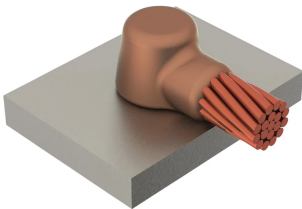


Kabel an Metalloberfläche, kathodisch, HA, Stahlrohr, 2/0 Konzentrisch, 2 1/2"–3 1/2" Rohr

Data Solutions

KATALOGNUMMER

CAHAA2GA



nVent ERICO Cadweld Kathodische Verbindungen sind die bevorzugte Methode zum exothermischen Schweißen von Kathodenschutzanoden zu Rohren (Stahl oder Gusseisen), Tanks und anderen Konstruktionen. Kathodische Schutzsysteme sind so konzipiert, dass galvanische Korrosion entlang einer Rohrleitung oder in verschiedenen Konstruktionen verhindert wird. nVent ERICO Cadweld Cathodic Connections verwendet eine spezielle Schweißwerkstofflegierung, um die Wärmeeinwirkung auf den Stahl zu minimieren, was besonders bei dünnwandigen und hoch beanspruchten Rohren wichtig ist.

MERKMALE

Bildet eine dauerhafte, niederohmige Verbindung

Bietet eine molekulare Verbindung

nVent ERICO Cadweld Exotherme Anschlüsse sind mit der gleichen Strombelastbarkeit wie der Leiter ausgelegt

Tragbares Installationsgerät ohne externe Stromquelle erforderlich

Installateure können für die nVent ERICO Cadweld exothermische Verbindung leicht geschult werden

Verbindungen können visuell kontrolliert werden

PRODUKTMERKMALE

Schweißriegel-Familie: HA Mold Family

Verbunden mit: Stahlrohr

Leitergröße: 2/0 konzentrisch

Außendurchmesser Leiter, Sollwert: 10.62mm

Rohrgröße: 2.5 – 3.5in

Außendurchmesser (OD): 73 – 101.6mm

NB/DN: 65 – 90

Formentrennung: Ohne

Geteilter Schmelztiegel: Nein

Verschleißplatten: Nein

Nur Form: Nein

Schweißmaterial: CA65 oder CA65PLUSF33, separat erhältlich

Griffklemme: B323N2 oder B320 und B322, separat erhältlich

Rahmen: Angehängt

Preisschlüssel: A

Benutzerfreundlichkeit: Bevorzugt

ZUSÄTZLICHE PRODUKTDDETAILS

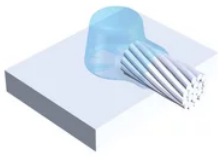
Für Anwendungen wie Computerraum, Tunnel oder andere lüftungsarme Bereiche geben Sie einen rauchfreien nVent ERICO Cadweld Exolon Tiegel an. Fügen Sie bei der Bestellung ein XL-Präfix zur Standard-Formteilnummer hinzu (z. B. aus TAC2Q2Q wird XLTAC2Q2Q). Ebenso wird das nVent ERICO Cadweld Exolon Schweißmaterial auch mit dem Präfix XL bezeichnet (z. B. aus 150 wird XL150).

Eine Probeschweißung sollte durchgeführt werden, um die Möglichkeit des Durchbrennens auf dünnen Abschnitten zu prüfen und schädliche metallurgische Effekte festzustellen.

Bei Anschlüssen an Gusseisenverbindungen XF19 oder PLUSXF19 verwenden.

W-CA-XX-X-XX-LH-XX-L-M		
W*	Verschleißplatten	Reduzierung des mechanischen Abriebs der Schweißtiegel an den Kabeleinführungsstellen
CA	Kathodische Bezeichnung	
XX	Gießtiegel-Familie	
X	Preisschlüssel	
XX	Kabelschutzleitergröße	
LH	Schweißende	LH = Schweißverbindung am linken Ende des Leiters RH = Schweißverbindung am rechten Ende des Leiters (nur für die Gießtiegel-Produktfamilie VN)
XX	Rohrabmessung	
L*	Geteilter Schmelztiegel	Schmelztiegelabschnitt ist auf Schweißtiegeln mit horizontaler Öffnung zur leichteren Reinigung geteilt
M*	Nur Schweißtiegel	

* Entfällt, falls nicht genutzt



WARNUNG

nVent-Produkte müssen in Übereinstimmung mit den Produktinformationsblättern und dem Schulungsmaterial von nVent installiert und verwendet werden. Informationsblätter sind verfügbar unter www.nVent.com sowie bei Ihrem nVent-Kundendienstvertreter. Unsachgemäße Installation, Missbrauch, Fehlanwendung oder andere Handlungen im Widerspruch zu den Anweisungen und Warnungen von nVent können zu Fehlfunktionen, Anlagenschäden, schwerer Körperverletzung sowie zum Tod führen und/oder haben die Annullierung der Garantie zur Folge.



Unser starkes markenportfolio:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE