'instructions sont disponibles sur [www.nvent.com](http://www.nvent.com) et auprès de votre représentant du service client nVent. Une installation incorrecte, une mauvaise utilisation, une mauvaise application ou tout autre défaut de respect total des instructions et des avertissements de nVent peut entraîner une défaillance du produit, des dommages matériels, des blessures corporelles graves et la mort et/ou annuler votre garantie.



Notre portefeuille puissant de marques:

**CADDY    ERICO    HOFFMAN    ILSCO    SCHROFF    TRACHTE**