

## Centro de procesado de cable



El Centro de Procesamiento de Cables optimiza la producción de cables, reduciendo el tiempo de procesamiento hasta en un 75%. El PWA6000 automatiza íntegramente el corte a medida, el pelado, el engarzado, el marcado y el agrupamiento de los cables, aumentando la productividad y asegurando una calidad consistente y precisa. La máquina dispone de un sistema interno de alimentación automatizada de cables (con 12 bobinas para distintos cables, 4 externos y 8 internos) que reduce el tiempo de recambio. Disponemos de un accesorio externo para almacenar cables adicionales, que puede alimentar la máquina sin tener que usar los carretes internos, lo cual reduce los tiempos de recambio. La máquina coloca los casquillos en ambos lados y marca los cables. Los cables terminados se agrupan en cintas adhesivas, en un orden predeterminado, para optimizar la preparación de pedidos. El proceso totalmente automatizado de prefabricación de cables optimiza el proceso de cableado de paneles, reduciendo así los costos.

## **CARACTERÍSTICAS**

Interfaz hombre-máquina con una innovadora solución de gestión y pantalla táctil de 21.5 pulgadas,

La máquina puede alimentar automáticamente 12 cables diferentes.

Disponemos de un accesorio externo para almacenar cables adicionales que puede alimentar la máquina y reducir los tiempos de recambio.

Pelado y engarzado electroneumático con cartucho de 5 vías para procesar casquillos de cable terminales con aislamiento en carrete.

La longitud del engarce puede ajustarse a 8 mm o a 10 mm.

Los cables terminados pueden incluir casquillos en ambos extremos sin intervención manual.

Sistema de marcado de cables con impresión directa en el cable para marcar la identificación de origen y destino en cada extremo; los cables se marcan con tinta azul, de modo que es apropiado para casi todos los colores de cables y se evita el uso de dos impresoras.

Los cables con sección transversal de 0,5 mm² a 2,5 mm² (AWG 20-14) pueden procesarse sin tiempo de preparación.

Velocidad de 120 cables/hora, incluidos los casquillos en ambos extremos del cable.

El software de la máquina incluye el Personal Wiring Suite como sistema de programación intuitivo para que el PWA6000 produzca los cables.

Disponemos de un accesorio externo para almacenar los cables terminados y transportarlos al taller de paneles.

Este accesorio dispone de una pantalla para visualizar el cableado del panel, mostrando el origen y el destino más el tendido en el panel.

Puede establecerse una interfaz con software eCAD (IGE XAO, ePlan ProPanel, ZUKEN E3, WS-CAD o similar) o enviar los datos a un archivo CSV de Excel.

Corriente nominal: 16 amperios

Aire comprimido: 6-8 bar, capacidad de succión de 300 l/min

La máquina ocupa un espacio de 41.34 (1050 mm) de ancho por 45.28 (1150 mm) de profundidad

Los casquillos son opcionales; los cables también pueden ir sin casquillos

La máquina puede cortar el aislamiento para facilitar su retiro del cable.

Los cables pueden alimentarse desde distintos contenedores de lotes de cables

Rated voltage 110-240V  $1\sim 50/60~Hz$ 

## **ESPECIFICACIONES**

Table 1/1			
Número de catálogo	Número de artículo	Tamaño del cable	Envío rápido
PWA6000	PWA6000	0.5mm² min	No

## **ADVERTENCIA**

Los productos nVent deben instalarse y usarse solo como se indica en las hojas de instrucciones y materiales de capacitación del producto nVent. Instruction sheets are available at www.nvent.com and from your nVent customer service representative. La instalación incorrecta, el mal uso, la aplicación incorrecta u otras fallas en el seguimiento completo de las instrucciones y advertencias de nVent pueden causar el mal funcionamiento del producto, daños a la propiedad, lesiones corporales graves y la muerte y/o anular la garantía.



Nuestro gran portafolio de marcas:

**CADDY TRACHTE HOFFMAN ILSCO** SCHROFF **ERICO**