

Ridgway entschied sich für nVent aufgrund des umfangreichen Markenportfolios von nVent HOFFMAN, der Services zur Kundenanpassung und der schnellen Lieferung

FALLSTUDIE

Ridgway Machines Ltd setzt auf die überragende Qualität, den schnellen Service und die schnellen Lieferungen von nVent, um die Bedürfnisse der Endnutzer zu erfüllen.





Die komplexen Maschinen für verstärkte thermoplastische Rohre (Reinforced Thermoplastic Pipe, RTP) bringen Bandlagen auf Kunststoffträger auf.

Situation

Ridgway Machines LTD, ein führender Hersteller von Präzisionsbandagier- und -wickelmaschinen ist für die Herstellung von Elekterspulen, Kabeln und Leitern sehr gefragt. Das Unternehmen stellt auch verstärkte thermoplastische Rohre (Reinforced Thermoplastic Pipe, RTP) und thermoplastische Verbundwerkstoffrohre (Thermoplastic Composite Pipe, TCP) für Anwendungen in sehr anspruchsvollen Branchen wie der Energie-, der Elektro- und der Öl- und Gasindustrie her. Für ein Projekt für die Öl- und Gasindustrie plante Ridgway, acht Maschinen in einer Reihe so zu konfigurieren, dass sie Schutzband auf Kunststoffträger aufbringen, während die Rohre hindurchlaufen.

Ridgway benötigte verschiedene hochwertige Schutzlösungen, darunter auch maßgeschneiderte, um die Elektro- und Softwaresysteme des Kunden sowie die Displays unterzubringen. Außerdem musste sichergestellt werden, dass die Lösungen rechtzeitig geliefert würden. Ridgway entschied sich für nVent aufgrund des umfangreichen Markenportfolios von nVent HOFFMAN, der Services zur Kundenanpassung und der schnellen Lieferung.

Lösung

Zunächst wählte Ridgway mit dem benutzerfreundlichen Online-Auswahltool von nVent HOFFMAN 14 kompakte Standard-Standschränke aus Stahlblech mit Schutzart IP55 für die Schalttafeln. Diese Schränke verhindern das Eindringen von Wasser und Staub, wodurch das Risiko eines Ausfalls reduziert wird. Sie wählten außerdem 18 kompakte Standard-Pulte aus Stahlblech zum Schutz der HMI-Geräte. Die ergonomische Konstruktion der Pulte ermöglicht eine einfache Installation und leichten Zugang zu den HMI-Geräten.

Zu den Produkten von nVent HOFFMAN zählen:

14 kompakte Standard-Standschränke aus Stahlblech (MKS18084R5, IP55)	18 kompakte Standard-Pulte aus Stahlblech (MPG12R5, IP55/56)	24 Wandgehäuse aus Stahlblech mit Express-Kundenanpassung (MAS0806040R5, IP66)	40 Wandschränke aus Stahlblech mit einer Tür mit erweiterter Kundenanpassung (MAS0806040R5)
--	--	--	---

„Die Pulte sind ein wichtiges Element des Gesamtprojekts“, so Andy Glanville, Managing Director von Ridgway. „Die sorgfältige Herstellung sorgt dafür, dass alle Elemente in den zum Teil rauen Arbeitsumgebungen gut geschützt sind. Sie sehen gut aus, sind zuverlässig und haben sich beim Endnutzer als Erfolg erwiesen.“

Zusätzlich nutzte Ridgway den Service von nVent HOFFMAN zur Express-Kundenanpassung. Sie erstellten Zeichnungen mit dem Online-Produktkonfigurator, die dann nVent für die Ausschnitte für 24 Wandschränke aus Stahlblech zur Verfügung gestellt wurden. Der Service zur Express-Kundenanpassung ist auf maximale Geschwindigkeit und Effizienz ausgelegt, und die Produkte werden in der Regel innerhalb von 10 Tagen nach Genehmigung der Zeichnungen ausgeliefert. Ridgway nutzte zudem den Service für die erweiterte Kundenanpassung von nVent HOFFMAN, um spezielle Formteile für 40 Wandschränke aus Stahlblech mit einer Tür zu erstellen.

„Ridgway Machines würde sich auf jeden Fall für eine erneute Zusammenarbeit mit nVent entscheiden“, so Steve Buzzard, Senior Buyer bei Ridgway. „Von der Angebotserstellung über den Einkauf und die Herstellung der Pulte bis hin zum Kundendienst war alles sehr professionell, unkompliziert und hochwertig.“

Ergebnisse

Das Projekt wurde gemäß der Spezifikation innerhalb des Budgets und des Zeitrahmens abgeschlossen.



Unser starkes Markensortiment:

CADDY ERICO HOFFMAN RAYCHEM SCHROFF TRACER