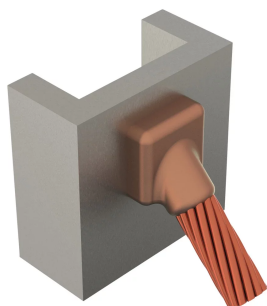


Cable con superficie metálica, Catódico, VS, Tubo de acero, # 2 rígido, 2"–4" tubo

Data Solutions

NÚMERO DE CATÁLOGO

CAVST1TB



Las conexiones catódicas de nVent ERICO Cadweld son el método preferido para soldar exotérmicamente los cables anódicos de protección catódica a las tuberías (de acero o hierro fundido), tanques y otras estructuras. Los sistemas de protección catódica están diseñados para prevenir la corrosión galvánica en la tubería y en varias estructuras. Las conexiones catódicas de nVent ERICO Cadweld utilizan una aleación de material de soldadura especial para minimizar el efecto que tiene el calor en el acero, lo cual tiene especial importancia en una pared delgada o tuberías de alta tensión.

CARACTERÍSTICAS

Forma una conexión permanente y de baja resistencia

Provee una unión molecular

Las conexiones exotérmicas de nVent ERICO Cadweld tienen la misma capacidad nominal de corriente que el conductor

Equipo de instalación portátil que no necesita fuente externa de energía

Se puede capacitar a los instaladores fácilmente para la realización de conexiones exotérmicas nVent ERICO Cadweld

Las conexiones pueden inspeccionarse visualmente

ATRIBUTOS DEL PRODUCTO

Familia de moldes: VS Mold Family

Se conecta a: Tubo de acero

Tamaño del conductor: #2 Sólido

Diámetro exterior del conductor, nominal: 6.53mm

Diámetro del tubo: 2 – 4in

Diámetro exterior (OD): 60.3 – 114.3mm

NB/DN: 50 – 100

División del molde: Vertical

Crisol dividido: No

Placas de desgaste: No

Solo molde: No

Material de soldadura: CA25 o CA25PLUSF33, se vende por separado

Abrazadera de mango: Mini EZ adjunto

Código de precios: T

Facilidad de uso: Preferido

DETALLES ADICIONALES DEL PRODUCTO

Para aplicaciones como la sala de informática, túnel u otras áreas de baja ventilación, especifique un molde sin humo de nVent ERICO Cadweld Exolon. Agregue un prefijo XL al número de pieza del molde estándar al realizar el pedido (por ejemplo, un TAC2Q2Q se convierte en XLTAC2Q2Q). Similarly, nVent ERICO Cadweld Exolon welding material is also designated by the XL prefix (for example, 150 becomes XL150).

Se debe realizar una soldadura de prueba para comprobar la posibilidad de quemadura en secciones delgadas y determinar efectos metalúrgicos perjudiciales.

Utilice el material de soldadura XF19 o PLUSXF19 en conexiones a hierro dúctil.

W-CA-XX-X-XX-LH-XX-L-M		
W*	Placas de desgaste	Reduce la abrasión mecánica de los moldes en los puntos de entrada de los cables
CA	Designación catódica	
XX	Tipo de molde	
X	Clave en el cálculo del precio	
XX	Tamaño del conductor	
LH	Extremo de soldadura	LH = soldado en el extremo izquierdo del conductor RH = soldado en el extremo derecho del conductor (únicamente para el tipo de molde VN)
XX	Diámetro de tubería	
L*	Crisol dividido	La sección de crisol está dividida en moldes diseñados con abertura horizontal para mayor facilidad de limpieza
M*	Solo molde	

* Dejar en blanco si no existe



ADVERTENCIA

Los productos nVent deben instalarse y usarse solo como se indica en las hojas de instrucciones y materiales de capacitación del producto nVent. Instruction sheets are available at www.nvent.com and from your nVent customer service representative. La instalación incorrecta, el mal uso, la aplicación incorrecta u otras fallas en el seguimiento completo de las instrucciones y advertencias de nVent pueden causar el mal funcionamiento del producto, daños a la propiedad, lesiones corporales graves y la muerte y/o anular la garantía.



Nuestro gran portafolio de marcas:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE