

Caso de Éxito — Data Center para Industria 4.0

CONNECT AND PROTECT

La empresa farmacéutica llega al “borde” con las soluciones de centro de datos nVent.

INTRODUCCIÓN



Ubicación: Estado de México, México

Problema: En busca de la transformación digital, una compañía farmacéutica global tenía como objetivo implementar una solución de punta de centro de datos en su planta de procesamiento de fabricación.

Solución: Los gabinetes ProLine S1 de nVent HOFFMAN y los sistemas modulares de contención de pasillos nVent SCHROFF se especificaron e implementaron para crear una solución ampliable, segura y eficiente desde el punto de vista energético.

Resultados: Satisfacción con la solución, la compañía farmacéutica planea replicarla en instalaciones de fabricación adicionales.

PROBLEMA

En la búsqueda de la transformación digital 4.0, para permitir decisiones comerciales en tiempo real y lograr procesos más eficientes, ágiles y flexibles, una compañía farmacéutica global necesitaba una solución de vanguardia para centro de datos en la planta de fabricación de una de sus instalaciones. Era necesario implementar áreas de almacenamiento seguras cerca de los sensores integrados que generan la información para un mejor control y seguridad de los datos, así como para mejorar los tiempos de respuesta de las aplicaciones.

La compañía farmacéutica recurrió a nVent, líder mundial en el suministro de soluciones innovadoras e integradas de conexión y protección cruciales para la disponibilidad de datos y redes en un mundo cada vez más conectado.



SOLUCIÓN

En estrecha colaboración con el equipo de TI de la empresa farmacéutica, los especialistas técnicos de nVent HOFFMAN evaluaron la infraestructura de la planta para ayudar a diseñar una solución de centro de datos. La solución necesitaba proteger equipos de TI potentes, manteniendo costos operativos mínimos y adecuada para el espacio asignado dentro de la planta. También necesitaba tener en cuenta el aumento de las cargas

de calor a medida que las capacidades de procesamiento de datos aumentaban y se expandían con el tiempo.

Con base en su análisis, los especialistas de nVent propusieron un sistema integrado de contención de pasillo frío que sería fácil de instalar, cumpliría con los estándares de seguridad requeridos por los códigos de construcción y sería fácil de expandir en el futuro. Los sistemas de contención

de pasillo se utilizan para segregar las corrientes de aire frío y caliente evitando que se mezclen, lo que mejora la eficiencia de refrigeración del centro de datos. Cuando se diseñan correctamente, los sistemas ayudan a reducir drásticamente los costos de energía, minimizan los puntos calientes y mejoran la huella de carbono de un centro de datos. El principio básico de diseño consiste en encerrar el pasillo mediante el uso de puertas de

paso, paneles de techo o deflectores y el sellado interno de los gabinetes. El aire frío se suministra sobre un sistema de piso elevado delante de los racks de los servidores, las puertas de los pasillos, las cubiertas superiores y los paneles ciegos; las juntas separan el aire frío del caliente y lo dirigen hacia la abertura de entrada de aire de los equipos TI.

Para satisfacer las necesidades de flujo de datos, costo y eficiencia de la compañía farmacéutica, el equipo especificó los gabinetes ProLine S1 de nVent HOFFMAN y las puertas modulares de contención de pasillo nVent SCHROFF, las cubiertas superiores y los kits de flujo de aire.

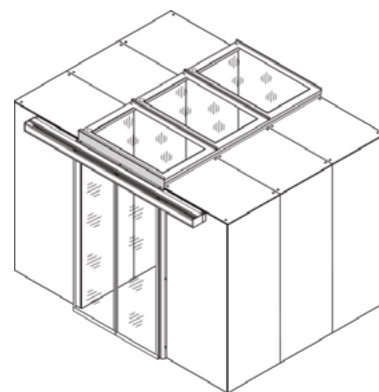
Diseñados para racks de densidad media y alta, los gabinetes ProLine S1 ofrecen una solución económica para salas de cómputo y redes pequeñas que requieren un gabinete confiable de uso general para albergar servidores, conmutadores, cables y otros equipos de comunicación. Disponibles

en varios tamaños, configuraciones y accesorios, también ofrecen una amplia flexibilidad de aplicación.

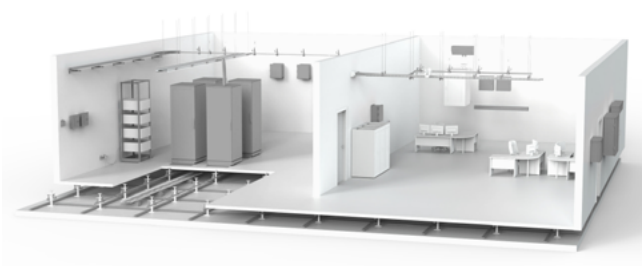


Con la capacidad de adaptarse para cumplir con los requisitos de aplicaciones específicas, la línea de productos para contención de pasillo nVent SCHROFF proporciona flexibilidad modular, eficiencia energética y ahorro de costos.

El sistema modular de pasillo frío fácil de instalar incluía dos filas de cuatro gabinetes ProLine y dos puertas automáticas con apertura por botón. Además, se conectaron techos de sección fija con apertura automática al sistema de protección contra incendios del centro de datos, por lo que las puertas y techos se abren automáticamente en caso de emergencia por incendio.



RESULTADOS



Entregada según lo previsto y dentro del presupuesto, la solución de centro de datos de borde integrado de nVent cumplió con las necesidades de protección en la transformación digital de la empresa farmacéutica.

Después de la finalización del proyecto, un líder de la compañía farmacéutica dijo que apreciaba lo fácil que era trabajar con el equipo de nVent y lo bien que la solución satisfacía las necesidades de la empresa en cuanto a flujo de información, control y protección. También dijo que estaba complacido de que las recomendaciones técnicas cumplieran con los objetivos de la empresa en cuanto a eficiencia energética y expansión futura. Planea replicar la solución con los productos y servicios nVent HOFFMAN y SCHROFF en más instalaciones de fabricación de la empresa.

Norte América

Todos
Tel +1.800.525.4682

Europa

Straubenhardt, Alemania
Tel +49.7082.794.0
Betschdorf, Francia
Tel +33.388.90.64.90
Warsaw, Polonia
Tel +48.22.209.98.35
Assago, Italia
Tel +39.02.5776151.224

Oriente Medio e India

Dubái, Emiratos Árabes Unidos
Tel +971 4 823 8666
Bangalore, India
Tel +91.80.6715.8900
Istanbul, Turquía
Tel +90.216.250.7374

Asia

Shanghai, R.P. China
Tel +86.21.2412.6943
Qingdao, R.P. China
Tel +86.523.8771.6101
Singapur
Tel +65.6768.5800
Shin-Yokohama, Japón
Tel +81.45.476.0271



Nuestro potente portafolio de marcas:

nVent.com

CADDY

ERICO

HOFFMAN

RAYCHEM

SCHROFF

TRACER