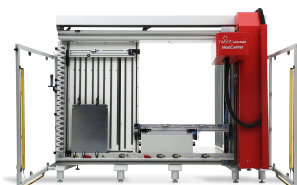


MODCENTER, MODCENTER



Stroj pro automatizaci tvorby precizních otvoru a výrezu pro stavitele rozváděcu. ModCentrum zvyšuje konkurenceschopnost a efektivitu vaší dílny a snižuje vaše náklady. Snižte vaše dodací lhůty modifikací skladových či rychle doručovaných skříní podle vašeho rozvrhu.

VLASTNOSTI

Popis: ModCentrum optimalizuje obrábění skříní pomocí výrezu, vrtaných otvoru a závitových otvoru pro zvýšení vaší produktivity. Upevňovací systém ModCentra umožňuje umístění jedné či více skříní, panelu a montážních desek z různých materiálů. ModCentrum je dostupné ve čtyřech verzích v závislosti na rozměrech obráběného povrchu a každá z verzí je dostupná s kontrolním systémem Siemens, nebo Beckhoff.

Ovládací skříň: Moderní ovládací řešení s 21" displejem, průmyslový počítač s procesorem Intel i5 a operačním systémem Windows 10 64-bit.

Nástroje: Všechna ModCentra mají automatický systém pro výměnu nástroje který pojme 12 nástrojů a volitelně až 21 nástrojů. Mazací systém prodlužuje životnost nástroje a díky mazivu na bázi vody je šetrný k životnímu prostředí.

Upevnění: Upevňovací systém má 7 automatických otočných upínacích svorek ve spodní části a rychlosvorky v horní části pro upevnění panelu a montážních desek. Skříně jsou polohovány synchronním motorizovaným systémem pro úpravu hloubky a jsou upevněny fixacními pneumatickými polštáři, čímž je umožněno ergonomické a nenáročné nakládání malých i velkých skříní.

Obrobitelný materiál: Ocelový plech nerezová ocel, med, hliník, PVC, polykarbonát, ABS, GRP, bez ohledu na to, zda jsou práškove lakovány.

Software stroje: Ares Commander CAD je intuitivní programovací systém pro ModCentrum dostupný na konzole nebo jakémkoli jiném počítači ve firemní síti. Software zahrnuje knihovnu se skříněmi a symboly pro rychlou a snadnou tvorbu výkresu, které budou automaticky konvertovány do kódu stroje.

Rozhraní: Projekty generované téměř všemi dostupnými CAD a E-plánovacími systémy na trhu mohou být zpracovány přímo softwarem stroje za použití souboru .DXF nebo .DWG.

Jmenovité napětí: 400 V, 3~, 50/60 Hz.

Jmenovitý proud: 32 A.

Stlačený vzduch: 6-8 baru, sací kapacita 300 l/min.

Projekty generované téměř všemi dostupnými CAD a E-plánovacími systémy na trhu mohou být zpracovány přímo softwarem stroje za použití souborů .DXF nebo .DWG.

Obrobitelný materiál: Ocelový plech nerezová ocel, měď, hliník, PVC, polykarbonát, ABS, GRP, bez ohledu na to, zda jsou práškove lakovány.

Rated voltage: 400 V, 3~, 50/60 Hz

Compressed air: 6-8 bar, suction capacity 300 l/min

Opracovatelné panely a montážní desky Šířka: Až 2400

Velikost stroje Hloubka: Až 4500

Kontrolní systém: ModCenter B - Beckhoff; ModCenter S - Siemens

SPECIFIKACE

Table 1/1						
Katalogové číslo	Výška	Šířka	Materiál	Povrchová úprava	Barva	Rated Current
MODC163S	1650mm	2400mm	Ocelový Plech	Strukturovaný Práškový	Red, Gray	32A
MODC263S	1600mm	2400mm	Ocelový Plech	Strukturovaný Práškový	Red, Gray	32A
MODC263B	1600mm	2400mm	Ocelový Plech	Strukturovaný Práškový	Red, Gray	32A
MODC280B	2020mm	2400mm	Ocelový Plech	Strukturovaný Práškový	Red, Gray	32A
MODC280S	2020mm	2400mm	Ocelový Plech	Strukturovaný Práškový	Red, Gray	32A
MODC163B	1650mm	2400mm	Ocelový Plech	Strukturovaný Práškový	Red, Gray	32A
MODC293B	2340mm	2400mm	Ocelový Plech	Strukturovaný Práškový	Red, Gray	32A
MODC293S	2340mm	2400mm	Ocelový Plech	Strukturovaný Práškový	Red, Gray	32A

DALŠÍ PODROBNOSTI O PRODUKTU

Pridejte U na konec objednacího čísla pro ModCentra se schválením UL.

UPOZORNĚNÍ

Produkty nVent musí být instalovány a používány pouze tak, jak je uvedeno v instrukčních listech a materiálech pro školení nVent. Instrukční listy jsou k dispozici na www.nvent.com a od vašeho zástupce zákaznického servisu nVent. Nesprávná instalace, zneužití, nesprávné použití nebo jiný nedostatek úplného dodržování pokynů a varování nVent může způsobit selhání produktu, poškození majetku, vážné zranění osob a smrt a/nebo zrušit vaši záruku.



Naše portfolio silných značek:

CADDY ERICO HOFFMAN ILSCO SCHROFF TRACHTE